

无锡名智液压机械有限公司
年产液压油缸 5000 套项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：无锡名智液压机械有限公司
编制单位：无锡新优信企业管理咨询有限公司
二零二一年十二月

建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： （签字）

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：无锡名智液压机械有限公司（盖章）

电话：13585010702

邮编：214000

地址：无锡市新吴区锡贤路 81 号

编制单位：无锡新优信企业管理咨询有限公司（盖章）

电话：0510-68566079

邮编：214000

地址：无锡市新吴区泰山路 2 号国际科技园 B 楼 C-9 座

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、工程建设内容.....	4
三、主要污染源、污染物处理和排放.....	8
四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	9
五、验收监测质量保证及质量控制.....	12
六、验收监测内容.....	14
七、验收监测结果.....	16
八、验收监测结论.....	20

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产液压油缸 5000 套项目				
建设单位名称	无锡名智液压机械有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	无锡市新吴区锡贤路 81 号				
主要产品名称	液压油缸				
设计生产能力	液压油缸 5000 套/年				
实际生产能力	液压油缸 5000 套/年				
建设项目 环评审批时间	2020.07.31	开工建设时间	2021.03.17		
调试时间	2021.05.06	验收现场监测时间	2021.08.04~05、 2021.10.18~19		
环评报告表 审批部门	无锡市行政审批局	环评报告表 编制单位	无锡市科泓环境工程技术 有限责任公司		
验收监测单位	无锡经纬计量检验检测有限公司				
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资 总概算	3 万元	比例	3 %
实际总概算	100 万元	环保投资	1 万元	比例	1 %
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）； 2. 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日修正）； 3. 《中华人民共和国水污染防治法》，（2016 年 6 月 27 日第二次修订，2018 年 1 月 1 日起施行）； 4. 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年 8 月 29 日第二次修订）； 5. 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）； 6. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起实施）； 7. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 658 号，2017 年 10 月）； 8. 《关于印发（江苏省排污口设置及规范化整治管理办法）的通 				

	<p>知》，苏环控[97]122号；</p> <p>9. 《关于发布（建设项目竣工环境保护验收暂行办法）的公告》（国环规环评[2017]4号）；</p> <p>10. 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知（苏环办[2018]34号）》；</p> <p>11. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>12. 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2号，2006年8月）；</p> <p>13. 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）；</p> <p>14. 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；</p> <p>15. 《江苏省固体废物污染环境防治条例》；</p> <p>16. 《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（1996年7月1日施行）；</p> <p>17. 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；</p> <p>18. 《无锡名智液压机械有限公司年产液压油缸5000套项目环境影响报告表》；</p> <p>19. 《关于无锡名智液压机械有限公司年产液压油缸5000套项目环境影响报告表的批复》（锡行审环许[2020]7320号）</p>
--	---

根据报告表及审批意见要求，执行以下标准：

(1) 废水排放标准

本次验收项目污水排入排污管网，接管梅村水处理厂处理，尾水最终汇入江南运河。本报告中废水接管要求执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准，未有项目 TP、NH₃-N、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准。

表1-1 废污水排放标准限值表

类别	执行标准	污染物指标	标准限值 mg/L
接管标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准	COD	500
		SS	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 的 A 等级	NH ₃ -N	45
		TN	70
		TP	8

(2) 废气排放标准

本次验收项目生产过程中无组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

表1-2 本次验收项目废气排放标准

污染物	无组织	标准来源
	周界外浓度最高点 (mg/m ³)	
颗粒物	1.0	GB16297-1996

(3) 噪声排放标准

本次验收项目夜间不生产，昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

(4) 固体废弃物

本次验收项目一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。

验收
监测
评价
标准
标号
级别
限值

二、工程建设内容

1、工程建设内容

无锡名智液压机械有限公司成立于 2019 年 12 月，由社会自然人倪晓平投资设立，位于无锡市新吴区锡贤路 81 号，租用无锡市五通机械制造有限公司 750 平方米空余厂房，新建本项目。本项目建成后产品及规模为：年产液压油缸 5000 套。

本项目环境影响报告表于 2020 年 07 月 31 日通过无锡市行政审批局的审批（锡行审环许[2020]7320 号），于 2021 年 05 月 06 日进行生产调试。2021 年 08 月 04 日~05 日、10 月 18 日~19 日进行了现场监测和环境管理检查，验收监测单位为无锡精纬计量检验检测有限公司。项目实际投资 100 万元，其中环保投资 1 万元，环保投资占总投资额的 1%。

本次验收范围、内容与环评、批复的范围、内容一致。

公司具体地理位置、周围环境概况、平面布置见附图，工程建设情况见表 2-1，建设内容见表 2-2，主要生产设备情况见表 2-3、原辅材料用量见表 2-4。

表2-1 项目建设情况表

序号	项目	执行情况
1	立项	2020 年 03 月 无锡市新吴区行政审批局立项（备案号：锡新行审投备[2020]157 号）
2	环评	由无锡市科泓环境工程技术有限责任公司于 2020 年 06 月完成
3	环评批复	2020 年 07 月 31 日 由无锡市行政审批局审批通过
4	初步设计	年产液压油缸 5000 套
5	实际生产能力	年产液压油缸 5000 套
6	企业开工建设时间及竣工时间	企业于 2021 年 03 月 17 日开工，2021 年 04 月 30 日竣工
7	现场踏勘时工程实际建设情况	环保设施与主体工程同时建设并投入运行，已达到设计生产能力的 100%，具备三同时验收监测条件

表2-2 验收项目建设内容表

工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	设计能力	实际生产能力	年运行时间
生产车间	液压油缸	5000 套/年	5000 套/年	2400h

本次验收项目主要生产设备见表 2-3。

表2-3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化量 (台/套)
1	锯床	/	1	0	-1
2	普通车床	6150、61125、6140、6180	6	6	0
3	数控车床	6150	2	0	-2
4	铣床	XA6132	2	2	0
5	台钻	/	3	3	0
6	钻床	3050	1	1	0
7	电焊机	/	5	5	0

8	液压测试台	/	1	1	0
9	空压机	/	1	1	0

2、原辅材料消耗及水平衡

(1) 原辅材料消耗

本次验收项目原辅材料详见表 2-4。

表2-4 项目主要生产设备一览表

序号	名称	单位	用量			备注
			环评	实际	变化量	
1	圆钢	吨/年	105	105	0	/
2	铁板	吨/年	82	82	0	已断料
3	钢筒	吨/年	25	25	0	/
4	皂化液	吨/年	0.05	0	-0.05	/
5	机械油（液压站用）	吨/年	0.03	0.03	0	/
6	二氧化碳	m ³ /年	10	10	0	/
7	焊丝、焊条	吨/年	1.5	1.5	0	/

本次验收全厂能源消耗情况详见表2-5。

表2-5 能源消耗情况一览表

名称	单位	环评审批量	实际消耗量
自来水	吨/年	226	176
电	万度/年	1.2	1.85

(2) 水平衡

项目建设后，用排水情况详见图 2-1。

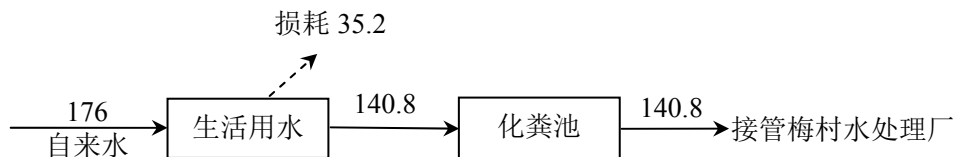


图2-1 全厂水量平衡图（单位：t/a）

3、主要工艺流程及产污环节：

液压油缸生产工艺流程：

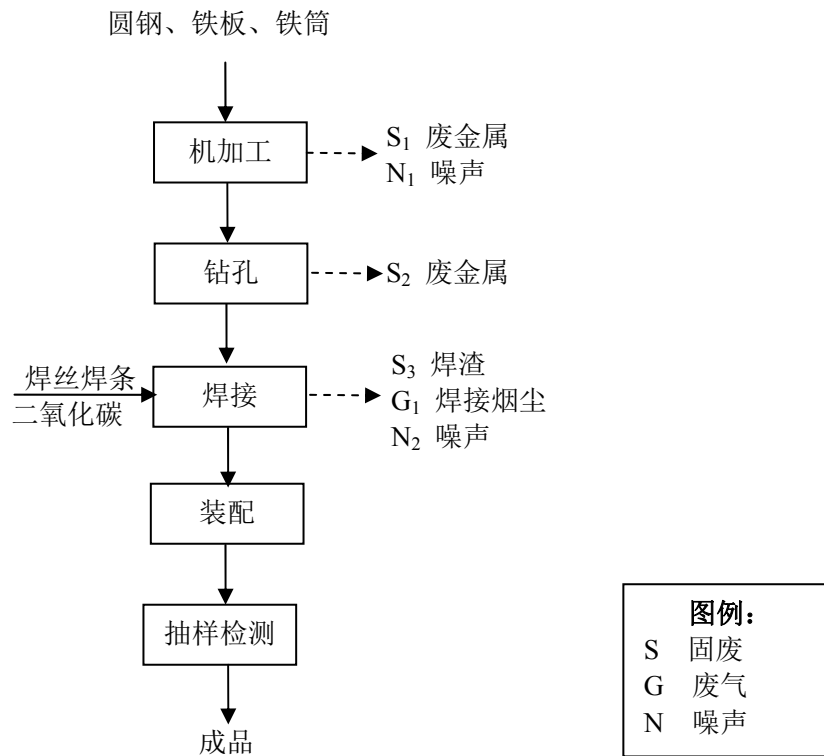


图2-2 液压油缸生产工艺流程图

工艺说明：

机加工：利用普通车床、铣床等设备按照图纸要求对原材料进行一系列的铣削、开槽等机械加工的定向处理。加工过程产生废金属 S_1 、设备噪声 N_1 。

钻孔：少部分工件需要用钻床和台钻进行钻孔。此工序会产生废金属 S_2 。

焊接：利用电焊机将加工好的工件焊接组装，焊接过程中使用焊丝和焊条作为焊材，保护气体为二氧化碳，该工序产生焊渣 S_3 、焊接烟尘（以颗粒物计） G_1 及噪声 N_2 ；

装配：手工将工件进行装配，装配好即为成品。

抽样检测：装配好的液压油缸需要进行抽样检测，检验产品的气密性。将液压油缸放置液压测试工作台上，将液压站的两个接头连接至液压油缸，然后通电，若无冒油现象，则检验合格入库。不合格则重新进行加工。液压站中需要添加机械油，检测液压油缸的气密性，机械油不更换，定期添加。

4、变动情况分析：

生产设备的变化及其环境影响分析：实际购置设备与环评申报数量相比：取消锯床（1台）、数控车床（2台），此类设备工作中使用皂化液冷却润滑，产生的污染物有一般固体废弃物（废金属）、危险固体废弃物（废皂化液）、含油雾有机废气、设备噪声，取消此类设备，相应的皂化液不再使用；危险固体废弃物（废皂化液）不再产生；与含油雾有机废气配套的油雾分离器无需购置。此变化，对水体环境无影响，对大气环境、声环境均产生有利影响。。

综上所述，根据环办环评函[2020]688号文《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》和苏环办〔2021〕122号文《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》中的内容，以上变化属于一般变动。

对照环评、批复要求，本次验收项目建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施无重大变动。

三、主要污染源、污染物处理和排放

1.主要污染源、污染物处理和排放：

1、 废水

表3-1 本次验收废水产生及处理方式一览表

序号	废水种类	处理工艺	环评审批情况	实际建设情况	备注
1	生活污水	化粪池	180t/a	140.8t/a	接管梅村水处理厂

表3-2 项目废水污染设施主要规格参数一览表

序号	污水类型	排放去向	排放口名称	排放口数量	排放口编号
1	生活污水	梅村水处理厂	污水排放口	1	WS-001

2、 废气

根据本次验收实际建设情况，主要废气污染治理措施详见表3-3。

表3-3 项目废气污染防治措施一览表

污染源	污染物名称	污染物种类	处理方式	排放方式
焊接	颗粒物	无组织	移动式焊接烟尘吸气臂收集，抽至除尘器处理	连续

3、 噪声

本次验收项目为8小时单班制，本次验收项目噪声源主要为普通车床、铣床、电焊机、空压机等设备。通过厂房隔声、距离衰减、设备合理布置等降低噪声。

4、 固废

本次验收项目固体废物主要为废金属、焊渣、收集烟尘和生活垃圾等。本次验收项目已妥善处理好各类固废，本次验收项目固体废物处置情况详见表3-4。

表3-4 固体废物处置情况统计表

固废名称	产生工序	编号	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 (t/a)	综合利用或处置方式及单位	是否符合环保要求
废金属	机加工、钻孔	09	344-004-09	12	12	废物回收单位回收利用	符合
焊渣	焊接	54	344-004-54	0.1964	0.1964		
收集烟尘	废气处理	66	344-004-66	0.0109	0.0109		
废皂化液	机加工	HW09	900-006-09	0.21	0	/	
含油废液	油雾分离器过滤废液	HW08	900-249-08	0.008	0		
生活垃圾	员工	99	344-004-99	1.8	1.8	环卫部门统一清运	

2.环保设施投资及“三同时”落实情况

本次验收项目主要涉及的环保投资主要为废水和废气治理设施建设过程中的投资，具体情况如下。

表3-5 主要环保设施落实情况一览表

序号	种类	污染物种类	设施名称	执行情况	是否符合要求
1	废水	生活污水	化粪池	经化粪池预处理后接管梅村水处理厂	符合
2	废气	焊接	移动式除尘器	经吸气臂收集后通过移动式除尘器处理后，在车间内排放	符合

四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1.建设项目环境影响报告表的主要结论

1.1 污染物达标排放

(1) 水污染物:

本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中的 A 等级标准后,接入梅村水处理厂进行集中处理,尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排入梅花港,最终汇入江南运河,不会对污水处理厂产生影响。

(2) 大气污染物:

本项目皂化液油雾废气经油雾分离器处理(收集率 90%,处理效率 90%)后在车间无组织排放;焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘吸气臂收集(捕集率 95%),抽至除尘器处理(处理效率 95%),尾气和未被捕集的颗粒物在车间内呈无组织形式排放;非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织监控浓度限值。且通过加强生产车间管理,规范操作,加强车间通风,制定严格的规章制度等措施,减少 VOCs 排放,厂区内无组织排放源排放的非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内非甲烷总烃无组织特别排放限值: $\text{NMHC} \leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ (监控点处 1h 平均浓度)、 $\text{NMHC} \leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ (监控点处任意一次浓度值)。

本次评价给出卫生防护距离推荐值为生产车间外 100m,该范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标。

(3) 固废:

本项目产生的废金属、焊渣和收集烟尘由废品回收单位回收利用;生活垃圾由环卫部门统一清运后填埋;废皂化液、含油废液委托有资质单位处置。

按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物零排放。生活垃圾和含油废抹布委托环卫部门处理;一般废物综合利用处置。

(4) 噪声:

选用低噪声设备,合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类排放标准。

1.2 总量控制方案

大气污染物：（无组织）非甲烷总烃 ≤ 0.0019 吨/年；颗粒物 ≤ 0.0012 吨/年。

水污染物（接管考核量）：废水排放量 ≤ 180 t/a、COD ≤ 0.0675 t/a、SS ≤ 0.0432 t/a、总氮 ≤ 0.0072 t/a、氨氮 ≤ 0.0108 t/a、总磷 ≤ 0.0009 t/a。

固体废物：全部综合利用或安全处置。

2.审批部门审批决定

结合本次验收项目环评批复的审批意见，本次验收主要审批决定情况如下：

1.全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。

2.贯彻节约用水原则，减少外排废水量。生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中标准后，接入梅村水处理厂集中处理。本项目只允许设置一个污水排放口。

3.进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类工艺废气的收集治理措施、处理效率均达到报告表提出的要求。机加工产生的非甲烷总烃、焊接产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值。

4.选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准。

5.按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理；一般废物综合利用处置；危险废物应委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置，并按规定办理危险废物转移处理审批手续。固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的有关要求，防止产生二次污染。

6.按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。

7.根据报告表推荐,全厂生产车间外周边 100 米范围,不得新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。

8. 本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证,未取得排污许可证的,不得排放污染物。项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后,按规定办理项目竣工环保验收手续。

五、验收监测质量保证及质量控制

1. 监测质控结果表

本次监测的质量保证严格按照无锡精纬计量检验检测有限公司编制的《质量手册》、《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。

(1) 为保证验收监测过程中废水监测的质量，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照，《水和废水监测分析方法》（第四版）、《水质 采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60号）等要求执行。本次验收项目水质污染物监测质控结果见表 5-1。

表5-1 水质污染物监测质控结果表

监测项目	样品个数	平行样			加标回收样			标样		
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	标样(个)	合格率(%)	
废水	pH值	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	化学需氧量	8	2	25%	100%	—	—	—	2	100%
	氨氮	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	总磷	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%
	总氮	8	2	25%	100%	2	25%	100%	2	100%

(2) 本次验收项目废气污染物监测质控结果见表 5-2。

表5-2 废气污染物监测质控结果表

监测项目	样品个数	空白样			加标回收样			标样	
		空白样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	标样(个)	合格率(%)
无组织废气	颗粒物	24	—	—	—	—	—	—	—

(3) 为保证验收监测过程中厂界噪声监测的质量，噪声监测布点、测量方法及频次均按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定，并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。本次验收项目噪声声级计校准结果见表 5-3。

表5-3 噪声声级计校准结果表

校准日期	声校准器型号	标准噪声值(dB(A))	监测前校准值(dB(A))	示值偏差(dB(A))	校测后校准值(dB(A))	示值偏差(dB(A))
2021.08.04	AWA6221B	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2
2021.08.05	AWA6221B	94.0	93.8	0.2	93.8	0.2

2. 监测分析方法

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。

表5-4 检测方法及其仪器

检测类别	检测项目	检测方法	仪器名称	仪器型号	仪器编号
水质	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	便携 pH 仪	6010M	XC-166
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐 法 HJ 828-2017	滴定管（具塞）	50mL	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平	ME204E	SY-001
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂比 色法 HJ 535-2009	紫外分光光度计	L5	SY-009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光 光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光 度计	UV-8000T	SY-054
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外分光光度计	L9	SY-008
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重 量法 GB/T 15432-1995	电子分析天平 （MT）	MS105DU	SY-002
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计	AWA6228+	XC-741

表5-5 监测仪器型号及编号

检测类别	监测点	仪器名称	仪器型号	仪器编号
废水	WS-001污水排放口	便携式pH 仪	6010M	XC-166
无组织废气	厂界无组织	气象仪	NK-5500	XC-154
		智能综合采样器	ADS -2062E	XC-143、XC-145 XC-147、XC-148
噪声	厂界噪声	多功能声级计	AWA6228+	XC-741
		气象仪	NK-5500	XC-761
		声校准器	AWA6221B	XC-513

六、验收监测内容

1. 监测内容

(1) 废水

本项目废水监测点位、项目及频次见表 6-1 和图 6-1。

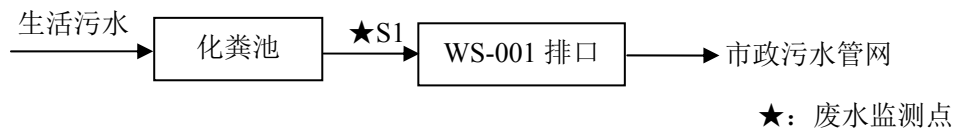


图6-1 公司排水走向及监测点位图

表6-1 废水监测项目、点位和频次

监测点位	监测项目	监测频次
WS-001	COD、SS、PH、TP、NH ₃ -N、TN	连续两天，每天监测 4 次

雨水口无水未测。

(2) 废气

无组织废气监测点位、项目和频次详见表 6-2。

表6-2 废气无组织监测项目、点位和频次

序号	监测点位	监测项目	频次
1	1#上风向（参照点）	颗粒物	无组织排放源下风向 10 米范围内的浓度最高点，相对应的参照点设在排放源上风向 10 米范围内，监控点设 3 个，连续两天，每天监测 3 次，参照点设 1 个，共设 4 个点位。
2	2#下风向（监控点）		
3	3#下风向（监控点）		
4	4#下风向（监控点）		

(3) 噪声

本次验收项目噪声监测点位、项目及频次见表 6-3。

表6-3 噪声监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周（▲Z1~▲Z2）	昼间等效（A）声级	连续 2 天，每天昼间监测 1 次

2. 验收监测期间生产工况记录

本次验收项目在监测期间满足“建设项目环保三同时竣工验收”监测条件，本次验收涉及的废气污染防治设施以及废水处理站均稳定运行，结合本次验收情况，本次验收工况如下：

表6-4 本次验收实际建设内容

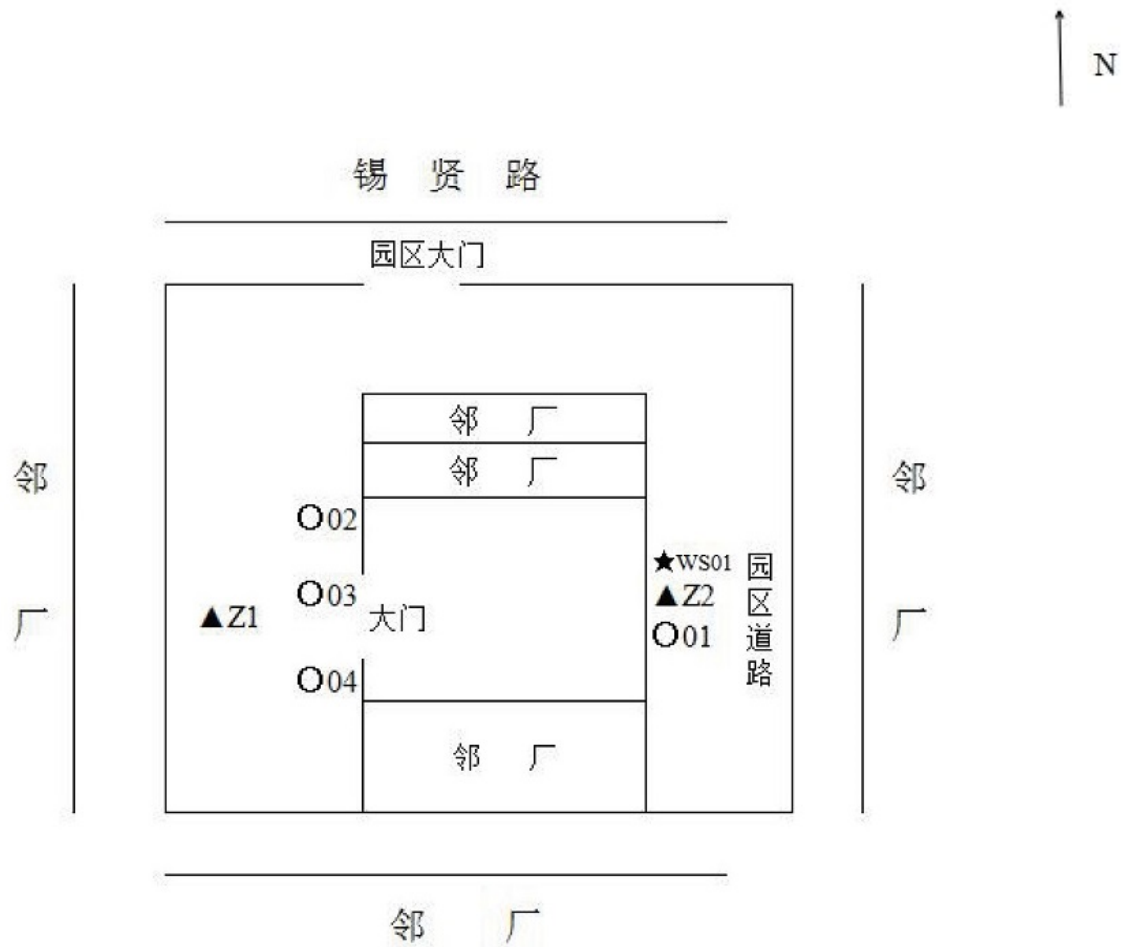
工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	年设计能力	实际生产能力	年运行时数(h)
生产车间	液压油缸	5000 套	5000 套	2400

本次验收期间：日产液压油缸 15 套，实际生产能力达设计规模的 75%以上。

综上，本次验收监测期间，满足验收监测工况要求。

3. 监测点位

本次验收项目监测点位如下图：



备注：★废水监测点、○无组织排放监测点，▲噪声监测点。

图6-2 监测点位图

七、验收监测结果

1.验收监测结果

(1) 废水监测结果

废水监测结果按废水种类分别以监测数据列表表示，根据相关评价标准评价废水达标排放情况，若排放有超标现象应对超标原因进行分析。

表7-1 污水接管口水质监测数据

采样点			WS-001污水排放口				评价
采样时间			9:00	11:00	13:00	15:00	——
监测时间	检测项目	单位	检测结果				——
2021.10.18	pH值	无量纲	7.5	7.6	7.5	7.6	达标
	化学需氧量	mg/L	20	21	21	20	达标
	氨氮	mg/L	19.5	21.6	23.0	20.3	达标
	总磷	mg/L	1.90	1.96	1.98	1.93	达标
	总氮	mg/L	25.2	28.1	28.6	27.8	达标
	悬浮物	mg/L	24	30	34	31	达标
采样时间			9:00	11:00	13:00	15:00	——
2021.10.19	pH值	无量纲	7.6	7.5	7.6	7.5	达标
	化学需氧量	mg/L	22	22	23	22	达标
	氨氮	mg/L	19.4	21.8	23.4	20.1	达标
	总磷	mg/L	1.45	1.69	1.73	1.65	达标
	总氮	mg/L	25.3	27.3	27.7	26.4	达标
	悬浮物	mg/L	12	24	27	26	达标

本次验收污水总排口 PH 值、COD、SS 达到（GB8978-1996）《污水综合排放标准》表 4 三级标准，氨氮、总磷、总氮达到（GB31962-2015）《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 A 等级标准。

雨水口无水未测。

(2) 废气监测结果

无组织排放

本次验收项目无组织废气数据见表 7-2。

表7-2 无组织废气排放监测数据

采样日期		2021.08.04		
检测项目	单位	颗粒物		
		第一次	第二次	第三次
上风向O1#	mg/m ³	0.207	0.226	0.246
下风向O2#	mg/m ³	0.452	0.528	0.436
下风向O3#	mg/m ³	0.414	0.566	0.398
下风向O4#	mg/m ³	0.282	0.358	0.322
评价		达标	达标	达标
采样日期		2021.08.05		
检测项目	单位	颗粒物		

		第一次	第二次	第三次
上风向O1#	mg/m ³	0.226	0.208	0.228
下风向O2#	mg/m ³	0.432	0.473	0.458
下风向O3#	mg/m ³	0.394	0.530	0.381
下风向O4#	mg/m ³	0.263	0.302	0.305
评价		达标	达标	达标

本次验收项目无组织排放的颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控浓度限值。

(3) 厂界噪声

本次验收项目厂界噪声数据见表7-3。

表7-3 声监测结果一览表

检测日期	采样点	检测结果 dB(A)	参考限值 dB(A)	评价
		昼间		
2021.08.04	Z1	57	65	达标
	Z2	61.2	65	达标
	Z0 (背景值)	54.4	--	--
2021.08.05	Z1	64.1	65	达标
	Z2	59.1	65	达标
	Z0 (背景值)	57.3	--	--

本次验收厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类区标准。

2. 污染物排放总量核算

表7-4 污水(接管口)污染物排放总量核算

排放口	污染物	日均排放浓度 (mg/L)		废水排放总量 (吨/年)	年排放总量 (吨/年)
		范围	平均值		
污水接管口 WS-001	PH	7.5~7.6	7.55	140.8	/
	CODCr	20~23	21.375		0.003
	SS	12~34	26		0.0037
	氨氮	19.4~23.4	21.1375		0.003
	总磷	1.45~1.98	1.7863		0.0003
	总氮	25.2~28.6	27.05		0.0038

表7-5 污染物排放总量与控制指标对照表

类别	项目	实际排放总量 (吨/年)	总量控制指标 (吨/年)	是否达到总量控制指标
废水	废水量	140.8	180	符合总量控制指标
	CODCr	0.003	0.0675	
	SS	0.0037	0.0432	
	氨氮	0.003	0.0072	
	总磷	0.0003	0.0009	
	总氮	0.0038	0.0108	

3. 固体废物验收调查结果与评价

本次验收项目固体废物主要为废金属、焊渣、生活垃圾等。本次验收项目已妥善处

理好各类固废，固体废物处置情况详见表 7-6。

表7-6 本次验收项目固废实际调查情况表

产生工序	固废名称	属性	废物编号	废物代码	环评预测量(t/a)	实际产生量(t/a)	贮存情况	风险防控措施	环评建议处置方式	实际处置方式
机加工、钻孔	废金属	一般固废	09	344-004-09	12	12	桶装	-	废品回收单位回收利用	废品回收单位回收利用
焊接	焊渣		54	344-004-54	0.1964	0.1964	桶装	-		
废气处理	收集烟尘		66	344-004-66	0.0109	0.0109	桶装	-		
机加工	废皂化液	危险废物	HW09	900-006-09	0.21	0	-	-	委托有资质单位处置	/
油雾分离	含油废液		HW08	900-249-08	0.008	0	-	-		
员工	生活垃圾	一般固废	99	344-004-99	1.8	1.8	桶装	-	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运

以上调查结果表明：企业已对生产过程中产生的固体废物进行妥善收集和处置，基本符合环保竣工要求。

以上调查结果表明：

(1) 本次验收项目一般固废产生情况较原环评一致。

(2) 本次验收项目废物均使用符合标准的容器盛装，且装在容器及材质均满足强度要求。

(3) 本次验收项目一般工业固体废物收集堆放于固定场所，贮存场所满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求，无生活垃圾混入，不露天堆放，且贮存场所按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》设置固体废物堆放场的环境保护图形标志。

(4) 本次验收项目所有固体废物均合理利用处置，其中一般固废由回收单位回收利用；生活垃圾由环卫部门统一清运填埋。

综上，本次验收项目固废的产生、贮存、转移、利用处置等均达到竣工环境保护验收要求。

4.环评批复落实情况

表7-7 环评批复落实情况一览表

序号	环评批复要求	执行情况
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。	本次验收项目已过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标均达国内同行业清洁生产先进水平。
2	贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流,生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中标准后，接入梅村	本次验收项目贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流,生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中标准后，接入梅村水污水处理厂集中处理。本次

	水处理厂集中处理。本项目只允许设置一个污水排放口。	验收项目只设置一个污水排放口。
3	进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类工艺废气的收集治理措施、处理效率均达到报告表提出的要求。机加工产生的非甲烷总烃、焊接产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1中特别排放限值。	本次验收项目已进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，各类工艺废气的收集治理措施、处理效率均达到报告表提出的要求。经监测单位检测，焊接工序产生的颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的无组织浓度排放限值要求。本次验收无非甲烷总烃产生。
4	选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准。	本次验收项目已选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，经监测单位检测，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准。
5	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理；一般废物综合利用处置；危险废物应委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置，并按规定办理危险废物转移处理审批手续。固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的有关要求，防止产生二次污染。	本次验收已按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理；一般废物综合利用处置；无危险废物产生。固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等均符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）有关要求，无二次污染。
6	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	本次验收项目已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。
7	根据报告表推荐，全厂生产车间外周边100米范围，不得新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。	本次验收项目卫生距离为全厂生产车间外周边50米范围，该范围内无居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。
8	本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证，未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后，按规定办理项目竣工环保验收手续。	本次验收项目已申领排污许可证。项目的环保设施已经与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后，已按规定办理项目竣工环保验收手续。

八、验收监测结论

(1) 废水

本次验收项目排水系统实施雨污分流。生活污水经化粪池预处理后接入梅村水污水处理厂处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中表1中A级标准。水污染物中废水量、COD、SS、总氮、氨氮、总磷排放总量均符合环评批复核定总量控制要求。

(2) 废气

本次验收项目已采取有效的废气收集和处理设施，减少大气污染物排放量。本次验收项目焊接工序产生的颗粒物经移动式除尘器收集处理，达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求。

公司生产车间外50m范围内无居民点、学校、医院等敏感环境敏感目标，满足卫生防护距离要求。

(3) 噪声

本次验收项目验收监测期间，本次验收项目东、西厂界噪声监测点昼间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(4) 固废

生活垃圾委托环卫部门处理，一般固废综合利用。固体废物贮存及处理管理检查已参照一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改公告(环境保护部公告2013年第36号)。

(5) 总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况，验收监测报告表明：企业废水污染物排放总量符合环评批复总量控制要求。

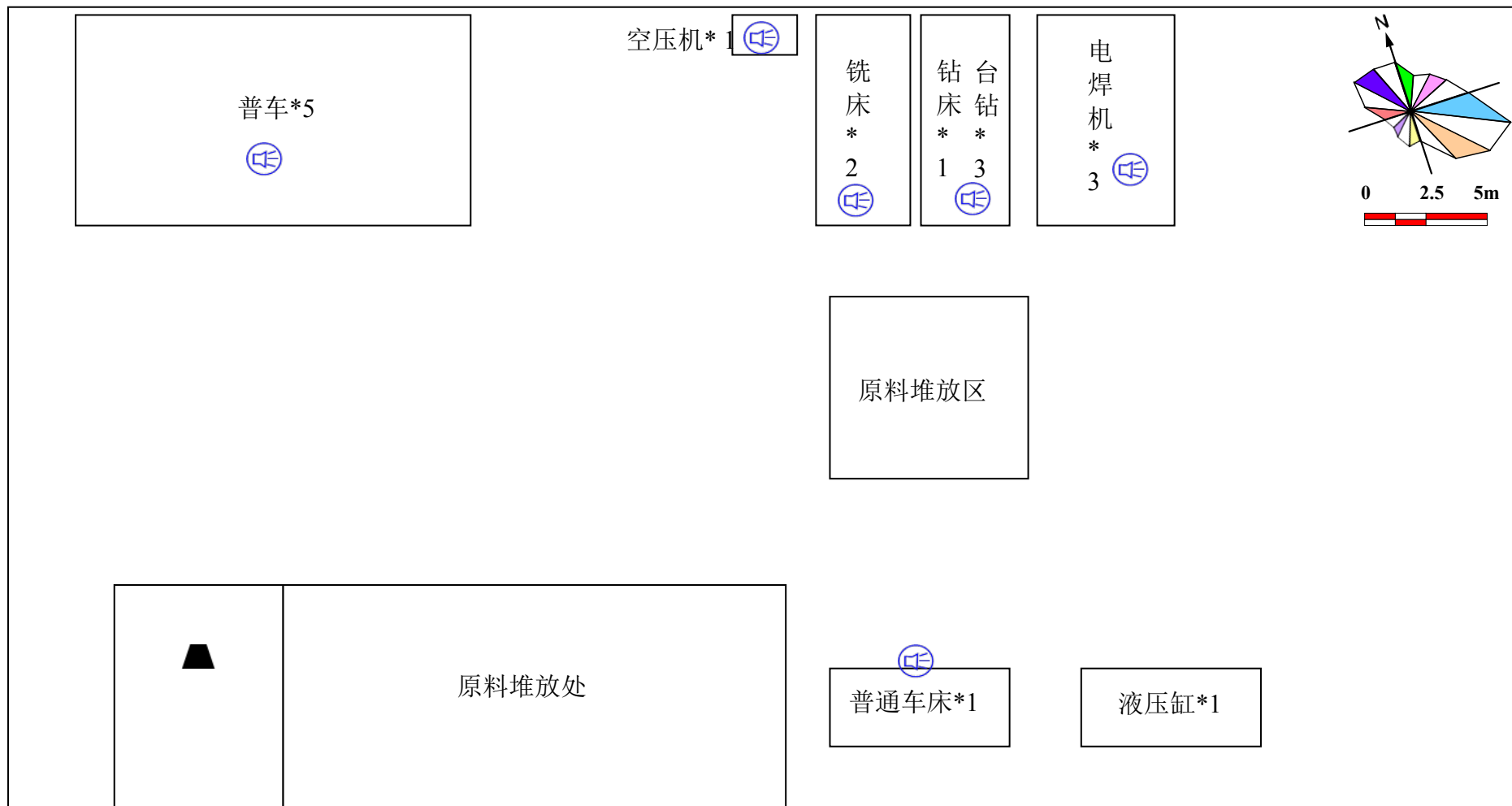
(6) 废水排放口已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》[苏环控(97)122号]要求建设。

该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本能够按照“三同时”制度的要求来执行。建议通过环保“三同时”监工验收，并提出以下建议：

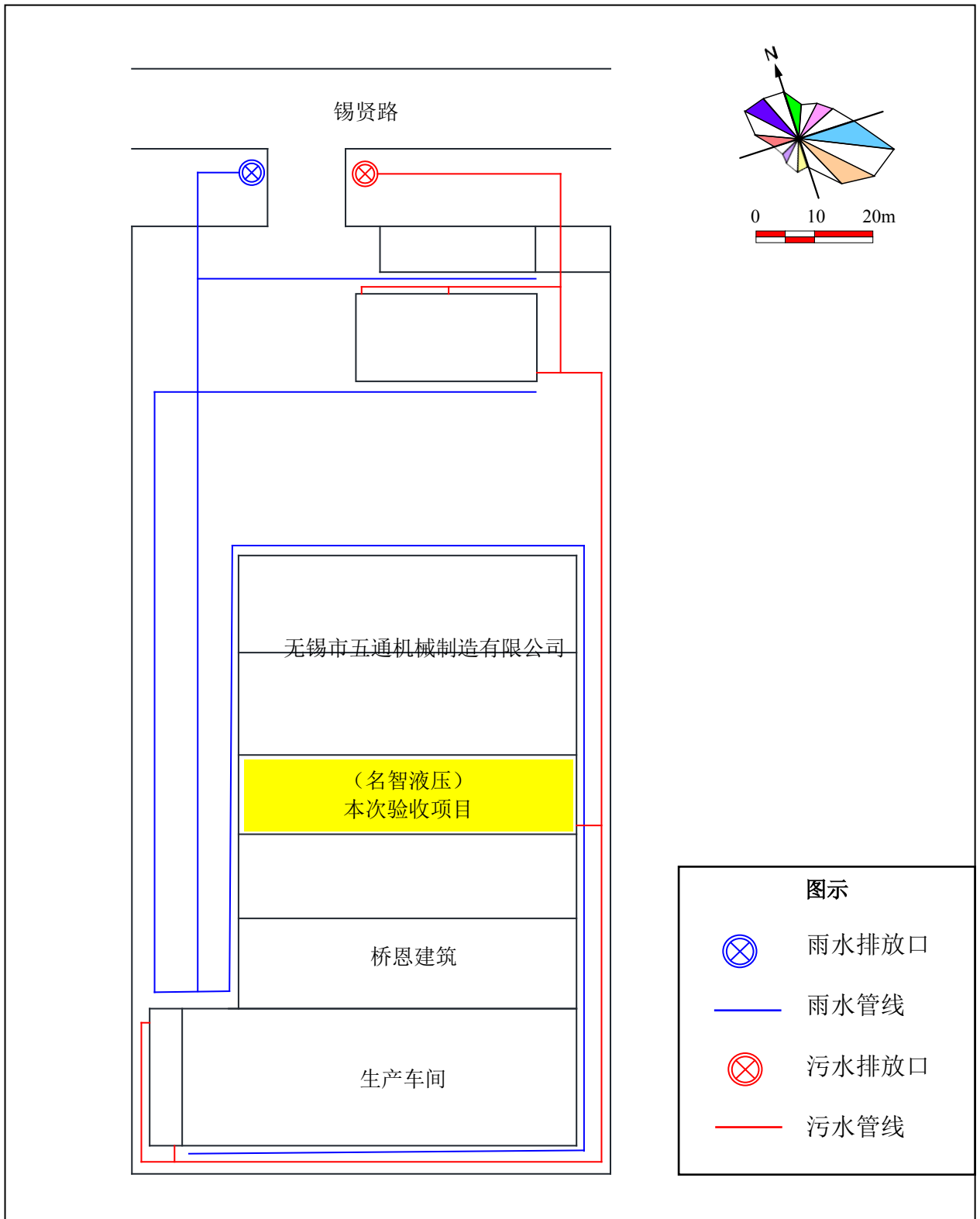
加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物长期稳定达标排放。



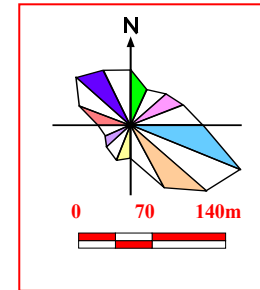
附图 1 本次验收项目地理位置图



附图 2 本次验收车间平面布置图



附图 5 本次验收项目厂区雨污水管网图



附图 4 本次验收项目周边 500 米周围环境示意图