

远纺工业（无锡）有限公司  
“远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目  
（第一阶段：年产安全气囊布 1720 吨、安全气囊  
袋 101.45 万个）”

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：远纺工业（无锡）有限公司

编制单位：无锡市科泓环境工程技术有限责任公司

二零二五年十一月



# 目 录

1. 项目概况 .....	1
1.1. 项目概况 .....	1
1.2. 环评审批信息 .....	1
1.3. 项目验收工作开展信息 .....	1
2. 编制依据 .....	3
2.1. 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 .....	3
2.2. 建设项目竣工环境保护验收技术规范 .....	3
2.3. 建设项目环境影响报告书及其审批部分审批决定 .....	4
3. 项目建设情况 .....	5
3.1. 地理位置及平面布置 .....	5
3.2. 建设内容 .....	5
3.3. 主要原辅材料及设备 .....	6
3.4. 能源消耗及水平衡 .....	9
3.5. 生产工艺 .....	10
3.6. 项目变动情况 .....	15
4.环境保护设施 .....	17
4.1 施工期污染物治理设施 .....	17
4.2 运营期污染物治理设施 .....	17
4.3 其他环境保护设施 .....	32
4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	37
5.环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....	39
6.验收执行标准 .....	42
6.1 废水标准 .....	42
6.2 废气标准 .....	43
6.3 噪声标准 .....	44
6.4 固废 .....	44
7.验收监测内容 .....	45
7.1 废水 .....	45

7.2 废气 .....	45
7.3 噪声 .....	47
7.4 辐射 .....	47
8.质量保证和质量控制 .....	48
8.1 质量控制结果 .....	48
8.2 监测分析方法 .....	49
8.3 监测仪器 .....	50
9.验收监测结果 .....	52
9.1 生产工况 .....	52
9.2 污染物排放监测结果 .....	52
10.环境管理检查 .....	67
11.验收监测结论 .....	68

## 1. 项目概况

### 1.1. 项目概况

项目名称：远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目；

建设单位：远纺工业（无锡）有限公司；

建设地点：无锡国家高新技术产业开发区 89 号地块；

建设性质：扩建；

公司本次验收项目实际员工人数为 600 人，实行 8 小时三班制，年工作 300 天。项目设食堂，不设浴室和宿舍。

### 1.2. 环评审批信息

远纺工业（无锡）有限公司成立于 2002 年 6 月 5 日，位于无锡市新吴区国家高新技术产业开发区 89 号地块，是一家专业从事生产、加工、零售、批发及进出口纯棉纱、涤纶纱、粘胶纱、涤棉混纺纱、涤纶粘胶混纺纱及其他天然纤维纱、化学纤维纱，销售棉、麻及其他天然纤维、粘胶、涤纶及其他化学纤维的企业。建设单位现有工程设计生产规模为：年产纯棉精梳纱 12.5 万锭（约为 26160 吨/年）、纯棉纱 100 吨、混纺纱 360 吨。

随着汽车行业对驾乘人员的安全重视度不断提升，远纺工业（无锡）有限公司拟投资 55520 万元，利用厂区西南侧空地建设新厂房，引进织布机、整经机、激光切割机、缝纫机等设备，建设远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目，新建安全气囊布生产线，生产的安全气囊布部分外售，部分安全气囊布经安全气囊袋产线加工制成安全气囊袋，用于对汽车驾乘人员安全保护。本项目设计产品及规模为：年产安全气囊布 8600 吨、安全气囊袋 2029 万个。项目建成后，全厂设计生产规模为：年产安全气囊布 8600 吨、安全气囊袋 2029 万个、纯棉精梳纱 12.5 万锭（约为 26160 吨/年）、纯棉纱 100 吨、混纺纱 360 吨。

《远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目》于 2024 年 4 月 22 日通过无锡市行政审批局审批，审批文号为锡行审环许〔2024〕7048 号。

### 1.3. 项目验收工作开展信息

目前《远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目》已建成第一阶段，形成年产安全气囊布 1720 吨、安全气囊袋 101.45 万个的生产能力，并于 2024 年 10 月 9 日取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91320214710937316T001P，有效期为 2024 年 10

月 9 日至 2029 年 10 月 8 日。本次验收项目于 2024 年 4 月开始建设工作，2025 年 7 月竣工调试。

根据国务院《建设项目环境管理条例》（国务院令〔2017〕第 682 号）、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）、第二十四号主席令（2018 年 12 月 29 号）、2020 年 4 月 29 日第十三届全国人大常委会第十七次会议通过的第二次修订的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，建设单位应当组织开展建设项目环境保护设施的竣工验收工作，由于建设单位不具备编制验收监测报告的能力，故委托无锡市科泓环境工程技术有限责任公司协助编制《远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目竣工环境保护验收监测报告》。

无锡市科泓环境工程技术有限责任公司于 2025 年 8 月份接受建设单位委托后，查阅建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定、环保设计资料，现场踏勘了解工程概况和周边区域情况，明确相关环保管理要求后，与建设单位商讨制定了验收初步工作方案。

于 2025 年 10 月，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部发布，2018 年 5 月 16 号实施）相关要求，在进一步了解项目环保手续履行情况、项目建成情况和环保设施建成情况的基础上，确定本次验收项目的验收范围和内容、验收执行标准和验收监测内容，最终编制验收监测方案并委托有能力的单位监测。

因生产原因，江苏国舜检测技术有限公司分别于 2025 年 10 月 13 日、14 日、20 日和 21 日以及 11 月 17 日、18 日开展现场采样和监测，然后根据监测结果分析形成本报告。

## 2. 编制依据

### 2.1. 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修正）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修正）；
- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日实施）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第658号，2017年10月）；
- (8) 《关于印发<江苏省排污口设置及规范化整治管理办法>的通知》（苏环控〔97〕122号）；
- (9) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；
- (11) 《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）；
- (12) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；
- (13) 《省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16号）；
- (14) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》；
- (15) 《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16号）；
- (16) 《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）。

### 2.2. 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4号）；
- (2) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34号）；
- (3) 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）；

(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；

(5) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监〔2006〕2号，2006年8月）。

### **2.3. 建设项目环境影响报告书及其审批部分审批决定**

(1) 《远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目环境影响报告书》，2024年4月；

(2) 无锡市行政审批局予以《远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目环境影响报告书》的批复（锡行审环许〔2024〕7048号）。



### 3. 项目建设情况

#### 3.1. 地理位置及平面布置

远纺工业（无锡）有限公司位于无锡市新吴区国家高新技术产业开发区 89 号地块，属于无锡市新吴区高新区规划的工业用地。周围地势平坦，交通便捷，外围优势明显。项目东侧至京沪高速公路约 1600 米，离无锡机场约 3 公里；建设地东侧为捷普绿点精密电子（无锡）有限公司，南侧为日新无锡机电有限公司，西侧为无锡先导智能装备股份有限公司、晋一化工科技（无锡）有限公司等，北侧为无锡佳硕金属制品有限公司、无锡先导智能装备股份有限公司等。该地区属太湖平原，地势平坦宽广。验收项目 200m 范围内无环境敏感保护目标。

本项目占地面积 15734.74m<sup>2</sup>，厂区设有 1 个主要出入口位于东南侧新洲路上。厂区内现有 2 栋主要生产车间，配套有三个原料库、一个成品库、一个研发中心等。本项目拟利用厂区现有空地，新建一座生产大楼，本项目生产大楼共有三层，均用于安全气囊面料生产，并新建辅料库、废水处理站、消防水池及泵房等辅助建筑。

#### 3.2. 建设内容

本次验收项目建设内容详见下表。

表 3.2-1 本次验收项目主体工程组成一览表

建设项目名称	远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目		
建设单位名称	远纺工业（无锡）有限公司		
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建		
建设地点	无锡国家高新技术产业开发区 89 号地块		
主要产品名称	安全气囊布、安全气囊袋		
设计生产能力	年产安全气囊布 8600 吨、安全气囊袋 2029 万个		
实际生产能力	年产安全气囊布 1720 吨、安全气囊袋 101.45 万个		
建设项目环评审批时间	2024.4.22	开工建设时间	2024.4
调试时间	2025.7	验收现场监测时间	2025.10.13~10.14、 2025.10.20~10.21、 2025.11.17~11.18
环评报告书审批部门	无锡市行政审批局	环评报告书编制单位	无锡市科泓环境工程技术 有限责任公司
验收监测单位	江苏国舜检测技术有限公司		

环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算 (万元)	55520	环保投资总概算 (万元)	3000	比例	5.4%
实际总投资 (万元)	42000	实际环保总概算 (万元)	2700	比例	6.4%

表 3.2-2 验收项目建设内容表

生产区域	产品名称	设计能力	第一阶段实际生产能力	运行时数
生产车间	安全气囊布	8600 吨/年	1720 吨/年	1440h/a
	安全气囊袋	2029 万个/年	101.45 万个/年	

### 3.3. 主要原辅材料及设备

#### (1) 原辅材料消耗

本次验收项目原辅材料详见下表。

表 3.3-1 主要原辅材料消耗一览表

生产单元	原料名称	主要成分/规格	状态	单位	年用量		包装方式、规格
					“环评”年消耗量	第一阶段实际消耗量	
安全气囊车间	PA66 工业丝	细度：235-700dtex；含油率：<1%；织物门幅：280cm；经纬密度：16-28.5 根/cm	固	t	8558	1711.6	散装
	硅胶	A 胶：二甲基、甲基乙烯基硅氧烷和三甲基硅烷基改性的二氧化硅 8-12%，2-丙醇钛盐 0.5-1.1%、乙苯 0.12-0.16%、其余成分保密	液	t	773	154.6	吨桶
		B 胶：二甲基、甲基乙烯基硅氧烷和三甲基硅烷基改性的二氧化硅 5-12%、2,3-环氧丙基丙基三甲氧基硅烷 0.9-1.92%、2-甲基-2-丙烯酸[3-(三甲氧基甲硅烷基)丙基]酯 0.55-1.36%、乙苯 0.09-0.17%、其余成分保密					
	缝纫线	/	固	t	9	0.45	纸箱
	清洗剂	非离子表面活性剂 10-30%、有机溶剂 1-5%、有机酸盐 1-5%、其余为水	液	t	20	4	25kg/桶
	乙醇	/	液	kg	1200	240	5kg/桶
	油墨	2-丁酮 70-80%，氯醋树脂 2-10%，溶剂黑 2-5%，添加剂 2-5%	液	kg	172	34.4	5kg/桶
	稀释剂	2-丁酮 90-100%	液	kg	688	137.6	5kg/桶
	2-丁酮	/	液	kg	37.5	7.5	5kg/桶
	润滑油	矿物油	液	kg	4000	800	25kg/桶
	导热油（一次性添加）	C14-30-烷基衍生物 100%	液	kg	75	15	25kg/桶
聚乙烯薄膜	/	固	t	5	0.25	袋装	
废水检测实验室	PhosVer 3 磷酸盐试剂	焦硫酸钾 980-90%、抗坏血酸 10-20%、(T-4)-钼酸钠 1-5%、乙二胺四乙酸四钠盐<1%、酒石酸锶钾<1%	固	kg	15	3	0.5kg/瓶
	过硫酸钾	K <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	固	kg	5	1.5	0.5kg/瓶
	AmVer 高范围氨	碱性水溶液	液	kg	15	3	0.5kg/瓶

生产单元	原料名称	主要成分/规格	状态	单位	年用量		包装方式、规格
					“环评”年消耗量	第一阶段实际消耗量	
	检测试剂						
	氨氮用氰尿酸试剂	酒石酸二钠二水合物 10-13%、氢氧化锂 1-5%、二氯异脲酸钠 1-5%	液	kg	15	3	0.5kg/瓶
	氨氮用水杨酸试剂	水杨酸钠 40-50%、酒石酸二钠二水合物 10-13%、硝普酸钠（二水）<1%、3-硝基（苯）酚<1%	液	kg	15	3	0.5kg/瓶
	COD 试剂	硫酸 80-90%、硫酸汞<1%、硫酸银<1%、铬酸<1%	液	kg	20	4	0.5kg/瓶
	硫酸钾	K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	固	kg	2	0.4	0.5kg/瓶
	亚硫酸钠	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	固	kg	2	0.4	0.5kg/瓶
	硫酸铵	H <sub>8</sub> N <sub>2</sub> O <sub>4</sub> S	固	kg	2	0.4	0.5kg/瓶
	焦硫酸钾	K <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>7</sub>	固	kg	2	0.4	0.5kg/瓶
废水处理系统	聚合氯化铝	PAC	固体	kg	25000	5000	25kg/袋
	聚丙烯酰胺	PAM	固体	kg	2000	400	25kg/袋
	草酸	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> O <sub>4</sub> （乙二酸）	固体	kg	8000	1600	25kg/桶
	氢氧化钠	NaOH	固体	kg	10000	2000	25kg/袋
	次氯酸钠	NaClO, 浓度 10%	液体	kg	10000	2000	100kg/桶

## (2) 设备情况

本次验收项目主要生产设备见下表。

表 3.3-2 主要生产设备情况一览表

生产单元	设备名称	规格型号	数量(台/套)		备注
			“环评”量	第一阶段实际数量	
安全气囊车间	整经机	TW30F	2	1	/
	整经纱架	/	2	1	/
	自动穿综机	S32	1	1	/
	喷水织机	ZW8200	100	20	/
	机外卷	JY566J	100	20	/
	水洗+涂层+烘干定型三合一体机	/	1	1	/
	验布机(单面)	/	3	1	/
	切割机	contilas2.0	4	1	/
	喷码机	/	9	3	/
	缝纫线	/	60	3	/
	超声波清洗机	/	1	1	设备零件维护
锅炉	导热油锅炉	YY(Q)W-2400Y、Q	2	2	一用一备
废水检测	全项目水质检测仪	/	1	1	/
	电导仪	DDS-11A	1	1	/
	PH 仪	PHS-3C/3E/25	1	1	/

## 3.4. 能源消耗及水平衡

本次验收项目涉及到水和电的消耗，自来水、天然气、蒸汽用量根据 2025 年 7 月-2025 年 9 月实际用量统计汇算，能源消耗详见下表。

表 3.4-1 自来水消耗一览表

序号	名称	单位	环评消耗量	实际消耗量
1	自来水	t/a	255120	115668
2	天然气	立方米/a	2000000	91520
3	蒸汽	t/a	10800	1308

根据上表可知，本次验收项目实际用水量未超出环评预估用水量。实际水平衡情况如下：

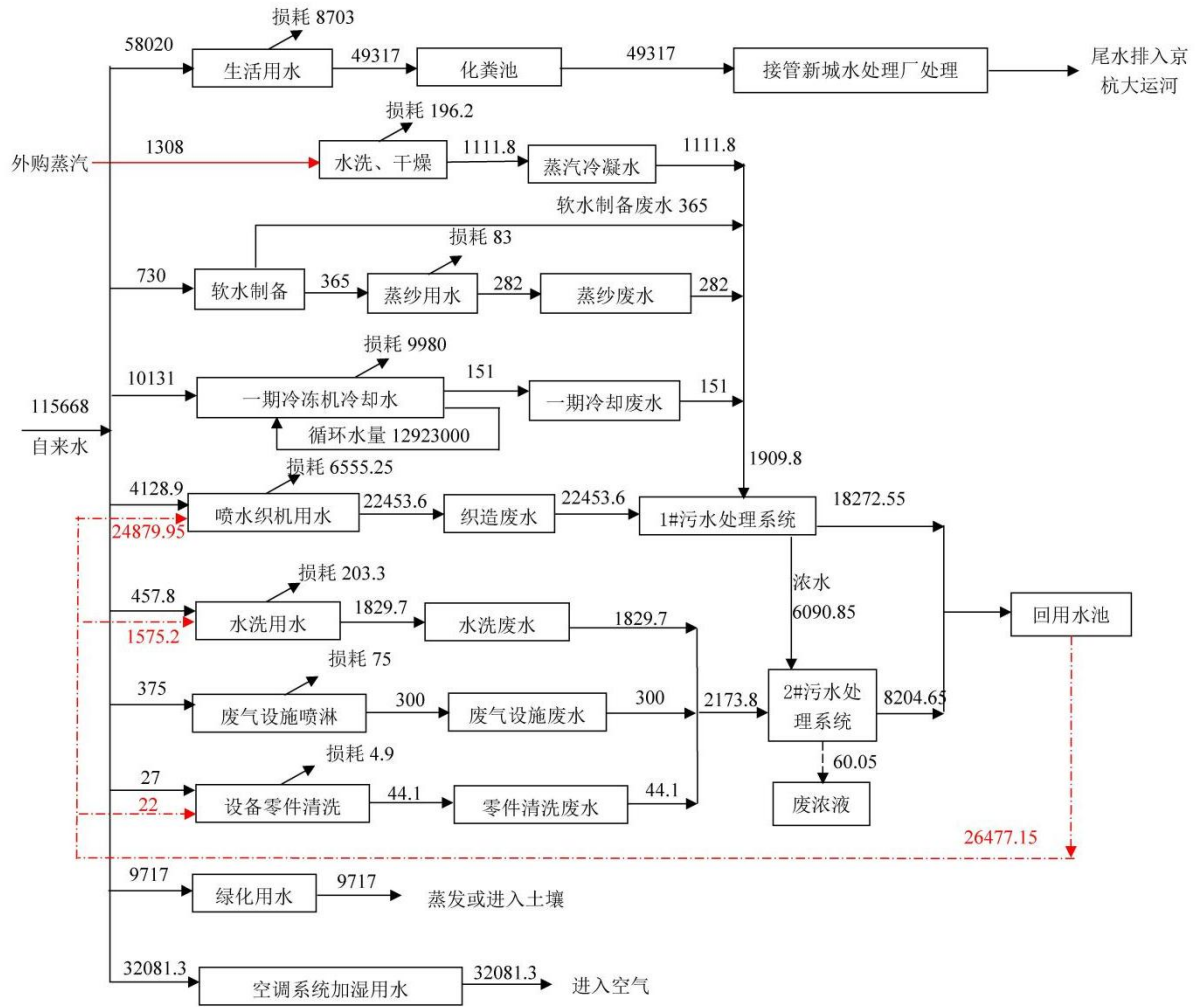


图 3.4-1 本次验收项目实际水量平衡图 (t/a)

### 3.5. 生产工艺

#### (1) 安全气囊布生产工艺

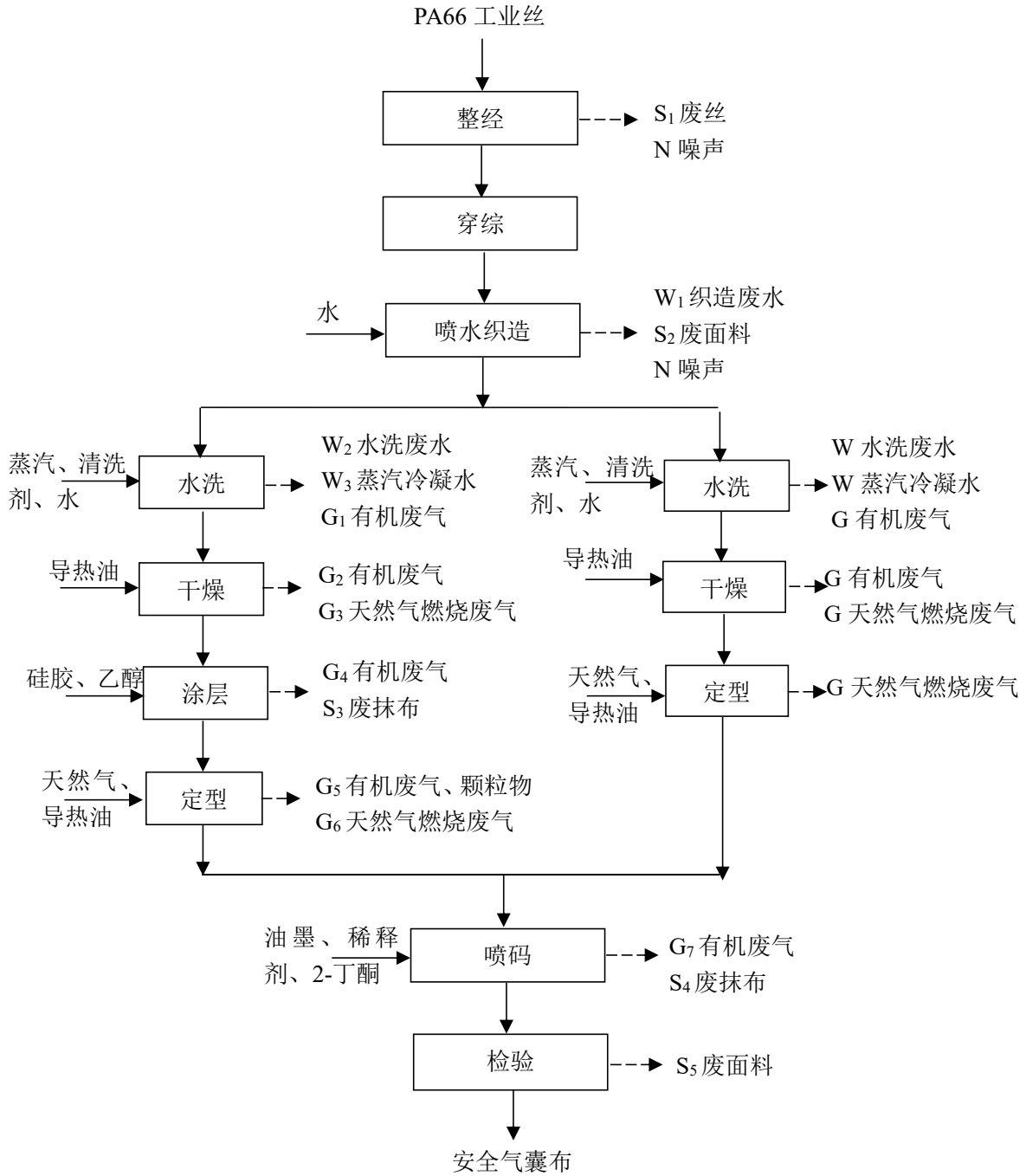


图 3.5-1 安全气囊布生产工艺流程图

工艺说明：

**整经：** PA66 工业丝经过整经机整经做成经轴，先将全幅织物所需的总经纱根数的一部分按照需要组成一个条带，然后将其卷绕在整经滚筒上。当一根条带绕到规定长度时，剪断并穿入绞线。然后紧挨前一条带平行地卷绕另一条带。如此依次绕上一根根的条带，直至绕到规定的条数为止。为了成形良好，随着滚筒的回转各层经纱应作微小的

横向运动，使条带截面呈平行四边形。此过程产生的污染物主要为噪声 N、废丝 S<sub>1</sub>。

**穿综：**将经轴上的全幅经纱用自动穿综机将经纱按组织要求穿过综丝，无污染物产生。

**喷水织造：**喷水织机主要利用水为引纬介质，以喷射水流对纬纱产生摩擦牵引力，使固定筒子上的纬纱引入梭口。喷水织机通过喷水产生的射流来达到引纬的目的，与喷气织机相比，其射流具有更高的集束性、更大的驱动力和良好的引纬作用，噪音也较低。喷水引纬具有适应高速运转和能量消耗少的优点。喷水织机的引纬介质为水，具有体积小、质量轻、所需的梭口高度小、箱座打纬动程短，为织机的高速度、宽箱幅、低噪音提供了可能性。喷水织造过程使用水，设备自带吸水装置，吸过水的面料不会滴水，织造产生的废水经厂内污水处理后循环使用，不外排。此过程产生织造废水 W<sub>1</sub>、废面料 S<sub>2</sub>、噪声 N。

**水洗：**水洗工序采用逆流水洗技术，设置三个水洗槽，尺寸分别为：第一节 1125\*3160\*1660mm，第二节 2100\*3160\*1845mm，第三节 2150\*3160\*1845mm，均为不锈钢材质，水洗槽水温通过蒸汽间接加热（蒸汽温度 135~175℃之间，时间约 15min）使水槽水温在 50~95℃之间（第一节水洗槽温度设计 50~60℃左右，第二节、第三节水洗槽温度相对升高，根据产品设计要求调整，最高温度不超过 95℃），漂洗织物时候，织物行进方向与液体流动方向正好相反。水洗过程添加清洗剂进行除污，清洗剂含有有机物，清洗剂与水按照 1:2400 比例使用。此过程产生水洗废水 W<sub>2</sub>、蒸汽冷凝水 W<sub>3</sub>、有机废气 G<sub>1</sub>。

**干燥：**水洗后面料在连续式烘道中采取导热油炉（天然气燃烧）进行间接加热烘干（烘道尺寸 2430\*5230\*4163mm），对面料进行加热定型以保持面料稳定的门幅和其他物理性能，烘干温度为 125℃左右。干燥过程产生有机废气 G<sub>2</sub>、天然气燃烧废气 G<sub>3</sub>。

**涂层+定型：**本项目 60%的面料需要进行涂层定型，40%的面料无需涂层。在面料涂层前需要对烘箱采用导热油进行预热处理，预热温度约 80-120℃，预热后经过涂层、定型，再经冷却辊冷却。涂层工序是对水洗后的布料做一层硅胶涂覆的过程，对面料具有防止气体泄漏、降低布料表面摩擦系数等作用。涂层的硅胶材料 A 胶、B 胶分别经密闭管道按照设定比例 1:1 混合自动输出至面料表面，设备自动对布料进行涂层，涂层后的布料经自动输送轨道进入烘道定型（烘道 10 个，尺寸 3000\*4940\*3670mm），为使



涂层完整定型，定型温度由第一个烘道 140~160℃开始逐个烘道升高，最后烘道温度控制在 180~190℃之间定型，整个定型过程温度在 140~190℃，最后通过卷取机卷取成型。

涂层后的滚轴，需定期使用乙醇对其进行擦拭清理表面的硅胶残留物质。

本项目水洗后干燥、涂层定型过程需要加热，考虑市政蒸汽温度供给工艺加热最高只能加热到 120℃左右，无法满足本项目定型温度 140~190℃工艺要求，且市政蒸汽加热远不如导热油锅炉加热稳定，影响工艺干燥、定型效果，直接影响产品质量，综合考虑，本项目定型工艺采用导热油炉进行间接加热。本项目设有两座导热油炉（一用一备），用于定型、水洗后干燥工序，导热油炉以天然气为燃料，导热油为热载体，利用循环泵强制导热油进行液相循环，将热量传递给烘箱，经烘箱卸载后，重新通过循环泵，回到炉内加热，再吸收热量，传递给烘箱，如此实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。

本项目导热油炉供热参数如下表：

**表 3.5-1 导热油炉供热参数一览表**

工艺	烘道个数	设计单个烘道热交换量 (Kcal/h)	热量值 (Kcal/h)
干燥	4	150000	600000
烘干	烘道 1	1	180000
	烘道 2~9	8	120000
	烘道 10	1	180000
合计	/	/	1920000

根据导热油炉设施单位提供的设计资料，本项目单个烘道热交换量设计值分别为干燥 150000Kcal/h、1#烘道 180000Kcal/h、2~9#烘道 120000Kcal/h、10#烘道 180000Kcal/h，合计本项目单台导热油炉每小时的热量输出为 192 万 Kcal（即按照 200 万 Kcal 进行计算），根据公式计算：200 万 Kcal/天然气热值 8500Kcal/m<sup>3</sup>/锅炉热效率 0.92=256m<sup>3</sup>/h，即单台导热油锅炉需要使用天然气用量 185 万立方/a（本项目锅炉一用一备），考虑损耗误差，本项目核定天然气用量 200 万立方。导热油炉内导热油循环使用，定期更换，产生废油 S<sub>17</sub>。

涂层工序中硅胶混合、涂布过程产生有机废气 G<sub>4</sub>、废抹布 S<sub>3</sub>，定型过程产生有机废气、颗粒物 G<sub>5</sub>、天然气燃烧废气 G<sub>6</sub>。

**喷码：**将外购的油墨通过喷码机自动将设计图案喷射于面料表面，自然干燥形成设

计图案，随着喷码过程油墨中溶剂挥发损失，设备自动补充稀释剂内部密闭混合后使用。喷头需定期使用 2-丁酮进行擦拭清洁，以保证喷码图形的完整。喷码过程产生有机废气 G<sub>7</sub>、废抹布 S<sub>4</sub>。

**检验：**将涂层好的面料经外观检验后包装入库后暂存，80%的安全气囊布用于制作安全气囊，20%的面料外售。检验过程产生废面料 S<sub>5</sub>。

## (2) 安全气囊袋生产工艺

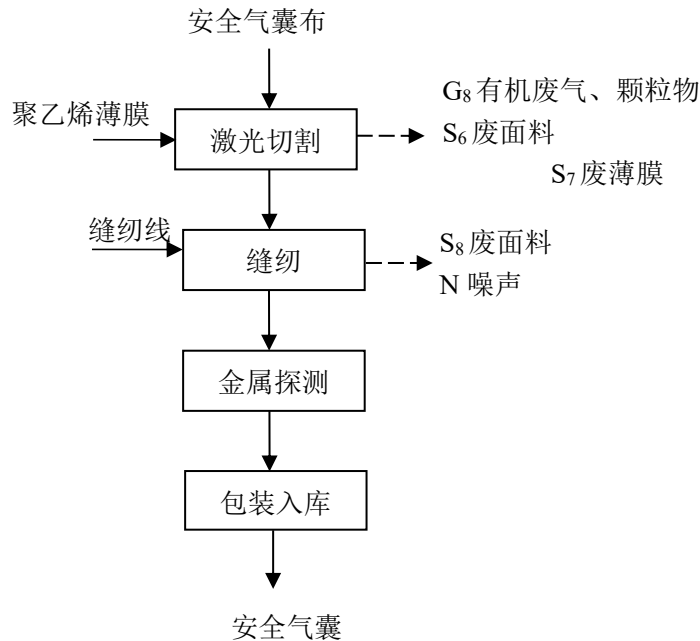


图 3.5-2 安全气囊袋生产工艺流程图

### 工艺说明：

**激光切割：**激光切割机自动将叠置好的安全气囊布根据设定程序、工艺规格切割成一定的尺寸，切割过程为全封闭自动操作。聚乙烯薄膜主要为防止非涂层布料在切割过程中粘连，为气袋加工过程中辅料，不随产品流转。由于裁剪使用激光高温对 PA66 进行分割，会产生一定的有机废气、颗粒物。激光切割过程产生有机废气、颗粒物 G<sub>8</sub>、废面料 S<sub>6</sub>、废薄膜 S<sub>7</sub>。

**缝纫：**利用缝纫机将切割好的布料根据要求缝制成气袋。缝制过程中缝纫机作业产生噪声 N、废面料 S<sub>8</sub>。

**金属探测：**安全气囊由于产品特性，不可以有金属等异常物质，因此需要对每个气袋进行金属探测器检针，当气袋通过传送带穿过检测器时，有异常物质的气袋会被报警拦截。不涉及辐射。

**包装入库：**将缝制好的气袋经外观检验后包装入库，制得成品安全气囊。

### （3）废水检测实验室

为了更加方便了解废水、回用水水质情况，建设单位设有废水检测实验室，检测过程使用试剂，检测过程将试剂置于检测仪器内部，经密闭的测试仪器检测分析，得出检测结果，因实验试剂均与生产废水混合后浓度极低，且于密闭的实验仪器内分析，无废气产生，该过程产生实验废液 S<sub>9</sub>、实验废弃物 S<sub>10</sub> 作为危废处置。

### （4）设备维护

①本项目使用润滑油对设备进行维护保养，产生废油 S<sub>17</sub>。

②部分设备零部件沾有污渍，维修过程需要使用超声波清洗机进行常温清洗，清洗过程添加清洗剂去除表面杂质。此过程产生有机废气 G<sub>9</sub>、零件清洗废水 W<sub>4</sub>。

### （5）其它

①原料包装产生废包装材料 S<sub>18</sub>，

②废气处理设施产生废物：废活性炭 S<sub>11</sub>、废过滤棉 S<sub>12</sub>、除尘器收集粉尘 S<sub>13</sub>，

③废水处理设施产生废物：废浓液 S<sub>14</sub>、污泥 S<sub>15</sub>、废过滤器材 S<sub>16</sub>。

## 3.6. 项目变动情况

根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）中的内容，对照现场实际情况和环评、批复要求，本次验收项目建设性质、建设地点、生产规模均无变动。涉及的变动内容有废水处理设施、回用水走向、固体废物种类的变动，具体如下：

### （1）废水处理设施变化及其环境影响分析：

本次验收项目 2#污水处理系统处理中将环评中的“三效蒸发器”变更为“MVR 蒸发器”，2#污水处理系统由原来的“调节+斜管沉淀+气浮+MCR 超滤+过滤器+三级反渗透+三效蒸发”变更为“调节+斜管沉淀+气浮+MCR 超滤+过滤器+三级反渗透+MVR 蒸发”。根据设施单位提供的 MVR 实际处理案例以及本次验收项目的验收检测数据，回用水水质能够满足回用水标准要求，因此 MVR 浓缩蒸发器可行。本次验收项目废水经 2#污水处理系统处理后均回用于生产，不外排，此变化对环境无影响。

### （2）回用水走向的变化及其环境影响分析：

环评中 1#污水处理系统处理后的回用水回用于喷水织机，实际建设中 1#、2#污水处理系统处理后的回用水均进入一个回用水池，回用于喷水织机、水洗、设备零件清洗用水，取消了一期冷冻机冷却、废气设施喷淋使用回用水，一期冷冻机冷却、废气设施喷淋均使用自来水。根据变动后水平衡图，本次验收项目回用水能够喷水织机、水洗、设备零件清洗工艺中循环使用，不外排，此变化对环境无影响。

### **(3) 固体废物的变化及其环境影响分析：**

因系统自动从吨桶内抽取硅胶时包装桶内会残留部分硅胶以及涂层过程会产生多余的废胶，需作为危险处置，因此新增一种危险废物废硅胶，本次验收项目新增废硅胶 2.5t/a 作为危废委托资质单位处置，不新增对环境的影响。

根据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）以及《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）中的内容要求，以上变动属于一般变动。

具体相关变动影响分析详见附件《一般变动环境影响分析报告》。

经核对，项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施无重大变动。

## 4.环境保护设施

### 4.1 施工期污染物治理设施

#### (1) 环境管理

本次验收项目施工期已采取措施：①施工现场根据工程内容、进度安排等指定施工期环境管理计划。②加强对施工人员的环保宣传、教育工作，制定施工期环境管理规章制度要上墙张贴。③在建设单位与施工单位签订的施工合同中，把有关施工期环境保护要求纳入到合同条款中。

#### (2) 废水

本次验收项目施工期主要为施工人员的生活污水。根据调查，生活污水经化粪池处理后排入市政管网，接入新城水处理厂进行集中处理。

#### (3) 废气

本次验收项目施工期间已采取有效措施减小大气环境影响，主要措施为：在施工现场四周设置喷洒水降尘、运输散装物料的车辆要加盖篷布、车辆在城区内减速慢行、及时清理建筑垃圾及建筑材料。

#### (4) 噪声

本次验收项目施工期间已采取合理安排施工作业时间等措施，有效减小施工期的噪声对周边环境的影响。

#### (5) 固废

本次验收项目施工人员产生的生活垃圾由环卫部门清运。

### 4.2 运营期污染物治理设施

#### 4.2.1 废水

##### (1) 废水产生情况

本次验收厂区已实施“雨污分流”。员工生活污水经化粪池处理后接入新城水处理厂处理。厂区设有3个污水接管口和8个雨水排放口。生产废水中蒸汽冷凝水、软水制备废水、蒸纱废水、一期冷却废水、织造废水经厂内1#污水处理系统处理后回用，1#污水处理系统浓水与水洗废水、废气设施废水、零件清洗废水一起经2#污水处理系统处理后回用，不外排。

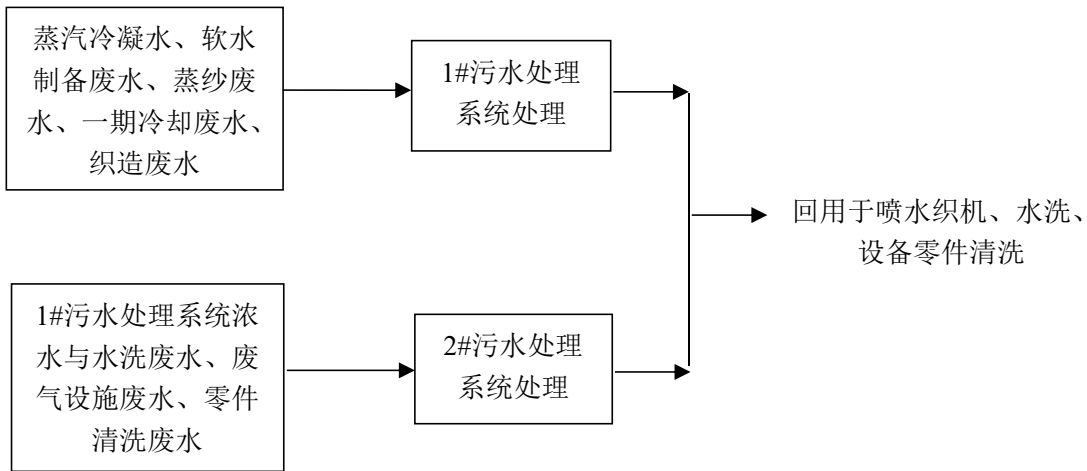


图 4.2-1 污水处理示意图

(2) 污水处理系统流程

①1#污水处理系统工艺流程图

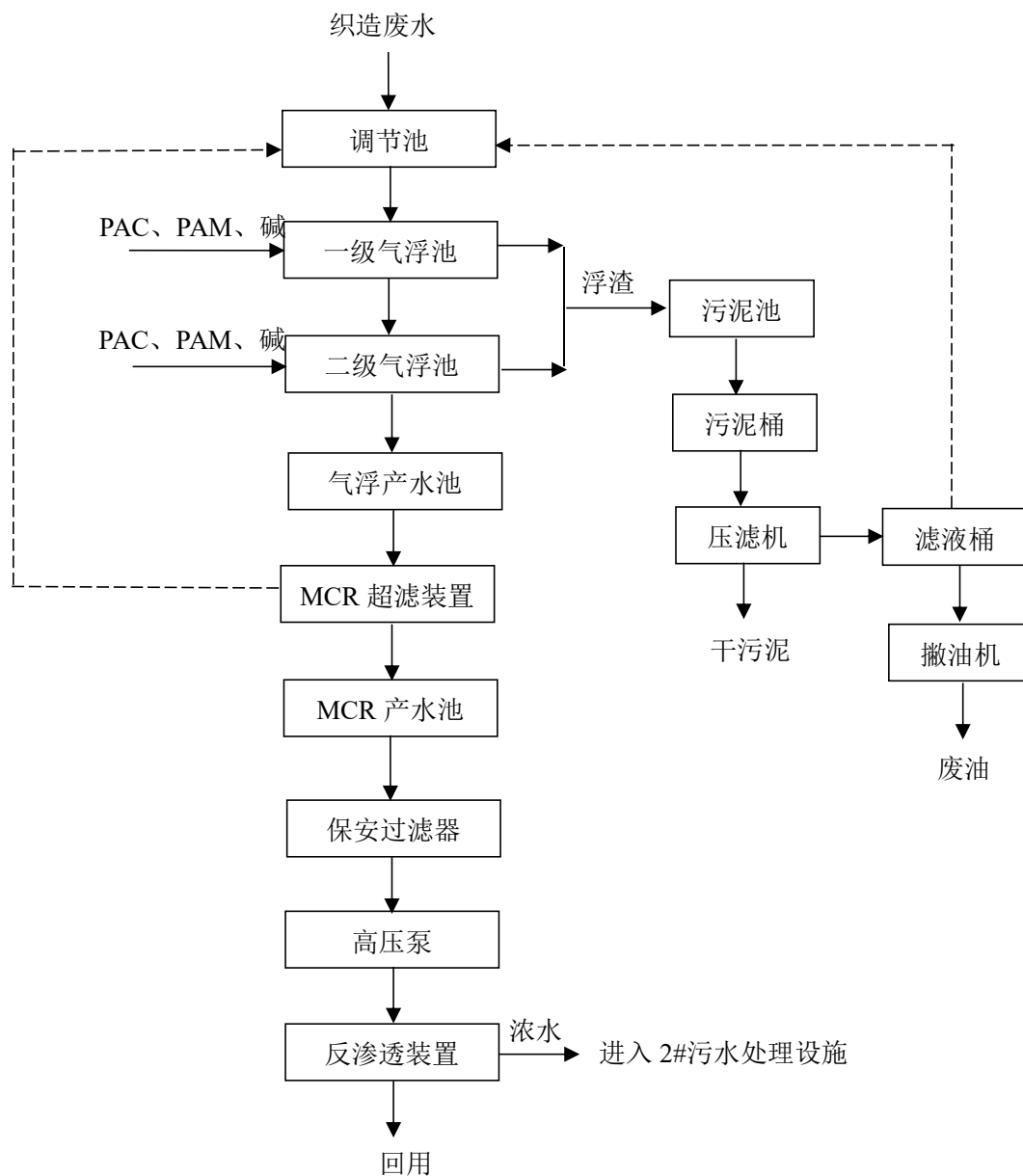


图 4.2-2 1#污水处理系统流程图

1#污水处理系统主要构筑物及设备见下表。

表 4.2-1 1#污水处理系统主要构筑物及设备一览表

序号	构筑物名称	参数	配套设备
1	调节池	数量：1 座 结构：钢砼 外形尺寸：13.2m×10.0m×3.7m 有效容积：360m <sup>3</sup>	1) 人工格栅 数量：1 台 材质：不锈钢 304 2) 提升泵 数量：2 台（一用一备） 型号规格：ZS65-50-125/4

序号	构筑物名称	参数	配套设备
			技术参数：Q=40m <sup>3</sup> /h，H=20.7m，N=4KW 3) 电磁流量计 数量：1台 规格：DN100型 4) 穿孔曝气装置 数量：1套 材料：ABS 面积：120m <sup>2</sup> 5) 曝气风机
2	一、二级气浮池	数量：1台×2 结构形式：钢制设备 材质：碳钢防腐 厚度：底板：10mm，侧板：8mm 单台外形尺寸：6.0m×2.5m×3.0m	1) 搅拌机 数量：2套×2 技术参数：0.75KW 2) 溶气泵 数量：1台×2 型号规格：CDM15-5 技术参数：Q=14m <sup>3</sup> /h，H=59m，N=4KW 3) 溶气罐 数量：1台×2 型号规格：Φ400×2800mm 材质：不锈钢304 4) 刮渣机 数量：1套×2 功率：1.1KW 5) 空压机 数量：1台×2 技术参数：Q=360L/min，P=8bar，N=3KW
3	PAC加药装置	数量：1套 加药桶规格：1m <sup>3</sup> ，PE 搅拌机：0.75KW 加药泵规格：MS1B108B31，Q=80L/h，3台（二用一备）	/
4	碱加药装置	数量：1套 加药桶规格：1m <sup>3</sup> ，PE 搅拌机：0.75KW 加药泵规格：MS1B108B31，Q=80L/h，3台（二用一备）	/
5	PAM加药装置	数量：1套 加药桶规格：1m <sup>3</sup> ，PE 搅拌机：0.75KW 加药泵规格：G10-1，Q=100L/h，3台	/



序号	构筑物名称	参数	配套设备
		(二用一备)	
6	污泥池	数量: 1座 结构形式: 钢砼 外形尺寸: 10.0m×4.5m×3.7m 有效容积: 110m <sup>3</sup>	1) 污泥泵 数量: 2台 (一用一备) 型号规格: ZS65-50-125/3 技术参数: Q=50m <sup>3</sup> /h, H=13m, N=3KW 2) 引水罐 数量: 2台 型号规格: φ600mm 材质: 碳钢防腐
7	气浮产水池	数量: 1座 结构形式: 钢砼 外形尺寸: 10.0m×2.2m×3.7m 有效容积: 50m <sup>3</sup>	1) MCR提升泵 数量: 2台 (一用一备) 型号规格: ZS65-50-125/4 技术参数: Q=40m <sup>3</sup> /h, H=20.7m, N=4KW 2) 电磁流量计 数量: 1台 型号规格: DN100型
8	MCR 浸没式超滤膜池	数量: 1台 结构形式: 不锈钢 304 设备 单台外形尺寸: φ3.0m×4.0m	/
9	MCR 浸没式超滤膜组件	数量: 1套 膜厢膜面积: 1560m <sup>2</sup> 产水浊度: ≤0.5NTU 产水污水指数 (SDI15) ≤5	/
10	膜池用鼓风机	数量: 1台 型号: XSR-80 规格: Q=4.58m <sup>3</sup> /min, N=7.5KW, P=49KPa	/
11	超滤产水泵	数量: 1台 型号: SP-3 (950) 规格: Q=40m <sup>3</sup> /h, N=1.5KW, 吸程 H=3m	1) 电磁流量计 数量: 1台 型号规格: DN100型 生产厂家: 国产
12	反洗水泵/ CEB 清洗水泵	数量: 2台 型号: ZS65-50-160/5.5 规格: Q=50m <sup>3</sup> /h, N=5.5KW, H=25m	1) 电磁流量计 数量: 1台 型号规格: DN150型 生产厂家: 国产
13	反洗用精密过滤器	数量: 1台 型号: HDGT-08 规格: φ800×1850mm 过滤精度: 50μm 材质: 不锈钢 304	/

序号	构筑物名称	参数	配套设备
14	排空泵	数量: 1 台 型号: ZS80-65-125/5.5 规格: Q=100m <sup>3</sup> /h, N=5.5KW, H=13m	/
15	次氯酸钠加药装置	数量: 1 套 加药箱: 1000L, PE 计量泵: 1 台, MS1C138B31, Q=220L/h, P=7bar, N=0.37KW (用于CEB)	/
16	酸加药装置	数量: 1 套 加药箱: 1000L, PE 计量泵: 1 台, MS1C138B31, Q=220L/h, P=7bar, N=0.37KW (用于CEB)	/
17	碱加药装置	数量: 1 套 加药箱: 1000L, PE 计量泵: 1 台, MS1C138B31, Q=220L/h, P=7bar, N=0.37KW (用于CEB)	/
18	MCR 产水池	数量: 1 座 结构形式: 钢砼 外形尺寸: 10.0m×2.2m×3.7m 有效容积: 50m <sup>3</sup>	1) 反渗透给水泵 数量: 2 台 (一用一备) 型号规格: ZS65-50-160/5.5 技术参数: Q=30m <sup>3</sup> /h, H=30m, N=5.5KW 生产厂家: 南方泵或同等 2) 反渗透保安过滤器 数量: 1 台 型号: HDGT-05 规格: Φ500×1850mm 过滤精度: 5 μm 材质: 不锈钢 304
19	反渗透高压泵	数量: 1 台 型号规格: CDMF32-90 技术参数: Q=28m <sup>3</sup> /h, H=136m, N=18.5KW	/
20	反渗透装置	数量: 1 套 型号: KDRO-40/10/4 膜品牌: 科德牌印染专用反渗透膜 膜型号: KDRO-365FR 膜数量: 40 支 膜壳数: 10 支 单支膜壳膜元件数: 4 支 水回收率: ≥75%	/

序号	构筑物名称	参数	配套设备
		设计产水量：19m <sup>3</sup> /h 机架材质：不锈钢 304 本体管道材质：不锈钢 304	
21	加药装置	数量：3 套 药液箱：100L，PE，3 台 计量泵：AKS800,18L/h，3 台	/
22	回用水池	数量：1 座 结构形式：钢砼 外形尺寸：10.0m×4.55m×3.7m 有效容积：110m <sup>3</sup>	/
23	应急池	数量：1 座 结构形式：钢砼 外形尺寸：10.0m×8.8m×3.7m 有效容积：240m <sup>3</sup>	/

## ②2#污水处理系统工艺流程图

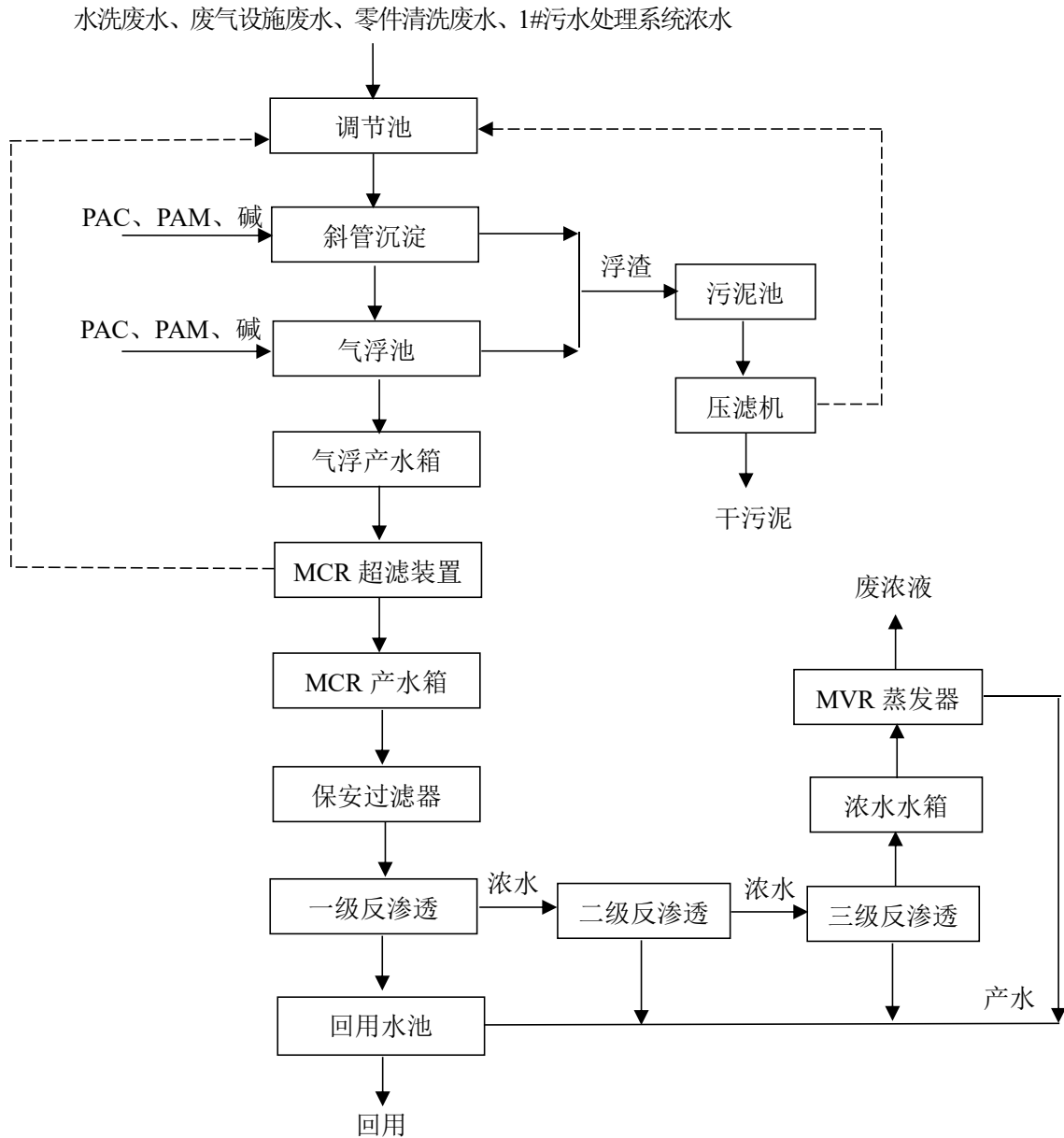


图 4.2-3 2#污水处理系统流程图

2#污水处理系统主要构筑物及设备见下表。

表 4.2-2 2#污水处理系统主要构筑物及设备一览表

序号	构筑物名称	参数	配套设备
1	调节池	数量：1 座 结构形式：钢砼 外形尺寸：10.0m×8.8m×3.7m 有效容积：240m <sup>3</sup>	1) 人工格栅 数量：1 台 材质：不锈钢 304 2) 提升泵 数量：2 台（一用一备） 型号规格：CHL12-20 技术参数：Q=11m <sup>3</sup> /h, H=20.5m, N=1.2KW

序号	构筑物名称	参数	配套设备
			3) 电磁流量计 数量: 1 台 规格: DN50 型 4) 穿孔曝气装置 数量: 1 套 材料: ABS 面积: 80m <sup>2</sup> 5) 曝气风机
2	斜管沉淀池	数量: 1 台 结构形式: 钢制设备 材质: 碳钢防腐 厚度: 8mm 外形尺寸: 3.0m×1.5m×4.5m	1) 搅拌机 数量: 2 套 技术参数: 0.55KW 2) 斜管 数量: 1 套 面积: 3.8m <sup>2</sup> 材质: PP
3	气浮装置	数量: 1 台 结构形式: 钢制设备 外形尺寸: φ2.0m×4.0m 处理水量: 9m <sup>3</sup> /h/台 材质: 碳钢防腐, 板厚 8mm	1) 搅拌机 数量: 2 套 技术参数: 0.55KW 2) 溶气泵 数量: 1 台 型号规格: 40QY-6 技术参数: Q=4.5m <sup>3</sup> /h, H=60m, N=3KW 3) 刮渣机 数量: 1 套 功率: 0.55KW
4	PAC 加药装置	数量: 1 套 加药桶规格: 1m <sup>3</sup> , PE 搅拌机: 0.75KW 加药泵规格: AKS803, Q=54L/h, 3 台 (二用一备)	/
5	碱加药装置	数量: 1 套 加药桶规格: 1m <sup>3</sup> , PE 搅拌机: 0.75KW 加药泵规格: AKS803, Q=54L/h, 3 台 (二用一备)	/
6	PAM 加药装置	数量: 1 套 加药桶规格: 1m <sup>3</sup> , PE 搅拌机: 0.75KW 加药泵规格: AKS803, Q=54L/h, 3 台 (二用一备)	/
7	污泥桶	数量: 1 台 加药桶规格: 10m <sup>3</sup> , PE	1) 污泥泵 数量: 2 台 (一用一备)

序号	构筑物名称	参数	配套设备
			型号规格：G40-1 技术参数：Q=12m <sup>3</sup> /h，H=120m，N=5.5KW 2) 全自动高压隔膜压榨机 数量：1台 型号规格：XAZG50/800-U 技术参数：过滤面积 50m <sup>2</sup> ，N=2.2+0.55KW 进料压力 0.8MPa，压榨压力 1.2MPa 3) 高压压榨水泵 数量：1台 型号规格：CDM5-10 技术参数：Q=5m <sup>3</sup> /h，H=124m，N=3KW 4) 压榨水箱 数量：1台 材质：PE 容积：500L 生产厂家：常州
8	气浮产水箱	数量：1台 加药桶规格：20m <sup>3</sup> ，PE	1) MCR 提升泵 数量：2台（一用一备） 型号规格：CHL12-10 技术参数：Q=11m <sup>3</sup> /h，H=10m，N=0.75KW 2) 电磁流量计 数量：1台 型号规格：DN50 型
9	MCR 浸没式超滤膜池	数量：1台 结构形式：不锈钢 304 设备 单台外形尺寸：φ 2.2m×4.0m	/
10	MCR 浸没式超滤膜组件	数量：1套 膜厢膜面积：660m <sup>2</sup>	/
11	膜池用鼓风机	数量：1台 型号：XSR-50， 规格：Q=1.9m <sup>3</sup> /min，N=3KW，P=49KPa	/
12	超滤产水泵	数量：1台 型号：SP-2（1150） 规格：Q=15m <sup>3</sup> /h，N=1.1KW，吸程 H=5m	1) 电磁流量计 数量：1台 型号规格：DN50 型
13	反洗水泵/ CEB 清洗水泵	数量：2台 型号：CHL20-30 规格：Q=20m <sup>3</sup> /h，N=4KW，H=30m	电磁流量计 数量：1台 型号规格：DN100 型

序号	构筑物名称	参数	配套设备
14	反洗用精密过滤器	数量: 1 台 型号: HDGT-04 规格: $\phi 450 \times 1410\text{mm}$ 过滤精度: $50 \mu\text{m}$ 材质: 不锈钢 304	/
15	排空泵	数量: 1 台 型号: ZS65-50-125/3 规格: $Q=50\text{m}^3/\text{h}$ , $N=3\text{KW}$ , $H=13\text{m}$	/
16	次氯酸钠加药装置	数量: 1 套 加药箱: 1000L, PE 计量泵: 1 台, MS1B108C31, $Q=120\text{L}/\text{h}$ , $P=10\text{bar}$ , $N=0.37\text{KW}$ (用于 CEB) 加氯泵: 1 台, SZ25-25-125, $Q=3.2\text{m}^3/\text{h}$ , $H=20\text{m}$ , $N=1.1\text{KW}$ (用于 CIP)	/
17	酸加药装置	数量: 1 套 加药箱: 1000L, PE 计量泵: 1 台, MS1B108C31, $Q=120\text{L}/\text{h}$ , $P=10\text{bar}$ , $N=0.37\text{KW}$ (用于 CEB) 加氯泵: 1 台, SZ25-25-125, $Q=3.2\text{m}^3/\text{h}$ , $H=20\text{m}$ , $N=1.1\text{KW}$ (用于 CIP)	/
18	碱加药装置	数量: 1 套 加药箱: 1000L, PE 计量泵: 1 台, MS1B108C31, $Q=120\text{L}/\text{h}$ , $P=10\text{bar}$ , $N=0.37\text{KW}$ (用于 CEB) 加氯泵: 1 台, SZ25-25-125, $Q=3.2\text{m}^3/\text{h}$ , $H=20\text{m}$ , $N=1.1\text{KW}$ (用于 CIP)	/
19	MCR 产水箱	数量: 1 台 加药桶规格: $20\text{m}^3$ , PE	1) 一段反渗透给水泵 数量: 2 台 (一用一备) 型号规格: CHL12-30 技术参数: $Q=11\text{m}^3/\text{h}$ , $H=31\text{m}$ , $N=1.8\text{KW}$ 2) 反渗透保安过滤器 数量: 1 台 型号: HDGT-03 规格: $\Phi 300 \times 1370\text{mm}$ 过滤精度: $5 \mu\text{m}$ 材质: 不锈钢 304 生产厂家: 常州科德
20	一段反渗透高压泵	数量: 1 台 型号规格: CDMF10-15 技术参数: $Q=10\text{m}^3/\text{h}$ , $H=134\text{m}$ , $N=5.5\text{KW}$	/

序号	构筑物名称	参数	配套设备
21	一段反渗透装置	数量：1套 型号：KDRO-60/15/4 膜品牌：科德牌印染专用反渗透膜 膜型号：KDRO-4040 膜数量：60支 膜壳数：15支 单支膜壳膜元件数：4支 水回收率：≥70% 设计产水量：6.0m <sup>3</sup> /h 机架材质：不锈钢304 本体管道材质：不锈钢304	/
22	一段浓水箱	数量：1台 加药桶规格：5m <sup>3</sup> ，PE	1) 二段反渗透给水泵 数量：2台（一用一备） 型号规格：CHL4-40 技术参数：Q=3m <sup>3</sup> /h，H=32m， N=0.75KW 2) 反渗透保安过滤器 数量：1台 型号：HDGT-02 规格：Φ200×660mm 过滤精度：5μm 材质：不锈钢304
23	二段反渗透高压泵	数量：1台 型号规格：CDMF5-20 技术参数：Q=2.8m <sup>3</sup> /h，H=137m， N=2.2KW	/
24	二段反渗透装置	数量：1套 型号：KDRO-12/3/4 膜品牌：科德牌印染专用反渗透膜 膜型号：KDRO-4040 膜数量：12支 膜壳数：3支 单支膜壳膜元件数：4支 水回收率：≥50% 设计产水量：1.3m <sup>3</sup> /h 机架材质：不锈钢304 本体管道材质：不锈钢304	/
25	二段浓水箱	数量：1台 加药桶规格：3m <sup>3</sup> ，PE	1) 三段反渗透给水泵 数量：2台（一用一备） 型号规格：CHL4-30 技术参数：Q=2m <sup>3</sup> /h，H=27m， N=0.75KW 2) 反渗透保安过滤器



序号	构筑物名称	参数	配套设备
			数量：1 台 型号：HDGT-01 规格：Φ170×650mm 过滤精度：5 μ m 材质：不锈钢 304
26	三段反渗透高压泵	数量：1 台 型号规格：CDMF1-27 技术参数：Q=1.4m <sup>3</sup> /h，H=138m，N=1.5KW	/
27	三段反渗透装置	数量：1 套 型号：KDRO-8/2/4 膜品牌：科德牌印染专用反渗透膜 膜型号：KDRO-4040 膜数量：8 支 膜壳数：2 支 单支膜壳膜元件数：4 支 水回收率：≥50% 设计产水量：0.65m <sup>3</sup> /h 机架材质：不锈钢 304 本体管道材质：不锈钢 304	/
28	MVR 蒸发器	数量：1 套 蒸发量：650L/h	/

(3) 废水排放情况

表 4.2-3 全厂废水排放情况

来源	污染物种类	排放规律	治理设施	排放去向	环评排放量 (t/a)	实际排放量 (t/a)	监测点位设置
生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	间歇	化粪池	接管新城水污水处理厂	18239.5	16439	污水接管口 WS-001
生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	间歇	化粪池	接管新城水污水处理厂	18239.5	16439	污水接管口 WS-002
生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	间歇	化粪池	接管新城水污水处理厂	18239.5	16439	污水接管口 WS-003
生产废水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、TDS、电导率、总硬度、溶解性总固体	间歇	1#: 调节+一级气浮+二级气浮+MCR 超滤+过滤器+反渗透, 2#: 调节+斜管沉淀+气浮+MCR 超滤+过滤器+三级反渗透+MVR 蒸发	回用不外排	/	/	进出水口

雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-001
雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-002
雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-003
雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-004
雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-005
雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-006
雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-007
雨水	pH、COD、SS	间歇	/	/	/	/	雨水接管口 YS-008

#### 4.2.2 废气

根据本次验收实际建设情况，主要废气污染治理措施详见表4.2-4和表4.2-5。

表 4.2-4 项目废气污染防治措施一览表

序号	污染源	污染物名称	处理方式	排放方式	排气筒高度
1	水洗、干燥、涂层、定型、喷码、零件清洗	非甲烷总烃、颗粒物、苯系物	气旋高效喷淋塔+除雾冷凝器+湿式静电净化+二级活性炭处理	连续	一座 26 米 (DA001)
2	天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	/	连续	一座 15 米 (DA002)
3	激光切割	非甲烷总烃、颗粒物	滤筒除尘器+二级活性炭处理	连续	一座 26 米 (DA003)
4	危废仓库	非甲烷总烃	二级活性炭处理	连续	一座 15 米 (DA005)

表 4.2-5 项目废气污染设施主要规格参数一览表

序号	污染源	污染物名称	治理工艺	排气筒高度 (m)	内径 (m)	排放去向	监测点设置情况	排气筒编号
1	水洗、干燥、涂层、定型、喷码、零件清洗	非甲烷总烃、颗粒物、苯系物	气旋高效喷淋塔+除雾冷凝器+湿式静电净化+二级活性炭处理	26	1.0	大气	一进口、一出口	DA001

2	天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	/	15	0.45	大气	一出口	DA002
3	激光切割	非甲烷总烃、颗粒物	滤筒除尘器+二级活性炭处理	26	0.7	大气	一出口	DA003
4	危废仓库	非甲烷总烃	二级活性炭处理	15	0.3	大气	一出口	DA005

### 4.2.3 噪声

本次验收项目高噪声源为整经机、穿棕机、喷水织机、切割机、水泵、废气处理风机等，经厂房隔声、距离衰减后厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准。

表 4.2-6 本次验收项目设备主要噪声一览表

序号	设备名称	数量	单台声压级dB(A)	位置	离厂界最近距离	治理设施
1	整经机	1	75	车间内	40m	厂房隔声、距离衰减
2	自动穿棕机	1	70		30	
3	喷水织机	20	80		45	
4	切割机	1	78		30	
5	水泵	13	78		25	
6	废气处理设施配套风机	4	85	车间外	180	距离衰减
7	空压机	1	85		125	

### 4.2.4 固体废物

本次验收项目因系统自动从吨桶内抽取硅胶时包装桶内会残留部分硅胶，需作为危险处置，因此新增危险废物废硅胶。固体废物的处理处置应遵循分类收集、优先综合利用等原则。本次验收项目已妥善处理好各类固废，本次验收项目固体废物处置情况详见下表。

表 4.2-7 固体废物处置情况统计表

序号	固废名称	废物类别	废物类别	废物代码	产生量 t/a		处置方式	
					环评	实际	环评及批复要求	实际建设
1	废抹布	危险废物	HW49	900-041-49	10.0075	2	委托资质单位处置	委托无锡能之汇环保科技有限公司处置
2	实验废液		HW49	900-047-49	0.8	0.16		
3	实验废弃物		HW49	900-047-49	0.5	0.1		
4	废活性炭		HW49	900-039-49	120.5602	77.826		
5	废过滤棉		HW49	900-041-49	5	1		
6	废浓液		HW49	772-006-49	298	60.05		
7	污泥		HW49	900-046-49	150	30		

8	废油		HW08	900-249-08	8	1.6		
9	废包装材料		HW49	900-041-49	39	7.8		
10	废硅胶		HW13	900-014-13	0	2.5		
11	废丝	一般固废	SW17	900-007-S17	150	30	物资单位回收利用	由江阴市凌云塑料制品有限公司、无锡神航再生资源有限公司等物资单位回收利用
12	废面料		SW17	900-007-S17	1375	275		
13	废薄膜		SW17	900-003-S17	5	1		
14	除尘器收集粉尘		SW17	900-007-S17	55	11		
15	废过滤器材		SW59	900-009-S59	2	0.4		
16	生活垃圾	一般固废	SW64	900-099-S64	123	24.6	环卫清运	环卫清运

#### 4.2.5 辐射

建设项目不涉及辐射内容。

### 4.3 其他环境保护设施

#### 4.3.1 环境风险防范设施

##### (1) 选址、总图布置和建筑风险防范措施

###### ①选址、总图布置

厂区总平面布置严格执行相关规范要求，所有建、构筑物之间或与其它场所之间留有足够的防火间距，防止在火灾或爆炸时相互影响；严格按工艺处理物料特性，对厂区进行危险区划分。

厂区道路实行人、货流分开（划分人行区域和车辆行驶区域、不重叠），划出专用车辆行驶路线、限速标志等并严格执行；在厂区总平面布置中配套建设应急救援设施、救援通道、应急疏散避难所等防护设施。按《安全标志》规定在装置区设置有关的安全标志。

###### ②建筑安全防范措施

厂房建设及总体布局应严格按照《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）、《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）、《石油化工企业设计防火规范》（GB 50160-2008）等国家有关法规及技术标准的相关规定执行。

厂区内火灾危险较高的生产部分拟布置在全年最小风频率的上风方向；危险品仓库区应分别集中布置在厂区边缘地带。

厂房与周围消防车道之间，不宜种植绿篱或茂密丛林，妨碍消防操作；生产区不应种植含油脂较多的树木，宜选择含水份较多的树种。

厂房采用钢筋混凝土柱，钢柱承重的框架或排架结构、各建筑承重墙钢结构必须

按规范涂上防火涂料，使其耐火等级达到相应要求。

项目厂房的总控制室应独立设置，其分控制室可毗邻外墙设置，并应用耐火极限不低于 3h 的非燃烧体墙与其他部分隔开。

生产装置区尽量采用封闭式，减少有机废气外排。对人身造成危险的运转设备配备安全罩。高处作业平台、高空走廊、楼梯、钢爬梯上要按规范要求设计围栏、踢脚板或防护栏杆，围栏高度不应低于 1.05 米，脚板应使用防滑板。在楼板操作及检修平台有孔洞的地方设有盖板。

根据生产装置的特点，在生产装置区按物料性质和人身可能意外接触到有害物质而引起烧伤、刺激或伤害皮肤的区域内，均设置紧急淋浴和洗眼器，并加以明显标记。并在装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。

配电室的结构、基础应根据水文地理状况进行建设，符合安全规定，预防遭大水淹没，引起电器短路事故。同时，在电气操作现场应配置经检验合格的电气安全防护用品，操作实行监护制度，以防发生人身电气安全事故。

地震烈度按照 7 度设防。该厂的火灾爆炸危险场所的安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的要求。

## **（2）危险化学品贮运风险防范措施**

①严格按《危险化学品安全管理条例》的要求，加强对危险化学品的管理；制定危险化学品安全操作规程，要求操作人员严格按操作规程作业；对从事危险化学作业人员定期进行安全培训教育；经常性对危险化学品作业场所进行安全检查。

②对于项目使用的危险化学品，按照《危险化学品安全管理条例》及相关部门要求，设立危险品仓库储存。危险品仓库须符合储存危险化学品的相关条件（如防晒、防潮、通风、防雷、防静电等），实施危险化学品的储存和使用；建立健全安全规程及值勤制度，设置通讯、报警装置，确保其处于完好状态；对储存危险化学品的容器，应经有关检验部门定期检验合格后，才能使用，并设置明显的标识及警示牌；对使用危险化学品的名称、数量进行严格登记；凡储存、使用危险化学品的岗位，都应配置合格的防毒器材、消防器材，并确保其处于完好状态；所有进入储存、使用危险化学品的人员，都必须严格遵守《危险化学品管理制度》。

③采购危险化学品时，应到已获得危险化学品经营许可证的企业进行采购，并要求供应商提供技术说明书及相关技术资料；采购人员必须进行专业培训并取证；危险化学品的包装物、容器必须有专业检测机构检验合格才能使用；从事危险化学品运输、押

运人员，应经有关培训并取证后才能从事危险化学品运输、押运工作；运输危险化学品的车、船应悬挂危险化学品标志不得在人口稠密地停留；危险化学品的运输、押运人员，应配置合格的防护器材。

### **(3) 生产管理方面风险防范措施**

#### **①管理措施：**

设置专职安全员，并注重引鉴同类生产工艺中操作经验，形成了有效的管理制度。组织对从业人员进行相关知识教育和培训。对员工每年进行一次考核，公司成立以来，未发生过重大事故。目前企业制定了安全管理制度、生产岗位安全操作规程、责任制、化学品物质 MSDS 和应急措施等信息，并张贴在墙上。

②制定了各项岗位操作规程，严格执行企业的工艺规程、操作法等各项规程，及时根据实际生产情况调整工艺指标。严禁违章指挥和违章操作。设备检修前编制检修方案及安全计划措施，经公司审批后方可实施，并严格按批准后的检修方案实施。

③公司已划分了消防重点区域，设立了禁火警示标志。设置了各类灭火器，厂区周边道路和厂内道路比较通畅。

④生产线配备原材料的自动称量及配料系统。

⑤对于进车间的压缩空气分别设置流量的指示、记录、积算仪表，达到能源管理的要求。

⑥生产装置区设立了防雷电、防静电设施，并定期检测。

### **(4) 电气、电讯安全防范措施**

①电气设计均按环境要求选择相应等级的 F1 级防腐型和户外级防腐型动力及照明电气设备。根据车间的不同环境特性，选用防腐、防水、防尘的电气设备，并设置防雷、防静电设施和接地保护。在设计中应强调执行《电气装置安装工程施工和验收规范》（GB50254-96）等的要求，确保工程建成后电气安全符合要求。供电设计方面均考虑采取防止侵入过电压，操作过电压的各类措施，设置阀式避雷器，过电压保护等。

②供电变压器、配电箱开关等设施外壳，除接零外还应设置可靠的触电保护接地装置及安全围栏，并在现场挂警示标志。配电室必须设置挡鼠板及金属网，以防飞行物、小动物进入室内。地下电缆沟应设支撑架，用沙填埋；电缆使用带钢甲电缆。沿地面或低支架敷设的管道，不应环绕工艺装置或罐组四周布置。

③在爆炸危险区域内选用防爆型电气、仪表及通信设备；所有可能产生爆炸危险和产生静电的设备及管道均设有防静电接地设施；装置区内建、构筑物的防雷保护按《建

筑物防雷设计规范》（GB50057-94）设计；不同区域的照明设施将根据不同环境特点，选用防爆、防水、防尘或普通型灯具。

④生产装置的临时电缆、仪表线应加强管理，生产现场不应使用临时线，并结合检修对不符合要求的电缆、仪表线及时进行更新，电缆、仪表线等进行更新排布时，定期进行维护保养。

⑤供电变压器、配电箱开关等设施外壳，除接零外还应设置可靠的触电保护接地装置及安全围栏，并在现场挂警示标志。

⑥配电室必须设置挡鼠板及金属网，以防飞行物、小动物进入室内。

⑦地下电缆沟应设支撑架，用沙填埋；电缆使用带钢甲电缆。

⑧检查设备的行灯、空调机内照明灯等均采用 36V 低压安全电压供电。

⑨车间内各电源插座均单独从各箱内引出，供电端设漏电保护器。

⑩车间内各用电设备的外壳、基座等均作保护接地，开关整定值能保证一旦火线与其接触，即自动断开电源，使其外露金属部分总不带电。

#### （5）危险废物暂存场所风险防范措施

建设项目危险废物均在危废仓库内暂存，在危险废物暂存过程中如储存不当，管理不善，容易发生泄漏、火灾等风险事故，其风险防范措施如下：

①危险废物暂存场所必须严格按照国家标准和规范进行设置，必须设置防渗、防漏、防腐、防雨等防范措施。

②危险废物暂存场所应设置一定的围堰高度，以便于危险废物泄漏的处理；

③在暂存场所内，各危险废物种类必须分类储存，并设置相应的标签，标明危废的来源，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式，不得混合储存，各储存分区之间必须设置相应的防护距离，防止发生连锁反应。

④危险废物必须在密封容器内暂存，不得敞开堆放；储存容器材质必须根据危险废物的性质进行选择，应防止发生危险废物腐蚀、锈蚀储存容器的情况，防止泄漏事故的发生。

表 4.3-1 本次验收项目风险防范设施建成情况表

序号	类别	物资名称	规格或型号	数量
1	污染源切断	雨水切断阀	/	6 个
2	污染源控制	铁锹	/	6 个
3		黄沙	/	0.5 吨

序号	类别	物资名称	规格或型号	数量
4	污染物收集	吸附棉	/	2 箱
5		应急水泵	/	2 套
6		干净桶	/	2 只
7	安全防护	室外消防栓	DN65	20 个
8		室内消防栓	DN65	349 个
9		灭火器	3kg	1260 个
10		灭火器	35kg	6 个
11		充电电筒	/	16 个
12		手提喇叭	/	1 个
13		安全帽	/	10 个
14		正压式呼吸器	/	2 套
15		防毒面罩	/	10 个
16		药箱	/	15 个
17		担架	/	2 个
18	防护服	/	30 个	
19	监控与应急通讯	火灾报警器	/	若干
20		可燃气体报警仪	/	若干
21		对讲机	/	2 套
22		监控设施	/	若干
23		应急照明	/	若干

#### 4.3.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本次验收项目废水排放口设有标识牌。

本次验收项目涉及的废气排放口主要为 DA001、DA002、DA003、DA005，设有环保标识牌。DA001 排气筒对应的进、出口设有采样口，DA002、DA003、DA005 排气筒对应的出口设有采样口。



#### 4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况

表 4.4-1 本次验收项目环保设施投入清单

类别	污染源	污染物	环评治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	环评投资(万元)	实际投资(万元)	是否一致
废气	水洗、干燥、涂层、定型、喷码、零件清洗	非甲烷总烃、颗粒物、苯系物	1套“气旋高效喷淋塔+除雾冷凝器+湿式静电净化+二级活性炭处理”设施，风机(45000m <sup>3</sup> /h)1台+26米高排气筒1个(DA001)	940	940	与环评一致
	天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	15米高排气筒(DA002)排放			
	激光切割	非甲烷总烃、颗粒物	1套“滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置”，风机(24000m <sup>3</sup> /h)1台+26米高排气筒(DA003)排放			
	危废仓库	非甲烷总烃	1套“二级活性炭处理”，风机(3000m <sup>3</sup> /h)1台+15米高排气筒(DA005)排放			
	激光切割	非甲烷总烃、颗粒物	1套“滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置”，风机(24000m <sup>3</sup> /h)1台+26米高排气筒(DA004)排放	300	0	暂未建设
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	化粪池	1100	1100	一致
	蒸汽冷凝水、软水制备废水、蒸纱废水、一期冷却废水、织造废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷	1#污水处理设施：调节+一级气浮+二级气浮+MCR超滤+过滤器+反渗透			
	1#污水处理系统浓水与水洗废水、废气设施废水、零件清洗废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷	2#污水处理设施：调节+斜管沉淀+气浮+MCR超滤+过滤器+三级反渗透+MVR蒸发			
噪声	整经机、穿棕机、喷水织机、切割机、水泵、废气处理风机等	车间墙体隔声，基础减震，几何发散衰减	/	/	一致	
固废	危险废物	危险废物	危废仓库	600	600	一致
	一般固废	一般固废	一般固废堆场			
	生活垃圾	生活垃圾	环卫清运			
	防渗工程	防渗工程	/			

风险	事故应急措施	设置安全标志，配备灭火器、防火堤、个人防护用品、防雷设施、气体检测系统、事故池等	60	60	一致
环境管理（结构、监测能力等）		由公司环境安全部门负责环境管理工作，监测委托第三方机构进行。	/	/	一致
清污分流、排污口规范化设置		污染物排放口附近醒目处应树立环保图形标志牌；堆放场地或贮存设施，必须有防扬尘、防流失、防渗漏等措施，贮存（堆放）处进出口应设置标志牌	/	/	一致
合计			3000	2700	/

本次验收项目实际总投资 42000 万元，环保投资 2700 万元，占总投资的 6.4%。

## 5.环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

审批意见如下：

一、根据报告书的结论，在落实报告书中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，从生态环境保护角度分析，同意该项目按照报告书的建设内容在拟定地点进行建设。

本项目性质为扩建，建设地点为无锡国家高新技术产业开发区 89 号地块，总投资 55520 万元，建设远纺工业（无锡）有限公司安全气囊部件项目，全厂形成年产安全气囊布 8600 吨、安全气囊袋 2029 万个、纯棉精梳纱 12.5 万锭、纯棉纱 100 吨、混纺纱 360 吨的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量必须符合报告书内容。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位必须逐项落实报告书中提出的各项生态环境保护措施要求，严格执行环保“三同时”及“以新带老”制度，确保污染物达标排放，并须着重做到以下几点：

1.全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。

2.贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流；本项目蒸汽冷凝水、软水制备废水、蒸纱废水、一期冷却废水、织造废水经厂内 1#污水处理系统处理后回用于生产，浓水与水洗废水、废气设施废水以及零件清洗废水一并经厂内 2#污水处理系统处理后达到回用水相关标准后回用于生产，不得外排。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中标准后，接入新城水处理厂集中处理。1#污水处理系统出口、2#污水处理系统出口、各回用水使用工序进口按国家有关规范安装流量计在线监控系统，并与新吴生态环境部门联网。该项目利用原有的三个污水排放口，不得增设排污口。

3.进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类工艺废气的收集治理措施、处理效率及排气筒高度等均达到报告书提出的要求，各工艺废气分别经对应

排气筒排放。水洗、干燥、涂层、定型、喷码、零件清洗有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表 1 相关标准，激光切割工序有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》

（DB32/4041-2021）表 1 相关标准；导热油炉燃烧废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB32/4385-2022）表 1 相关标准。厂区边界颗粒物、非甲烷总烃、苯系物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 相关标准。厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 相关标准。

本项目共设排气筒 5 根。

4.选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准。

5.按“减量化、资源化、无害化”原则，落实各类固体废物的收集、贮存、处置和综合利用措施，固体废物零排放。一般工业固体废物贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，防止产生二次污染。按规定建立健全一般工业固废、危险废物管理台账，依法申报固体废物管理计划。生活垃圾委托环卫部门处理，一般工业废物依法综合利用、处置，危险废物委托有危险废物经营资质的单位进行安全处理。

6.建立环境风险应急管理体系与环境安全管理制度，严格落实报告书环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施，防止生产过程、储运过程及污染治理措施事故发生。按导则要求另行编制企业环境风险应急预案，并报生态环境部门备案。

7.按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。加强活性炭吸附装置的运行管理，定期更换活性炭，建立使用及更换活性炭的台账。单个排气筒处理规模 30000m<sup>3</sup>/h 以上的有机废气排气筒出口安装 VOCs 自动监控设备，在线监测数据与新吴生态环境部门联网，确保有效运行。

8.根据报告书推荐，全厂主车间 1#、环锭纺车间 2#外周边 50 米、生产大楼 3#外周边 100 米范围内，不得新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。

三、本项目正式投产后，全公司污染物排放考核量不得突破“建设项目排放污染

物指标申请表”核定的限值，污染物年排放总量初步核定如下：

1.大气污染物（有组织）：（本项目）非甲烷总烃 $\leq 2.8253$ 吨（其中苯系物 $\leq 0.1213$ 吨）、颗粒物 $\leq 0.9033$ 吨、二氧化硫 $\leq 0.4$ 吨、氮氧化物 $\leq 0.606$ 吨；（全厂）非甲烷总烃 $\leq 2.8253$ 吨（其中苯系物 $\leq 0.1213$ 吨）、颗粒物 $\leq 0.9033$ 吨、二氧化硫 $\leq 0.4$ 吨、氮氧化物 $\leq 0.606$ 吨。

2.水污染物（接管考核量）：（本项目）废水排放量 $\leq 15682.5$ 吨、COD $\leq 5.8809$ 吨、SS $\leq 3.7638$ 吨、氨氮（生活） $\leq 0.6273$ 吨、总磷（生活） $\leq 0.0784$ 吨、总氮（生活） $\leq 0.941$ 吨；（全厂）废水排放量 $\leq 54718.5$ 吨、COD $\leq 13.0097$ 吨、SS $\leq 4.6962$ 吨、氨氮（生活） $\leq 1.6878$ 吨、总氮（生活） $\leq 2.367$ 吨、总磷（生活） $\leq 0.1531$ 吨。

3.固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对报告书的内容和结论负责。

五、本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前依法申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后，按规定开展项目竣工环保验收工作，“以新带老”内容纳入“三同时”竣工验收范围。

六、开展内部污染防治设施（污水处理）安全风险辨识，健全污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

七、项目建设期间的环境现场监督管理由新吴生态环境综合行政执法部门负责。

八、该审批意见从下达之日起五年内有效。如有不实申报，本行政许可自动失效；如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，本项目的环评文件应当重新报批。

## 6.验收执行标准

### 6.1 废水标准

本次验收项目生活污水接管新城水处理厂，最终排入京杭运河。生活污水 pH、COD、SS 接管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准，TP、NH<sub>3</sub>-N、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准。

雨水接管口 pH、COD、SS 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 一级标准。

表 6.1-1 污水排放标准限值表 单位：mg/L (pH 为无量纲)

类别	执行标准	污染物名称	浓度限值
接管标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准	pH	6~9
		COD	500
		SS	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准	氨氮	45
		总氮	70
		总磷	8
雨水接管标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 一级标准。	pH	6~9
		COD	100
		SS	70

本项目回用水的水质标准参照执行《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)表 1 中工艺用水标准。

表 6.1-2 回用水标准要求

序号	控制项目	标准要求	标准来源	
1	pH 值	6.0~9.0	工艺用水标准	GB/T19923-2024
2	COD (mg/L)	50		GB/T19923-2024
3	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	10		GB/T19923-2024
4	SS (mg/L)	/		GB/T19923-2024
5	NH <sub>3</sub> -N (mg/L)	5		GB/T19923-2024
6	TP (mg/L)	0.5		GB/T19923-2024
7	石油类 (mg/L)	1		GB/T19923-2024
8	总硬度 (CaCO <sub>3</sub> 计) / (mg/L)	450		GB/T19923-2024
9	溶解性总固体 TDS/ (mg/L)	1000		GB/T19923-2024
10	电导率 (μs/cm)	2500	/	/

## 6.2 废气标准

本次验收项目 DA001 排气筒中颗粒物、非甲烷总烃、苯系物执行江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表 1 中的大气污染物排放限值标准, DA003 排气筒中颗粒物、非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 中的大气污染物有组织排放限值,无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中单位边界大气污染物排放监控浓度限值,具体标准详见表 6.2-1。

表 6.2-1 废气污染物有组织排放限值

污染物名称	有组织		无组织	标准来源	排气筒
	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		
颗粒物	10	0.4	0.5	DB32/4438-2022、 DB32/4041-2021	DA001
非甲烷总烃	50	1.8	4.0		
苯系物	15	0.5	0.4		
颗粒物	20	1	0.5	DB32/4041-2021	DA003
非甲烷总烃	60	3	4.0		
非甲烷总烃	60	3	4.0	DB32/4041-2021	DA005

非甲烷总烃厂区内无组织排放限值执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 中排放限值要求。

表 6.2-2 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

天然气燃烧废气执行江苏省《锅炉大气污染物排放标准》(DB32/4385-2022)表 1 锅炉大气污染物排放浓度限值要求。

表 6.2-3 锅炉大气污染物排放浓度限值

序号	污染物项目	排放限值	污染物排放监控位置
1	颗粒物	10mg/m <sup>3</sup>	烟囱或烟道
2	二氧化硫	35 mg/m <sup>3</sup>	
3	氮氧化物	50 mg/m <sup>3</sup>	
4	烟气黑度 (林格曼黑度, 级)	≤1	烟囱排放口

### 6.3 噪声标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，详见表 6.3-1。

表6.3-1 噪声排放执行标准 单位：dB（A）

厂界名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
厂界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	dB(A)	65	55

### 6.4 固废

危险固废的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)；一般固废的暂存执行《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）相关要求。



## 7.验收监测内容

### 7.1 废水

监测内容见下表：

表 7.1-1 废水监测点位、项目、频次

监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
污水排放口	WS-001	pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	连续 2 天，每天监测 4 次
	WS-002	pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	连续 2 天，每天监测 4 次
	WS-003	pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	连续 2 天，每天监测 4 次
雨水排放口	YS-001	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
	YS-002	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
	YS-003	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
	YS-004	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
	YS-005	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
	YS-006	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
	YS-007	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
	YS-008	pH、COD、SS	连续 2 天，每天检测 1 次
回用水（进出水口）	/	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、TDS、电导率、总硬度、溶解性总固体	连续 2 天，每天检测 4 次

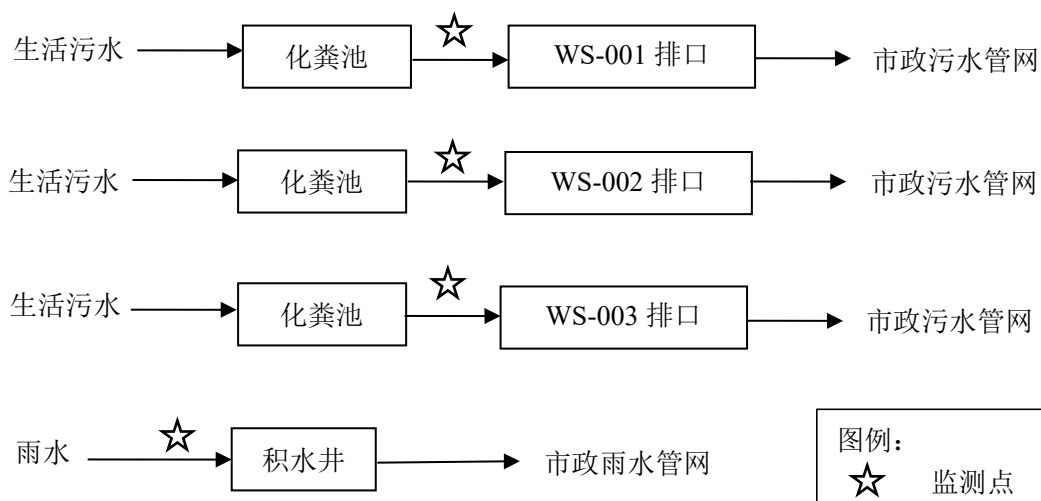


图 7.1-1 排水走向及监测点位图

### 7.2 废气

废气监测点位、项目和频次详见表 7.2-1，其中，排气筒 DA002、DA003、DA005 进口不具备采样条件。

表 7.2-1 废气监测点位、项目、频次

编号	排气筒名称	检测项目	监测频次
1	DA001	非甲烷总烃、苯系物(乙苯)、颗粒物	连续两天, 每天监测 3 次, 进、出口采取
2	DA002	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	连续两天, 每天监测 3 次, 出口采取
3	DA003	颗粒物、非甲烷总烃	连续两天, 每天监测 3 次, 出口采取
4	DA005	非甲烷总烃	连续两天, 每天监测 3 次, 出口采取
5	厂界无组织	颗粒物、非甲烷总烃、苯系物(乙苯)	无组织排放源下风向 15 米范围内的浓度最高点, 相对应的参照点设在排放源上风向 15 米范围内, 监控点设 3 个, 参照点设 1 个, 连续两天, 每天监测 3 次, 共设 4 个点位。
6	厂内无组织	非甲烷总烃	在厂房门窗(或通风口、其他开口)外 1m, 距离地面 1.5m 以上位置进行监测。厂内非甲烷总烃任何 1h 平均浓度的监测按照规定的方法, 取 1h 平均值, 每天监测 3 次, 连续两天。

(备注: DA002 为锅炉排口, DA003、DA005 进口不具备采样条件。)

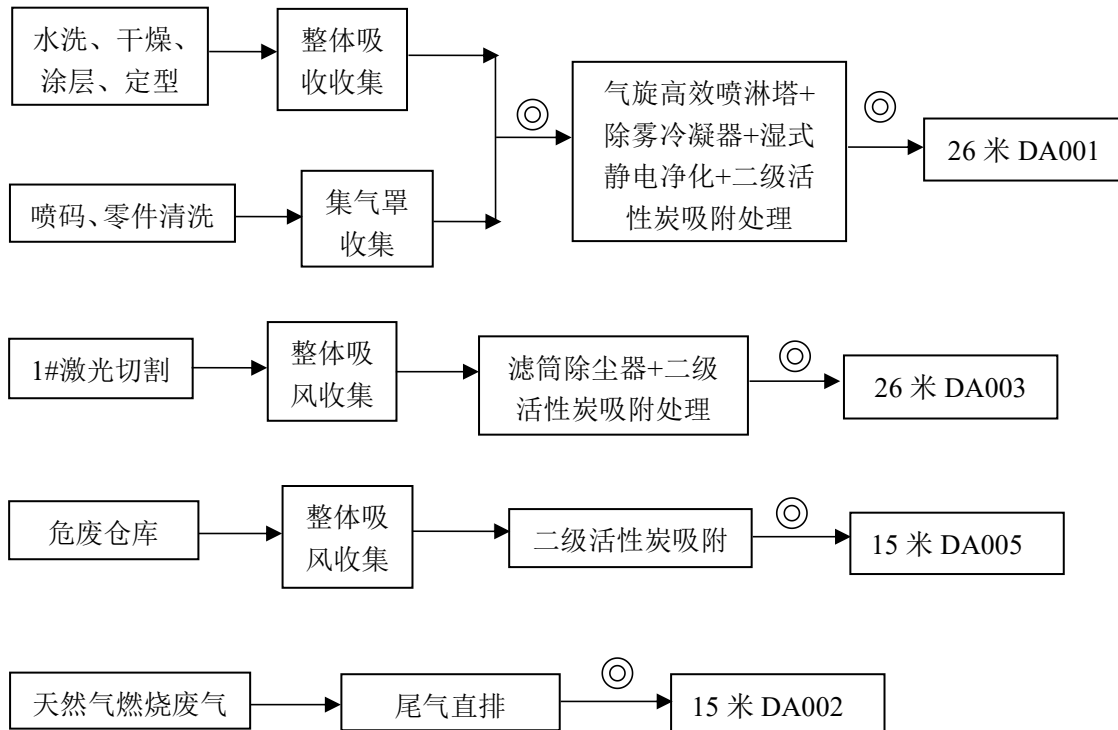


图 7.2-2 废气走向及监测点位图



## 8.质量保证和质量控制

### 8.1 质量控制结果

表 8.1-1 有组织废气检测分析质量控制表

监测项目	样品个数	空白样			精密度			准确度（标样、加标）		
		空白样（个）	检查率（%）	合格率（%）	平行样（个）	检查率（%）	合格率（%）	质控样（个）	检查率（%）	合格率（%）
非甲烷总烃	144	8	5.6	100	16	11.1	100	6	4.2	100
颗粒物	14	2	14.3	100	--	--	--	--	--	--
氮氧化物	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--
二氧化硫	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--
林格曼黑度	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--
氧含量	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--
苯系物（乙苯）	54	6	11.1	100	--	--	--	4	7.4	--

表 8.1-2 无组织废气检测分析质量控制表

监测项目	样品个数	空白样			精密度			准确度（标样、加标）		
		空白样（个）	检查率（%）	合格率（%）	平行样（个）	检查率（%）	合格率（%）	质控样（个）	检查率（%）	合格率（%）
非甲烷总烃	148	18	12.2	100	18	12.2	100	8	5.4	100
颗粒物	26	2	7.7	100	--	--	--	--	--	--
苯系物（乙苯）	30	6	20	100	--	--	--	4	13.3	--

表 8.1-3 废水水质控表

序号	监测项目	样品（个）	空白			精密度			准确度（标样、加标）		
			空白样（个）	检查率（%）	合格率（%）	平行样（个）	检查率（%）	合格率（%）	质控样（个）	检查率（%）	合格率（%）
1	pH 值	64	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	化学需氧量	102	16	15.7	100	18	17.6	100	4	3.9	100
3	悬浮物	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	氨氮	92	16	17.4	100	16	17.4	100	4	4.3	100
5	总磷	84	12	14.3	100	20	23.8	100	4	4.8	100
6	总氮	84	12	14.3	100	20	23.8	100	4	4.8	100

7	石油类	32	6	18.8	100	--	--	--	2	6.3	--
8	五日生化需氧量	42	8	19	100	8	19	100	2	4.8	100
9	全盐量	50	8	16	100	4	8	100	2	4	100
10	电导率	24	--	--	--	--	--	--	--	--	--
11	总硬度	40	8	20	100	8	20	100	--	--	--
12	溶解性总固体	32	4	12.5	100	4	12.5	100	--	--	--

表 8.1-4 噪声分析仪校准结果

校准时间	声校准器型号	标准校准值 dB (A)	监测前校准 值 dB (A)	示值偏差 dB (A)	监测后校准值 dB (a)	示值偏差 dB (A)
10月13日	AWA6021A	94.0 (昼)	94.0	0.0	94.2	0.2
10月13日		94.0 (夜)	94.2	0.2	94.2	0.2
10月14日	AWA6021A	94.0 (昼)	93.9	0.1	94.2	0.2
10月14日		94.0 (夜)	94.0	0.0	94.1	0.1

## 8.2 监测分析方法

本次验收项目监测布点、采样及分析测试方法都选用目前适用的国家和行业标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。

本次验收项目废水监测分析方法见表 8.2-1，废气监测分析方法见表 8.2-2，噪声监测分析方法见表 8.2-3，监测仪器型号及编号见表 8.2-4。

表 8.2-1 废水监测分析方法

监测项目	监测分析方法	方法来源
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T11901-1989
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018
全盐量	水质 全盐量的测定 重量法	HJ/T51-2024
电导率	《水和废水监测分析方法》(第四版)(增补法)(国家环境保护总局)2002年 3.1.9.1 便携式电导率仪法	/

总硬度	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法	GB7477-1987
溶解性总固体	生活饮用水标准检验方法感官性状和物理性指标	GB/T5750.4-2023.11.1

**表 8.2-2 废气监测分析方法**

监测项目		监测分析方法	方法来源
有组织	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ836-2017
	乙苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014
	林格曼黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法	HJ/T398-2007
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ693-2014
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ57-2017
无组织	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017
	乙苯	环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ644-2013
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	HJ1263-2022

**表 8.2-3 噪声监测分析方法**

监测项目	监测分析方法	方法来源
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

### 8.3 监测仪器

**表 8.2-4 监测仪器型号**

名称	仪器型号	仪器编号
pH/mV/电导率/溶解氧测量仪	SX836	HEETX0211
分析天平	FA124C	HEETF0604
滴定管	25mL	HEETF1702
溶解氧测定仪	JPSJ-605	HEETF0404
紫外可见分光光度计	7504	HEETF0101
红外分光油分析仪	OL1010	HEETF0701
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	HEETX0154~0157
手持气象站	IWS-P100	HEETX0704
十万分之一电子分析天平	ESJ-51g	HEETF0601
气相色谱质谱仪	GCMS-QP2010SE	HEETF0306
真空箱采样器	ZH-D2L	HEETX0187/0188
气相色谱仪	HF-900	HEETF0301

名称	仪器型号	仪器编号
大流量低浓度烟尘烟气测试仪	XA-80F	HEETX0180
低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D	HEETX0101
低流量个体采样器	TWA-500S	HEETX0134
真空箱气袋采样器	ZJL-QB10	HEETX0122/0140
林格曼烟气浓度图	HK-LG30	HEETX0120
多功能声级计	AWA6228	HEETX0401
手持气象站	IWS-P100	HEETX0706

## 9.验收监测结果

### 9.1 生产工况

远纺工业（无锡）有限公司在监测期间，产量达到核准产量的75%以上，满足建设项目环保“三同时”竣工验收监测条件。全厂员工600人，8小时三班制，工作天数300天/年。生产工况检查表见表9.1-1。

表 9.1-1 生产工况检查表

序号	产品名称	设计能力	第一阶段实际生产能力	验收监测工况					
				10月13日	10月14日	10月20日	10月21日	11月17日	11月18日
1	安全气囊布	8600吨/年	1720吨/年	5	6	5.7	5.8	5	6
2	安全气囊袋	2029万个/年	101.45万个/年	3380	3382	3300	3400	3380	3382

### 9.2 污染物排放监测结果

#### 9.2.1 废水监测结果

表 9.2-1 污水接管口 WS-001 水质监测数据

采样点	采样时间	采样频次	监测项目 单位:mg/L						
			pH	COD <sub>cr</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	TN	
污水接管口 WS-001	2025.10.13	第一次	7.1	33	14	4.87	1.56	22.5	
		第二次	7.2	40	17	4.82	1.5	21.9	
		第三次	7.2	34	15	4.99	1.57	22.3	
		第四次	7.3	37	20	4.87	1.57	23.4	
		日均值或范围	7.1~7.3	36	17	4.89	1.55	22.5	
	2025.10.14	第一次	7.3	25	12	4.99	1.33	21.6	
		第二次	7.3	28	15	4.98	1.32	23	
		第三次	7.4	26	19	5.31	1.38	21.1	
		第四次	7.4	33	14	5.18	1.43	20.4	
		日均值或范围	7.3~7.4	28	15	5.12	1.36	21.5	
	标准限值			6~9	500	400	45	8	70
	评价			合格	合格	合格	合格	合格	合格
采样点	采样时间	采样频次	监测项目 单位:mg/L						
			pH	COD <sub>cr</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	TN	
污水接管口 WS-002	2025.10.13	第一次	7.1	31	13	11.6	0.96	12	
		第二次	7.2	27	14	13.1	1.24	15.9	
		第三次	7.2	29	16	12.8	1.29	15.4	
		第四次	7.2	28	13	12.9	0.98	13.5	
		日均值或范围	7.1~7.2	29	14	12.6	1.12	14.2	
	2025.10.14	第一次	7.2	27	12	12.5	1.52	17.1	
		第二次	7.2	31	13	13.3	1.58	17.8	
		第三次	7.2	29	15	13.5	1.57	17.9	



		第四次	7.2	32	18	13.3	1.56	17.5	
		日均值或范围	7.2	30	14.5	13.2	1.56	17.6	
		标准限值	<b>6~9</b>	<b>500</b>	<b>400</b>	<b>45</b>	<b>8</b>	<b>70</b>	
		评价	合格	合格	合格	合格	合格	合格	
采样点	采样时间	采样频次	监测项目						
			单位:mg/L						
			pH	COD <sub>cr</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	TN	
污水接管口 WS-003	2025.10.13	第一次	7.6	114	31	15.7	1.24	16.7	
		第二次	7.6	101	39	14.4	1.18	15.0	
		第三次	7.7	105	33	16.1	1.2	18.7	
		第四次	7.5	103	35	12.1	0.94	13.4	
		日均值或范围	<b>7.5~7.6</b>	106	35	14.6	1.14	16	
	2025.10.14	第一次	7.6	114	31	15.7	1.24	16.7	
		第二次	7.6	101	39	14.4	1.18	15	
		第三次	7.7	105	33	16.1	1.2	18.7	
		第四次	7.5	103	35	12.1	0.94	13.4	
		日均值或范围	<b>7.5~7.6</b>	106	35	14.6	1.14	16	
			标准限值	<b>6~9</b>	<b>500</b>	<b>400</b>	<b>45</b>	<b>8</b>	<b>70</b>
			评价	合格	合格	合格	合格	合格	

由上表可见，验收监测期间，企业污水接管口 pH、COD、SS 排放浓度低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准。

生产废水经污水处理站处理，进出水水质情况详见表 9.2-2。

表 9.2-2 回用水水质监测数据

监测点位 监测时间	单位	1#污水处理设施进口		2#污水处理设施进口		污水处理设施出口		标准	评价	
		2025.10.13	2025.10.14	2025.10.13	2025.10.14	2025.10.13	2025.10.14			
监测项目	pH 值	无量纲	7.3	7.1~7.2	7.2	7.1~7.6	6.8~6.9	6.8	6.5~8.5	达标
	化学需氧量	mg/L	89~103	163~176	98~107	80~87	25~28	27~31	50	
	五日生化需氧量	mg/L	33.1~39.6	41.8~46.4	30.4~35.3	20.8~23.5	7.7~9.3	6.5~8	10	
	悬浮物	mg/L	89~103	33~42	18~23	17~21	10~14	11~14	/	
	氨氮	mg/L	0.514~0.558	0.838~1.4	1.63~1.89	0.45~0.756	0.073~0.131	0.21~0.278	5	
	总磷	mg/L	0.13~0.17	0.08~0.13	0.02	0.02	0.02~0.03	0.02	0.5	
	总氮	mg/L	0.89~1.34	1.37~1.91	1.97~2.41	2.48~2.9	0.22~0.34	0.46~0.76	/	
	石油类	mg/L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	1	
	全盐量	mg/L	354~393	310~340	476~511	494~520	110~126	110~132	/	
	电导率	μ s/cm	610~620	610~613	604~618	608~610	596~598	596~599	2500	
	总硬度	mg/L	84.1~84.5	96.9~103	117~118	154~160	26.7~27.6	35~43	450	
溶解性总固体	mg/L	270~309	286~336	422~457	467~497	83~111	74~96	1000		

综上，本次验收项目回用水的水质达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 中工艺用水标准要求。

**表 9.2-3 雨水接管口水质监测数据**

采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-001	雨水排放口 YS-001		
样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面无油膜	浅黄、无臭、微浊、表面无油膜		
检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.3	7.3	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	14	17	100	达标
悬浮物	mg/L	11	10	70	达标
采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-002	雨水排放口 YS-002		
样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面无油膜	浅黄、无臭、微浊、表面无油膜		
检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.4	7.6	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	17	11	100	达标
悬浮物	mg/L	13	13	70	达标
采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-003	雨水排放口 YS-003		
样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面无油膜	浅黄、无臭、微浊、表面无油膜		
检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.4	7.7	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	15	15	100	达标
悬浮物	mg/L	10	12	70	达标
采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-004	雨水排放口 YS-004		
样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面无油膜	浅黄、无臭、微浊、表面无油膜		

检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.5	7.4	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	16	16	100	达标
悬浮物	mg/L	10	14	70	达标
采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-005	雨水排放口 YS-005		
样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面无油膜	浅黄、无臭、微浊、表面无油膜		
检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.3	7.7	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	22	19	100	达标
悬浮物	mg/L	12	13	70	达标
采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-006	雨水排放口 YS-006		
样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面无油膜	浅黄、无臭、微浊、表面无油膜		
检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.4	7.4	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	11	25	100	达标
悬浮物	mg/L	14	11	70	达标
采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-007	雨水排放口 YS-007		
样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面无油膜	浅黄、无臭、微浊、表面无油膜		
检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.4	7.7	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	21	18	100	达标
悬浮物	mg/L	10	12	70	达标
采样日期		2025.10.13	2025.10.14	标准限值	结论
检测点位		雨水排放口 YS-008	雨水排放口 YS-008		

样品描述		浅黄、无臭、微浊、表面 无油膜	浅黄、无臭、微浊、表 面无油膜		
检测项目	单位	检测结果	检测结果		
pH 值	无量纲	7.4	7.8	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	22	12	100	达标
悬浮物	mg/L	12	15	70	达标

验收监测期间，雨水接管口主要污染物 COD、SS 排放浓度和 pH 值均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准。

## 9.2.2 废气监测结果

### ①有组织排放

表 9.2-4 DA001 废气有组织排放监测数据

监测 点位	监测项目	标准限 值	单位	结果						
				2025.10.13			2025.10.14			
				1	2	3	1	2	3	
DA001 进口	排气筒高度	--	m	26			26			
	管道截面积	--	m <sup>2</sup>	0.69			0.69			
	烟气温度	--	℃	119	120	120	110	111	112	
	标态废气流量	--	m <sup>3</sup> /h	12759	12733	12723	12558	12526	12524	
	非甲烷 总烃	排放浓 度	/	mg/m <sup>3</sup>	5.02	5.33	4.61	3.72	4	3.74
		排放速 率	/	kg/h	0.0641	0.0679	0.0587	0.0467	0.0501	0.0468
	颗粒物	排放浓 度	/	mg/m <sup>3</sup>	1.8	1.5	1.6	1.6	1.6	1.7
		排放速 率	/	kg/h	0.023	0.0191	0.0204	0.0201	0.02	0.0213
	苯系物 (乙 苯)	排放浓 度	/	mg/m <sup>3</sup>	0.041	0.034	0.027	0.018	0.024	0.017
		排放速 率	/	kg/h	0.000523	0.000433	0.000344	0.000226	0.000301	0.000213
DA001 出口	管道截面积	--	m <sup>2</sup>	0.7854			0.7854			
	烟气温度	--	℃	47.9	48.2	48.5	35	35.3	35.4	
	标态废气流量	--	m <sup>3</sup> /h	17062	16691	16856	17444	17217	17224	
	非甲烷 总烃	排放浓 度	50	mg/m <sup>3</sup>	2.26	2.2	2.36	2.36	2.1	2.04
		排放速 率	1.8	kg/h	0.0386	0.0367	0.0398	0.0412	0.0362	0.0351
	颗粒物	排放浓 度	10	mg/m <sup>3</sup>	1.1	1.0	1.1	1.1	1.1	1.0
		排放速 率	0.4	kg/h	0.0188	0.0167	0.0185	0.0192	0.0189	0.0172
	苯系物	排放浓	15	mg/m <sup>3</sup>	ND	0.006	0.007	0.006	ND	ND

	(乙苯)	度								
		排放速率	0.5	kg/h	/	0.000102	0.000118	0.000105	/	/
评价					合格	合格	合格	合格	合格	合格

表 9.2-5 DA002 废气有组织排放监测数据

监测点位	监测项目	标准限值	单位	结果						
				2025.10.13			2025.10.14			
				1	2	3	1	2	3	
DA002 出口	排气筒高度	--	m	15			15			
	管道截面积	--	m <sup>2</sup>	0.7854			0.7854			
	烟气温度	--	℃	118	118	117	112	118	120	
	含氧量	--	%	5.2	5.0	5.0	4.9	4.9	4.9	
	标态废气流量	--	m <sup>3</sup> /h	3192	3487	3492	3682	3647	3597	
	颗粒物	排放浓度	10	mg/m <sup>3</sup>	1.1	1.1	1.2	1.1	1.0	1.2
		排放速率	/	kg/h	0.00351	0.00384	0.00419	0.00405	0.00365	0.00432
	二氧化硫	排放浓度	35	mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	ND	ND	ND
		排放速率	/	kg/h	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	排放浓度	50	mg/m <sup>3</sup>	35	34	34	35	35	36
		排放速率	/	kg/h	0.102	0.108	0.108	0.118	0.117	0.119
	烟气黑度	排放浓度	≤1	级	<1	<1	<1	<1	<1	<1
排放速率		/	/	/	/	/	/	/	/	
评价				合格	合格	合格	合格	合格	合格	

表 9.2-6 DA003 废气有组织排放监测数据

监测点位	监测项目	标准限值	单位	结果						
				2025.10.20			2025.10.21			
				1	2	3	1	2	3	
DA003 出口	排气筒高度	--	m	26			26			
	管道截面积	--	m <sup>2</sup>	0.385			0.385			
	烟气温度	--	℃	24.5	24.8	25.3	24.1	24.5	24.7	
	标态废气流量	--	m <sup>3</sup> /h	8006	7629	7744	7903	7888	7627	
	颗粒物	排放浓度	20	mg/m <sup>3</sup>	1.2	1.4	1.2	1.3	1.4	1.5
		排放速率	1	kg/h	0.00961	0.107	0.0092	0.0103	0.011	0.0114
	非甲烷总烃	排放浓度	60	mg/m <sup>3</sup>	2.25	2.3	2.04	2.23	2.22	2.26
		排放速率	3	kg/h	0.018	0.0175	0.0158	0.0176	0.0175	0.0172
评价				合格	合格	合格	合格	合格	合格	

表 9.2-7 DA005 废气有组织排放监测数据

监测点位	监测项目	标准限值	单位	结果					
				2025.10.13			2025.10.14		
				1	2	3	1	2	3
DA005 出口	排气筒高度	--	m	26			26		
	管道截面积	--	m <sup>2</sup>	0.159			0.159		
	烟气温度	--	°C	30.1	30.3	30	28.7	29	29.5
	标态废气流量	--	m <sup>3</sup> /h	4033	4033	4055	4090	4100	4083
	非甲烷 总烃	60	mg/m <sup>3</sup>	4.42	4.07	5.16	3.66	3.82	4
	排放浓度 排放速率	3	kg/h	0.0178	0.0164	0.0209	0.015	0.0157	0.0163
评价				合格	合格	合格	合格	合格	合格

本次验收项目 DA001 排气筒中颗粒物、非甲烷总烃、苯系物达到江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表 1 中的大气污染物排放限值标准, DA003、DA005 排气筒中颗粒物、非甲烷总烃达到江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 中的大气污染物有组织排放限值。DA002 排气筒中天然气燃烧废气达到江苏省《锅炉大气污染物排放标准》(DB32/4385-2022)表 1 锅炉大气污染物排放浓度限值要求。

②厂界无组织排放

表 9.2-8 无组织废气排放监测数据

监测点位	日期	监测结果 (单位: mg/m <sup>3</sup> )		
		非甲烷总烃	苯系物 (乙苯)	颗粒物
上风向-1	2025.10.13	0.66~0.73	ND~0.0004	0.189~0.196
	2025.10.14	0.7~0.81	ND	0.192~0.202
下风向-2	2025.10.13	1.2~1.35	0.0006~0.001	0.227~0.231
	2025.10.14	1.27~1.4	0.0005~0.0008	0.231~0.238
下风向-3	2025.10.13	1.2~1.32	0.0015~0.0018	0.23~0.238
	2025.10.14	1.34~1.48	0.0005~0.0008	0.229~0.237
下风向-4	2025.10.13	1.46~1.5	0.0006~0.0013	0.222~0.232
	2025.10.14	1.5~1.56	0.0006~0.0011	0.222~0.227
下风向浓度最高值		1.56	0.0018	0.238
标准值		4.0	0.4	0.5
评价		合格	合格	合格

表 9.2-9 非甲烷总烃厂区内排放监测数据

监测点位	日期	频次	监测结果 (单位: mg/m <sup>3</sup> )				
			第一次	第二次	第三次	第四次	小时均值
车间内无组织 (门窗)	2025.11.17	第一小时	0.55	0.7	0.58	0.61	0.61
		第二小时	0.76	0.66	0.53	0.56	0.63

		第三小时	0.93	0.52	0.56	0.52	0.63
	2025.11.18	第一小时	0.72	0.55	0.57	0.53	0.59
		第二小时	0.53	0.53	0.7	0.84	0.65
		第三小时	0.82	0.72	0.56	0.63	0.68
标准值			6.0				
评价			合格				

以上检测结果表明：验收监测期间，本次验收项目无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3中单位边界大气污染物排放监控浓度限值，厂区内非甲烷总烃达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准要求。

### 9.2.3 噪声监测结果

表 9.2-10 噪声监测结果及评价（单位：dB(A)）

监测日期	测点编号		厂界东外 1m 处 N1	厂界东外 1m 处 N2	厂界南外 1m 处 N3	厂界西外 1m 处 N4	厂界西外 1m 处 N5	厂界北外 1m 处 N6
2025.10.13	测量结果 dB(A)	Leq (昼)	55	54	59	60	62	58
	标准限值 dB(A)	Leq (昼)	65	65	65	65	65	65
	评价		达标	达标	达标	达标	达标	达标
	测量结果 dB(A)	Leq (夜)	54	37	40	38	40	39
	标准限值 dB(A)	Leq (夜)	55	55	55	55	55	55
	评价		达标	达标	达标	达标	达标	达标
2025.10.14	测量结果 dB(A)	Leq (昼)	57	55	56	61	63	61
	标准限值 dB(A)	Leq (昼)	65	65	65	65	65	65
	评价		达标	达标	达标	达标	达标	达标
	测量结果 dB(A)	Leq (夜)	49	48	47	49	46	50
	标准限值 dB(A)	Leq (夜)	55	55	55	55	55	55
	评价		达标	达标	达标	达标	达标	达标

以上监测结果表明：验收监测期间，本次验收项目各厂界噪声检测点昼间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准，夜间不生产。

### 9.2.4 固（液）体废物

本次验收项目固体废物主要为废抹布、实验废液、废活性炭、废过滤棉、废浓液等。固废实际调查情况见下表。



表 9.2-11 本次验收项目固废实际调查情况表

固废名称	属性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)		贮存情况	风险防控措施	处置利用方式	
				环评	实际			环评及批复要求	实际建设
废抹布	危险 废物	HW49	900-041-49	10.0075	2	袋装	密封保存	委托资质单 位处置	委托无锡 能之汇环 保科技有 限公司处 置
实验废液		HW49	900-047-49	0.8	0.16	桶装	密封保存		
实验废弃物		HW49	900-047-49	0.5	0.1	袋装	密封保存		
废活性炭		HW49	900-039-49	120.5602	77.826	袋装	密封保存		
废过滤棉		HW49	900-041-49	5	1	袋装	密封保存		
废浓液		HW49	772-006-49	298	60.05	桶装	密封保存		
污泥		HW49	900-046-49	150	30	袋装	密封保存		
废油		HW08	900-249-08	8	1.6	桶装	密封保存		
废包装材料		HW49	900-041-49	39	7.8	袋装	密封保存		
废硅胶		HW13	900-014-13	0	2.5	袋装	密封保存		
废丝	一般 固废	SW17	900-007-S17	150	30	/	/	回收单位回 收利用	由江阴市 凌云塑料 制品有限 公司、无 锡神航再 生资源有 限公司等 物资单位 回收利用
废面料		SW17	900-007-S17	1375	275	/	/		
废薄膜		SW17	900-003-S17	5	1	/	/		
除尘器收集 粉尘		SW17	900-007-S17	55	11	/	/		
废过滤器材		SW59	900-009-S59	2	0.4	/	/		
生活垃圾	一般 固废	SW64	900-099-S64	123	24.6	/	/	环卫清运	环卫清运

以上调查结果表明：企业已对生产过程中产生的固体废物进行妥善收集和处置，基本符合环保竣工要求。

以上调查结果表明：

①本项目固体废物均使用符合标准的容器盛装，且装在容器及材质均满足强度要求，其中废抹布、沾染有毒有害物质的废包装容器、废过滤棉、废活性炭等由防渗漏密封袋/桶保存。

②本次验收项目危险固废收集堆放于固定场所，贮存场所满足《建设项目危险废物环境影响评价指南》中“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，且贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求设置标志牌及标签。并有视频监控、照明设施和消防设施。

③本次验收项目一般工业固体废物收集堆放于固定场所，贮存场所满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《省生态环境厅关于进一步完

善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）的要求，无危险废物和生活垃圾混入，不露天堆放，且贮存场所按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》设置固体废物堆放场的环境保护图形标志。

④本次验收项目按要求制定危险废物年度管理计划，并在危险废物转移时严格落实转移审批手续。

⑤本次验收项目所有固体废物均合理利用处置，其中一般固废由回收单位回收利用，危险废物委托无锡能之汇环保科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一清运填埋。

综上，本次验收项目固废的产生、贮存、转移、利用处置等均达到竣工环境保护验收要求。

### 9.2.5 污染物总量核算

根据本次验收监测结果对企业废水污染物总量进行核算，废水、废气总量核算表见表 9.2-12、9.2-13，污染物排放总量与控制指标对照表见表 9.2-14。由表中可以看出，排入污水处理厂的废水量、COD、SS、氨氮、总氮、总磷的年排放总量指标均满足环评中核定的总量控制要求。

表 9.2-12 水污染物排放总量核算

排放口	污染物类别	排放浓度 (mg/L)		全厂废水排放量 (吨/年)	按实际负荷年排放量 (吨)
		范围	平均值		
污水接管口 WS-001	COD	25~40	32	16439	0.526
	SS	12~20	16		0.263
	氨氮	4.82~5.31	5		0.0822
	总磷	1.32~1.57	1.46		0.024
	总氮	20.4~23.4	22		0.3616
污水接管口 WS-002	COD	27~32	29	16439	0.4767
	SS	12~18	14		0.2301
	氨氮	11.6~13.5	12.9		0.2121
	总磷	0.96~1.58	1.34		0.022
	总氮	12~17.9	15.9		0.2614
污水接管口 WS-003	COD	101~114	106	16439	1.7425
	SS	31~39	35		0.5754
	氨氮	12.1~16.1	14.6		0.24
	总磷	0.94~1.24	1.14		0.0187
	总氮	13.4~18.7	16		0.263
合计	COD	25~114	42	49317	2.0713
	SS	12~39	16		0.7891

	氨氮	4.82~16.1	8.1		0.3995
	总磷	0.94~1.57	0.98		0.0483
	总氮	12~23.4	13.5		0.6658

表 9.2-13 废气污染物排放总量核算

排放口	污染物类别	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		排放速率 (kg/h)	年运行时间 (h)	按实际负荷年排放总量 (t)
		范围	平均值			
DA001 出口	非甲烷总烃	2.04~2.36	2.22	0.038	1440	0.0547
	颗粒物	1~1.1	1.07	0.0182		0.0262
	苯系物 (乙苯)	ND~0.007	0.0063	0.0001		0.0001
DA002 出口	颗粒物	1~1.2	1.12	0.0039	1440	0.0056
	二氧化硫	ND	ND	/		/
	氮氧化物	34~36	34.8	0.112		0.1757
DA003 出口	颗粒物	1.2~1.5	1.33	0.026	360	0.0094
	非甲烷总烃	2.04~2.3	2.22	0.0172		0.0062

表 9.2-14 污染物排放总量与控制指标对照表

类别	项目	实际排放总量 (吨/年)	总量控制指标 (吨/年)	是否达到总量控制指标
废水	废水量	49317	54718.5	符合总量控制要求
	COD	2.0713	13.0097	
	SS	0.7891	4.6962	
	氨氮	0.3995	1.6878	
	TN	0.6658	2.367	
	TP	0.0483	0.1531	
废气	非甲烷总烃	0.0609	2.8253	
	苯系物	0.0001	0.1213	
	颗粒物	0.0412	0.9033	
	SO <sub>2</sub>	/	0.4	
	NO <sub>x</sub>	0.1757	0.606	

## 9.2.6 环评批复落实情况

表 9.2-15 环评批复落实情况一览表

序号	环评批复要求	执行情况
1	本项目性质为扩建,建设地点为无锡国家高新技术产业开发区 89 号地块,总投资 55520 万元,建设远纺工业(无锡)有限公司安全气囊部件项目,全厂形成年产安全气囊布 8600 吨、安全气囊袋 2029 万个、纯棉精梳纱 12.5 万锭、纯棉纱 100 吨、混纺纱 360 吨的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量必须符合报告书内容。	本次验收项目性质为扩建,建设地点为无锡国家高新技术产业开发区 89 号地块,实际投资 42000 万元,建设远纺工业(无锡)有限公司安全气囊部件项目,本次验收为分阶段验收,目前已形成年产安全气囊布 1720 吨、安全气囊袋 101.45 万个的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类

		型和数量符合报告书内容。
2	<p>全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。</p>	已按要求落实。
3	<p>贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流；本项目蒸汽冷凝水、软水制备废水、蒸纱废水、一期冷却废水、织造废水经厂内1#污水处理系统处理后回用于生产，浓水与水洗废水、废气设施废水以及零件清洗废水一并经厂内2#污水处理系统处理后达到回用水相关标准后回用于生产，不得外排。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中标准后，接入新城水处理厂集中处理。1#污水处理系统出口、2#污水处理系统出口、各回用水使用工序进口按国家有关规范安装流量计在线监控系统，并与新吴生态环境部门联网。该项目利用原有的三个污水排放口，不得增设排污口。</p>	<p>本次验收项目贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流；本次验收项目蒸汽冷凝水、软水制备废水、蒸纱废水、一期冷却废水、织造废水经厂内1#污水处理系统处理后回用于生产，浓水与水洗废水、废气设施废水以及零件清洗废水一并经厂内2#污水处理系统处理后达到回用水相关标准后回用于生产，不得外排。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中标准后，接入新城水处理厂集中处理。1#污水处理系统出口、2#污水处理系统出口、各回用水使用工序进口已按国家有关规范安装流量计在线监控系统，并与新吴生态环境部门联网。该项目利用原有的三个污水排放口，不增设排污口。</p>
4	<p>进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类工艺废气的收集治理措施、处理效率及排气筒高度等均达到报告书提出的要求，各工艺废气分别经对应排气筒排放。水洗、干燥、涂层、定型、喷码、零件清洗有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物执行《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表1相关标准，激光切割工序有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1相关标准；导热油炉燃烧废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB32/4385-2022）表1相关标准。厂区边界颗粒物、非甲烷总烃、苯系物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3相关标准。厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2相关标准。</p> <p>本项目共设排气筒5根。</p>	<p>本次验收项目水洗、干燥、涂层、定型、喷码、零件清洗有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物达到《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表1相关标准，激光切割工序有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1相关标准；导热油炉燃烧废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放达到《锅炉大气污染物排放标准》（DB32/4385-2022）表1相关标准。厂区边界颗粒物、非甲烷总烃、苯系物达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3相关标准。厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2相关标准。</p> <p>本次验收项目为分阶段建设，目前已建设排气筒4根。</p>

5	<p>选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放标准。</p>	<p>本次验收项目合理布局设备，做好设备防噪隔声措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放标准。</p>
6	<p>按“减量化、资源化、无害化”原则，落实各类固体废物的收集、贮存、处置和综合利用措施，固体废物零排放。一般工业固体废物贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求，防止产生二次污染。按规定建立健全一般工业固废、危险废物管理台账，依法申报固体废物管理计划。生活垃圾委托环卫部门处理，一般工业废物依法综合利用、处置，危险废物委托有危险废物经营资质的单位进行安全处理。</p>	<p>已按“减量化、资源化、无害化”的处置原则。落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。一般固废由回收单位回收利用，危险废物委托无锡能之汇环保科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一清运填埋。</p> <p>固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的有关要求。</p>
7	<p>建立环境风险应急管理体系与环境安全管理制度，严格落实报告书环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施，防止生产过程、储运过程及污染治理措施事故发生。按导则要求另行编制企业环境风险应急预案，并报生态环境部门备案。</p>	<p>建设单位已严格落实报告书环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施。环境风险应急预案已备案，编号320214-2025-064L。</p>
8	<p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)的要求规范化设置各类排污口和标识。加强活性炭吸附装置的运行管理，定期更换活性炭，建立使用及更换活性炭的台账。单个排气筒处理规模30000m<sup>3</sup>/h以上的有机废气排气筒出口安装VOCs自动监控设备，在线监测数据与新吴生态环境部门联网，确保有效运行。</p>	<p>已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)的要求，在废水、废气、噪声、雨水、固废堆场等排放口设立标志牌。排气筒DA001已安装VOCs自动监控设备，在线监测数据与新吴生态环境部门联网。</p>
9	<p>根据报告书推荐，全厂主车间1#、环锭纺车间2#外周边50米、生产大楼3#外周边100米范围内，不得新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。</p>	<p>全厂主车间1#、环锭纺车间2#外周边50米、生产大楼3#外周边100米范围内范围无新建住宅区、学校等环境敏感点。</p>
10	<p>本项目正式投产后，全公司污染物排放考核量不得突破建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值，污染物年排放总量初步核定如下：</p> <p>1.大气污染物（有组织）：（本项目）非甲烷总烃≤2.8253吨（其中苯系物≤0.1213吨）、颗粒物≤0.9033吨、二氧化硫≤0.4吨、氮氧化物≤0.606吨；（全厂）非甲烷总烃≤2.8253吨（其中苯系物≤0.1213吨）、颗粒物≤0.9033吨、二氧化硫≤0.4吨、氮氧化物≤0.606吨。</p> <p>2.水污染物（接管考核量）：（本项目）废水排放量≤15682.5吨、COD≤5.8809吨、SS≤3.7638吨、氨氮（生活）≤0.6273吨、总磷（生活）≤0.0784</p>	<p>本项目正式投产后，公司污染物排放考核量未突破“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值。</p>

吨、总氮（生活） $\leq 0.941$ 吨；（全厂）废水排放量 $\leq 54718.5$ 吨、COD $\leq 13.0097$ 吨、SS $\leq 4.6962$ 吨、氨氮（生活） $\leq 1.6878$ 吨、总氮（生活） $\leq 2.367$ 吨、总磷（生活） $\leq 0.1531$ 吨。 3.固体废物：全部综合利用或安全处置。	
--	--

## 10.环境管理检查

在现场监测的同时，还对环境管理的情况进行检查，检查结果见表 10-1。

表 10-1 环境管理检查

序号	检查内容	执行情况
1	“三同时”执行情况	该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。
2	公司环境管理体系、制度、机构建设情况	该公司重视环保工作，有负责各项环保措施的落实。
3	排污口规范化整治情况	已按规范要求整治，在废水排放口、废气排放口、固废、噪声设立标志牌。
4	清污分流、雨污分流情况	厂区排水系统实行雨污分流。

## 11.验收监测结论

### (1) 废水

本次验收项目排水系统实施雨污分流。全厂污水主要为员工生活污水，生活污水经化粪池处理后接入硕放水处理厂处理，验收监测结果表明：污水接管口 COD、SS 排放浓度和 pH 值均低于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷、总氮排放浓度均低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准限值要求。回用水的水质达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)表 1 中工艺用水标准。

雨水接管口主要污染物 COD、SS 排放浓度和 pH 值均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的一级标准。

### (2) 废气

本次验收项目 DA001 排气筒中颗粒物、非甲烷总烃、苯系物达到江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表 1 中的大气污染物排放限值标准，DA003、DA005 排气筒中颗粒物、非甲烷总烃达到江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 中的大气污染物有组织排放限值。DA002 排气筒中天然气燃烧废气达到江苏省《锅炉大气污染物排放标准》(DB32/4385-2022)表 1 锅炉大气污染物排放浓度限值要求。

本次验收项目无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、苯系物达到江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中单位边界大气污染物排放监控浓度限值，厂区内非甲烷总烃达到江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准要求。

### (3) 噪声

本次验收项目 2025 年 10 月 13 日~2025 年 10 月 14 日验收监测期间，厂界昼间、夜间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准。

### (4) 固(液)体废物

本项目固体废物贮存及处理管理检查已参照一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求，危险废物暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)。



### **(5) 总量控制结论**

根据验收监测期间工况和污染物排放情况，验收监测报告表明：企业废水、废气污染物排放总量均符合环评批复总量控制要求，固体废物零排放。

### **(6) 废水排放口、废气排放口、噪声排放口等已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》〔苏环控（97）122号〕要求建设**

该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本能够按照“三同时”制度的要求来执行。建议通过环保“三同时”监工验收，并提出以下建议：

加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物长期稳定达标排放。

## 12.附图、附件

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 建设项目周围环境状况图

附图 3 建设项目厂区平面布置及雨污水管网图

附图 4 事故水收集示意图

附件：

附件 1 验收监测期间工况补充资料

附件 2 营业执照

附件 3 排污登记回执

附件 4 应急预案备案表

附件 5 企业环保设施投入一览表

附件 6 排污口标识牌照片

附件 7 现场检测照片

附件 8 监测报告

附件 9 自来水、天然气等发票

附件 10 危废协议

附件 11 一般固废协议

附件 12 现场采样照片

附件 13 硅胶 MSDS 和 VOC 检测报告

附件 14 全文公示截图