

上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司

年产高压变频器 2540 台技术改造项目

竣工环境保护验收报告汇编

建设单位：上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司

编制单位：无锡市科泓环境工程技术有限责任公司

二零二六年三月

上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司  
年产高压变频器 2540 台技术改造项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司

编制单位：无锡市科泓环境工程技术有限责任公司

二零二六年三月

建设单位法人代表：（签字）

建设单位项目负责人：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

报告编写人：

建设单位：上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司（盖章）

电话：17751480102

邮编：214000

地址：无锡市新吴区无锡国家高新技术产业开发区锡梅路 28 号 2 栋 1 区

编制单位：无锡市科泓环境工程技术有限责任公司（盖章）

电话：0510-68567208

邮编：214000

地址：无锡市新吴区龙山路融智大厦 E 幢 1301

# 目录

一、 建设项目基本情况 .....	1
二、 工程建设内容 .....	4
三、 主要污染源、污染物处理和排放 .....	12
四、 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 .....	15
五、 验收监测质量保证及质量控制 .....	17
六、 验收监测内容 .....	19
七、 验收监测结果 .....	21
八、 验收结论 .....	27

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产高压变频器 2540 台技术改造项目				
建设单位名称	上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	无锡市新吴区无锡国家高新技术产业开发区锡梅路 28 号 2 栋 1 区				
主要产品名称	高压变频器				
设计生产能力	高压变频器 2540 台/年				
实际生产能力	高压变频器 2540 台/年				
建设项目环评时间	2024.10.24	开工建设时间	2025.8		
调试时间	2025.10	验收现场监测时间	2026.1.14-2026.1.16		
环评报告表审批部门	无锡市数据局	环评报告表编制单位	无锡市科泓环境工程技术有限责任公司		
验收监测单位	江苏国舜检测技术有限公司				
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1265 万元	环保投资总概算	2	比例	0.16%
实际总概算	1265 万元	环保投资	2	比例	0.16%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日实施）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 658 号, 2017 年 10 月）；</p> <p>(8) 《关于印发&lt;江苏省排污口设置及规范化整治管理办法&gt;的通知》（苏环控〔1997〕122 号）；</p> <p>(9) 《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>(10) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办</p>				

<p>验收监测依据</p>	<p>(2018) 34 号)；</p> <p>(11) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>(12) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599—2020)；</p> <p>(13) 《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》(苏环办〔2023〕327 号)；</p> <p>(14) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)；</p> <p>(15) 《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)；</p> <p>(16) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环监〔2006〕2 号)；</p> <p>(17) 《关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单(试行)&gt;的通知》(环办环评函〔2020〕688 号)；</p> <p>(18) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办〔2021〕122 号)；</p> <p>(19) 《省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办〔2024〕16 号)；</p> <p>(20) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》；</p> <p>(21) 《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办〔2024〕16 号)；</p> <p>(22) 《上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司年产高压变频器 2540 台技术改造项目环境影响报告表》(2024 年 10 月)；</p> <p>(23) 《关于上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司年产高压变频器 2540 台技术改造项目环境影响报告表的批复》(锡数环许〔2024〕7037 号)。</p>
---------------	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

根据报告表及审批意见要求，执行以下标准：

**(1) 废水排放评价标准**

本次验收项目超声波清洗废水、纯水制备废水、水冷散热降温废水和经化粪池预处理后的生活污水一并通过 WS-001 接管梅村水处理厂处理。

本次验收项目依托现有 1 个污水排放口 WS-001，梅村水处理厂废水接管要求中 pH、COD、SS 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准，TP、NH<sub>3</sub>-N、TN 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 A 等级标准。

雨水接管口 pH、COD、SS 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 一级标准。

**表 2-1 废水排放标准限值表**

类别	执行标准	污染物名称	浓度限值
WS-001 接管标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准	pH	6~9
		COD	500
		SS	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准	氨氮	45
		总氮	70
		总磷	8
雨水接管标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 一级标准	pH	6~9
		COD	100
		SS	70

**(2) 噪声排放标准**

本项目夜间不生产，项目厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

**表 2-4 厂界噪声排放标准**

厂界名	执行标准	级别	单位	标准限值
东、南、西、北厂界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	dB(A)	昼间≤65

**(3) 固体废弃物**

一般工业固废执行《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》(苏环办〔2023〕327 号)；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关标准。

## 二、工程建设内容

### 1、工程建设内容

上海电气富士电机电气技术(无锡)有限公司成立于 2014 年 2 月 20 日，位于无锡国家高新技术产业开发区锡梅路 28 号 2 栋 1 区，由上海电气集团股份有限公司、富士电机株式会社、富士电机(中国)有限公司在无锡国家高新技术产业开发区联合投资设立，一直租用无锡富士电机有限公司位于无锡国家高新技术产业开发区锡梅路 28 号 2 栋 1 区的厂房，主要进行研发、设计、生产电气传动产品、工业自动控制系统装置、风电及太阳能控制设备、不间断供电电源(UPS)、电力电子产品并提供相关咨询及服务。

为迎合市场以及自身发展需求，企业投资 1265 万元用于购置设备，对原有生产工艺进行技改：1)对少量高压变频器产品由组装冷却用风扇改用组装水冷柜，使高压变频器使用过程中内部核心元件、变压器等通电后散热降温更准确快捷；2)对光缆线增加粗磨、精磨、抛光、超声波清洗等生产工艺，消除光缆线漏芯不利于制作电气配线的弊端。本次验收内容即项目技改完成后，项目总产品产能不变：年产高压变频器 2540 台。

本次验收项目环评表于 2024 年 10 月 24 日通过无锡市数据局审批(锡数环许(2024)7037 号)。企业已于 2024 年 10 月对排污许可证进行变更，登记编号：91320214086976935P001X，有效期至 2029 年 10 月。目前企业“年产高压变频器 2540 台技术改造项目”生产能力已达到设计生产能力的 75%以上，具备“三同时”验收监测条件。本次验收项目属于 C3821 变压器、整流器和电感器制造，因此依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》开展竣工环境保护验收。

企业具体地理位置、周围环境概况、平面布置见附图，项目建设情况见表 2-1，建设内容见表 2-2，主要生产设备情况见表 2-3。

表 2-1 本次验收项目建设情况表

序号	项目	执行情况
1	立项	新吴区行政审批局
2	环评	由无锡市科泓环境工程技术有限责任公司于 2024 年 10 月编制完成
3	环评批复	2024 年 10 月由无锡市数据局审批通过
4	初步设计	/
5	本次验收项目建设规模	年产高压变频器 2540 台技术改造
6	企业开工建设时间及竣工时间	企业于 2025 年 8 月开工，2025 年 10 月竣工

7	现场勘查时工程实际建设情况	环保设施与主体工程同时建设并投入运行，目前已经达到设计生产能力的75%以上。
---	---------------	--

表 2-2 本次验收项目建设内容表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	单位	设计技改能力	实际生产能力	年运行时数
生产车间	高压变频器	台/年	2540	2540	2000h

本次验收项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 本次验收项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号规格	数量（台/套）			备注
			环评量	实际量	变化量	
1	输出测试设备 1(AC 电抗器)	150A	10	10	0	进口设备
2	输出测试设备 2(AC 电抗器)	790A	20	20	0	
3	输出测试设备 3(AC 电抗器)	200A	20	20	0	
4	工厂器材	计测设备	7	7	0	
5	当地器材	计测设备	15	15	0	
6	核心元件检测设备	/	49	49	0	
7	高压配电柜	VCBx1,DSx1	10	10	0	国产设备
8	10kV 高压配电柜	VCB x 1	30	30	0	
9	6.6kV/3.3kV 高压配电柜	VCB x 1	45	45	0	
10	负荷电抗器切换柜 (10kV)	DS	10	10	0	
11	切换柜(10kV)	DS	10	10	0	
12	6.6kV/3.3kV 负荷切换柜	VCB x 1	15	15	0	
13	控制电源柜	MCCB, 控制 TR	20	20	0	
14	输入设备 1(变压器)	/	5	5	0	
15	输入设备 2(变压器)	/	5	5	0	
16	输入设备 3(变压器)	/	5	5	0	
17	输入设备 4(变压器)	/	5	5	0	
18	输入设备 5(变压器)	/	5	5	0	
19	输出设备 4(电机)	10kV,50Hz,800kW	5	5	0	
20	空压机	AG280A-15	1	1	0	
21	输出测试设备 1(AC 电抗器)	1500A	2	2	0	
22	输出测试设备 2(AC 电抗器)	280A	1	1	0	
23	输出测试设备 3(AC 电抗器)	1210A	1	1	0	
24	输出测试设备 4(AC 电抗器)	920A	4	4	0	

25	输出测试设备 5(AC电抗器)	550A	2	2	0	
26	10KV 高压配电柜	3150A	5	5	0	
27	6.6KV 高压配电柜	630A	2	2	0	
28	10KV 高压配电柜	630A	3	3	0	
29	10KV 高压配电柜	1250A	2	2	0	
30	自动切换柜	/	1	1	0	进口设备
31	现场端子柜	/	1	1	0	国产设备
32	当地器材	计测设备	3	3	0	
33	输入设备 1(变压器)	100kVA	1	1	0	
34	输入设备 2(变压器调压器)	1000kVA	1	1	0	
35	输入设备 3(变压器)	1000kVA	1	1	0	
36	输入设备 4(变压器)	800kVA	1	1	0	
37	现场操作柜	/	1	1	0	
38	2500A 端子箱	/	1	1	0	
39	控制柜	/	2	2	0	
40	水冷切换柜	/	1	1	0	
41	GS 切换柜	/	2	2	0	
42	单元水冷柜	/	1	1	0	
43	柜体水冷柜	/	2	2	0	
44	制造纯水机	0.5-6m <sup>3</sup> /h	1	1	0	
45	氮气发生器(内置缓冲罐)	1.98-3.3m <sup>3</sup> /h	1	1	0	
46	光纤镜面研磨机	/	3	3	0	
47	超声波清洗机	/	1	1	0	
48	小型切割机	/	2	2	0	
49	小型砂轮机	/	1	1	0	
50	全自动光纤裁缆机	X-600	1	1	0	
51	塑料光纤损耗测试仪	LA34-02	1	1	0	
52	气动光纤专用剥皮机	3L-3F	1	1	0	
53	启动卡环压接机	SCJ 80*50-50	1	1	0	
54	不锈钢设备托盘	1800*605*200	1	1	0	
55	直立气动剥线机	KT-3F	1	1	0	
56	气动直立剥线机	KT-3F/0.3SQ	1	1	0	
57	气动直立剥线机	KT-3F/1.0SQ	1	1	0	
58	气电动剥线机	KT-310/2.5SQ	1	1	0	
59	JST 气动压接机	YAT-4A	6	6	0	
60	3M 压接工具	3698-08	1	1	0	
61	电缆切断机	KT-CT	1	1	0	
62	直立气动剥线机	KT-3F(0.5sq)	1	1	0	
63	剥线机	JS8400	1	1	0	
64	JST 气动压接机	YA-5	1	1	0	
65	静音端子压接机	KT-T2	3	3	0	
66	气动送料压接模具	Molex50351-8100	1	1	0	

67	压接模具	苏州兆科 T9910PS-2A/T9920PS-2A	3	3	0
68	气动送料压接模具	SVH-41T-P1.1	1	1	0
69	气动送料压接模具	170043-2	1	1	0
70	数字式端子压接机	KT-T2	1	1	0
71	欧式气动模具(两用卡模)	917802-2	1	1	0
72	数显压接机	KT-T2	1	1	0
73	送料压接模具	917802-2	1	1	0
74	全自动剥线机	KS-09K-1	1	1	0
75	带接头线束测试仪	10~50pin	1	1	0
76	电动打码机	LWM01911	2	2	0
77	电动螺丝枪	8134MKC	2	2	0
78	电动螺丝枪	7134MKC	1	1	0
79	电动螺丝枪	7135MKC	1	1	0

## 2、原辅材料消耗及水平衡

### (1) 原辅材料消耗

本次验收项目原辅材料详见表 2-4。

表 2-4 本次验收项目主要原辅材料消耗一览表

序号	原料名称	主要成分	年用量			包装规格
			环评量	实际量	变化量	
1	高压变压器	/	2540 台/a	2540 台/a	0	盒装
2	低压变压器、反应器	/	22858 台/a	22858 台/a	0	盒装
3	外壳(薄金属板、钣金柱、钣金框等)	/	2540 套/a	2540 套/a	0	盒装
4	电抗器	/	2540 台/a	2540 台/a	0	盒装
5	通用电气零部件(二极管、端子等)	/	2540 套/a	2540 套/a	0	盒装
6	电线	/	2540 套/a	2540 套/a	0	盒装
7	绝缘材料加工部件(绝缘片、绝缘纸、绝缘子、塑料绝缘柱等)	/	2540 套/a	2540 套/a	0	盒装
8	冷却用风扇	/	7519 个/a	7519 个/a	0	盒装
9	IGBT(绝缘栅双极晶体管)	/	182864 个/a	182864 个/a	0	盒装
10	PCB(基板)	/	71114 个/a	71114 个/a	0	盒装
11	电容器	/	548591 个/a	548591 个/a	0	盒装
12	单元	/	400 台/a	400 台/a	0	盒装
13	钣金、管道等金属零件	/	500t/a	500t/a	0	盒装
14	访问控制列表	/	35 套/a	35 套/a	0	盒装
15	电气部分(IGBT/DM)	/	780 个/a	780 个/a	0	盒装
16	光缆线	/	0.4t/a	0.4t/a	0	箱装
17	铜排	/	170t/a	170t/a	0	盒装
18	水冷柜	/	35 套/a	35 套/a	0	堆放

19	砂纸	/	0.027t/a	0.027t/a	0	袋装
----	----	---	----------	----------	---	----

(2) 资源能源消耗情况

本次验收项目涉及自来水和电能的消耗。自来水、电能根据 2025 年 11、12 月及 2026 年 1 月实际消耗情况汇算，详见表 2-5。

表 2-5 全厂资源能耗消耗情况一览表

名称	单位	环评审批量	实际消耗量
自来水	t/a	4584.75	4488
电	万 kW·h/a	100	74.5

(3) 水平衡

本次验收项目水平衡见下图 2-1。

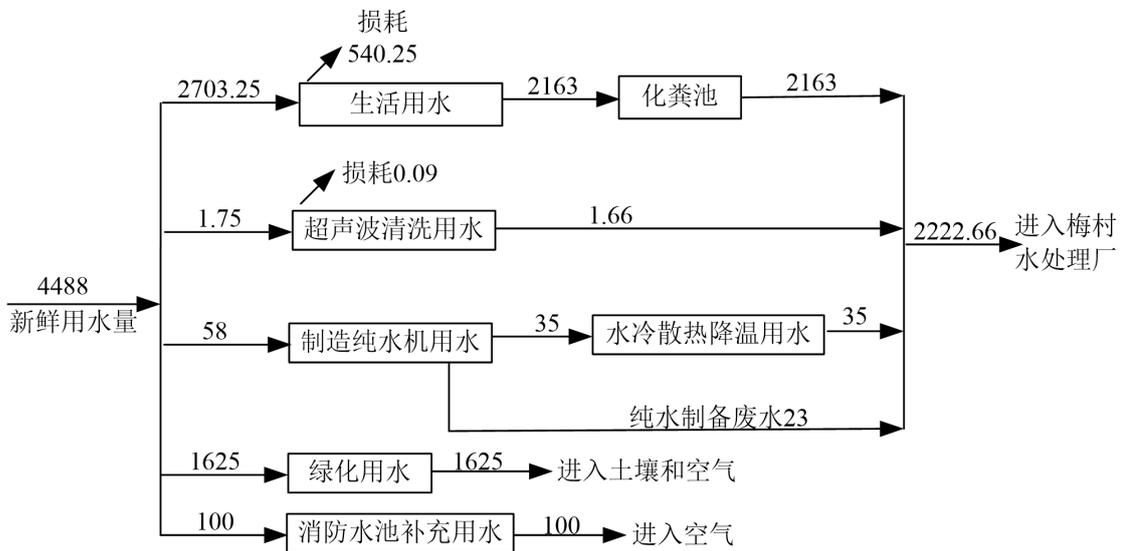


图 2-1 本次验收项目建成后全厂实际水平衡图 单位：t/a

### 3、主要工艺流程及产污环节

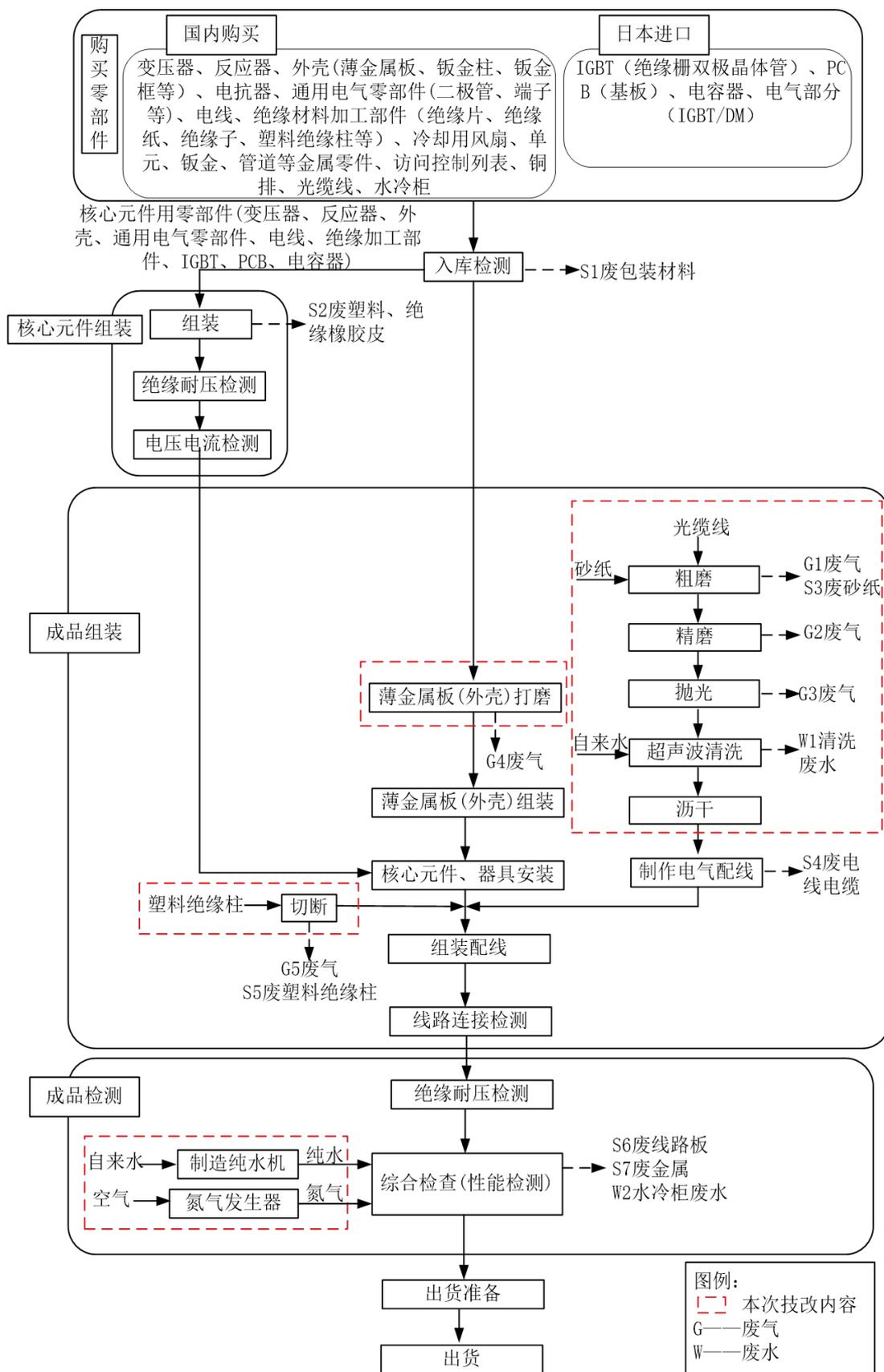


图 2-2 本次验收技改项目高压变频器工艺流程

## 工艺说明:

**入库检测:** 国内购买的变压器、反应器、外壳(薄金属板、钣金柱、钣金框等)、电抗器、通用电气零部件(二极管、端子等)、电线、绝缘材料加工部件(绝缘片、绝缘纸、绝缘子、塑料绝缘柱等)、冷却用风扇、单元、钣金、管道等金属零件、访问控制列表、铜排、光缆线、水冷柜和日本进口的 IGBT(绝缘栅双极晶体管)、PCB(基板)、电容器、电气部分(IGBT/DM)零部件在入库需要检测其性能是否符合要求,特别是核心元件,需要用专用设备检测其性能;免检品可不通过此程序。不符合要求的零部件退回原材料供应商,通过检查的原材料、免检品送入仓库。其中属于核心元件的零部件会进入核心元件组装工序,其他零部件进入下一道工序。入库检测工序产生 S1 废包装材料。

**核心元件组装:** 核心元件用零部件主要是变压器、反应器、外壳、通用电气零部件、电线、绝缘加工部件、IGBT、PCB 和电容器,根据设计图要求,人工采用剥线机、气动压接机、压接模具、电动螺丝枪等工具将核心元件组装在一起,主要是进行剥线、接线和拧螺丝等,再经过绝缘耐压、电压电流检测后完成核心元件。该剥线过程产生废塑料、绝缘橡胶皮 S2。

### 成品组装工序:

**薄金属板(外壳)打磨:** 本项目外购的成品薄金属板,入厂检验时的不合格品大部分返回给供应商,仅部分只是由于边缘毛刺等未处理好的不合格品采用小型砂轮机自行打磨处理后使用,不退回,故打磨过程产生少量粉尘 G4。

**薄金属板(外壳)组装:** 将薄金属板成品组装成高压变频器外壳。

**光缆线粗磨、精磨、抛光:** 为便于制作电气配线,将光缆线露出绝缘层部分的内芯(内芯成分为 PMMA,直径约 1mm)先人工用砂纸进行粗磨磨平,再按顺序依次采用光纤镜面研磨机进行粗磨、精磨、抛光,故粗磨、精磨、抛光过程产生少量粉尘 G1、G2、G3 和废砂纸 S3。

**超声波清洗:** 为提高光缆线表面的清洁度,将抛光完成后的光缆线放置超声波清洗机内进行清洗。超声波清洗机内使用自来水进行清洗,不添加任何药剂,每日更换一次,该工序产生清洗废水 W1。

制作电器配线：将成卷的其他电线裁切成所需要的尺寸，然后与光缆线一并接上接头。该工序产生 S4 废电线电缆。

核心元件、器具安装：然后将核心元件与水冷柜等其他的部件组装在一起。

塑料绝缘柱切断：将外购的塑料绝缘柱(绝缘材料的一种)根据长短需求采用小型切割机进行切断，切断好的塑料绝缘柱用于固定支撑电缆线等，装在变频器框架里，该工序产生少量粉尘 G5 以及废塑料绝缘柱 S5。

组装配线：采用配好的电线、绝缘加工材料等将各零部件与核心元件连接。

线路连接检测：将产品通电后看线路连接是否正确，如有问题调试至达到要求后进入成品综合检查检测工序。

综合检查：工人使用测试设备对装配完成后的成品进行绝缘耐压检测及综合性能检测，符合要求的即为成品，可入库作货准备。

其中成品综合性能检测过程中，核心元件、变压器等因通电测试，导致其元件温度升高，故检测过程中同步开启成品上配套的冷却用风扇进行风冷或配套的水冷柜进行隔套间接水冷散热降温，确保产品内部温度 $<135^{\circ}\text{C}$ 。通电测试结束后，成品配套的水冷柜管内的水放出，管壁内残留的水采用氮气发生器制出的氮气进行吹扫干净，该过程产生水冷散热降温废水 W2。

经检测后不符合要求的拆解，拆解产生除废线路板委外处置，其他不合格零部件返回给原材料供应商返修，该工序产生 S6 废线路板及 S7 废金属。

#### 4、变动情况分析

本次验收情况与环评一致。

### 三、主要污染源、污染物处理和排放

#### (一) 主要污染源、污染物处理和排放

##### (1) 废水

本次验收项目厂区已实施“雨污分流，清污分流”。厂区共设有 1 个污水接管口和 1 个雨水排放口，废水产生及排放情况如下。

表 3-1 本次验收项目废水产生及处理方式一览表

序号	污染源	污染物名称	治理设施	环评审批情况	实际建设情况
1	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池	2255t/a	2163t/a
2	超声波清洗废水	COD、SS	/	1.66t/a	1.66t/a
3	水冷散热降温废水	COD、SS	/	35t/a	35t/a
4	纯水制备废水	COD、SS	/	23t/a	23t/a

表 3-2 全厂废水排放设施一览表

序号	污水类型	排放去向	排放口名称	排放口数量	排放口编号
1	生活污水、超声波清洗废水、水冷散热降温废水、纯水制备废水	梅村水处理厂	污水排放口	1	WS-001
2	雨水	市政雨水管网	雨水排放口	1	YS-001

##### (2) 废气

本次验收项目无废气产生。

##### (3) 噪声

本次验收项目生产工艺主要为组装、检测等，噪声源主要为生产过程中产生噪声的设备制造纯水机、氮气发生器、空压机等固定噪声源，通过厂房隔声、几何发散衰减方式降低噪声。

##### (4) 固废

本次验收项目产生的固体废物遵循分类收集、优先综合利用等原则。本次验收项目一般固体废物代码依据《关于调整省固体废物信息管理系统中固体废物分类与代码的通知》更新。本次验收项目已妥善处理好各类固废，具体固体废物属性识别、产生及处理处置情况见下表 3-3，全厂固体废物情况见下表 3-4。

表 3-3 本次验收项目固体废物属性识别、产生及处理处置情况一览表

固废名称	属性	编号	代码	性状	产生量 (t/a)			利用/处置方式	
					环评	实际	变化		
废包装材	废纸箱	一般	SW17	900-005-S17	固态	0.5	0.5	0	物资单位回收

料	废塑料	固废	SW17	900-003-S17	固态	0.5	0.5	0		
	废泡沫		SW17	900-003-S17	固态	0.5	0.5	0		
	发泡材料		SW17	900-003-S17	固态	1	1	0		
	废塑料		SW17	900-003-S17	固态	0.2	0.2	0		
	绝缘橡胶皮		SW17	900-006-S17	固态	0.4	0.4	0		
	废砂纸		SW59	900-099-S59	固态	0.02	0.02	0		
	废塑料绝缘柱		SW17	900-003-S17	固态	0.5	0.5	0		
	废金属		SW17	900-001-S17	固态	2	2	0		
	废反渗透膜		SW59	900-009-S59	固态	0.04t/2a	0.04t/2a	0		
	废滤芯		SW59	900-009-S59	固态	0.0003	0.0003	0		
	生活垃圾		SW64	900-099-S64	固态	2	2	0		环卫清运

表 3-4 本次验收项目全厂固体废物属性识别、产生及处理处置情况一览表

固废名称	属性	编号	代码	性状	产生量 (t/a)			利用/处置方式
					环评	实际	变化	
废包装材料	一般固废	SW17	900-005-S17	固态	3	0.5	0	物资单位回收
		SW17	900-003-S17	固态	2	0.5	0	
		SW17	900-003-S17	固态	1	0.5	0	
		SW17	900-003-S17	固态	1	1	0	
废塑料	SW17	900-003-S17	固态	0.2	0.2	0		
绝缘橡胶皮	SW17	900-006-S17	固态	0.4	0.4	0		
废砂纸	SW59	900-099-S59	固态	0.02	0.02	0		
废塑料绝缘柱	SW17	900-003-S17	固态	0.5	0.5	0		
废电线电缆	SW17	900-002-S17、 900-003-S17	固态	20	20	0		
废金属	SW17	900-001-S17	固态	12	2	0		
废反渗透膜	SW59	900-009-S59	固态	0.04t/2a	0.04t/2a	0		
废滤芯	SW59	900-009-S59	固态	0.0003	0.0003	0		
废线路板	HW49	900-045-49	固态	0.5	0.5	0	委托盛隆资源再生(无锡)有限公司处置	
生活垃圾	SW64	900-099-S64	固态	2	2	0	环卫清运	

## (二) 环保设施投资及“三同时”落实情况

本次验收项目主要涉及的环保投资具体情况如下。

表 3-5 实际环保投资落实情况一览表

类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达标要求	投资额(万元)	实际执行情况
废水	生活污水 (WS-001)	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	依托现有化粪池：1 个，体积 27m <sup>3</sup> 。经化粪池预处理后接管市政污水管网。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准	0	与主体工程“三同时”完成
	超声波清洗废水	COD、SS	水质较好，直接接管市政污水管网。		0.4	
	水冷散热降温废水	COD、SS			0.3	
	纯水制备废水	COD、SS			0.3	
噪声	生产设备	噪声	选用低噪声设备、设备减振、厂房隔声等。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	0	与主体工程“三

			(GB12348 -2008) 表 1 中 3 类标准		同时”完成
固废	危险废物	依托现有危废仓库：1个， 面积1m <sup>2</sup> 。委托处置，零排放。	执行《危险废物贮存 污染控制标准》 (GB1859 -2023)的要求	1	与主体工程“三 同时”完成
	一般固废	依托现有一般固废堆放点： 1个，面积100m <sup>2</sup> 。综合利用， 零排放。	执行《省生态环境厅 关于进一步完善一 般工业固体废物环 境管理的通知》（苏 环办〔2023〕327号） 的要求		
环境 风险	<p>1、危废仓库及生产车间地面和四周均采取防渗防腐措施；</p> <p>2、车间做好防腐防渗防泄漏措施，尽量采取地上明管的形式，地下管路应做好监控检查管理；</p> <p>3、危废暂存场所加强管理，定期检查和维护区域内视频监控、泄漏物收集措施、应急设施设备的有效性等，及时转移减少危废库存量；</p> <p>4、涉及可燃物料使用和存放的区域等严禁烟火，厂区内一切动火作业均须经过严格的审批；</p> <p>5、厂区雨水排放口设置启闭阀门，发生火灾时关闭雨水排放口阀门，避免消防废水等事故水流向外环境；</p> <p>6、按要求更新应急预案，并开展应急培训和演练工作、配备必要的应急物资和设施。</p>			0	与主体工程“三 同时”完成
总计	/			2	2

## 四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 1、建设项目环境影响报告表的主要结论

根据报告表的结论，在落实报告表中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，从生态环境保护角度分析，同意该项目按照报告表中的建设内容在拟定地点进行建设。

### 2、审批部门审批决定

一、本项目性质为技术改造，建设地点为无锡市新吴区无锡国家高新技术产业开发区锡梅路 28 号 2 栋 1 区，总投资 1265 万元，建设年产高压变频器 2540 台技术改造项目，全厂形成年产高压变频器 2540 台的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量必须符合报告表内容。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位必须逐项落实报告表中提出的各项生态环境保护措施要求，严格执行环保“三同时”制度，确保污染物达标排放，并须着重做到以下几点：

1. 全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。

2. 贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流；生活污水经化粪池预处理后与纯水制备废水、超声波清洗废水、水冷散热降温废水一并达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 标准后，接入梅村水处理厂集中处理。该项目利用原有的一个污水排放口，不得增设排污口。

3. 选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类排放标准。

4. 按“减量化、资源化、无害化”原则，落实各类固体废物的收集、贮存、处置和综合利用措施，固体废物零排放。一般工业固体废物贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求，防止产生二次污染。按规定建立健全一般工业固废管理台账，依法申报固体废物管理计划。生活垃圾委托环卫部门处理，一般工业废物依法综合利用、处置。

5.建立环境风险应急管理体系与环境安全管理制度，严格落实报告表环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施，防止生产过程、储运过程及污染治理措施事故发生。

6.按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122号)的要求规范化设置各类排污口和标识。

三、本项目正式投产后，全公司污染物排放考核量不得突破“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值，污染物年排放总量初步核定如下：

1.水污染物(接管考核量)：(本项目)废水排放量 $\leq$ 314.66吨、COD $\leq$ 0.0999吨、SS $\leq$ 0.065吨、氨氮(生活) $\leq$ 0.0102吨、总磷(生活) $\leq$ 0.0013吨、总氮(生活) $\leq$ 0.0153吨。(全厂)废水排放量 $\leq$ 2314.66吨、COD $\leq$ 0.8199吨、SS $\leq$ 0.545吨、氨氮(生活) $\leq$ 0.0702吨、总磷(生活) $\leq$ 0.0103吨、总氮(生活) $\leq$ 0.0853吨。

2.固体废物:全部综合利用或安全处置。

四、严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对报告表的内容和结论负责。

五、本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前依法申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后，按规定开展项目竣工环保验收工作。

六、项目建设期间的环境现场监督管理由新吴生态环境综合行政执法部门负责。

七、该审批意见从下达之日起五年内有效。如有不实申报，本行政许可自动失效；如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，本项目的环评文件应当重新报批。

## 五、验收监测质量保证及质量控制

### 验收监测质量保证及质量控制：

#### 1、监测质控

本次监测的质量保证严格按照江苏国舜检测技术有限公司编制的《质量手册》《程序文件》等质量体系文件的要求，实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。

(1) 为保证验收监测过程中废水监测的质量，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照，《水和废水监测分析方法》（第四版）、《水质采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水质采样样品的保存和管理技术 规定》（HJ 493-2009）、《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测〔2006〕60号）等要求执行。项目废水检测分析质量控制表见表 5-1。

表 5-1 废水检测分析质量控制表

监测项目	样品个数	空白			精密度			准确度（标样、加标）			
		空白样（个）	检查率（%）	合格率（%）	平行样（个）	检查率（%）	合格率（%）	质控样（个）	检查率（%）	合格率（%）	
废水	pH 值	10	—	—	—	—	—	—	—	—	
	COD	30	10	33.3	100	6	20.0	100	4	13.3	100
	SS	10	—	—	—	—	—	—	—	—	
	NH <sub>3</sub> -N	26	10	38.5	100	4	15.4	100	4	15.4	100
	TP	24	6	25.0	100	6	25.0	100	4	16.7	100
	TN	24	6	25.0	100	6	25.0	100	4	16.7	100

(2) 为保证验收监测过程中厂界噪声监测的质量，噪声监测布点、测量方法及频次均按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定，并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。项目声级计现场校准结果见表 5-2。

表 5-2 噪声声级计校准结果表

校准时间	声校准器型号	标准校准值（dB（A））	监测前校准值（dB（A））	示值偏差（dB（A））	监测后校准值（dB（A））	示值偏差（dB（A））
1月14日	AWA6021A	94.0（昼）	93.9	0.1	94.4	0.4
1月15日	AWA6021A	94.0（昼）	93.8	0.2	93.7	0.3

#### 2、监测依据及分析方法

本次验收项目监测布点、采样及分析测试方法都选用目前适用的国家和行业标准分析方法、技术规范，且均具有CMA资质。

本次验收监测依据和分析方法见表5-3。

表 5-3 监测依据和分析方法

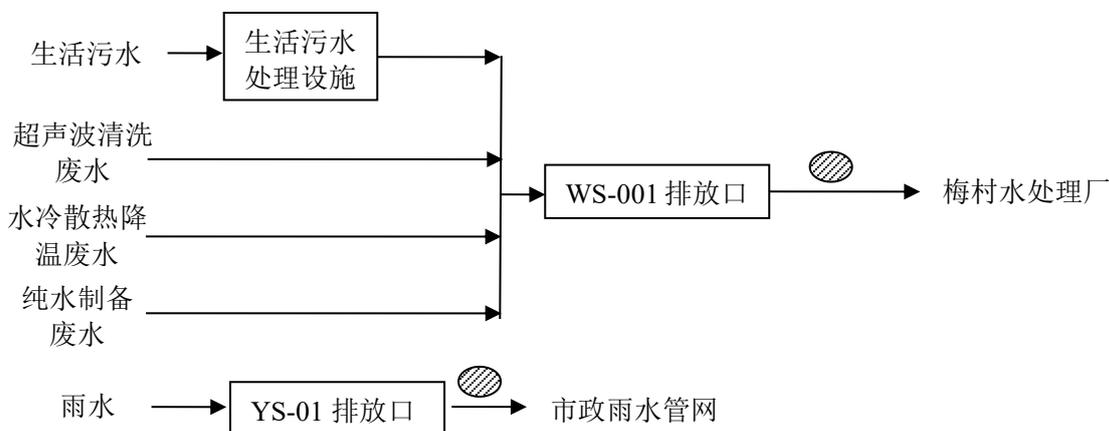
检测项目名称	检测依据	方法检出限	仪器名称	主要检测仪器/型号	仪器编号
雨水、废水					
pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ 1147-2020	/	pH/mV/电导率/溶解氧测量仪	SX836	HEETX0211
化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L	滴定管	25mL	HEETF1702
悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	4 mg/L	分析天平	FA124C	HEETF0604
氨氮（以 N 计）	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L	紫外可见分光光度计	7504	HEETF0101
总磷（以 P 计）	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01 mg/L	紫外可见分光光度计	7504	HEETF0101
总氮（以 N 计）	水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05 mg/L	紫外可见分光光度计	7504	HEETF0101
噪声					
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	--	多功能声级计（1级）	AWA6228+	HEETX0401
			手持气象站	IWS-P100	HEETX0705

## 六、验收监测内容

### 1、监测内容

#### (1) 废水

本次验收废水监测点位、项目及频次见表 6-1 和图 6-1。



图例: (带斜线圆圈) 废水采样点

图 6-1 本次验收项目废水监测点位图

表 6-1 废水监测项目、点位和频次

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	污水排放口 WS-001	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	连续两天，每天监测 4 次
2	雨水排放口 YS-001	pH、COD、SS	连续两天，每天监测 1 次

#### (2) 噪声

本次验收项目噪声监测点位、项目及频次见下表。

表 6-2 噪声监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周 (N1~N4)	昼间等效 (A) 声级	连续 2 天，每天昼间监测 1 次

本次验收项目监测点位图：

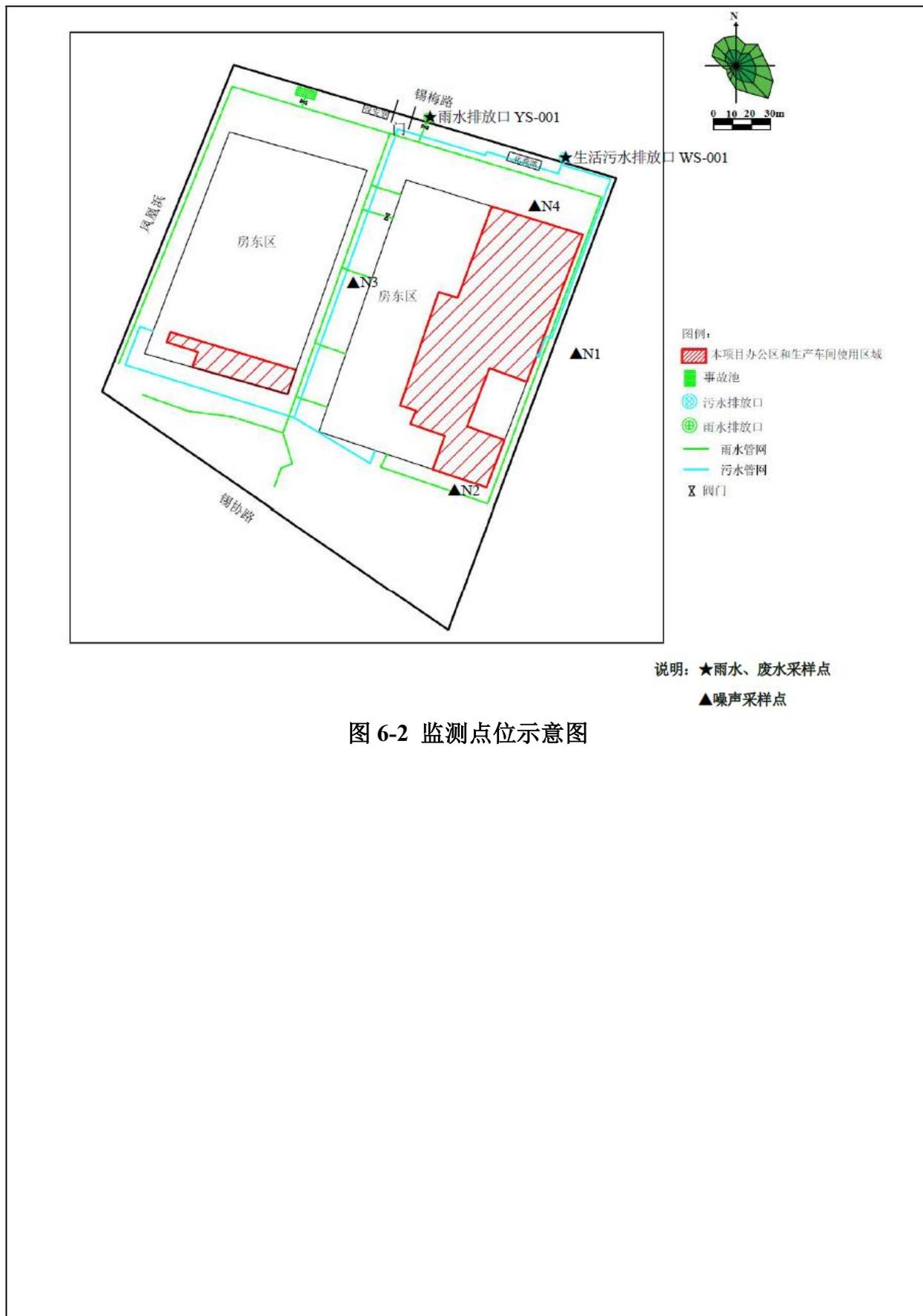


图 6-2 监测点位示意图

## 七、验收监测结果

### 1、验收监测期间生产工况记录

本次验收废水、雨水监测时间为 2026 年 1 月 14 日-2026 年 1 月 15 日，验收监测期间，项目生产正常运行，各项环保设施均稳定运行。本次验收项目设计年产变频器 2540 台，年运行 250 天，则平均每天生产变频器 10.16 台。本次验收监测期间生产高压变频器 8 台/天，验收监测期间日产量达设计规模的 75%以上。

综上，本次验收监测期间，满足验收监测工况要求。

### 2、验收监测结果

#### (1) 废水监测结果

##### 1) 排放口 WS-001 废水监测结果

废水监测结果按废水种类分别以监测数据列表表示，根据相关评价标准评价废水达标排放情况，若排放有超标现象应对超标原因进行分析。

表 7-1 验收项目生活污水接管口 WS-002 水质监测数据

采样日期		2026.1.14				2026.1.15				标准限值	结论
检测项目	单位	检测结果				检测结果					
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值	无量纲	8.2	8.2	8.2	8.1	8.1	8.1	8.1	8.2	6-9	达标
悬浮物	mg/L	139	118	132	124	114	106	119	122	400	达标
化学需氧量	mg/L	243	248	235	224	266	244	236	243	500	达标
氨氮（以 N 计）	mg/L	26.6	25.7	27.2	26.9	29.3	27.8	28.0	28.7	45	达标
总磷（以 P 计）	mg/L	3.55	3.66	3.43	3.45	3.62	3.64	3.82	3.89	8	达标
总氮（以 N 计）	mg/L	32.3	35.0	34.2	30.4	32.8	34.6	30.6	31.9	70	达标

以上监测结果表明：验收监测期间，综合废水接管口 WS-001 的 COD、SS 排放浓度和 pH 值均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，NH<sub>3</sub>-N、TN、TP 排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准限值。

## 2) 雨水接管口监测结果

表 7-2 雨水接管口水质监测数据

采样日期			2026.1.14		2026.1.15		标准限值	结论
检测点位			雨水排放口 YS-001					
样品描述			浅黄、无臭、微浊、表面无油膜					
检测项目	单位	检出限	检测结果		检测结果			
pH 值	无量纲		7.7 (12℃)		7.6 (12℃)		6~9	达标
悬浮物	mg/L		20		17		70	达标
化学需氧量	mg/L		66		70		100	达标

雨水接管口主要污染物 COD、SS 排放浓度和 pH 值均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准。

## (2) 厂界噪声

本次验收项目厂界噪声数据见下表。

表 7-3 声监测结果一览表

监测日期	测点编号		厂界东外 1m 处 N1	厂界南外 1m 处 N2	厂界西外 1m 处 N3	厂界北外 1m 处 N4
2026.1.14	测量结果 dB(A)	Leq (昼)	64	63	62	61
	标准限值 dB(A)	Leq (昼)	65	65	65	65
	评价		达标	达标	达标	达标
2016.1.15	测量结果 dB(A)	Leq (昼)	63	64	62	60
	标准限值 dB(A)	Leq (昼)	65	65	65	65
	评价		达标	达标	达标	达标

本次验收项目东、南、西、北厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类声环境功能区标准限值。

### 3、污染物排放总量核算

表 7-4 污水（接管口）污染物排放总量核算

排放口	污染物	日均排放浓度 (mg/L)		年排放总量 (t/a)
		范围/平均值		
污水接管口 WS-001	废水量	/		2222.66
	pH 值 (无量纲)	8.2		/
	COD <sub>Cr</sub>	242.4		0.539
	SS	121.8		0.271
	NH <sub>3</sub> -N	27.5		0.061
	TN	32.7		0.073
	TP	3.6		0.008

表 7-5 全厂污染物排放总量与控制指标对照表

类别		项目	实际排放总量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)	是否达到总量控制指标
废水	WS-001	废水量	2222.66	2314.66	符合
		COD <sub>Cr</sub>	0.539	0.8199	符合
		SS	0.271	0.545	符合
		NH <sub>3</sub> -N	0.061	0.0702	符合
		TN	0.073	0.0853	符合
		TP	0.008	0.0103	符合

### 4、固体废物验收调查结果与评价

本次验收项目产生的固体废物实际调查情况见下表。

表 7-16 本次验收项目固废实际调查情况表

固废名称		属性	编号	代码	产生量 (t/a)		环评拟采取的处置方式	实际采取的处置方式
					环评	实际		
废包装材料	废纸箱	一般固废	SW17	900-005-S17	0.5	0.5	相关单位回收利用	物资单位回收
	废塑料		SW17	900-003-S17	0.5	0.5		
	废泡沫		SW17	900-003-S17	0.5	0.5		
	发泡材料		SW17	900-003-S17	1	1		
废塑料	SW17		900-003-S17	0.2	0.2			
绝缘橡胶皮	SW17		900-006-S17	0.4	0.4			
废砂纸	SW59		900-099-S59	0.02	0.02			
废塑料绝缘柱	SW17		900-003-S17	0.5	0.5			
废金属	SW17		900-001-S17	2	2			
废反渗透膜	SW59		900-009-S59	0.04t/2a	0.04t/2a			
废滤芯	SW59		900-009-S59	0.0003	0.0003			
废线路板	HW49		900-045-49	0.5	0.5	委托有资质单位处理	委托盛隆资源再生(无锡)有限公司处置	
生活垃圾	SW64		900-099-S64	2	2	环卫清运	环卫清运	

以上调查结果表明：企业已对生产过程中产生的固体废物进行妥善收集和处置，基

本符合环保竣工要求。

以上调查结果表明：

①本次验收项目一般固废产生情况较原环评基本一致，均由相关单位回收利用。

②本次验收项目固体废物均使用符合标准的容器盛装，且装在容器及材质均满足强度要求。

③本次验收项目一般工业固体废物收集堆放于固定场所，贮存场所满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，无危险废物混入，不露天堆放，且贮存场所按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》设置固体废物堆放场所的环境保护图形标志。

④本次验收项目危险固体废弃物收集堆放于固定场所，贮存场所满足《建设项目危险废物环境影响评价指南》中“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，且贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》要求设置标志牌及标签。

⑤本次验收项目按要求制定危险废物年度管理计划，并在危险废物转移时严格落实转移审批手续。

⑥本次验收项目所有固体废物均合理利用处置，一般固废由回收单位回收利用；危险固废委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。

综上，本次验收项目固废的产生、贮存、转移、利用处置等均达到竣工环境保护验收要求。

## 5、环评批复落实情况

表 7-7 环评批复要求及落实情况表

序号	批复要求	落实情况
1	本项目性质为技术改造,建设地点为无锡市新吴区无锡国家高新技术产业开发区锡梅路 28 号 2 栋 1 区,总投资 1265 万元,建设年产高压变频器 2540 台技术改造项目,全厂形成年产高压变频器 2540 台的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量必须符合报告表内容。	本项目性质为技术改造,建设地点为无锡市新吴区无锡国家高新技术产业开发区锡梅路 28 号 2 栋 1 区,总投资 1265 万元,建设年产高压变频器 2540 台技术改造项目,全厂形成年产高压变频器 2540 台的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量符合报告表内容。不涉及重大变动。
2	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念,采用先进工艺和先进设备,加强生产管理和环境管理,减少污染物产生量和排放量,项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。	本项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标可达国内同行业清洁生产先进水平。
3	贯彻节约用水原则,减少外排废水量。排水系统	本次验收项目贯彻节约用水原则,减

	<p>实施雨污分流;生活污水经化粪池预处理后与纯水制备废水、超声波清洗废水、水冷散热降温废水一并达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1标准后,接入梅村水处理厂集中处理。该项目利用原有的一个污水排放口,不得增设排污口。</p>	<p>少外排废水量。生活污水经化粪池预处理后与纯水制备废水、超声波清洗废水、水冷散热降温废水一并达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1标准后,接入梅村水处理厂集中处理。本次验收项目依托现有1个污水排放口。</p>
4	<p>选用低噪声设备,合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放标准。</p>	<p>本次验收监测,东、南、西、北厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放标准。</p>
5	<p>按“减量化、资源化、无害化”原则,落实各类固体废物的收集、贮存、处置和综合利用措施,固体废物零排放。一般工业固体废物贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求,防止产生二次污染。按规定建立健全一般工业固废管理台账,依法申报固体废物管理计划。生活垃圾委托环卫部门处理,一般工业废物依法综合利用、处置。</p>	<p>已按“减量化、资源化、无害化”原则,落实各类固体废物的收集、贮存、处置和综合利用措施,固体废物零排放。一般工业固体废物贮存应符合《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》(苏环办〔2023〕327号)的相关要求。按规定建立健全一般工业固废管理台账,依法申报固体废物管理计划。生活垃圾委托环卫部门处理,一般工业废物依法综合利用、处置。</p>
6	<p>建立环境风险应急管理体系与环境安全管理制度,严格落实报告表环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施,防止生产过程、储运过程及污染治理措施事故发生。</p>	<p>已严格落实报告表环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施。应急预案备案编号:320214-2025-343-L,有效期至2028年11月14日。</p>
7	<p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122号)的要求规范化设置各类排污口和标识。</p>	<p>已按要求落实。</p>
8	<p>本项目正式投产后,全公司污染物排放考核量不得突破“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值,污染物年排放总量初步核定如下: 1.水污染物(接管考核量):(本项目)废水排放量≤314.66吨、COD≤0.0999吨、SS≤0.065吨、氨氮(生活)≤0.0102吨、总磷(生活)≤0.0013吨、总氮(生活)≤0.0153吨。(全厂)废水排放量≤2314.66吨、COD≤0.8199吨、SS≤0.545吨、氨氮(生活)≤0.0702吨、总磷(生活)≤0.0103吨、总氮(生活)≤0.0853吨。 2.固体废物:全部综合利用或安全处置。</p>	<p>验收监测期间,项目污染物排放量满足总量要求。</p>
9	<p>本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前依法申领排污许可证;未取得排污许可证的,不得排放污染物。项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后,按规定开展项目竣工环保验收工作。</p>	<p>项目在2024年10月31日完成了排污登记信息变更,登记编号:91320214086976935P001X。</p>

## 八、验收结论

### (1) 废水

本次生活污水经化粪池预处理后，和超声波清洗废水、水冷散热降温废水、纯水制备废水一起达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 A 等级标准，通过 WS-001 接入梅村污水处理厂集中处理。水污染物中废水量、COD、SS、氨氮、总磷、总氮排放总量均符合环评批复核定总量控制要求。

### (2) 噪声

本次验收项目验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间、夜间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准。

### (3) 固体废物

本次验收项目固体废物贮存及处理管理检查，一般固废的暂存已执行《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》(苏环办〔2023〕327 号)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

### (4) 总量控制结论

根据验收监测期间工况和污染物排放情况，验收监测报告表明：企业废水污染物排放总量符合环评批复总量控制要求。

**(5) 废水排放口等已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔97〕122 号)要求建设。**

该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，基本能够按照“三同时”制度的要求来执行。建议通过环保“三同时”竣工验收，并提出以下建议：

加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物长期稳定达标排放。

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周围 500m 环境现状图

附图 3 项目厂区总平面布置及雨污水管网图

附图 4 生产车间平面布置图

## 附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 排污许可证

附件 3 环评批复（锡数环许〔2024〕7037 号）

附件 4 一般固废处置合同

附件 5 验收检测报告

附件 6 验收监测期间工况补充资料

附件 7 应急预案备案

附件 8 用水情况说明

附件 9 环保设施投入一览表

附件 10 标识牌照片