**无锡名智液压机械有限公司**

**“年产液压油缸5000套项目”**

**一般变动环境影响分析**

**建设单位：无锡名智液压机械有限公司**

**编制单位：无锡新优信企业管理咨询有限公司**

**2021年12月**

1. **项目变动情况**
   * 1. **环评手续办理情况**

本次验收项目《年产液压油缸5000套项目环境影响报告表》于2020年7月31日通过无锡市行政审批局审批（锡行审环许[2020]7320号）。目前公司“年产液压油缸5000套”生产能力已达到设计生产能力的100%，具备“三同时”验收监测条件。

本次验收项目与环评对比，性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施变化如下。

* + 1. **变动内容**

本次验收项目实际建设变动情况见表1-1：

1. **验收项目建设内容表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | | **原环评内容及要求** | **实际建设情况** | **主要变动情况** |
|  | 性质 | | 新建 | 新建 | 与环评一致 |
|  | 规模 | | 年产液压油缸5000套 | 年产液压油缸5000套 | 与环评一致 |
|  | 地点 | | 位于无锡市新吴区锡贤路81号，租用无锡市五通机械制造有限公司750平方米空余厂房 | 位于无锡市新吴区锡贤路81号，租用无锡市五通机械制造有限公司750平方米空余厂房 | 与环评一致 |
|  | 生产  工艺 | | 原材料用量变化对照表见验收报告表2-4 | | 皂化液-0.05t/a |
|  | 生产设备数量变化对照表见验收报告表2-3 | | 锯床-1台、数控车-2台 |
|  | 机加工、钻孔、焊接、装配、抽样检测 | 机加工、钻孔、焊接、装配、抽样检测 | 与环评一致 |
|  | 环  境  保  护  措  施 | 废  气 | 皂化液油雾废气经油雾分离器处理后在车间无组织排放 | 无油雾废气产生 | 取消使用皂化液；无油雾废气产生。 |
|  | 焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘吸气臂收集，抽至除尘器处理，在车间内呈无组织形式排放 | 焊接工序产生的颗粒物经移动式焊接烟尘吸气臂收集，抽至除尘器处理，在车间内呈无组织形式排放 | 与环评一致 |
|  | 废  水 | 雨污分流，雨水收集后排入雨水管网，全厂员工生活污水经化粪池预处理后，接入梅村水处理厂处理 | 雨污分流，雨水收集后排入雨水管网，全厂员工生活污水经化粪池预处理后，接入梅村水处理厂处理 | 与环评一致 |
|  | 固  废 | 生活垃圾委托环卫部门处理，一般固废综合利用，危险固废委托有资质单位处置 | 生活垃圾委托环卫部门处理；一般固废综合利用处置 | 因取消皂化液的使用，故不再有危险固废废皂化液和含油废液产生 |
|  | 噪  声 | 通过厂房隔声、距离衰减、设备合理布置等降低噪声 | 通过厂房隔声、距离衰减、设备合理布置等降低噪声 | 与环评一致 |

* + 1. **原辅材料变化情况**

与原环评相比，本次验收原辅材料用量变化情况见下表：

1. **主要原辅材料变化情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **用量** | | | **备注** |
| **环评** | **实际** | **变化量** |
| 1 | 圆钢 | 吨/年 | 105 | 105 | 0 | / |
| 2 | 铁板 | 吨/年 | 82 | 82 | 0 | 已断料 |
| 3 | 钢筒 | 吨/年 | 25 | 25 | 0 | / |
| 4 | 皂化液 | 吨/年 | 0.05 | 0 | -0.05 | / |
| 5 | 机械油（液压站用） | 吨/年 | 0.03 | 0.03 | 0 | / |
| 6 | 二氧化碳 | m3/年 | 10 | 10 | 0 | / |
| 7 | 焊丝、焊条 | 吨/年 | 1.5 | 1.5 | 0 | / |

取消使用皂化液，危险固体废弃物（废皂化液）不再产生；与含油雾有机废气配套的油雾分离器无需购置。此变化，对水体环境无影响，对大气环境、声环境均产生有利影响。

* + 1. **生产设备情况**

与原环评相比，本次验收生产设备变化情况见下表：

1. **主要生产设备变化情况一览表**

| **序号** | **设备名称** | **型号** | **环评数量**  **（台/套）** | **实际数量**  **（台/套）** | **变化量**  **（台/套）** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 锯床 | / | 1 | 0 | -1 |
| 2 | 普通车床 | 6150、61125、6140、6180 | 6 | 6 | 0 |
| 3 | 数控车床 | 6150 | 2 | 0 | -2 |
| 4 | 铣床 | XA6132 | 2 | 2 | 0 |
| 5 | 台钻 | / | 3 | 3 | 0 |
| 6 | 钻床 | 3050 | 1 | 1 | 0 |
| 7 | 电焊机 | / | 5 | 5 | 0 |
| 8 | 液压测试台 | / | 1 | 1 | 0 |
| 9 | 空压机 | / | 1 | 1 | 0 |

实际购置设备与环评申报数量相比：取消锯床（1台）、数控车床（2台），此类设备工作中使用皂化液冷却润滑，产生的污染物有一般固体废弃物（废金属）、危险固体废弃物（废皂化液）、含油雾有机废气、设备噪声，取消此类设备，相应的皂化液不再使用；危险固体废弃物（废皂化液）不再产生；与含油雾有机废气配套的油雾分离器无需购置。此变化，对水体环境无影响，对大气环境、声环境均产生有利影响。

**1.2.3固废产生情况**

与原环评相比，本次验收固废变化情况见下表：

1. **固废产生变化情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **产生**  **工序** | **固废**  **名称** | **属性** | **废物**  **编号** | **废物**  **代码** | **环评**  **预测量**  **（t/a）** | **实际产生量**  **（t/a）** | **贮存**  **情况** | **风险**  **防控**  **措施** | **环评建议**  **处置方式** | **实际**  **处置**  **方式** |
| 机加工、钻孔 | 废金属 | 一般固废 | 09 | 344-004-09 | 12 | 12 | 桶装 | - | 废品回收单位回收利用 | 废品回收单位回收利用 |
| 焊接 | 焊渣 | 54 | 344-004-54 | 0.1964 | 0.1964 | 桶装 | - |
| 废气处理 | 收集烟尘 | 66 | 344-004-66 | 0.0109 | 0.0109 | 桶装 | - |
| 机加工 | 废皂化液 | 危险废物 | HW09 | 900-006-09 | 0.21 | 0 | - | - | 委托有资质单位处置 | / |
| 油雾分离 | 含油废液 | HW08 | 900-249-08 | 0.008 | 0 | - | - |
| 员工 | 生活垃圾 | 一般固废 | 99 | 344-004-99 | 1.8 | 1.8 | 桶装 | - | 环卫部门统一清运 | 环卫部门统一清运 |

取消锯床（1台）、数控车床（2台），此类设备工作中使用皂化液冷却润滑，取消此类设备，相应的皂化液不再使用；危险固体废弃物（废皂化液）不再产生。此变化，对水体环境无影响，对大气环境、声环境均产生有利影响。。

* + 1. **与“关千印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）对照变化情况说明**

1. **与环办环评函[2020]688号对照说明**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染影响类建设项目重大变动清单（试行）** | | **变动情况情况** | **是否属于**  **重大变动** | **是否属于**  **一般变动** |
| 性质 | 1、建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 与环评一致 | 否 | 否 |
| 规模 | 2、生产、处置或储存能力增大30%及以上。 | 与环评一致 | 否 | 否 |
| 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 与环评一致 | 否 | 否 |
| 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上。 | 与环评一致 | 否 | 否 |
| 地点 | 5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 与环评一致 | 否 | 否 |
| 生产工艺 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致一下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；  位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；  废水第一类污染物排放量增加的；  其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 实际购置设备与环评申报数量相比：取消锯床（1台）、数控车床（2台），此类设备工作中使用皂化液冷却润滑，产生的污染物有一般固体废弃物（废金属）、危险固体废弃物（废皂化液）、含油雾有机废气、设备噪声，取消此类设备，相应的皂化液不再使用；危险固体废弃物（废皂化液）不再产生；与含油雾有机废气配套的油雾分离器无需购置。此变化，对水体环境无影响，对大气环境、声环境均产生有利影响。 | 否 | 是 |
| 7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 与环评一致 | 否 | 否 |
| 环境保护措施 | 8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的 | 与环评一致 | 否 | 否 |
| 9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 不涉及 | 否 | 否 |
| 10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 不涉及 | 否 | 否 |
| 11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 不涉及 | 否 | 否 |
| 12、固体废物利用处置方式由委托单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 固体废物均合理处置，一般固废由无资质单位回收利用，无危险固废产生，生活垃圾环卫清运，对环境无影响。 | 否 | 否 |
| 13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 与环评一致 | 否 | 否 |

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），根据上表分析，本次验收项目未构成重大变动，属于一般变动。

1. **评价要素**

对照原环评，本次验收项目废气、废水、噪声评价标准与原环评一致。

1. **环境影响分析说明**
   1. **污染物变化情况说明**
2. **产排污环节变化情况**

本次验收因取消锯床（1台）、数控车床（2台），此类设备工作中使用皂化液冷却润滑，产生的污染物有一般固体废弃物（废金属）、危险固体废弃物（废皂化液）、含油雾有机废气、设备噪声，取消此类设备，相应的皂化液不再使用；危险固体废弃物（废皂化液）不再产生；与含油雾有机废气配套的油雾分离器无需购置。此变化，对水体环境无影响，对大气环境、声环境均产生有利影响。。

1. **污染物排放浓度达标情况**

根据监测结果表明：验收监测期间，项目废气、废水、噪声均达标排放。

1. **污染物排放总量**

验收监测报告表明：废水、废气污染物排放总量均符合环评批复总量控制要求。

1. **项目变动后各环境要素的影响分析结论变化情况分析**

本次验收项目变动后各环境要素的影响分析结论无变化。

* 1. **环境风险分析**

环评识别风险物质为机械油，企业风险等级不会发生变化。

1. **结论**

根据环办环评函[2020]688号《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》以及苏环办（2021）122号《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》中的内容要求，本次验收项目仅涉及到设备数量和用辅料用量减少，未构成重大变动，属于一般变动。