

无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司
年产 2000 吨冷拉型钢项目
验收后变动环境影响分析报告

无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司

编制日期：2022 年 6 月

无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司

年产 2000 吨冷拉型钢项目

验收后变动环境影响分析报告

审核人员签字表

审核人员姓名	职业资格证书编号	职称	签字

目 录

1.变动情况.....	1
1.1 变动前环保手续的办理情况.....	1
1.2 原有项目工程概况.....	1
1.3 变动内容识别.....	5
1.4 变动原因分析.....	7
2.环境影响分析说明.....	9
2.1 产排污环节变化情况.....	9
2.2 环境风险源变化情况.....	17
3.结论.....	18
4.附件.....	19

1.变动情况

1.1 变动前环保手续的办理情况

无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司位于无锡市新区江溪街道坊前锡义路 65 号，由金忠泉等人于 2006 年 6 月 21 日投资成立，公司投资 500 万租用新区嘉众新合机械厂空置厂房 2200 平方米，并购进国内先进设备，进行冷拉型钢的生产、加工、销售等。目前公司《无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司年产 2000 吨冷拉型钢项目环境影响报告表》于 2018 年 7 月 25 日通过无锡市新吴区安全生产监督管理局和环境保护局审批【锡环表新复（2018）243 号】，全厂具有年产 2000 吨冷拉型钢的生产能力。

企业环保执行情况见表 1-1。

表 1-1 企业环保执行情况汇总表

序号	环评情况			“三同时”验收	
	项目名称	批准通过时间	批准机构	验收通过时间	验收机构
1	“年产 2000 吨冷拉型钢项目”报告表	2018.7.25	无锡市新吴区安全生产监督管理局和环境保护局	2020.9.27	自主验收

公司于 2019 年 8 月 19 日获无锡市生态环境局颁发的排污许可证，证书编号：91320214789913252N001P。

1.2 原有项目工程概况

1.2.1 公司原辅料及主要生产设备

公司原辅材料用量见表 1-2，主要生产设备情况见表 1-3。

表 1-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	原材料名称	“环评”年消耗量 (t/a)	“验收”年消耗量 (t/a)	备注
1	圆钢	2000	2000	-
2	钢丸	10	10	-
3	皂化粉	3	3	-
4	机油	1	1	-
5	0#柴油	2	0	柴油炉实际未投建，采用电炉

表 1-3 主要生产设备情况一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	
		环评	验收
1	台式电炉	1	2

2	柴油炉	1	0
3	轧头机	4	4
4	抛丸机	1	1
5	拉丝机	3	3
6	切料机	1	1
7	矫直机	1	1
8	矫直机	1	1
9	辊悬臂式矫直机	1	1
10	辊悬臂式矫直机	1	1
11	冲床	1	1
12	缩头机	1	1
13	钢丝机	4	4

1.2.2 公司生产工艺

公司生产工艺及产污环节如下所示。

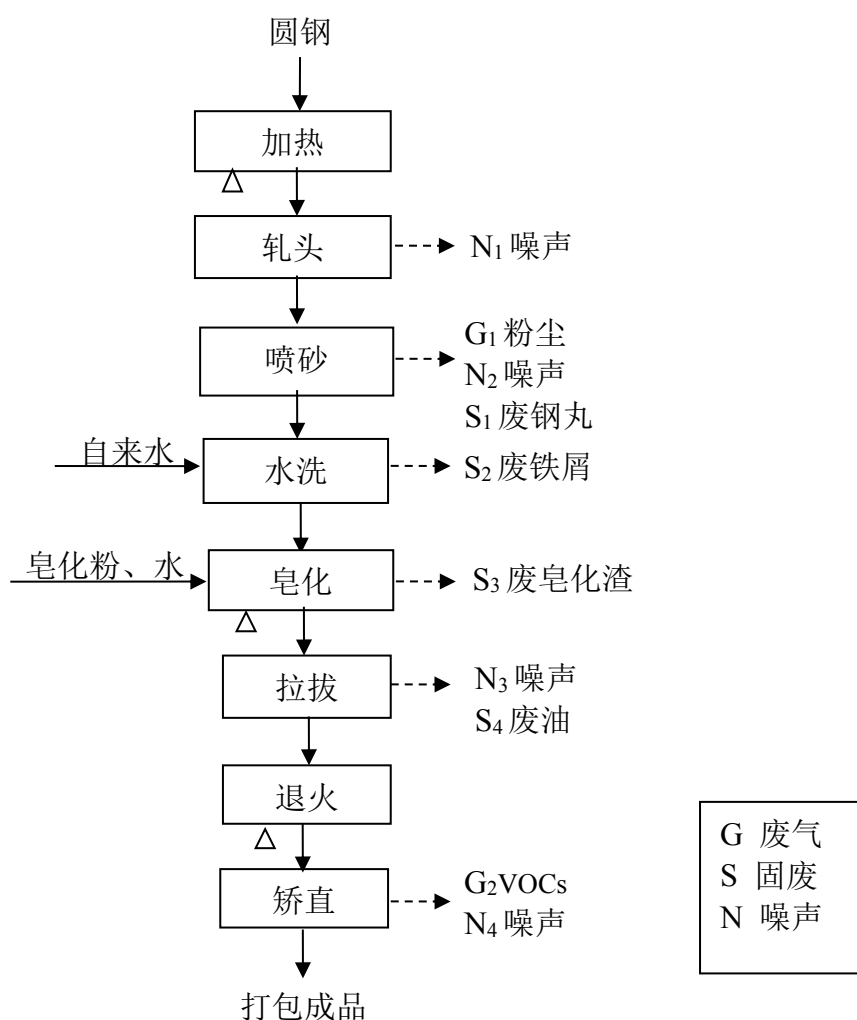


图 1-1 生产工艺流程图

工艺说明：

加热：少量大于 60mm 的圆钢在轧头前需要用电炉进行加热，加热温度控制在 300℃，使圆钢变软便于轧头。为防止电炉超高温危险配套一个水箱进行间接冷却，冷却水只添加不排放。

轧头：在轧头机上通过轧辊件的加压使金属头部产生塑性变形，便于后续拉拔用。

喷砂：利用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料高速喷射到需处理工件表面，使工件表面的外表或形状发生变化。由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰，该工序产生粉尘（G₂）和噪声（N₁）、废钢丸（S₁）。

水洗：喷砂后的工件上附带有少量有金属屑，需要放入水池中进行水洗，该工序只是用自来水清洗，且采用逆流漂洗工艺，不添加任何清洗剂及酸等物质，需要定期将水池中废金属屑捞出，产生废金属屑。由于工件清洁度要求不高，水洗用水只添加不排放。

皂化：将金属工件放入皂化池中浸泡，然后捞出沥干，使工件表面形成一层皂化层，增加工件表面的润滑度，皂化液是由皂化粉与水按照 1:10 的比例配成，皂化粉主要成分为硬脂酸，无废气产生，该工序需要定期捞渣，产生废皂化渣（S₂）。

拉拔：拉拔工序在外力的作用下，将金属坯料从小于坯料断面的莫孔中拉出，以获得相应的形状和尺寸。拉丝机内添加机油进行润滑，拉丝机出来的钢丝表面沾染的机油滴落在地面上的托盘内，产生废油（S₄）。

退火：将工件置于电炉中进行加热，采用电加热，温度控制在 600℃，保温 6-7 小时，以降低金属的硬度，减少裂纹。

矫直：通过矫直机对金属工件进行矫直处理，以对形状缺陷进行矫正，该工序有 1 台矫直机需要用机油涂抹到金属件上，进行防锈处理，产生有机废气（G₃）。

打包成品：部分钢厂在需要用切料机将钢厂按照尺寸进行切断以便于打包，打包后即成品。

1.2.3 水平衡图

公司实际生产过程中水量平衡图见下图。

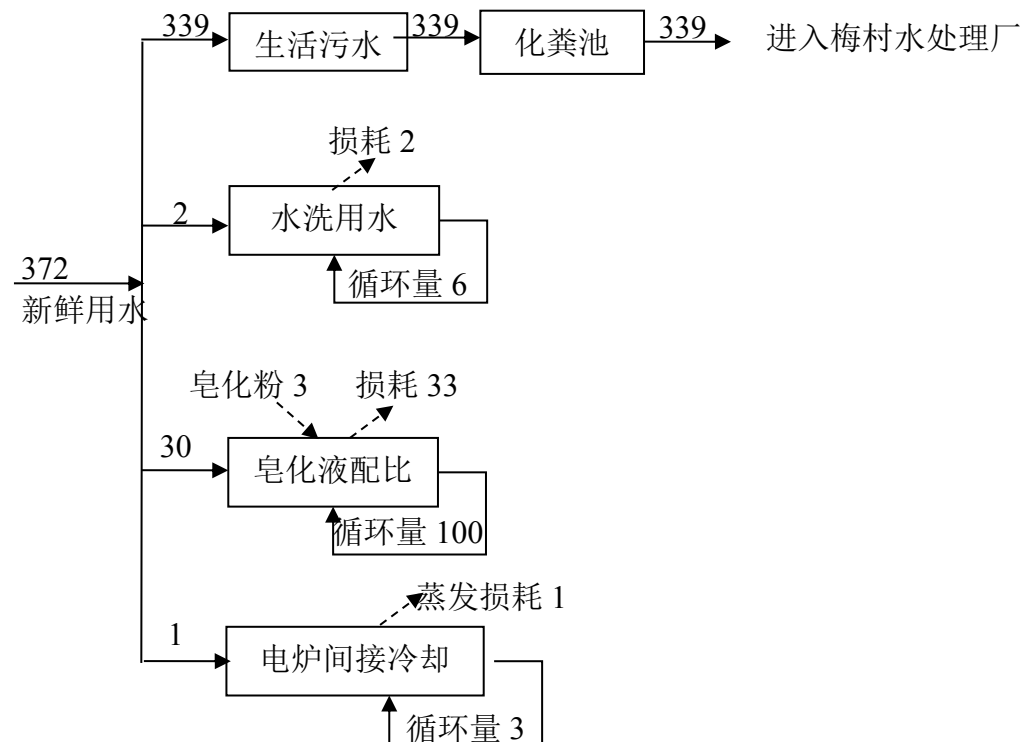


图 1-2 实际水平衡图

1.2.4 废气排放标准

公司废气排放标准如下所示。

矫直产生的 VOCs 参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中“其它行业”及表 5 中“其他行业”的标准，抛丸产生的颗粒物执行《轧钢工业大气污染排放标准》(GB28665-2012)表 2 中标准。

具体标准限值见表 1-4。

表 1-4 大气污染物排放标准值

污染物	有组织			无组织	标准来源
	最高允许 排放浓度 (mg/m³)	排气 筒高 度 m	最高允许 排放速率 (kg/h)	无组织排放 监控浓度限 值(mg/m³)	
VOCs	50	15	1.5	2.0	《工业企业挥发性有机物排放 控制标准（DB12/524-2014） 《轧钢工业大气污染排放标准》 (GB28665-2012)表 2 中标准
颗粒物	20	15	/	5.0	
SO ₂	150	15	/	/	
NO _x	300	15	/	/	

1.3 变动内容识别

表 1-4 变动内容识别

序号	分类	环评及批复内容	验收阶段实际情况	现状变动情况
1	建设项目性质	本项目性质为新建	新建	无
2	建设规模	无锡市新吴区江溪街道坊前锡义路 65 号（租用嘉众新合机械厂）	无锡市新吴区江溪街道坊前锡义路 65 号（租用嘉众新合机械厂）	无
3	建设地点	年产 2000 吨冷拉型钢	年产 2000 吨冷拉型钢	无
4	生产工艺	详见 1.2 原有项目工程概况	详见 1.2 原有项目工程概况	无
5	环境保护措施	公司废水按“雨污分流、分类收集、分质处理”的原则设计、完善厂区排水管网。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中标准后接入梅村水处理厂集中处理，该项目只允许设置一个污水排放口。	公司排水系统已实施雨污分流，生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中标准后，接入梅村水处理厂集中处理。公司只设置一个污水排放口。	无
		采取有效的废气收集和处理设施，减少大气污染物排放量。进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类工艺废气的收集、处理效率及排气筒高度等措施均达到报告表提出的要求，各工艺废气分别经对应排气筒排放。 1）喷砂废气经有效收集后，采用滤筒式除尘器处理后，通过 15 米高排气筒排放。颗粒物执行《轧钢工业大气排放标准》（GB28665-2012）表 2 中标准。 2）矫直废气经有效收集后，采用油雾分离器处理后，通过 15 米高排气筒排放。VOC 参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）排放标准。	公司已采取有效的废气收集和处理设施： 1）喷砂废气经抛丸机配套的布袋除尘器处理后，通过 15 米高排气筒 FQ-01 排放。颗粒物满足《轧钢工业大气排放标准》（GB28665-2012）表 3 标准。 2）矫直废气经集气罩收集后，采用油雾分离器处理后，通过 15 米高排气筒 FQ-02 排放。VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 和表 5 中其他行业标准。 3）柴油炉被电炉代替，不再产生燃烧废气。	无 矫直废气执行江苏省地方标准《大气污染物中和排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 2 中和表 3 中的标准。挥发性有机废气污染因子用非甲烷总烃表征。

	3) 柴油 (0#) 燃烧废气通过 15 米高排气筒排放。烟尘、氮氧化物、二氧化硫执行《轧钢工业大气污染排放标准》(GB28665-2012)。		
	选用低噪声设备, 合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类排放标准。	公司已选用低噪声设备, 合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施, 厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类排放标准。	无
	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则, 落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施, 实现固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理; 一般废物综合利用处置。废皂化渣、含油木屑、废油等危险废物须委托有资质单位处置, 实施转移前必须向环保行政部门申报转移手续。厂内危险废物的收集和贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 和《江苏省固体废物污染环境防治条例》的有关要求	公司已按“减量化、资源化、无害化”的处置原则, 落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施, 实现固体废物零排放。废金属由物资单位回收利用, 含油木屑不再产生, 废皂化渣和废油委托有资质单位处置, 生活垃圾由环卫清运。厂内危险废物的收集和贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 和《江苏省固体废物污染环境防治条例》的有关要求	新增产生废含油抹布 0.3t/a, 危废代码: HW49 900-041-49
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122 号) 的要求规范化设置各类排污口和标识。	公司已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122 号) 的要求规范化设置各类排污口和标识。	无
	本项目生产车间外 50 米范围内, 不得新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。	公司生产车间外 50 米范围内无居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。	无

1.4 变动原因分析

1) 标准

根据江苏省地方标准《大气污染物中和排放标准》（DB32/4041-2021），现有污染源自 2022 年 7 月 1 日起执行。故矫正产生的非甲烷总烃更新为江苏省地方标准《大气污染物中和排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 2 中和表 3 中的标准。更新后的废气排放标准如下：

表 1-5 非甲烷总烃排放标准限值

污染物	最高允许排放浓度(mg/m³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值	
			监控点	浓度(mg/m³)
非甲烷总烃	60	3	周界外浓度最高点	4

表 1-6 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2) 新增危废

原环评拉拔区域地面滴落的拉丝油（机油）采用木屑吸附收集，产生含有废木屑 0.5 吨/年（木屑 0.16 吨/年、吸附废油 0.34 吨/年）。验收过程中从环保角度考虑，在拉拔区域地面铺设大面积托盘，滴落的拉丝油（机油）直接用托盘收集。实际运行过程中，托盘更换过程中会有机油滴落在地面上，未防止跑冒滴漏，故采用抹布进行擦拭，故拉拔区域地面滴落的拉丝油（机油）采用抹布吸附收集，产生废含油抹布（HW49 900-041-49）0.3 吨/年。

公司变动前后固废产生情况如下表。

表 1-7 项目实际建设内容表

序号	固废名称	废物类别	废物代码	产生量 t/a		处置方式	
				验收	实际	验收要求	实际建设
1	废金属屑、废钢丸	84	/	2.1	2.1	物资单位回收	物资单位回收
2	废皂化渣	HW17	336-064-17	0.5	0.5	委托苏州市荣望环保科技有限公司处置	委托江苏爱科固体废物处置有限公司处置
3	废油	HW08	900-249-08	0.16	0.5		
4	废含油抹布	HW49	900-041-49	0	0.3	/	委托江苏苏鑫源环保科技有限公司处置
5	生活垃圾	99	/	1.2	1.2	由环卫部门清运、填埋	由环卫部门清运、填埋

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）文件要求，公司通过竣工环境保护验收后，原项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中一项或一项以上发生变动，但不属于新、改、扩建项目范畴，界定为验收后变动。涉及验收后变动的，建设单位应在变动前对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）的环境影响评价类别要求，判断是否纳入环评管理。

综上，公司上述变动不属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中的环评管理范围，应纳入验收后变动影响分析。

因此，我公司组织开展《建设项目验收后变动环境影响分析》，并将变动内容纳入排污许可证。

2.环境影响分析说明

2.1 产排污环节变化情况

本次变动项目产排污环节变化情况见下表。

表 2-1 本次变动项目产排污环节变化情况一览表

名称		变动前产排污情况			本次变动情况
		产生点	污染物	去向	
废气		喷砂	颗粒物	经抛丸机配套的布袋除尘装置处理后，尾气通过15米高排气筒（FQ-01）排放	不变
		矫直	非甲烷总烃	经集气罩收集，油雾分离装置处理后，尾气通过15米高排气筒（FQ-02）排放	不变
		喷砂	颗粒物	未捕集废气无组织排放	不变
		矫直	非甲烷总烃	未捕集废气无组织排放	不变
废水		员工生活	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	经化粪池预处理后由 WS-001 接管梅村水处理厂处理	不变
噪声		生产	噪声	厂房隔声、几何发散衰减	不变
固废	一般固废	水洗、喷砂	废金属屑、废钢丸	由相关单位回收利用	不变
		员工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运	不变
	危险废物	皂化	废皂化渣	委托有资质单位处置	不变
		废气处理	废油		不变
		地面油渍清理	废含油抹布		新增

2.1.1 固废

2.1.1.1 变动前全厂固废情况

公司危险固体废弃物有：废皂化液、废油，委托苏州市荣望环保科技有限公司处置。公司一般固体废弃物有：废金属屑、废钢丸，由物资部门回收利用。生活垃圾，由环卫部门统一清运。

表 2-2 变动前全厂固废处置方法

固废名称	产生工序	编号/ 类别 代码	废物代码	产生量 t/a	利用 量 t/a	处置量 t/a	综合利用或处置方 式及单位	是否 符合 要求
废金属屑、 废钢丸	水洗、喷砂	09	313-000-09	2.1	2.1	0	相关单位回收利用	符合
废皂化渣	皂化	HW17	336-064-17	0.5	0	0.5	委托苏州市荣望环 保科技有限公司处 置	
废油	废气处理	HW08	900-249-08	0.5	0	0.5		
生活垃圾	实验检测员工 生活	99	/	1.2	0	1.2	环卫部门清运	

2.1.1.2 变动后固废情况

实际生产过程中，拉拔区域地面滴落的拉丝油（机油）采用抹布吸附收集，产生废含油抹布 0.3 吨/年。根据《国家危险废物名录（2021 版）》以及《危险

废物鉴别标准》相关内容识别出废含油抹布属于危险废物。详见下表：

表 2-3 变动后新增副产物产生情况及属性判断结果一览表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 t/a	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废含油抹布	地面油渍清理	固态	矿物油、布纤维	0.3	√	-	4.1 c

表 2-4 变动后全厂固废处置方法

固废名称	产生工序	编号/ 类别 代码	废物代码	产生量 t/a	利用 量 t/a	处置量 t/a	综合利用或处置方 式及单位	是否 符合 要求
废金属屑、 废钢丸	水洗、喷砂	09	313-000-09	2.1	2.1	0	相关单位回收利用	符合
废皂化渣	皂化	HW17	336-064-17	0.5	0	0.5	委托江苏爱科固体 废物处置有限公司 处置	
废油	废气处理	HW08	900-249-08	0.5	0	0.5		
废含油抹 布	地面油渍清理	HW49	900-041-49	0.3	0	0.3	委托江苏苏鑫源环 保科技有限公司处 置	
生活垃圾	实验检测员工 生活	99	/	1.2	0	1.2	环卫部门清运	

2.1.1.3 固废环境影响分析

(1) 固体废弃物产生情况及其分类

变动后，公司新增产生的固体废物有废含油抹布。固体废物的处理处置应遵循分类收集、优先综合利用等原则。

(2) 危险废物

①固体废物包装、收集环境影响

危险废物在包装收集时，按《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》要求，根据危险废物的性质和形态，采用相应材质、容器进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。通过严格检查，严防在装载、搬运或运输中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等不利情况。

②危险废物运输环境影响

公司危废运输易产生影响的污染物主要为废活性炭、清洗废水、废无尘布和废包装桶，危险废物的运输按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》和《危险废物转移联单管理办法》中对危险废物的相应要求进行，有效防止危险废物转移过程中污染环境。运输危险废物需采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。运输车辆进行需定期进行检查和维护，对有渗漏的车辆必须强制淘汰，同时应调整好运输的时间，使其尽可能集中，

避免夜间运输，以保护环境和减少对周围群众的影响。

基于以上要求，对运输路线进行如下规划：

I、废物运输线路以项目地理位置、危废产生单位地理位置分布、产生量、运输时间分配等因素综合考虑。原则上，废物运输车安排专人执行，使运输服务标准化。

II、在规划线路上，事先调查各产生单位的地理环境状况、交通、街道路线情况，同一区域的产生单位同类工业废物规划在同一车次执行清运。

运输过程噪声影响分析：运输车噪声源约为85dB(A)，经计算在道路两侧无任何障碍的情况下，道路两侧6m以外的地方等效连续声级为69dB(A)，即在进厂道路两侧6m以外的地方，交通噪声符合昼间交通干线两侧等效连续声级低于70dB(A)的要求，但超过夜间噪声标准55dB(A)；在距公路30米的地方，等效连续声级为55dB(A)，可见在进厂道路两侧30m以外的地方，交通噪声符合交通干线两侧昼间和夜间等效连续声级低于55dB(A)的标准值。道路两侧30m内办公、生活居住场所会受到运输车噪声的影响。

沿途废水影响分析：在车辆密封良好的情况下，运输过程中可有效控制运输车的废物泄漏问题，对运输车所经过的道路两旁水体水质影响不大。但是若运输车出现沿路洒漏，则会由雨水冲刷路面而对附近水体造成污染。因此建设单位和危废承运单位需严格按照要求进行包装和运输过程管理，确保运输过程中不发生洒漏。

为了减少运输对沿途的影响，防止运输沿线环境污染，建议采取以下措施：

I、采用密封运输车装运，对在用车加强维修保养，并及时更新运输车辆，确保运输车的密封性能良好。

II、定期清洗运输车辆，做好道路及其两侧的保洁工作。

III、优化运输路线，运输车辆尽可能避开居住区、学校敏感区，确需路过的，必须严格控制、缩短运输车在敏感点附近滞留的时间。

IV、每辆运输车都配备必要的通讯工具，供应急联络用，当运输过程中发生事故，运输人员必须尽快通知有关管理部门进行妥善处理。

V、加强对运输司机的思想教育和技术培训，避免交通事故的发生。

VI、避免夜间运输发生噪声扰民现象。

VII、对运输车辆注入信息化管理手段；加强运输车辆的跟踪监管；建立运输

车辆的信息管理库，实现计量管理和运输的信息反馈制度。

VIII、危险废物运输车辆须经环保主管部门及本中心的检查，并持有主管部门签发的许可证，负责废物的运输司机须通过内部培训，持有证明文件。

IX、承载危险废物的车辆须设置明显的标志或适当的危险符号，车辆所载危险废物须注明废物来源、性质和运往地点，必要时派专门人员负责押运。组织危险废物的运输单位，在事先也应作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

③堆放、贮存场所的环境影响

I、固废分类贮存，一般固体废物与危险废物分类贮存，分别设置库房和贮存场地。

II、危险固废均暂存于危险固废堆场，危险固废场所全封闭设计，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求进行场地防渗处理，地面为耐酸水泥、沥青、树脂三层地坪，使渗透系数不大于 10^{-12}cm/s 。

III、做好防渗、防风、防雨，防止废液泄漏使污染范围扩大；固体废物应按照规定要求及时对其进行处理处置，减少堆放、贮存过程中的异味产生，降低贮存场所本身对环境的影响。

采取以上措施后危废堆、贮存对周边环境造成的影响较小。

④综合利用、处理、处置的环境影响

厂内产生的固体废物有一般工业固废、危险废物和生活垃圾等。固体废物的处理处置应遵循分类收集、优先综合利用等原则。

I、综合利用，合理处置

危险废物分别委托相应资质单位处置，一般性固废则通过外售或环卫清运处理。

II、厂内暂堆场影响

各种固体废物在厂内堆放和转移运输过程应防止对环境造成影响，堆放场所采取防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其它防止污染环境的措施后，对周围环境基本无影响。

公司强化废物产生、收集、贮运各环节的管理，杜绝固废在厂区内的散失、渗漏。做好固体废物在厂区内的收集和储存相关防护工作，收集后进行有效处置。建立完善的规章制度，以降低危险固体废物散落对周围环境的影响。因此，公司

产生的固体废物基本实现了资源化、无害化、减量化处置，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。

2.1.1.4 固体废物管理要求

固体废物应实行全过程严格管理，从产生源头起分类收集、分区贮存、分类处理处置。一般工业固废和危险固体废物应分别设置存贮设施或场所，不可以一般工业固废和危险固体废物混合收集或存档，也不可将一般工业固废和生活垃圾等混入危险废物中。

1) 一般固体废物管理要求

※安全贮存要求：

要按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的要求设置暂存场所。②不得露天堆放，防止雨水进入产生二次污染。

一般工业固体废物临时贮存仓库按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）II类场标准相关要求建设，地面基础及内墙采取防渗措施，使用防水混凝土。一般固体废物按照不同的类别和性质，分区堆放。通过规范设置固体废物暂存场，同时建立完善厂内固体废物防范措施和管理制度，可使固体废物在收集、存放过程中对环境的影响至最低限度。

※综合利用要求

一般工业固废应根据其特性和利用价值，优先进行资源化利用。

2) 危险废物管理要求

公司对现有危险固废堆场改建后占地面积 10m²，最大储存量约为 1.5 吨。按照一年周转一次计算，危废仓库容量可满足固态危废贮存要求。现有危险固废堆场均已做好了防风、防雨、防渗措施，全厂有足够且满足相关规定要求的固废贮存场所。

公司危废暂存场所基本情况见下表。

表 2-5 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废堆放场	废皂化渣	HW17	336-064-17	生产车间	10m ²	桶装	0.5 吨	一年
	废油	HW08	900-249-08			桶装	0.5 吨	一年
	废含油抹布	HW49	900-041-49			包装袋	0.3 吨	一年

※安全贮存要求:

①贮存设施或场所, 贮存设施或场所应遵照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)设置, 并分类存放、贮存, 并必须采取防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施, 不得随意露天堆放;

②对危险固废储存场所应进行处理, 如采用工业地坪, 消除危险固废外泄的可能。

③对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所, 必须设置危险废物识别标志;

④危险废物禁止混入非危险废物中贮存, 禁止与旅客在同一运输工具上载运;

⑤固体废物不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒。如将固体废物用防静电的薄膜包装于箱内, 再采用专用运输车辆进行运输;

⑥在包装箱外可设置醒目的危险废物标志, 并用明确易懂的中文标明箱内所装为危险废物等等。

公司危险废物仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)有关要求建设。其中, 基础防渗层为至少 1m 厚粘土层 (渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$) 或 2mm 厚高密度聚乙烯, 或至少 2mm 厚的其他人工材料 (渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$), 危险废物堆场做到防风、防雨、防晒、防渗等。

根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》[苏环办(2019) 327 号], 具体要求见表 2-6。

表 2-6 贮存设施建设要求

序号	贮存设施建设要求	建设单位应采取的应对措施
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	公司产生的各类危险废物分类存放, 委托资质单位处置
2	对建设项目环境影响以及环境风险评价, 并提出切实可行的污染防治对策措施	①废油燃烧, 导致周边人员中毒。废气处理系统出现故障可能导致废气的非正常排放, 废气收集管道发生泄漏, 非甲烷总烃、颗粒物等直接排入空气中, 超标排放, 对局部空气环境质量造成不良影响。 ②废气事故排放防范措施

		a. 建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制； b. 在设备内排风不畅的情况下报警、停机，避免通风不畅引起导致设备故障。 c. 项目在处理设施出现故障的情况下立即停产，防止因此而造成废气的事态性排放。
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	废含油抹布袋装。危废仓库各类危废分区、分类贮存。
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危废仓库为生产车间内独立隔断的库房，具备防雨、防水、防雷、防扬尘的功能，拟在地面和裙角铺设环氧树脂涂层。
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	公司不涉及易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物。
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	企业危废不涉及废弃剧毒化学品
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	企业已在厂区门口设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌
8	设置警示标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施。	危废仓库为独立的库房，设置危险废物标识标志牌和标签等，设置防爆灯等照明设施，配备灭火器等消防器材。通讯采用私人手机和办公座机。
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	企业废含油抹布密封存放。
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网(具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定)	全厂已对危废仓库的设置监控系统，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名	公司产生的固体废物均已对照《固体废物 鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，均为固体废物，详见工程分析章节

	义逃避监管。	
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	企业不涉及易燃、易爆以及排出有毒气体的危险废物

3) 合理处置的要求

危险固体废物应遵循减量化、无害化的原则，建设单位应加强生产管理，源头上减少危险固废的产生，对已产生的危险废物应进行合理的收集和暂存，并合理安排时间委托有相应资质的危险废物处理处置单位处理处置。

综上所述，项目变动后，各类固废妥善处理，零排放，不会对环境造成二次污染。

2.2 环境风险源变化情况

公司变动前后危险物质和环境风险源未增加，原环境风险防范措施依然有效。

3.结论

综上，本次工程变动情况及其环境影响分析如下：

危险固体废弃物种类的变化及其环境影响分析：实际生产中，新增废含油抹布（HW49 900-041-49 ）0.3 吨/年。已委托江苏苏鑫源环保科技有限公司处置，对环境无影响。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）文件要求，原项目的性质、规模、地点和生产工艺不变，我单位环境保护措施变动，但不属于新、改、扩建项目范畴，故属于验收后变动。

综上所述，我公司此次变动属于验收后变动，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），公司行业类别属于“二十八 黑色金属冶炼和压延加工业 31”中“钢压延加工 313”的“其他”。本次变动内容不纳入环评管理，且不属于《排污许可管理条例》第十五条重新申请取得排污许可证的情形之一，故此次变动纳入排污许可变更。

本次变动环境影响均根据无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司实际情况进行分析，本公司对该项目变动影响评价结论负责。

专家签字：

4.附件

附件 1：无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司《年产 2000 吨冷拉型钢项目》环评批复；

附件 2：无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司《年产 2000 吨冷拉型钢项目》验收专家意见；

附件 3：无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司营业执照；

附件 4：无锡市隆昌顺冷拉型钢有限公司国家排污许可证；

附件 5：危险废物委托处置协议；

附件 6：公示截图；