

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称：瑞捷利鼎年扩产各类模具及机械零配件
热处理 2 万件项目

建设单位（盖章）：无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司

编 制 日 期：2026 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	20
四、主要环境影响和保护措施	39
五、环境保护措施监督检查清单	86
六、结论	88

一、建设项目基本情况

建设项目名称	瑞捷利鼎年扩产各类模具及机械零配件热处理 2 万件项目		
项目代码	2605-320214-89-05-911603		
建设单位联系人	周银生	联系方式	13912398133
建设地点	江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号		
地理坐标	(120 度 24 分 30.8376 秒, 31 度 34 分 20.535 秒)		
国民经济行业类别	C3360 金属表面处理及热处理加工	建设项目行业类别	三十、67.金属表面处理及热处理加工中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	无锡高新区（新吴区）数据局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	锡新数投备[2026]475 号
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	1.7	施工工期	三个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地（用海）面积（m²）	自有厂房 6806.69m²
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《无锡新区高新区B区控制性详细规划梅北一工业区管理单元动态更新》； 审批部门：无锡市自然资源和规划局； 审批时间：2024 年 11 月。		
规划环境影响评价情况	规划环评：《无锡市新吴区梅村工业集中区开发建设规划(2024~2035)环境影响报告书》； 审批部门：无锡市新吴生态环境局； 审查文号：锡新环发〔2025〕81号；		

	审批时间：2025 年 10 月 22 日。														
规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析	1、土地利用规划相符性分析 本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号，根据《无锡高新区 B 区控制性详细规划梅北一工业区管理单元动态更新》可知本项目所在地区为规划中的工业用地，与土地利用规划相符。本项目利用自有标房，主要从事各类模具及机械零配件热处理加工生产，该区域已编制了环境影响评价和环境保护规划，具备污染集中控制条件，其选址是可行的。 本项目地理位置详见附图 1，用地规划详见附图 3。 2、园区产业定位相符性分析 本项目位于梅村工业集中区，园区产业定位为：规划形成“1+2+X”产业体系，发展智能装备主导产业与汽车零部件、新能源两大重点产业，弹性布局人工智能、半导体、储能、工业元宇宙等未来方向，兼顾生物医药、纺织服装、橡胶和塑料制品、金属制品、电子信息、机械制造、食品制造等传统行业以及相关配套产业。本项目主要从事各类模具及机械零配件热处理加工生产，属于金属制品业，符合园区产业定位。 3、规划环评相符性分析 根据无锡市新区规划建设环保局对《关于无锡市新吴区梅村工业集中区开发建设规划(2024~2035)环境影响报告书的审查意见（审议稿）》（锡新环发〔2025〕81 号），要求及执行如下。 表1-1 本项目与规划环评审查意见对照表 <table> <tr> <th>序号</th><th>审查意见</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>1.</td><td>(一)《规划》应深入贯彻落实习近平生态文明思想，完整、准确、全面贯彻新发展理念。坚持生态优先、节约集约、绿色低碳发展，以生态保护和环境质量持续改善为目标，做好与国土空间总体规划和生态环境分区管控体系的协调衔接，进一步优化《规划》布局、产业结构和发展规模，降低区域环境风险，协同推进生态环境高水平保护与经济高质量发展。</td><td>根据本项目所在区域土地利用规划，建设项目地块属于工业用地，本项目为各类模具及机械零配件热处理加工生产项目，符合要求。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>2.</td><td>(二)严格空间管控，优化空间布局。集中区内绿地及水域在规划期内限制开发利用。强</td><td>本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58</td><td>相符</td></tr> </table>			序号	审查意见	本项目	相符性	1.	(一)《规划》应深入贯彻落实习近平生态文明思想，完整、准确、全面贯彻新发展理念。坚持生态优先、节约集约、绿色低碳发展，以生态保护和环境质量持续改善为目标，做好与国土空间总体规划和生态环境分区管控体系的协调衔接，进一步优化《规划》布局、产业结构和发展规模，降低区域环境风险，协同推进生态环境高水平保护与经济高质量发展。	根据本项目所在区域土地利用规划，建设项目地块属于工业用地，本项目为各类模具及机械零配件热处理加工生产项目，符合要求。	相符	2.	(二)严格空间管控，优化空间布局。集中区内绿地及水域在规划期内限制开发利用。强	本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58	相符
序号	审查意见	本项目	相符性												
1.	(一)《规划》应深入贯彻落实习近平生态文明思想，完整、准确、全面贯彻新发展理念。坚持生态优先、节约集约、绿色低碳发展，以生态保护和环境质量持续改善为目标，做好与国土空间总体规划和生态环境分区管控体系的协调衔接，进一步优化《规划》布局、产业结构和发展规模，降低区域环境风险，协同推进生态环境高水平保护与经济高质量发展。	根据本项目所在区域土地利用规划，建设项目地块属于工业用地，本项目为各类模具及机械零配件热处理加工生产项目，符合要求。	相符												
2.	(二)严格空间管控，优化空间布局。集中区内绿地及水域在规划期内限制开发利用。强	本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58	相符												

规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析		化产业升级过程中的污染防治、生态修复。严格落实企业卫生防护距离要求,企业卫生防护距离内不得规划布局敏感目标。加强工业区与居住区生活空间的防护推进区内空间隔离带建设,确保集中区产业布局与生态环境保护 and 人居环境安全相协调	号,属工业用地,本项目卫生防护距离为生产车间外 50m 范围,卫生防护距离范围内无环境敏感目标,符合要求。	
	3.	(三)严守环境质量底线,实施污染物排放总量管理。落实国家和江苏省关于大气、水、土壤、噪声污染防治、区域生态环境分区管控等相关要求,建立以环境质量为核心的污染物总量控制管理体系,实施主要污染物排放浓度和总量“双管控”。园区应制定计划,加强主要污染物总量减排管理,符合条件的及时入库管理,保障优质项目准入。	本项目生产过程中产生的废气均有效收集处理,废气均通过处理后达标排放;本项目新增废水接管梅村水处理厂。本项目新增废气污染物排放量在新吴区范围内平衡。	相符
	4.	(四)加强源头治理,协同推进减污降碳。严格落实生态环境准入清单(附件),落实《报告书》提出的生态环境准入要求严格限制与主导产业不相符的项目入区,执行最严格的废水、废气排放控制要求。强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设,落实精细化管控要求,有效防治智能装备、汽车零部件等产业特征污染物的影响。引进项目的生产工艺、设备,以及单位产品水耗、能耗、污染物排放和资源利用效率等应达到同行业先进水平。推动重点行业依法实施强制性清洁生产审核,引导其他行业自觉自愿开展审核,不断提高现有企业清洁生产和污染治理水平。根据国家和地方碳减排、碳达峰行动方案和路径要求,推进集中区绿色低碳转型发展,优化产业结构、能源结构、交通运输等规划内容,实现减污降碳协同增效目标。	本项目碳氮共渗、淬火、回火、渗氮产生的非甲烷总烃、氨、甲醇经有效收集,火帘燃烧+水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理后,尾气于 15 米高排气筒 FQ-01 排放,项目引进设备、生产工艺均为同行业先进水平。	相符
	5.	(五)完善环境基础设施建设,提高基础设施运行效能。强化对区内污水、雨水管网敷设情况的排查,完善区域雨污水管网建设。按照省、市分质分类管理要求,统筹规划区内工业废水与生活污水分类收集、分质处理。开展区内入河排污口排查及规范化整治,建立名录,强化入河排污口监督管理,有效管控入河污染物排放。加强集中区固体废物资源化、减量化、无害化处理提高一般工业固废、危险废物依法依规收集处理处置能力建设,提升梅村工业集中区危废监管智能化水平	本项目危险废物拟委托有资质的单位进行安全处置,按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,固体废物零排放。	相符
	6.	(六)建立健全环境监测监控体系。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的长期跟踪监测与管理,结合区域跟踪监测情况,动态调整集中区开发建设规模 and 时序进度,优化生态环境保护措施,确保区域环境质量不恶化。对于企业关闭、搬迁遗留的污染地块应依法开展土壤污染状况调查、治理与修复工作。严格落实环境质	本项目建成后将按照排污许可要求制定废气、废水、噪声监测方案,进行例行监测。	相符

规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析		量监测要求，开展土壤和地下水隐患排查并纳入监控预警体系。探索开展新污染物环境本底调查监测，依法公开新污染物信息。指导区内实行排污许可重点管理的排污单位依法安装、使用、维护污染物排放自动监测设备，与生态环境主管部门的监控设备联网并配合监管:暂不具备安装在线监测设备条件的企业，应做好委托监测工作，		
	7.	(七)健全环境风险防控体系，提升环境应急能力。建立并完善集中区突发水污染事件三级风险防控体系建设，确保“小事故不出厂区、大事故不出园区”。加强环境应急基础设施建设配备充足的应急装备物资，提高环境应急救援能力。建立健全环境风险评估和应急预案管理制度,集中区应按规范编制环境应急预案并报备，定期开展环境应急演练，完善环境应急响应联动机制，提升应急实战水平。探索建立突发环境事件隐患排查长效机制，保障区域环境安全。独立的小工业园应整体设计和建设环境事故池等环境应急措施。	本项目建成后，将按照规范编制应急预案，建立突发环境事件应急演练制度，并根据涉及的风险物质配备相应的应急物资及应急设施。	相符
	由上表可知本项目建设与《无锡市新吴区梅村工业集中区开发建设规划(2024~2035)环境影响报告书的审查意见（审议稿）》相符。			

其他符合性分析	1、产业政策相符性分析 本项目属于 C3360 金属表面处理及热处理加工，经查实，不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）中限制类和淘汰类，属于允许类；本项目不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018 年本）》中的限制、淘汰和禁止类，不属于《无锡市制造业转型发展指导目录（2012 年本）》中鼓励类、限制类和淘汰类，不属于《无锡市产业结构调整指导目录(试行)》（2008 年 1 月）中淘汰、禁止、鼓励类工艺，为允许类。不属于《无锡市内资禁止投资项目目录（2015 年版）》中的禁止投资项目。 本项目不属于《环境保护综合名录》（2021 年版）中“高污染、高环境风险产品名录”所列行业，亦不属于高耗能行业。 综上，本项目符合国家和地方的产业政策。 2、与生态环境分区管控等文件相符性分析 （1）与《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）相符性分析 根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）将生态保护红线分为陆域生态保护红线和海域生态保护红线共两大类，陆域生态保护红线主要有自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的一级保护区、地质公园的地质遗迹保护区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源保护地、水产种质资源保护区的核心区、重要湖泊湿地的核心保护区域；海域生态保护红线主要有自然保护区、海洋特别保护区、重要河口生态系统、重要滨海湿地、重要渔业海域、特殊保护海岛、重要滨海旅游区、重要砂质岸线及邻近海域。 根据《江苏省生态空间管控区域规划（苏政发〔2020〕1号）》将江苏省具有重要生态服务功能的区域分为自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质遗迹保护区、湿地公园、饮用水水源保护区、海洋特别保护区、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区等 15 种类型。 本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号。项目与《江
---------	---

其他符合性分析

苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）、《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1 号）所划定的新吴区重要生态功能区位置关系如下表。

表1-2 新吴区重要生态功能区一览表					
环境要素	生态红线名称	方位	距离（m）	区域范围	环境功能
生态环境	无锡宛山荡省级湿地公园	NE	9100	无锡宛山荡省级湿地公园总体规划中确定的范围（包括湿地保育区和恢复重建区等）。面积 2.09km ² 。	湿地生态系统保护
				无锡宛山荡省级湿地公园总体规划中除湿地保育区和恢复重建区外的范围。面积 0.34km ² 。	

由上表可知，本项目不涉及无锡市范围内的国家级或省级陆域生态保护红线区域，选址符合《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）以及《江苏省生态空间管控区域规划（苏政发〔2020〕1 号）》中的相关要求。

（2）与“生态环境分区管控”要求的相符性

根据《无锡市2025年度生态环境分区管控动态更新成果》，无锡市共划定环境管控单元239个，包括优先保护单元99个、重点管控单元88个和一般管控单元52个，实施分类管控。

本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号，根据《江苏省生态环境分区管控综合查询报告书》（报告编号：2026226151328），本项目位于“无锡市新区梅村工业集中区”范围，属于重点管控单元，环境管控单元编码：ZH32021423638，不涉及优先保护单元，本项目符合重点管控要求。

表1-3 本项目与生态环境管控单元相符性分析			
类别	内容	本项目情况	相符性
空间布局约束	（1）禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。	本项目为 C3360 金属表面处理及热处理加工，不属于禁止的新建、改建、扩建项目。	相符
	（2）禁止引进高污染、高能耗、资源性（“两高一资”）项目。	本项目不属于高污染、高能耗、资源性（“两高一资”）项目。	相符

其他符合性分析		(3) 限制高毒农药项目。	本项目不涉及。	相符
		(4) 禁止建设增加铅、汞、铬、镉、砷五类重点重金属污染物排放的项目。	本项目不涉及。	相符
		(5) 禁止新增化工企业项目（除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目）；现有化工企业只允许在原有生产产品种类、产能规模、排放总量不增加的前提下进行安全隐患改造、节能环保设施改造和智能化提升改造，现有化工企业严格按照《省政府办公厅关于开展全省化工企业“四个一批”专项行动的通知》(苏政办发〔2017〕6号)要求进行整治。	本项目不涉及。	相符
		(6) 禁止新建、扩建燃烧原（散）煤、重油、渣油、石油焦等高污染燃料或者直接燃用各种可燃废物的设施和装置。	本项目不涉及。	相符
		(7) 禁止引进属于《产业结构调整指导目录(2019版)》中的限制和淘汰类项目、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)》(2013年修正)中的限制和淘汰类项目、《外商投资产业指导目录（2017年修订）》中的限制和禁止类项目、《无锡市产业结构调整指导目录（试行）》中的禁止和淘汰类项目、《无锡市内资禁止投资项目目录（2015年本）》中的禁止类项目。	本项目属于C3360金属表面处理及热处理加工，经查实，不属于国家和地方产业政策中的限制、淘汰和禁止类，属于允许类。	相符
		(8) 禁止引进不符合园区规划产业定位、不满足总量控制要求的项目。	本项目符合园区产业定位。新增废气污染物排放量在新吴区范围内平衡，不会突破区域污染物排放总量控制指标。	相符
		(9) 禁止引进环境污染严重、污染物排放总量指标未落实的项目。	项目新增废气污染物排放量在新吴区范围内平衡，已落实总量控制要求。	相符
		(10) 禁止引进国家、江苏省、无锡市明确规定不得审批的建设项目。	本项目不属于国家、江苏省、无锡市明确规定不得审批的建设项目。	相符
	污染物排放管控	(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。	本项目新增废气污染物在新吴区范围内平衡。不会突破区域污染物排放总量控制指标。	相符
		(2) 园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。		相符
	环境风险管控	集中区内各企业应规范编制应急预案，建立突发环境事件应急演练制度；应充分考虑事故废水的风险防范措施，设置的事故池须满足事故废水收集处理要求，防止事故排水对区域	本项目建成后，将按照规范编制应急预案，建立突发环境事件应急演练制度，并根据	相符

其他符合性分析		水环境造成不良影响。	涉及的风险物质配备相应的应急物资及应急设施。	
	资源开发利用要求	禁止销售使用燃料为“II类”（较严），具体包括：1、除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	本项目不销售使用“II类”燃料。	相符
	（3）环境质量底线相符性分析 项目所在地大气环境为环境空气质量功能二类地区，根据《2025 年度无锡市生态环境状况公报》，评价区各测点臭氧未能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）的过渡阶段浓度限值二级标准。2024 年，无锡市政府印发《无锡市空气质量持续改善行动计划实施方案》（锡政发〔2024〕18 号），持续深入打好蓝天保卫战，以空气质量持续改善推动经济高质量发展；建设项目周边主要水体为梅花港，梅花港（梅村水处理厂下游 1000m）断面水质各因子检测值均能满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准要求。项目所在地声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区噪声要求。本项目废气废水均能达标排放，固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地环境质量底线。因此项目的建设符合环境质量底线标准。 （4）资源利用上线 土地资源：本项目在无锡市新区梅村工业集中区规划工业用地内实施，未突破无锡市新区梅村工业集中区土地资源总量上线要求。 水资源及能耗：本项目给水、供电、供气由高新区市政统一供给，无其他自然资源消耗。因此，项目建设不超过区域资源上线要求。 （5）环境准入负面清单 1）与《无锡市新吴区梅村工业集中区开发建设规划(2024~2035)》环境准入负面清单相符性分析 根据《关于无锡市新吴区梅村工业集中区开发建设规划(2024~2035)环境影响报告书的审查意见（审议稿）》（锡新环发〔2025〕81 号）附件环境准入清单，本项目与环境准入清单相符性分析见下表：			

其他符合性分析	表1-4 与无锡市新吴区梅村工业集中区生态环境准入清单相符性		
	序号	内容	相符性分析
	产业准入要求	1、禁止引进与《产业结构调整指导目录(2024 年本)》、《长江经济带发展负面清单指南》(试行, 2022 年版)及江苏省实施细则《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》等国家、地方法律法规、产业政策相冲突的项目。	本项目行业类别为 C3360 金属表面处理及热处理加工, 不属于文件中提到的限制、淘汰、禁止类项目, 属于允许类项目。
		2、禁止新建、扩建化工项目(化工重点监测点企业、为区内集成电路产业等配套建设的工业气体生产项目除外)。	本项目不属于化工项目。
		3、禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶粘剂项目(现阶段确实无法实施原料替代的项目需提供不可替代的论证说明)。	本项目不使用涂料、油墨、胶黏剂。
		4、禁止引入纯电镀加工项目。	本项目不属于纯电镀加工项目。
		5、严格涉铅、汞、铬、砷、镉重金属项目准入, 园区铅、汞、铬、砷、镉重金属排放总量原则上不得增加(电子信息等企业确需增加的, 需在只考虑环境因素的前提下选择最优技术方案, 满足清洁生产最高等级, 保证污染物达到最低排放强度和排放浓度)	本项目不属于涉铅、汞、铬、砷、镉等重金属项目。
		6、新建企业含氟废水原则上不得接入城镇污水处理厂。	本项目不涉及含氟废水。
		7、遏制“两高”项目盲目发展。“两高”项目按照《江苏省“两高”项目管理目录》执行。	本项目不属于“两高”项目。
	空间布局约束	1、严格落实《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录(2024 年《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》、《江苏省限本》)、制用地项目目录(2013 年本)》等文件中有关条件、标准或要求。	根据本项目所在区域土地利用规划, 建设项目地块属于工业用地, 本项目主要从事各类模具及机械零配件热处理加工生产, 符合要求。
		2、工业集中区内建设项目需严格落实卫生、环境保护距离要求, 防护距离内不得规划布置居住区、学校、医院等敏感目标	本项目卫生防护距离为生产车间外 50m 范围, 卫生防护距离范围内无环境敏感目标, 符合要求。
	污染物排放管控	1、对于国家排放标准中已规定大气污染物特别排放限值的行业全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目排放的废气满足相关污染物排放标准, 对环境影响较小。
		2、严格新建项目总量前置审批, 新建项目按省、市相关文件落实“等量”或“减量”替代要求。	本项目废气将按省、市相关文件要求落实“减量”要求。
		3、总量控制:大气污染物: 颗粒物<94.0760 吨, 二氧化硫<230.0245 吨, 氮氧化物<667.2903 吨, VOCs<102.5310 吨; 水污染物(环境外排量: 水量<252.2872 万吨, 化学需氧量<50.4574 吨, 氨氮<2.5229 吨, 总氮<12.6144 吨, 总磷<0.3784 吨)。	本项目新增的大气污染物排放总量在新吴区范围内平衡。
	环境	1、完善园区环境风险防范预警系统, 建立风险源动态数据库, 加强对潜在风险源的管理,	本项目建成后, 将进行环

其他符合性分析	风险防控	对易引发突发性环境污染事故的场所安装相应的监测和预警装置，实现快速应急响应。	境隐患排查与治理工作，落实环境风险防范相关整治要求，企业将按规范要求进一步健全环境风险管控体系，加强环境管理能力建设。											
		2、建立突发环境事件应急防范体系，完善区内突发环境事件防控体系工程建设。												
		3、生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业事业单位，应当采取风险防范措施，并按要求编制环境风险应急预案。	本项目建成后应按照要求编制环境风险应急预案和风险评估并备案，严格做好风险防范措施，并做好应急演练。											
	资源开发利用要求	1、单位工业增加值新鲜水耗<8 立方米/万元。资源开发利用要求。	本项目建成后单位工业增加值新鲜水耗约为 0.06 立方米/万元。											
		3.单位工业增加值综合能耗<0.5 吨标煤/万元。	本项目建成后单位工业增加值综合能耗为 0.03 吨标煤/万元。											
		4、禁止销售使用燃料为“II类”(较严)，具体包括：①除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。②石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。(现有燃煤热电联产项目除外)。	本项目不使用燃料。											
		5、引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放和资源利用效率等应达到同行业先进水平	本项目的生产工艺、设备，以及单位产品水耗能耗、污染物排放和资源利用效率等均满足同行业标准。											
		6、禁止开采地下水。	本项目不开采地下水。											
	2) 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》相符性分析 根据《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）江苏省实施细则》（长江办〔2022〕55 号），分析本项目的相符性。具体负面清单如下： 表1-5 与苏长江办〔2022〕55号的相符性分析 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>内容</th><th>本项目情况</th><th>相符性分析</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区内核心景区的岸线和河段范围内投资建设风景名胜资源保护无关的项目。</td><td>项目距离最近的生态空间管控区域无锡宛山荡省级湿地公园9100m。项目不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内、风景名胜区核心区核心景区的岸线和河段范围内。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2</td><td>严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保</td><td>本项目距离太湖约12.3km，根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发〔2012〕221号），项目所在地属于太湖三级保护区范围</td><td>符合</td></tr> </tbody> </table>			序号	内容	本项目情况	相符性分析	1	严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区内核心景区的岸线和河段范围内投资建设风景名胜资源保护无关的项目。	项目距离最近的生态空间管控区域无锡宛山荡省级湿地公园9100m。项目不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内、风景名胜区核心区核心景区的岸线和河段范围内。	符合	2	严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保	本项目距离太湖约12.3km，根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发〔2012〕221号），项目所在地属于太湖三级保护区范围
序号	内容	本项目情况	相符性分析											
1	严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区内核心景区的岸线和河段范围内投资建设风景名胜资源保护无关的项目。	项目距离最近的生态空间管控区域无锡宛山荡省级湿地公园9100m。项目不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内、风景名胜区核心区核心景区的岸线和河段范围内。	符合											
2	严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保	本项目距离太湖约12.3km，根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发〔2012〕221号），项目所在地属于太湖三级保护区范围	符合											

其他符合性分析		护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	内，项目行业类别为C3360金属表面处理及热处理加工，不属于上述禁止建设项目。	
	3	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目依托现有1个污水排放口。	符合
	4	禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	项目所在地属于太湖三级保护区范围内，项目行业类别为C3360金属表面处理及热处理加工，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	符合
	5	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路58号。项目行业类别为C3360金属表面处理及热处理加工，不属于上述禁止建设项目。	符合
	6	禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	项目行业类别为C3360金属表面处理及热处理加工，本项目为扩建项目，不属于上述禁止项目。	符合
	7	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	项目行业类别为C3360金属表面处理及热处理加工，本项目为扩建项目，不属于上述禁止项目。	符合
本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中禁止发展产业范围。由上表可见，本项目符合环境准入负面清单要求。 3）与《关于印发大运河江苏段核心监控区国土空间管控暂行办法的通知》（苏政发〔2021〕20号）和《市政府关于印发大运河无锡段核心监控区国土空间管控细则（试行）的通知》（锡政规〔2023〕7号）的相符性分析 本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路58号，与大运河最近距离约7.9km，不属于大运河江苏段核心监控区，故本项目符合相关要求。 综上，本项目的建设符合生态环境分区管控等文件的要求。 3、太湖水污染防治条例有关规定 根据《江苏省太湖水污染防治条例》规定，太湖流域划分为三级保护				

其他符合性分析	区：太湖湖体、沿湖岸五公里区域、入湖河道上溯十公里以及沿岸两侧各一公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯十公里至五十公里以及沿岸两侧各一公里范围为二级保护区；其他地区为三级保护区。建设项目位于太湖流域三级保护区内。			
	表1-6 本项目与太湖流域相关条例相符性分析情况表			
	文件	相关条款	本项目情况	相符性
	《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令 第604号，2011年9月7日）	第二十八条“禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭”。	本项目行业类别为C3360金属表面处理及热处理加工，不属于造纸、制革、酒精、淀粉等行业。	相符
		第二十九条“新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1万米上溯至5万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：（一）新建、扩建化工、医药生产项目；（二）新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；（三）扩大水产养殖规模”；	本项目距离望虞河13.5km。	不涉及
		第三十条“太湖岸线内和岸线周边5000米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；（二）设置水上餐饮经营设施；（三）新建、扩建高尔夫球场；（四）新建、扩建畜禽养殖场；（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；（六）本条例第二十九条规定的行为”。	本项目距离太湖12.3km，望虞河13.5km。	不涉及
	《江苏省太湖水污染防治条例》	第四十三条规定：太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；（二）销售、使用含磷洗涤剂用品；（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造地；（八）	本项目位于太湖流域三级保护区内。不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀类项目。本项目不新增废水产生；本项目固体废物分类收集和处理处置，不属于倾倒，已在厂区内设置专门的危废仓库和一般固废堆放点；本项目使用标准厂房建设合法合规，不涉	相符

		违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动（九）法律、法规禁止的其他行为。	及违法建设行为。	
	由上表可知，本项目建设与《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》要求相符。			

其他符合性分析

4、与挥发性有机物污染防治相关文件的相符性分析

表1-7 本项目清洁原料相符性一览表

序号	原辅料名称		组分	类型	检测值		证明材料	标准来源	标准数值	检测工 况	实际使 用工况	是否为 清洁原 料	相符 性
	原辅料 表中名 称	MSDS 中名称			检测项 目	含 量							
1	580 清 洗剂	HCHEMCLEAN 580 水溶性工业 清洗剂	三乙醇胺 10-15%、单乙醇 胺 1-5%、 C12~14 脂肪醇 聚氧醚 5-10%、 其余水	水基清 洗剂	VOC	ND	检测报告： ESZ2406030052C00 101RM1	《清洗剂挥发性有机 化合物含量限值》 （GB38508-2020）表 1 中“水基清洗剂限制” 标准	≤50g/L	原样 （未配 比）	与水配比 后使用	是	相符
					二氯甲 烷、三氯 甲烷、三 氯乙烯、 四氯乙 烯总和	无			≤0.5%				
					甲醛	无			≤0.5%				
					苯、甲 苯、乙苯 和二甲 苯总和	无			≤0.5%				

本项目使用 580 清洗剂，根据 VOC 检测报告：ESZ2406030052C00101RM1，VOC 含量未检出，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表 1 中“水基清洗剂限制”标准。

其他符合性分析	表1-8 本项目与挥发性有机物污染防治相关文件的相符性分析一览表			
	文件	相关条款	本项目情况	相符性
	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）	（1）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。 （2）重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放；（3）鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率。	本项目属于 C3360 金属表面处理及热处理加工，不涉及涂料、油墨、胶粘剂等，使用的清洗剂为水基清洗剂，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表1中“水基清洗剂限制”标准。 本项目碳氮共渗、淬火、回火、渗氮产生的非甲烷总烃、氨、甲醇经有效收集，火帘燃烧+水喷淋+二级活性炭处理后，尾气于15米高排气筒 FQ-01 排放。	相符
	《无锡市重点行业挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（锡大气办〔2021〕11号）	（1）禁止建设生产和使用高VOCs含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目； （2）2021年起，全市工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs含量限值要求； （3）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。 若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明。	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂等，使用的清洗剂为水基清洗剂，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表1中“水基清洗剂限制”标准。	相符
	《省生态环境厅关于深入开展涉VOCs治理重点工作核查的通知》苏环办〔2022〕218号	涉VOCs排放工序应在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集，无法密闭采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，按《排风罩的分类和技术条件》（GB/T16758）规定，设置能有效收集废气的集气罩，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/	本项目碳氮共渗、淬火、回火、渗氮产生的非甲烷总烃、氨、甲醇经有效收集，火帘燃烧+水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理后，尾气于15米高排气筒 FQ-01 排放。	相符

	秒。		
	气体流速：采用颗粒活性炭时，气体流速宜低于0.6m/s，装填厚度不得低于0.4m。采用活性炭纤维时气体流速宜低于0.15m/s；采用蜂窝活性炭时，气体流速宜低于1.20m/s。	本项目活性炭均为颗粒活性炭，气体流速分别为0.43m/s，装填厚度0.4m，符合要求。	相符
	废气预处理：进入吸附设备的废气颗粒物含量和温度应分别低于1mg/m ³ 和40℃，若颗粒物含量超过1mg/m ³ 时，应先采用过滤或洗涤等方式进行预处理。	本项目不涉及颗粒物。	相符
	活性炭质量：颗粒活性炭碘吸附值≥800mg/g，比表面积≥850m ² /g，蜂窝活性炭横向抗压强度应不低于0.9MPa，纵向强度应不低于碘吸附值≥650mg/g，比表面积≥750 m ² /g。	本项目采用颗粒活性炭，碘吸附值800mg/g，比表面积850m ² /g。	相符
	活性炭质量：采用一次性颗粒状活性炭处理VOCs废气，年活性炭使用量不应低于VOCs产生量的5倍，即1吨VOCs产生量，需5吨活性炭用于吸附。活性炭更换周期一般不应超过累计运行500小时或3个月，更换周期计算按《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》有关要求执行。	根据下文计算，活性炭吸附装置更换频次均为每年更换4次。	相符
《关于印发<无锡市2023年臭氧污染防治攻坚年度方案>的通知》（锡污防攻坚办〔2023〕31号）	1、低（无）VOCs含量原辅材料替代。禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等建设项目。督促企业严格执行国家、地方和环评文件中要求的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品VOCs含量限值标准。	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。	相符

由上表可知：本项目建设与挥发性有机污染防治相关文件的相关要求均相符。

5、与《关于在环评审批阶段开展“源头管控行动”的工作意见》（锡环办〔2021〕142号）的相符性分析

表1-9 本项目“源头管控行动”工作意见相符性分析

类别	内容	相符性分析	相符性
生产工艺、装备、原	用国际国内先进工艺、装备、低挥发性溶剂等环境友好型原材料、先进高效的污染治理设施替代传统工艺、普通装备、高挥发性原料、落后的污染治理设施	本项目生产设备为国内外先进设备，工艺先进。	相符

	料、环境 四替代	本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号,在梅村工业集中区内,从设备选型和布局上已充分考虑环境保护要求。本项目工艺废气采用集气罩或密闭收集,废气捕集效率 90%-98%,从源头控制无组织排放。项目依托现有厂区雨污分流,厂区 1 个雨水接管口已安装应急切断阀,生产车间、原料仓库、危废仓库等已设置必要的风险防范设施和应急物资等。	相符
	生产工艺选用的各种涂料、厂房建筑用涂料、工业设备防护涂料等,除有特殊要求外,必须选用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GBT38597-2020)标准的产品。对“两高”项目(当前按煤电、石化、化工、钢铁、有色、建材界定)要严格环境准入,满足总量控制、碳达峰碳中和目标、生态环境准入清单、规划环评及行业建设环境准入条件。	本项目不涉及涂装等工序,不属于煤电、石化、化工、钢铁、有色、建材等“两高”项目。	相符
	强化项目的节水设计,提高项目中水回用率,新建、改建项目的中水回用水平必须高于行业平均水平,达到国内先进水平以上。	本项目无含氮、磷生产废水产生。本项目生活污水经化粪池预处理后与冷却废水一起接管梅村水污水处理厂处理。	相符
	根据《江苏省太湖水污染防治条例》规定,非战略性新兴产业,不得新增含磷、氮的生产废水。用水量较大的印染、电子等行业必须大幅提高中水回用率。	本项目不产生含磷、氮的生产废水。	相符
	冷却水强排水、反渗透(RO)尾水等“清净下水”必须按照生产废水接管,不得接入雨水口排放。	本项目不含氮磷冷却废水接管梅村水污水处理厂。	相符
	强化生产过程中的物料回收利用,鼓励有条件的挥发性有机物排放企业(如印刷、包装类企业)通过冷凝、吸附、吸收等技术实现物料回用	本项目有机废气产生浓度相对较低,不具备回收条件,采用吸附方式处理后达标排放。	相符
	强化固体废物源头减量和综合利用,配套的回收利用设施必须达到主生产装置同样的设计水平和环保要求,提升回收效率,需外送利用处置固体废物和危险废物的,在本市应具有稳定可靠的承接单位。	本项目一般固废由物资综合利用,危险废物均委托有资质的单位处置。	相符

	治污设施提高标准、提高效率	项目审批阶段必须征求水、气、固体等要素部门意见，审核项目污染防治措施是否已达到目前上级要求的最先进水平，未达到最严标准、最新要求的一律不得审批。要按照所属行业的《排污许可证申请与核发技术规范》要求，选择采用可行性技术，提高治污设施的标准和要求，对于未采用污染防治可行技术的项目不予受理；鼓励采用具备应用案例或中试数据等条件的新型污染防治技术。	本项目碳氮共渗、淬火、回火、渗氮产生的非甲烷总烃、氨、甲醇经有效收集，火帘燃烧+水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理后，尾气于 15 米高排气筒 FQ-01 排放。	相符
		涉挥发性有机物排放的项目，必须严格落实国家《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的要求，对挥发性有机物要有效收集、提高效率，鼓励采用吸附、吸收、生物净化、催化燃烧、蓄热燃烧等多种治理技术联合应用的工艺路线；确保稳定达标并符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》的相关要求。对于无组织排放点多、难以有效收集的情况，要整体建设负压车间，对含挥发性有机物的废气进行全面收集和治理。对涉水、涉气重点项目，必须要求安装用电工况和自动在线监控设备设施并联网。新建天然气锅炉必须采用低氮燃烧技术，工业炉窑达到深度治理要求。	本项目碳氮共渗、淬火、回火、渗氮产生的非甲烷总烃、氨、甲醇经有效收集，火帘燃烧+水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理后，尾气于 15 米高排气筒 FQ-01 排放。	相符

二、 建设项目工程分析

建设内容	2.1 项目由来 无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司成立于 2016 年 1 月，位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号，由社会自然人邹金花等投资成立。建设单位现有项目《无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司新建厂房、压缩机活塞杆及精密模具生产项目环境影响报告表》已于 2017 年 2 月 14 日通过无锡高新区（新吴区）安全生产监督管理局和环境保护局审批，设计生产能力为：年产各类压缩机活塞杆 20 万套、各类精密模具 200 套。该项目一直未建设，于本次项目取消。 《无锡展宏精密模具有限公司年产各类模具及机械零配件热处理 3 万件项目环境影响报告表》于 2019 年 6 月 28 日取得无锡市新吴区安全生产监督管理局和环境保护局环评批复（锡环表新复【2019】286 号），该项目于 2019 年 12 月 19 日取得排污许可证（许可证编号：91320214663277297Y001P），并于 2020 年 4 月 29 日通过自主三同时验收，实际生产能力为：年产各类模具及机械零配件热处理 2 万件。 为了长期稳定发展，现无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司将无锡展宏精密模具有限公司全面吸收合并，取消压缩机活塞杆及精密模具类产品的生产加工，专业从事各类模具及机械零配件的热处理加工。计划在“无锡展宏精密模具有限公司年产各类模具及机械零配件热处理 3 万件项目”的基础上，增加投资 3000 万元，购置氮化炉、真空炉、多用炉等设备，开展“年扩产各类模具及机械零配件热处理 2 万件项目”，建成后全厂生产规模可达到：年产各类模具及机械零配件热处理 5 万件。 该项目已于 2026 年 5 月获得无锡高新区（新吴区）数据局的立项备案意见，备案证号：锡新数投备[2026]475 号。 根据《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国环境影响评价法》中的有关规定，项目需开展环境影响评价工作。对照《建设项目环境影响评价分
------	--

建设内容

类管理名录（2021 年版）》，本项目属于三十、67.金属表面处理及热处理加工中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，环评类别均为报告表。因此，建设单位委托环评单位编制该项目的环境影响报告表。环评单位以环评导则和相关法规标准为编制依据，编制了本项目环境影响报告表。

本项目所涉及的安全、消防、卫生等问题不属于本评价的范围，请企业按照国家相关法律、法规和有关标准执行。

劳动定员：现有员工 50 人（其中展宏 12 人、瑞捷利鼎 38 人），扩建后全厂员工 50 人。

工作制度：年生产天数 300 天，8 小时单班制。

本项目不设食堂、浴室，员工就餐外送快餐解决。

2.2 主体工程及建设规模

项目主体工程及产品方案见表 2-1，公用及辅助工程内容建设规模见表 2-2。

工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	年设计规模			年运行时数（h）
		扩建前	扩建后	变化	
生产车间	各类模具及机械零配件热处理件	30000 件	50000 件	+20000 件	2400
	各类压缩机活塞杆	20 万套	0	-20 万套	
	精密模具	200 套	0	-200 套	

类别	建设名称		设计能力			备注
			扩建前	扩建后	变化	
贮运工程	仓储		300m²	300m²	不变	堆放原辅材料和半成品、成品
	运输		/	/	不变	汽运
公用工程	给水	自来水	6508.2t/a	8870.5t/a	+2362.3 t/a	自来水管网提供
	排水	生活污水	599t/a	666t/a	+67t/a	雨污分流，经化粪池预处理后接管梅村水处理厂
		冷却废水	1200t/a	1320t/a	+120t/a	接管梅村水处理厂

环保工程	供电		256 万度/a	450 万度/a	+194 万度/a	市政电网提供		
	供气		/	/	/	不涉及		
	废气处理		水喷淋+二级活性炭处理装置 风机风量 8000m³/h	水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理装置 风机风量 15000m³/h	依托并升级	尾气经 15 米高排气筒 FQ001 排放		
			/	布袋除尘器 风机风量 4000m³/h	新增	尾气经 15 米高排气筒 FQ002 排放		
	废水处理	生活污水	化粪池 5m³	化粪池 5m³	依托	/		
	固废处置	危废仓库	10m²	10m²	依托	暂存危险废物		
		一般固废仓库	5m²	5m²	依托	暂存一般固废		
	噪声处理		厂房隔声、隔声罩隔声			不变	/	

2.3 原辅材料及设备清单

原辅材料的消耗见表 2-3，主要原辅材料理化性质、毒理毒性见表 2-4，设备清单见表 2-5。

序号	生产单元	名称	重要组分、规格、指标	形态	单位	年用量			最大储存量	包装规格	运输方式
						扩建前	扩建后	变化			
1	各类模具及机械零配件热处理件	模具及机械零部件	/	固	件/a	30000	50000	+20000	5000	/	汽运
2		淬火油	20#机油	液	t/a	0.3	2	+1.7	0.4	200L/桶	汽运
3		淬火液	聚烷撑乙二醇类高分子聚合物 40%~60%，水 40%~60%	液	t/a	1	3	+2	0.4	200L/桶	汽运
4		工业盐	主要成分为 NaCl，含量在 95%以上，另含有少量亚硝酸钠等杂质	固	t/a	0.2	2	+1.8	0.4	25kg/袋	汽运
5		液氨	/	气	t/a	0.6	2	+1.4	0.2	100kg/瓶	汽运
6		液氮	/	气	t/a	3.6	36	+32.4	5	100kg/瓶	汽运
7		甲醇	/	液	t/a	10	15	+5	1	20kg/桶	汽运
8		丙烷	/	气	t/a	6	10	+4	0.8	100kg/瓶	汽运

建设内容	9	水基金属清洗剂	EDTA1~2%，醇胺 5~10%，表面活性剂 10~35%，水 50~70%	液	t/a	0.2	0	-0.2	0	20 kg/桶	汽运	
	10	清洗剂	三乙醇胺 10-15%、单乙醇胺 1-5%、C12~14 脂肪醇聚氧醚 5-10%，水及其它<70%	液	t/a	0	0.5	+0.5	0.5	20 kg/桶	汽运	
	11	钢砂	/	固	t/a	0	10	+10	0.5	袋装	汽运	
	12	钢丸	/	固	t/a	0	10	+10	0.5	袋装	汽运	
	13	各类压缩机活 塞杆、精密模 具	金属件毛坯	/	固	t/a	120	0	-120	0	/	/
	14		切削液	/	液	t/a	0.2	0	-0.2	0	/	/
	15		机油、润滑油	矿物油	液	t/a	0.5	0	-0.5	0	/	/
	表 2-4 主要原辅材料理化性质、毒性毒理											
	序号	名称	理化性质					燃烧爆炸性		毒性毒理		
	1	淬火油	20#机油，主要是以基础油和添加剂组合而成。基础油（即油基）分为矿物油、半合成油、合成油和植物油四种。运动粘度 17~23mm ² /s（50℃），酸值≤0.16mgKOH/g，机械杂质≤0.005%，闪点（开孔）≥170℃，凝点≤-15℃。					可燃		-		
	2	淬火液	淡黄色水液，密度 1.07g/cm ³ ，pH 值 9.1，沸点 100℃。					不燃		-		
	3	氯化钠 NaCl	白色立方晶系结晶体或细小结晶粉末。无臭，味咸，中性。密度 2.165g/cm ³ 。熔点 801℃。沸点 1413℃。有杂质存在时潮解。溶于水和甘油，难溶于乙醇。钢铁工业用作热处理剂。高度精制的氯化钠用作生理盐水。					不燃		-		
	4	液氨 NH ₃	无色的液体。相对密度 0.7710(0℃)。熔点-77.7℃。沸点-33.5℃。一种优良的溶剂。蒸发热很大，在沸点时 1369.08J/g。由气态氨液化而得。储于耐压钢瓶或钢槽中。可供制冷、制冰等用。					与空气混合能形成爆炸性混合物。遇明火、高热可引起燃烧爆炸。		-		
	5	液氮 N ₂	压缩液体，无色无臭。相对密度 0.81（-196℃），熔点-209.8℃，沸点-195.6℃。用作制冷剂。微溶于水、乙醇。					不燃		-		
	6	甲醇 CH ₃ OH	无色透明液态，有刺激性气味。相对密度 0.7918，熔点-97.8℃，沸点 64.7℃。用于燃料、制造甲醛和农药等，并用作有机物的萃取剂和酒精的变性剂等。与水完全互溶。					与空气混合能形成爆炸性混合物。遇热源和明火		LD ₅₀ :528mg/kg（大鼠经口） 15800mg/kg（兔经皮）		

建设内容

			有燃	LC ₅₀ :83776mg/m ³ (大鼠吸入)
7	丙烷 CH ₃ CH ₂ CH ₃	无色无臭、能液化的气体。熔点为-187.6℃，沸点为-42.1℃，微溶于水，溶于乙醇、乙醚。与空气混合后新城爆炸性混合物。用作冷冻机、内燃机燃料或有机合成原料。	易燃	-
8	清洗剂	无色透明液体，pH 值 10.1，比重 1.02，溶于水，沸点 100℃。	不燃	-

表 2-5 本项目主要设备清单一览表

序号	工艺	设备名称	设施参数	数量（台/套）			备注
				扩建前	扩建后	变化	
1	碳氮共渗、渗氮	氮化炉	755	2	8	+6	依托并新增
2		多用炉	-	6	13	+7	
3	回火	箱式炉	366	8	8	0	
4		井式炉	755	7	7	0	
5		高频炉	-	4	4	0	
6	淬火	真空炉	644	7	7	0	
7		全自动生产线	-	1	3	+2	
8		油淬池	2m ³	0	4	+4	
9		盐淬池	3m ³	0	3	+3	
10		水淬池	8m ³	2	3	+1	
11	盐浴	盐浴炉	-	0	2	+2	
12	深冷	深冷炉	-	0	2	+2	
13	清洗	清洗机	-	1	3	+2	
14	抛丸、喷砂	抛丸机	-	0	2	+2	
15		喷砂机	-	0	2	+2	
16		液压校直机	YJ-100T	2	3	+1	
17		行车	5T	4	7	+3	
18	公用单元	冷却塔	10t/h	5	7	+2	
19		冷却水池	8m ³	5	5	0	
20		空压机	-	2	3	+1	
21		烘箱	-	0	3	+3	
22	其它	油淬池	1m ³	2	0	-2	减少
23		盐淬池	8m ³	2	0	-2	
24		加工中心	-	5	0	-5	
25		数控车床	-	5	0	-5	
26		平面磨	-	1	0	-1	
27		自控铣床	-	1	0	-1	

建设内容	2.4 给排水 本项目新增员工生活用水、清洗用水、盐淬用水、淬火用水等，新增生活污水经化粪池预处理后接管梅村水污水处理厂处理。 (1) 员工生活用水 根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）表 3.2.11 工业企业管理人员的最高日生活用水定额可取 30L/（人·班）～50L/（人·班）；车间工人的生活用水定额应根据车间性质确认，宜采取 30L/（人·班）～50L/（人·班）。本项目日常用水量以每人 50L/d 计，本项目新增员工为 38 人，年生产 300 天，生活用水量为 570t/a；损耗量按 10%计，则本项目新增产生的生活废水量约为 513t/a，生活污水经化粪池预处理后接管梅村水污水处理厂处理。 (2) 冷却用水 本项目新增 2 台冷却塔，用于热处理设备间接冷却用水，2 台冷却塔循环量分别为 10m³/h，年运行时间按 2400h 计，则循环水量为 48000m³/a。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）：补充水量按冷却水循环水量的 1%～2% 确定，本项目按照 1.5%计算，则补充水量 720t/a。补充的自来水去向主要为蒸发损耗和强排，比例按 5：1 计算，则冷却塔蒸发损耗量为 600t/a，强排水为 120t/a。水质较好，不含氮、磷等污染物，可直接达标接管梅村水污水处理厂。 (2) 清洗用水 本项目新增清洗剂用量 0.3t/a，与自来水按照 1:50 配比使用，需要自来水 15t/a。考虑清洗过程损耗 20%，产生清洗废液 12.24t/a，收集后委托有资质单位处置。 (3) 盐淬用水 本项目新增使用工业盐 1.8t/a，与自来水按照 1:10 比例配比使用，需要自来水 18t/a，均以蒸发损耗。 (4) 淬火用水
------	---

本项目淬火新增使用淬火液 2t/a，淬火液与自来水按照 1:9 配比使用，需要自来水 18t/a，淬火液均蒸发损耗。

(5) 水淬用水

本项目水淬池用水只添加不外排，根据现有项目类比，预计新增使用自来水用量 7.5t/a，均以蒸发损耗。

本项目水平衡图如下：

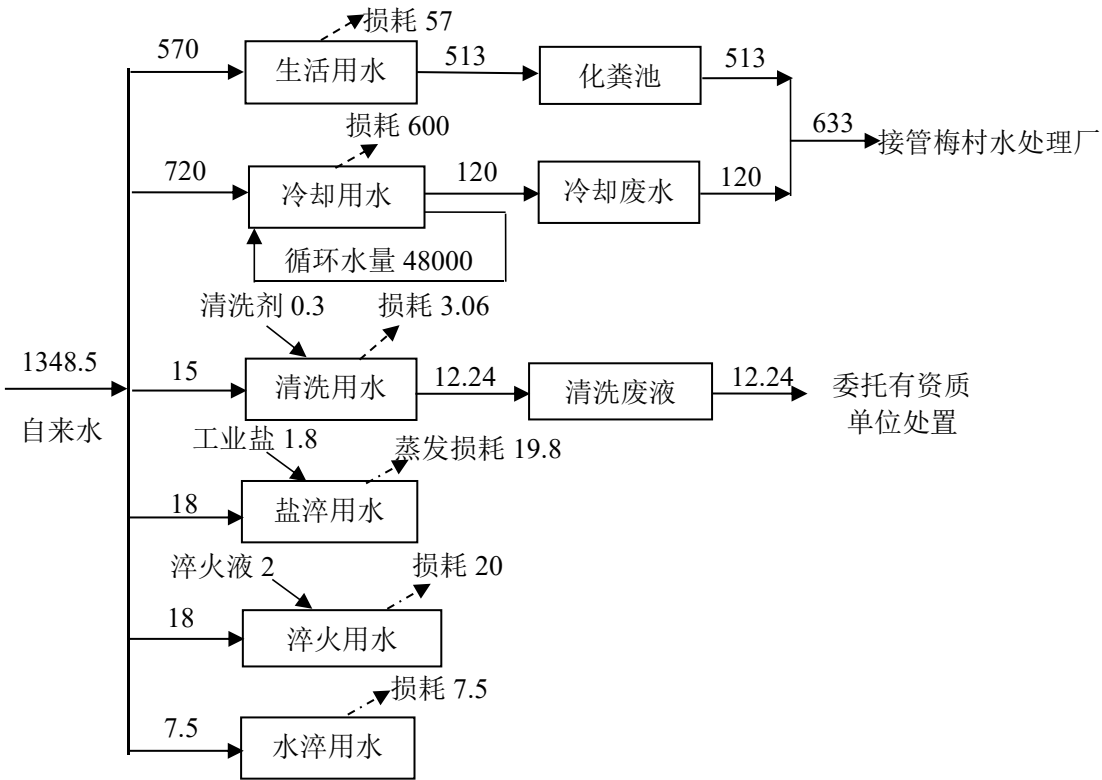


图 2-1 本项目水平衡图 单位：t/a

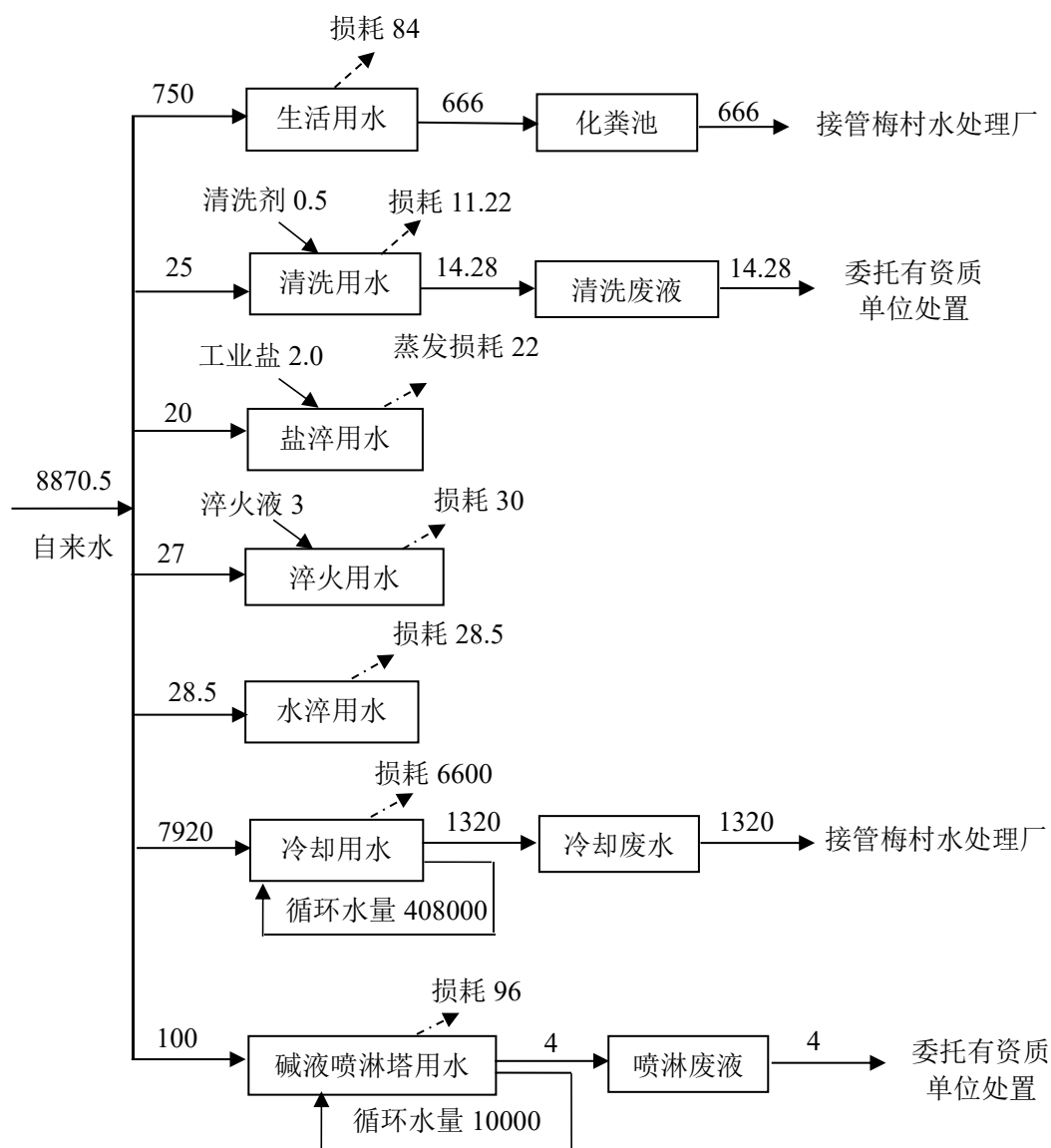


图 2-2 本项目建成后全厂水平衡图 单位：t/a

2.6 厂界周围状况

本项目位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号，本项目东面为赛丽特科技、高创精密等企业，南面为夹蠡河，西面为新阳路、路西为新吴区消防救援大队，北面为德申精密等企业。项目周围环境图见附图 2。

2.7 厂区总平面布置

本项目利用现有闲置厂房空闲区域增加设备设施，车间分为热处理区、抛丸

	区、原料区、成品区。危废仓库位于车间南侧，为独立一个区域。项目厂区平面布置图见附图 4。
工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	2.7 工艺流程简述 2.7.1 生产工艺 （1）精密模具零部件生产工艺，工艺流程图如下：

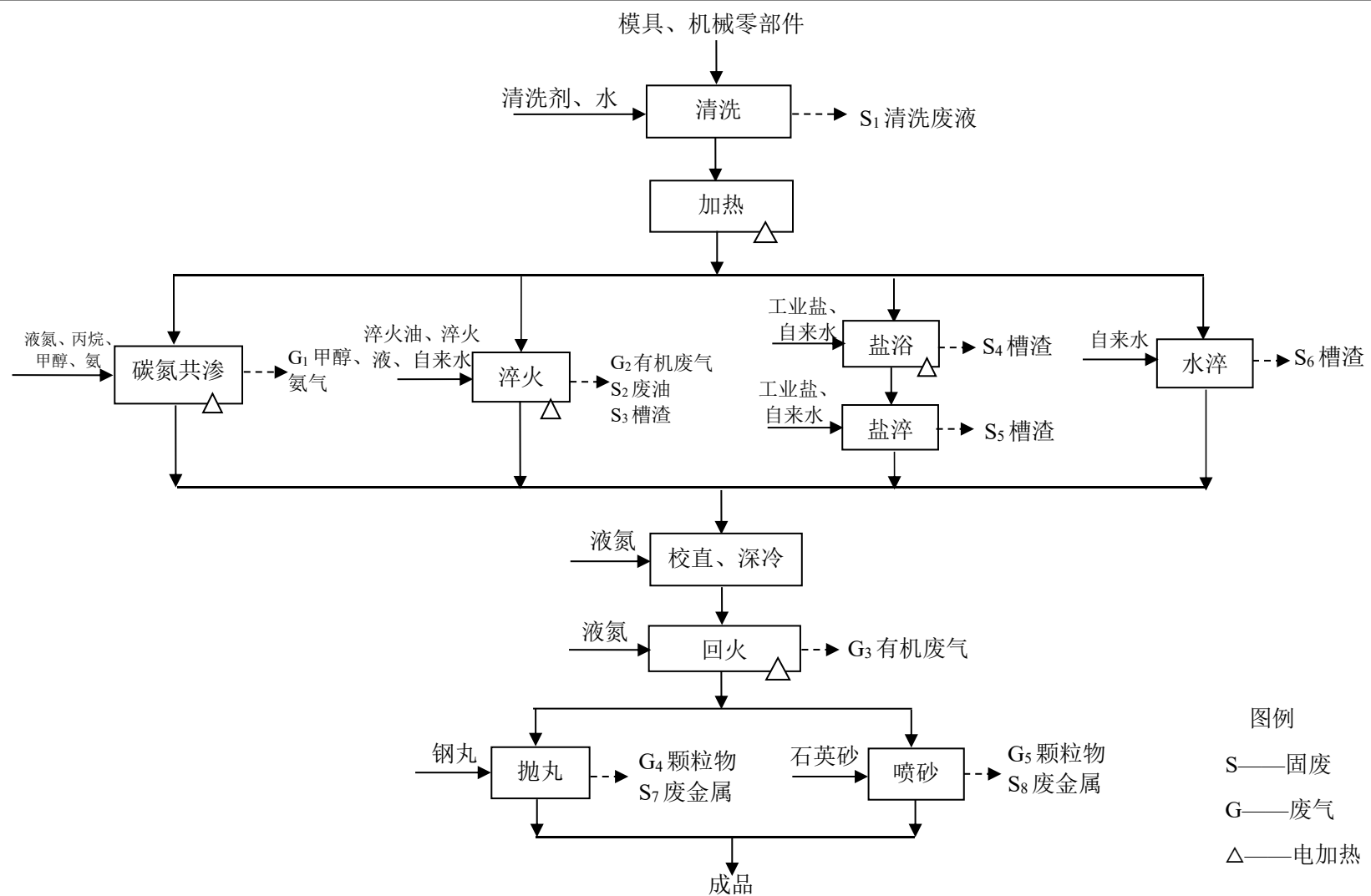


图 2-3 精密模具及机械零配件加工工艺流程图

工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	工艺流程简述: 清洗: 本项目入库后的零部件在加工前需进行清洗, 通过使用清洗剂与水按 1:50 配比作为清洗剂, 将零配件置于清洗机内对其进行冲洗, 以洗去工件表面的油污。根据清洗剂 VOC 检测报告: ESZ2406030052C00101RM1, VOC 含量未检出, 对环境影响可忽略不计。清洗剂循环使用, 定期更换, 产生清洗废液 S₁。 加热: 对质量精度要求不高的模具及机械零部件采用箱式炉电加热, 根据产品要求不同, 选择温度在 500—800℃左右。此过程仅加热不添加任何物质, 无污染物产生。 碳氮共渗: 采用气体法进行碳氮共渗, 碳氮共渗介质是渗碳剂和渗氮剂的混合气甲醇作为渗碳气体的载体, 维持炉内一定浓度的基本碳势; 氨气作为渗氮气体的载体; 并通入丙烷作为富化气, 维持炉内的高碳势; 氮气则作为保护气, 不参与反应。活性[C]、[N]原子的产生机制如下: $\text{CH}_3(\text{OH}) + \text{O}_2 \rightleftharpoons \text{CO} + \text{H}_2$ $\text{CO} + \text{NH}_3 \rightleftharpoons \text{HCN} + \text{H}_2\text{O}$ $\text{C}_3\text{H}_8 + 3\text{NH}_3 \rightleftharpoons 3\text{HCN} + 7\text{H}_2$ $2\text{HCN} \rightleftharpoons 2[\text{C}] + 2[\text{N}] + \text{H}_2$ 碳氮共渗是将钢件表面同时渗入碳原子和氮原子, 形成碳氮共渗层, 以提高工件的硬度、耐磨性和疲劳强度的处理方法。本项目使用电加热炉, 将炉内温度控制在 950℃左右。该工序产生少量废气, 主要成分为反应生成的氢气、载体气体氮气和过量的未反应完全的甲醇、丙烷和氨气, 氢气和氮气为空气中的组分, 对环境无污染, 本报告不作分析; 电加热炉口设有火帘, 其通过使用丙烷作燃料, 燃烧形成火焰, 用于阻止大气进入炉内, 并防止炉内气体溢到炉外, 保护炉内气氛。此过程产生废气甲醇、氨气 G₁。 淬火: 淬火工艺分为两种, 一个是通过使用真空炉、全自动热处理对工件进行油淬, 另一个是利用油淬池进行淬火。 ①设备淬火: 真空炉、全自动热处理由主机、真空系统、水冷系统、气冷系统、气动系统、电控系统和炉外运输车等组成, 为加热、淬火和退火的一体化设备, 合
--	---

工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	金钢等材质以及质量精度比较高的模具及机械零部件放入真空炉，在真空环境下进行热处理，可以保证热处理时表层金属不氧化，提高工件表面质量。控制真空炉的压力为-1kPa，温度 1000℃左右，根据工件大小、装载量不同，保温 1-2 小时，然后再电加热至 200-400℃进行退火。真空炉使用淬火油、全自动热处理使用淬火液与自来水按 1:9 配比使用。炉体需要冷却水间接冷却。 ②淬火油池淬火：将加热后的工件随即浸入淬冷介质中快速冷却，以大幅提高钢的强度、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等，从而满足各种机械零件的不同使用要求。 淬火工序在油淬的过程中热的工件接触到淬火油的瞬间会产生油雾，淬火油定期更换产生少量废油。油淬池定期清理沉渣。此工序产生有机废气 G₂、废油 S₂、槽渣 S₃。 盐浴：盐浴主要基于熔盐的高热容、高导热系数、高热稳定性和高热均匀性等特点，利用电能转化为热能，通过加热器将电能送入盐浴中，将盐浴加热至高温 800℃，再将需要加热的金属浸泡在高温的盐浴中（工业盐与水按照 1: 10 的比例配制），利用盐浴中的热能进行金属材料的加热。盐溶液循环使用定期添加，不更换，定期清理沉渣。此工序产生槽渣 S₄。 盐淬：将加热后的工件随即浸入淬冷介质中快速冷却，以大幅提高钢的强度、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等。盐水淬用盐水采用工业盐与水按照 1: 10 的比例配制而成，盐溶液循环使用定期添加，不更换。盐淬池定期清理沉渣。此工序产生槽渣 S₅。 水淬：将加热后的工件随即浸入淬冷介质中快速冷却，以大幅提高钢的强度、硬度、耐磨性、疲劳强度以及韧性等。清水池中只添加自来水，定期清理沉渣。此工序产生槽渣 S₆。 校直、深冷：经热处理处理后的产品，会发生弯曲变形，因此加工后需要再用液压校直机进行校直。部分工件需放置于深冷炉中，将工件冷却到-150℃左右（液氮作为介质）。此过程无污染物。 回火：将矫直后的工件再放到井式炉中回火，以减低或消除钢件中的内应力，
--	--

降低其硬度和强度，以便改善工件的使用性能并稳定工件几何尺寸，以提高其延性或韧性。回火工序采用电加热方式对材料按规定工艺曲线升降温，一般加热到 400—600℃，保温 2-3 小时，然后缓慢冷却。回火过程中通入少量液氮，在炉内挥发成氮气，以实现炉内保护气体循环均匀加热和回火加热后的快速冷却。其中油淬后的工件表面残留少量的淬火油，在回火时会受热挥发产生有机废气 G₃。

抛丸：抛丸是通过投射高速旋转的钢丸对工件表面进行清理、去除杂质、增强粗糙度等处理。首先需要将待处理的工件放置在抛丸机的工作室内。当工件放置妥当后，启动抛丸机，动力装置会通过动力传递装置将动力传递给抛丸轮，使其高速旋转。一旦抛丸轮开始旋转，抛丸器会将钢丸投射到工件表面，在高速旋转的抛丸轮的作用下，以高速冲击的方式撞击和清理工件表面。抛丸物料冲击工件表面时会有效地去除表面的氧化物、油脂、污垢等杂质。同时，抛丸物料的撞击力还可以将工件表面的锈蚀层、旧涂层等较弱附着层剥离，从而将工件表面清理得更加干净，提高工件表面的粗糙度，为后续的表面处理工艺提供更好的附着性。一旦抛丸处理完成，关闭抛丸机，将待处理的工件从工作室内取出。抛丸过程会产生抛丸颗粒物 G₄ 和废金属 S₇。

喷砂：喷砂是利用压缩空气为动力，形成高速喷射束，将钢砂高速喷射到被处理工件表面。清除工件表面的杂质、杂色及氧化层，还能使工件表面的机械性能得到改善。喷砂过程会产生抛丸颗粒物 G₅ 和废金属 S₈。

(2) 精密模具生产工艺，工艺流程图如下：

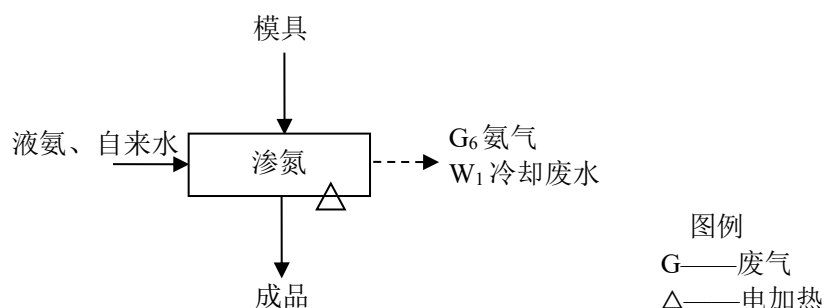


图 2-4 精密模具生产工艺流程图

工艺流程简述：

渗氮：部分精密模具需要在氮化炉内进行进一步的渗氮处理。渗氮处理是指一

种在一定温度下（420℃以上）使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。经渗氮处理的金属制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温的特性。本项目氮化炉是采用液氨能分解产生氮气和氢气的原理提供惰性气体氮气，防止工件氧化。该工序产生少量分解产生的氢气、氮气和未分解的氨气。电加热炉口设有火帘，其通过使用丙烷作燃料，燃烧形成火焰，用于阻止大气进入炉内，并防止炉内气体溢到炉外，保护炉内气氛。氢气属于易燃气体，其通过火帘时全部燃烧分解。氮化炉需使用自来水进行间接冷却，冷却过程产生间接冷却废水。氮气处于大气中的常规气分，不做详细分析。此过程产生少量氨气 G₆、冷却废水 W₁。

2.7.2 产污环节

表 2-6 本项目污染物种类及产生环节一览表

污染物种类	污染源编号	污染工序	污染物	处理方式及排放去向		
废气	G ₁	碳氮共渗	甲醇、氨气	火帘燃烧	水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理装置处理后通过 15 米高排气筒 FQ001 排放	
	G ₆	渗氮	氨气			
	G ₂	淬火	非甲烷总烃	/		
	G ₃	回火	非甲烷总烃			
	G ₄	抛丸	颗粒物			设备自带布袋除尘器处理后尾气通过 15 米高排气筒 FQ002 排放
	G ₅	喷砂	颗粒物			
废水	W ₂	员工生活	生活污水	经化粪池预处理后，接管梅村水污水处理厂处理		
	W ₁	设备冷却	冷却废水	接管梅村水污水处理厂处理		
固废	S ₁	清洗	清洗废液	委托有资质单位处置		
	S ₂	淬火	废油	委托有资质单位处置		
	S ₃ 、S ₄ 、S ₅ 、S ₆	淬火、盐淬、水淬	槽渣	委托有资质单位处置		
	S ₇ 、S ₈	抛丸、喷砂	废金属	物资单位回收		
	S ₉	废气设施	废活性炭	委托有资质单位处置		
	S ₁₀	废气设施	废过滤棉	委托有资质单位处置		
	S ₁₁	废气设施	喷淋废液	委托有资质单位处置		
	S ₁₂	废气设施	收集粉尘	委托有资质单位处置		
	S ₁₃	废气设施	废布袋	委托有资质单位处置		
	S ₁₄	原料包装	废包装桶	委托有资质单位处置		
	S ₁₅	员工生活	生活垃圾	环卫清运		
噪声	/	生产设备	设备工作噪声	距离衰减、厂房隔声		

1、现有项目概况

无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司成立于 2016 年 1 月，位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号，由社会自然人邹金花等投资成立，利用自有厂房从事各类模具及机械零配件热处理加工生产。企业现有项目《无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司新建厂房、压缩机活塞杆及精密模具生产项目环境影响报告表》已于 2017 年 2 月 14 日通过无锡高新区（新吴区）安全生产监督管理局和环境保护局审批，设计生产能力为：年产各类压缩机活塞杆 20 万套、各类精密模具 200 套。该项目一直未建设，于本次项目取消。

无锡展宏精密模具有限公司成立于 2007 年 6 月，原租用无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司位于无锡市新吴区梅村街道新阳路 58（无锡新吴区新阳路以东、夹蠡河以北、锡达路以南地块）标房从事生产活动。“无锡展宏精密模具有限公司年产各类模具及机械零配件热处理 3 万件项目”于 2019 年 6 月 28 日取得无锡市新吴区安全生产监督管理局和环境保护局环评批复（锡环表新复【2019】286 号），该项目于 2019 年 12 月 19 日取得排污许可证（许可证编号：91320214663277297Y001P）并于 2020 年 4 月 29 日通过自主三同时验收。为了长期规划统筹发展，现无锡展宏精密模具有限公司由无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司全面吸收合并。

2、现有项目产品产量

表 2-7 现有项目产品及产能情况表

工程名称（车间、生产装置或生产线）		产品名称及规格	环评设计生产能力	验收及实际生产能力	年运行时数
生产车间	展宏	各类模具及机械零配件热处理件	30000 件	30000 件	2400
	瑞捷利鼎	各类压缩机活塞杆	20 万套	0	0
		精密模具	200 套	0	0

3、现有项目生产工艺流程

（1）精密模具零部件生产工艺，工艺流程图如下：

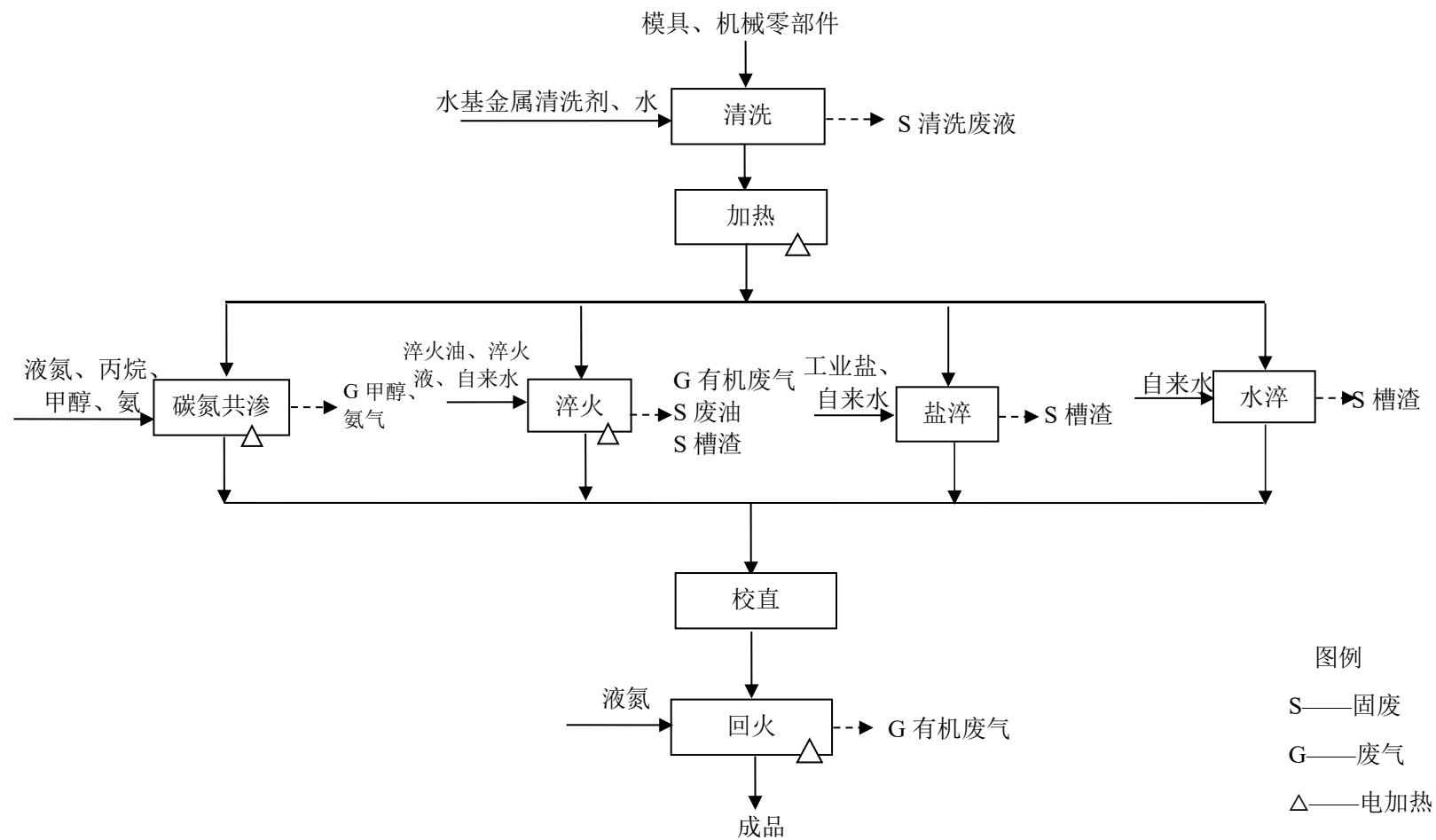


图 2-5 精密模具零部件加工工艺流程图

(2) 精密模具生产工艺，工艺流程图如下：

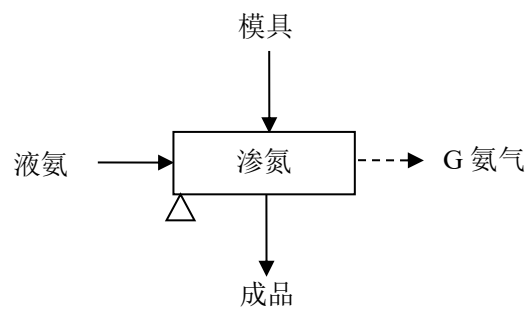


图 2-6 精密模具生产工艺流程图

(3) 各类压缩机活塞杆、精密模具生产工艺，工艺流程图如下：

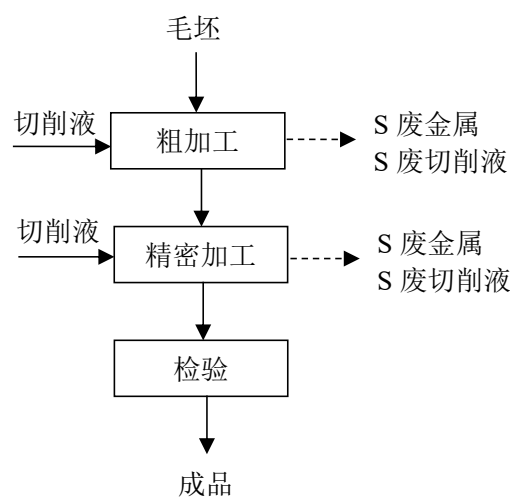


图 2-7 各类压缩机活塞杆、精密模具生产工艺流程图

4、现有项目污染物产生及排放情况、污染治理措施

(一) 原展宏精密污染物产生排放情况

(1) 废气

1) 现有项目废气污染物产生及排放情况

现有项目废气主要为碳氮共渗产生的甲醇、氨气、非甲烷总烃，渗氮产生的氨气以及淬火、回火等产生的非甲烷总烃。碳氮共渗、渗氮废气经火帘燃烧后，集气罩收集，水喷淋处理，淬火、回火产生的废气经集气罩收集，与碳氮共渗、渗氮废气一起经二级活性炭吸附后，尾气于一根 15 米高排气筒（FQ01）排放。未被补集废气于车间内无组织排放。

2) 现有项目废气污染物排放情况达标分析

根据无锡展宏精密模具有限公司“年产各类模具及机械零配件热处理3万件项目”竣工环境保护验收监测报告表，现有项目废气排放监测结果如下。

①有组织排放

本次验收项目有组织废气数据见下表。

表 2-8 FQ-01 废气有组织排放监测数据

监测点位	监测项目	标准限值	单位	结果					
				2022.3.16			2022.3.17		
				1	2	3	1	2	3
FQ-01 出口	排气筒高度	--	m	15			15		
	烟气温度	--	℃	29.8	31.3	31.4	31.6	31.5	31.4
	标态废气流量	--	m ³ /h	6339	6843	6802	6621	6606	6611
	非甲烷 总烃	排放浓度	60	mg/m ³	6	4.78	4.5	7.71	7.33
		排放速率	3	kg/h	0.038	0.0327	0.0306	0.051	0.0484
	甲醇	排放浓度	50	mg/m ³	<2	<2	<2	<2	<2
		排放速率	1.8	kg/h	/	/	/	/	/
	氨	排放浓度	/	mg/m ³	0.52	0.72	0.57	0.39	0.62
		排放速率	4.9	kg/h	0.0033	0.00493	0.00388	0.00258	0.0041
	评价			合格	合格	合格	合格	合格	合格

根据验收期间监测工况，本次验收项目有组织排放的非甲烷总烃和甲醇的排放浓度和速率满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值；氨气的排放速率满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中标准。

②无组织排放

本次验收项目无组织废气数据见下表。

表 2-9 无组织废气排放监测数据

监测点位	日期/频次	监测结果（单位：mg/m ³ ）		
		非甲烷总烃	甲醇	氨
上风向（G1）	2022.3.16	0.9~1.77	<2	0.01~0.02
	2022.3.17	0.49~0.6	<2	0.02
下风向（G2）	2022.3.16	1.7~2.02	<2	0.03
	2022.3.17	0.58~1.29	<2	0.03
下风向（G3）	2022.3.16	1.88~2.04	<2	0.03
	2022.3.17	1.32~1.52	<2	0.03

下风向（G4）	2022.3.16	1.54~2.27	<2	0.02~0.03
	2022.3.17	1.16~1.45	<2	0.02~0.03
下风向浓度最高值		2.27	<2	0.03
标准值		4.0	1.0	1.5
评价		合格	合格	合格

表 2-10 非甲烷总烃厂区内排放监测数据			
监测点位	日期/频次	监测结果（单位：mg/m ³ ）	
		非甲烷总烃	
车间内门窗处	2022.3.16	0.77~0.86	
标准值		6.0	
评价		合格	

本次验收无组织排放的非甲烷总烃达到江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021)表 3 标准，厂区内非甲烷总烃达到江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021)表 2 标准。

（2）废水

现有项目废水主要为生活污水、冷却废水，生活污水经化粪池预处理与冷却废水一起接管梅村水处理厂处理，现有项目水平衡见下图。

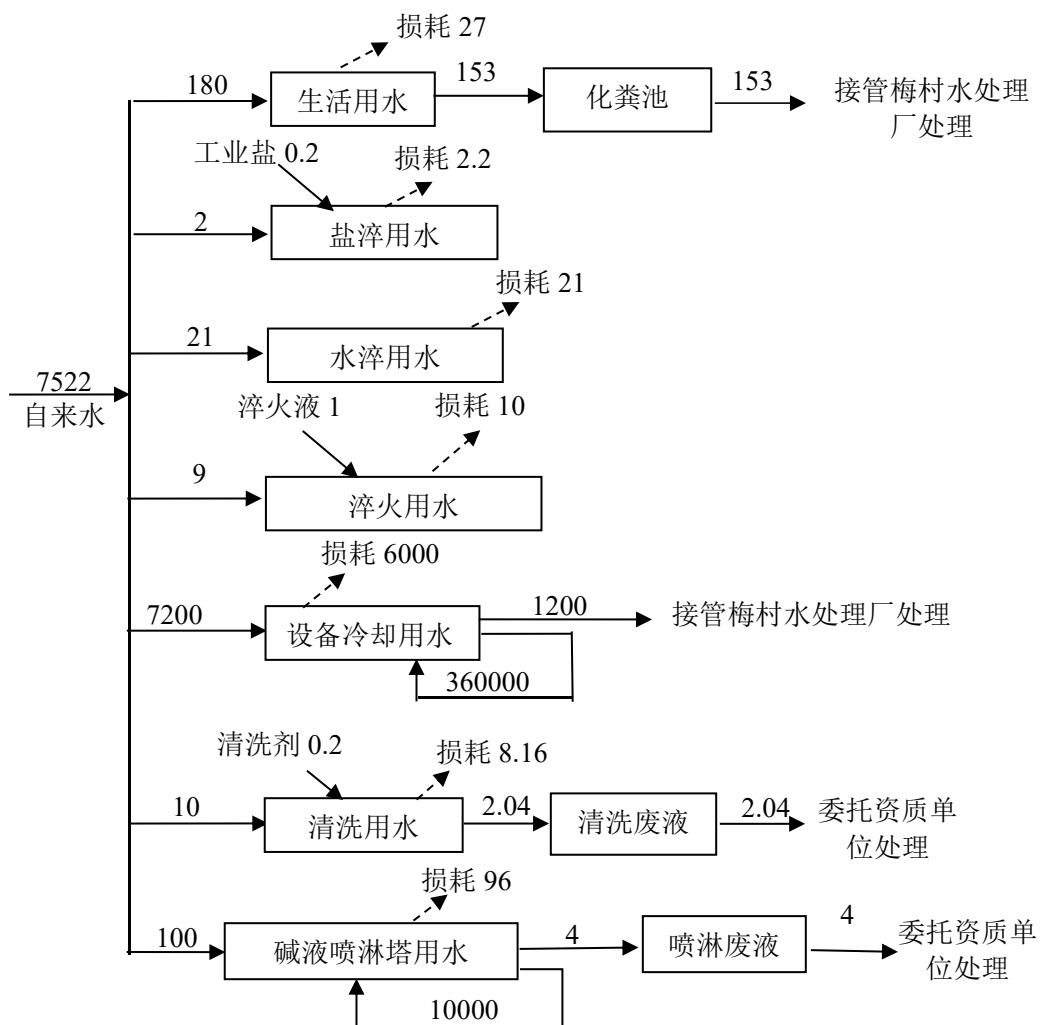


图 2-8 “展宏精密” 现有项目水量平衡图（单位 t/a）

根据无锡展宏精密模具有限公司“年产各类模具及机械零配件热处理 3 万件项目”竣工环境保护验收监测报告表，废水排放情况见下表。

表 2-11 现有项目水污染物排放情况表

接管口名称	污染物名称	环评		验收		接管浓度标准 (mg/L)	达标情况
		排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
污水接管口 WS-001	废水量	/	1353	/	902	/	达标
	COD	131.12	0.1774	61	0.055	500	
	SS	98.08	0.1327	35	0.0316	400	
	氨氮	4.51	0.0061	0.1606	0.0001	45	
	总氮	6.80	0.0092	3.14	0.0028	70	
	总磷	0.59	0.0008	0.255	0.0002	8	

现有项目生活污水经化粪池预处理后与冷却废水一起接管市政污水管网，送梅村水处理厂处理，各污染物接管浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

表 4 中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 中 A 级标准。

（3）噪声

根据现有项目竣工验收监测报告，现有项目噪声排放情况见下表。

表 2-12 现有项目噪声排放情况一览表 单位：dB（A）

监测日期	测点编号		N1	N2	N3	N4
2022.3.16	测量结果 dB(A)	Leq（昼）	56	64	63	62
	标准限值 dB(A)	Leq（昼）	65	65	65	65
	评价		达标	达标	达标	达标
2022.3.17	测量结果 dB(A)	Leq（昼）	56	56	56	57
	标准限值 dB(A)	Leq（昼）	65	65	65	65
	评价		达标	达标	达标	达标

现有项目的噪声设备经合理布局、车间隔声、距离衰减后，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准：昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）。

（4）固废

现有项目固废产生情况如下：

表 2-13 现有项目固废情况

固废名称	属性	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量（t/a）	采取的处理处置方式
清洗废液	危险废物	液态	表面活性剂等	T/C	HW17	336-064-17	2.04	委托资质单位处置
废槽渣		液态	淬火液	T/C	HW17	336-064-17	2.3	
废油		液态	淬火油	T	HW08	900-203-08	0.18	
废活性炭		固态	有机废气、活性炭	T	HW49	900-039-49	5.3665	
喷淋废液		液态	氨、水	T	HW09	900-007-09	4	
废包装桶		固态	油脂、淬火液	T/In	HW49	900-041-49	0.2（20个）	
生活垃圾	一般固废	固态	办公用品	/	SW64	900-099-S64	1.44	环卫部门清运

现有项目一般工业固体废物贮存、处置满足《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327 号）的要求，危险废物贮存、处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

(二) 原瑞捷利鼎污染物产生排放情况

(1) 废气

原项目无废气产生排放。

(2) 废水

原项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理接管梅村水污水处理厂处理，现有项目水平衡见下图。

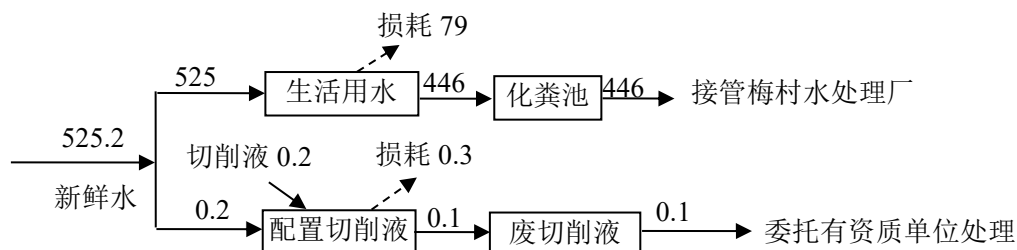


图 2-9 “瑞捷利鼎”原项目水量平衡图（单位 t/a）

根据无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司“新建厂房、年产各类压缩机活塞杆 20 万套，各类精密模具 200 套项目”环境影响评价报告表，废水排放情况见下表。

表 2-14 现有项目水污染物排放情况表

接管口名称	污染物名称	环评		接管浓度标准 (mg/L)
		排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
污水接管口 WS-001	废水量	/	446	/
	COD	360	0.1673	500
	SS	240	0.1070	400
	氨氮	35	0.0156	45
	总氮	40	0.0178	70
	总磷	5	0.0022	8

(3) 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

(4) 固废

现有项目环评中固废产生情况如下：

表 2-15 现有项目固废情况

固废名称	属性	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	采取的处理处置方式
废切削液	危险	液态	含水切削液	T	HW09	900-006-09	0.1	委托资质单位处置
废矿物油	废物	液态	矿物油	T, I	HW08	900-217-08	0.1	

废抹布手套		固态	含油抹布手套	T/In	HW49	900-041-49	0.1	
生活垃圾	一般固废	固态	办公用品	/	SW64	900-099-S64	4.2	环卫部门清运
废金属		固态	金属	/	SW17	900-001-S17	10	物资单位回收

(5) 现有项目污染物总量

综上所述可知，现有项目污染物总量排放情况见下表。

表 2-16 现有项目污染物排量汇总表

单位简称	污染物名称			环评许可排放量（t/a）	实际排放量（t/a）
展宏精密	废气	有组织	氨气	0.0059	0.0039
			甲醇	0.0098	/
			非甲烷总烃	0.0541	0.0403
		无组织	氨气	0.0012	/
			甲醇	0.0020	/
			非甲烷总烃	0.0394	/
	废水		废水量	1353	902
			COD	0.1774	0.055
			SS	0.1327	0.0316
			氨氮	0.0061	0.0001
			总氮	0.0092	0.0028
			总磷	0.0008	0.0002
瑞捷利鼎	废气	有组织	/	/	/
		无组织	/	/	/
	废水		废水量	446	/
			COD	0.1673	/
			SS	0.1070	/
			氨氮	0.0156	/
			总氮	0.0178	/
			总磷	0.0022	/

5、现有项目存在的问题

无。

6、“以新带老”情况

《无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司新建厂房、压缩机活塞杆及精密模具生产项目环境影响报告表》已于 2017 年 2 月 14 日通过无锡高新区（新吴区）安全生产监督管理局和环境保护局审批，设计生产能力为：年产各类压缩机活塞杆 20 万套、各类精密模具 200 套。该项目一直未建设，于本次项目取消，相关污染物于“以新带老”削减。

“以新带老”后废气、废水、固体废物产生排放变化情况如下表：

表 2-17 “以新带老”后污染物排放情况汇总表 (t/a)

污染物名称		原项目 排放量	“以新带老” 削减量	“以新带老”后 排放量	排放增减量
废气	有组织	氨气	0.0059	0.0059	0
		甲醇	0.0098	0.0098	0
		非甲烷总烃	0.0541	0.0541	0
	无组织	氨气	0.0012	0.0012	0
		甲醇	0.0020	0.0020	0
		非甲烷总烃	0.0394	0.0394	0
废水		废水量	1799	446	1353
		COD	0.3447	0.1673	0.1774
		SS	0.2397	0.1070	0.1327
		氨氮	0.0217	0.0156	0.0061
		总氮	0.027	0.0178	0.0092
		总磷	0.003	0.0022	0.0008
固废		清洗废液	2.04	0	2.04
		废槽渣	2.3	0	2.3
		废油	0.18	0	0.18
		废活性炭	5.3665	0	5.3665
		喷淋废液	4	0	4
		废包装桶	0.2	0	0.2
		废切削液	0.1	0.1	0
		废矿物油	0.1	0.1	0
		废抹布手套	0.1	0.1	0
		废金属	10	10	0
		生活垃圾	5.62	4.2	1.44

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1. 环境空气

(1) 项目所在区域环境质量达标情况

根据《2025 年度无锡市生态环境状况公报》，2025 年，全市环境空气中细颗粒物（PM_{2.5}）、一氧化碳日均值第 95 百分位浓度（CO）年均浓度分别为 26 微克/立方米、1.0 毫克/立方米，分别较 2024 年改善 3.7%和 9.1%；二氧化氮(NO₂) 年均浓度为 29 微克/立方米，较 2024 年持平；二氧化硫（SO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、臭氧最大 8 小时第 90 百分位浓度（O₃-90per）分别为 7 微克/立方米、47 微克/立方米、173 微克/立方米，较 2024 年分别上升 16.7%、4.4%和 5.5%。

2025 年度无锡市全市环境空气质量情况见表 3-1。

表 3-1 2025 年无锡市环境空气质量情况

区域	年份	二氧化硫 (μg/m ³)	二氧化氮 (μg/m ³)	PM ₁₀ (μg/m ³)	PM _{2.5} (μg/m ³)	一氧化碳 (mg/m ³)	O ₃ (μg/m ³)
无锡	2025	7	29	47	26	1.0	173
评价标准		60	40	60	30	4	160

根据《2025 年度无锡市生态环境状况公报》，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的过渡阶段浓度限值二级标准进行年度评价，各市（县）、区臭氧浓度未达标，其余指标均已达标。综上，项目所在地属于不达标区。

根据《无锡市大气环境质量限期达标规划（2018-2025 年）》，无锡市达标规划的规划范围为：整个无锡市全市范围（4650 平方公里）。无锡市区面积 1643.88 平方公里，另有太湖水域 397.8 平方公里。下辖 5 个区 2 个市（梁溪区、滨湖区、惠山区、锡山区、新吴区、江阴市、宜兴市）、7 个镇、41 个街道。

总体战略：以不断降低 PM_{2.5} 浓度，明显减少重污染天数，明显改善环境空气质量，明显增强人民的蓝天幸福感为核心目标，推进能源结构调整，推进热电整合，优化产业结构和布局；提高各行业清洁化生产水平，全面执行大气污染物特别排放限值，完成重点企业颗粒物无组织排放深度治理，从化工、电子（半导体）、涂装等工业行业挖掘 VOCs 减排潜力，完成重点行业低 VOCs 含量原辅料替代目标；以港口码头和堆场为重点提高扬尘污染控制水平。促进 PM_{2.5} 和臭氧协同控制，推进区域联防联控，提升大气污染精细化防控能力。

区域 环境 质量 现状	(2) 特征污染因子环境质量现状监测数据分析 本项目所在区域环境空气中非甲烷总烃数据引用江苏宣溢环境科技有限公司出具的检测报告，监测报告编号：（2025）宣溢（综）字第（02M045）号；监测时间：2025 年 3 月 10 日~3 月 16 日；监测点位：吴风中学（位于本项目东南面 4.4km）的监测数据。引用的监测数据为建设项目周边 5 千米范围内近 3 年内有效数据，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》要求。 监测结果详见表 3-2。 表 3-2 环境空气现状非甲烷总烃监测数据结果统计表 <table><tr><th rowspan="2">测点名称</th><th rowspan="2">检测项目</th><th colspan="4">小时平均值</th></tr><tr><th>浓度范围</th><th>超标个数</th><th>执行标准</th><th>最大指数</th></tr><tr><td>吴风中学</td><td>非甲烷总烃</td><td>0.3~1.86mg/m³</td><td>0</td><td>2.0mg/m³</td><td>0.93</td></tr></table> 由监测结果可知，项目所在区域监测点的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求。 本项目所在区域环境空气中氨数据引用江苏迈斯特环境检测有限公司出具的检测报告，监测报告编号：MST20240521019-1；监测时间：2024 年 5 月 22 日~5 月 28 日；监测点位：无锡润民医药科技有限公司 XDG(XS)-2022-39 号地块（位于本项目东北面 2.2km）的监测数据。引用的监测数据为建设项目周边 5 千米范围内近 3 年内有效数据，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》要求。 监测结果详见表 3-3。 表 3-3 环境空气现状监测数据结果统计表 <table><tr><th rowspan="2">测点名称</th><th rowspan="2">检测项目</th><th colspan="4">小时平均值</th></tr><tr><th>浓度范围</th><th>超标个数</th><th>执行标准</th><th>最大指数</th></tr><tr><td>无锡润民医药科技有限公司 XDG(XS)-2022-39 号地块</td><td>氨</td><td>0.02~0.08mg/m³</td><td>0</td><td>0.2mg/m³</td><td>0.4</td></tr></table> 由监测结果可知，项目所在区域监测点的氨满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2 2018）附录 D 限值要求。						测点名称	检测项目	小时平均值				浓度范围	超标个数	执行标准	最大指数	吴风中学	非甲烷总烃	0.3~1.86mg/m ³	0	2.0mg/m ³	0.93	测点名称	检测项目	小时平均值				浓度范围	超标个数	执行标准	最大指数	无锡润民医药科技有限公司 XDG(XS)-2022-39 号地块	氨	0.02~0.08mg/m ³	0	0.2mg/m ³	0.4
	测点名称	检测项目	小时平均值																																			
			浓度范围	超标个数	执行标准	最大指数																																
	吴风中学	非甲烷总烃	0.3~1.86mg/m ³	0	2.0mg/m ³	0.93																																
	测点名称	检测项目	小时平均值																																			
			浓度范围	超标个数	执行标准	最大指数																																
	无锡润民医药科技有限公司 XDG(XS)-2022-39 号地块	氨	0.02~0.08mg/m ³	0	0.2mg/m ³	0.4																																

区域 环境 质量 现状	2. 地表水 根据《2025 年度无锡市生态环境状况公报》，2025 年，25 个国考断面中，年均水质达到或优于《地表水环境质量标准》（GB 3838—2002）Ⅲ类标准的断面比例为 92.0%，较 2024 年同比持平，无劣Ⅴ类断面。71 个省考断面中，年均水质达到或优于Ⅲ类标准的断面比例为 97.2%，较 2024 年同比持平，无劣Ⅴ类断面。 本项目生活污水接管梅村水处理厂，尾水排入梅花港。根据江苏宣溢环境科技有限公司出具的检测报告，报告编号:（2025）宣溢（综）字第（02M045）号，监测时间：2025 年 3 月 15 日~3 月 17 日。监测结果见下表。 表 3-4 地表水水质监测结果 单位：mg/L（pH 为无量纲） <table><tr><th>河流名称</th><th>监测断面</th><th>采样时间</th><th>pH 值</th><th>COD</th><th>DO</th><th>氨氮</th><th>总磷</th><th>氟化物</th></tr><tr><td rowspan="3">梅花港</td><td rowspan="3">W1 梅村水处理厂 排放口下游 1000m</td><td>2025.03.15</td><td>7.4</td><td>18</td><td>6.7</td><td>0.477</td><td>0.08</td><td>0.58</td></tr><tr><td>2025.03.16</td><td>7.4</td><td>14</td><td>6.4</td><td>0.784</td><td>0.10</td><td>0.61</td></tr><tr><td>2025.03.17</td><td>7.4</td><td>16</td><td>6.6</td><td>0.528</td><td>0.07</td><td>0.64</td></tr><tr><td colspan="3">Ⅲ类标准值</td><td>6~9</td><td>≤20</td><td>≥5</td><td>≤1.0</td><td>≤0.2</td><td>≤1.0</td></tr></table> 由上表可知，监测时段内，梅花港（梅村水处理厂下游 1000m）W1 监测断面的 pH 值、COD、溶解氧、氨氮、总磷、氟化物均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准要求，水环境质量现状良好。									河流名称	监测断面	采样时间	pH 值	COD	DO	氨氮	总磷	氟化物	梅花港	W1 梅村水处理厂 排放口下游 1000m	2025.03.15	7.4	18	6.7	0.477	0.08	0.58	2025.03.16	7.4	14	6.4	0.784	0.10	0.61	2025.03.17	7.4	16	6.6	0.528	0.07	0.64	Ⅲ类标准值			6~9	≤20	≥5	≤1.0	≤0.2	≤1.0
	河流名称	监测断面	采样时间	pH 值	COD	DO	氨氮	总磷	氟化物																																									
	梅花港	W1 梅村水处理厂 排放口下游 1000m	2025.03.15	7.4	18	6.7	0.477	0.08	0.58																																									
			2025.03.16	7.4	14	6.4	0.784	0.10	0.61																																									
			2025.03.17	7.4	16	6.6	0.528	0.07	0.64																																									
	Ⅲ类标准值			6~9	≤20	≥5	≤1.0	≤0.2	≤1.0																																									
	3. 声环境质量 根据《无锡市区声环境功能区划分调整方案》（锡政办发〔2024〕32 号文件），项目所在区域声环境功能为 3 类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。根据《2025 年度无锡市生态环境状况公报》，2025 年，全市昼间区域环境噪声平均等效声级为 55.6dB(A)，较 2024 年上升 0.1dB(A)，昼间区域环境噪声总体水平等级为三级，达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中的 3 类区标准要求，区域声环境质量状况良好。																																																	
	4. 生态环境 项目位于产业园区内，无需进行生态调查。																																																	
	5. 电磁辐射																																																	

本项目不涉及。

6. 地下水环境

本项目原料暂存区域、危废暂存区域等涉及物料泄漏的区域均做好防腐防渗措施，正常工况下不存在地下水环境污染途径，本报告不开展地下水环境现状监测。

7. 土壤环境

土壤环境污染途径包括大气沉降、地面漫流、垂直入渗。本项目液态物料仓库、危废仓库和涉及液态物料的生产区域均做好防腐防渗和放泄漏措施，正常情况下不存在地面漫流的情况和垂直入渗的污染途径，仅防腐防渗措施失效时泄漏事故状态下会有少量泄漏。本项目大气污染物非甲烷总烃、颗粒物，经收集处理后达标排放，对土壤环境污染较小。挥发性有机废气为气态物质，大部分在大气环境中扩散和分解，故本项目对周围土壤环境产生的污染较小。因此本报告不开展土壤环境现状监测调查工作。

环境
保护
目标

1. 大气环境

本项目周围500m范围内无大气环境保护目标。

2. 地表水

本项目所在区域污水经梅村水处理厂处理后尾水排入梅花港，最终汇入京杭运河。地表水环境保护目标见下表。

表 3-5 地表水环境保护目标一览表

名称		保护要求	相对厂界				相对排放口			与本项目的水力联系
			距离 (m)	经纬度坐标/°		高差	距离 (m)	经纬度坐标/°		
				X	Y			X	Y	
1	梅花港	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准	4900	120.250331	31.571850551	0	5320	120.40819053	31.572446	污水纳污水体
2	夹蠡河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准	6	120.40815298	31.572392357	0	10	120.408453387	31.57190419	雨水纳污水体

3. 声环境

厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

4. 地下水环境

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

5. 生态环境

本项目不涉及生态环境保护目标。

污 染 物 排 放 控 制 标 准	1. 环境质量标准						
	(1) 环境空气质量标准						
	项目区域 SO ₂ 、NO ₂ 、CO、O ₃ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的过渡阶段浓度限值二级标准，甲醇、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》中的标准，氨执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2 2018）附录 D 限值，详见下表。						
	表 3-6 环境空气质量标准						
	污染物名称		浓度限值			执行标准	
			单位	年平均	24 小时平均		1 小时平均
	SO ₂	μg/m ³	60	150	500	《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表 1 中的过渡阶段浓度限值二级标准	
	NO ₂	μg/m ³	40	80	200		
	PM ₁₀	μg/m ³	60	120	360*		
	PM _{2.5}	μg/m ³	30	60	180*		
	CO	mg/m ³	-	4	10		
	O ₃	μg/m ³	160（8 小时平均）			200	
	非甲烷总烃	mg/m ³	-			2.0	《大气污染物综合排放标准详解》
	氨	μg/m ³	-			200	《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2 2018）附录 D 限值
	甲醇	mg/m ³	/	1	3		
*注：根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），对仅有 8h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均浓度限值。							
(2) 地表水环境质量标准							
本项目新增污水排入梅村水处理厂，其纳污水体为梅花港，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（2021-2030），梅花港执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准，详见下表。							
表 3-7 地表水环境质量标准限值表							
水域名	执行标准	表号及标准	污染物指标	单位	标准限值		
梅花港	GB3838-2002	III 类水体	pH	无量纲	6-9		
			COD	mg/L	≤20		
			NH ₃ -N		≤1.0		
			TP		≤0.2		
(3) 声环境质量标准							
根据《无锡市区声环境功能区划分调整方案》（锡政办发〔2024〕32号文件），项目所在地位于3类声环境功能区内，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准，具体至见下表。							

污
染
物
排
放
控
制
标
准

表 3-8 声环境质量标准 单位：dB（A）

类别	昼间	夜间
3 类	≤65	≤55

2. 污染物排放控制标准

(1) 大气污染物排放控制标准

本项目排放的氨气执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1、表 2 中标准，颗粒物、非甲烷总烃、甲醇执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 中标准限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值。具体标准值见表 3-9 和 3-10。

表 3-9 废气排放标准限值

污染物	有组织			无组织	标准来源
	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）	排气筒高度（m）	无组织排放监控点浓度限值（mg/m³）	
非甲烷总烃	60	3	15	4.0	DB32/4041-2021
颗粒物	20	1	15	0.5	
甲醇	50	1.8	15	1.0	
氨气	/	4.9	15	1.5	GB14554-93

表 3-10 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值

单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

(2) 废水污染物排放控制标准

本项目生活污水经化粪池预处理后与冷却废水一起接管市政污水管网，进入梅村水处理厂处理。废水接管浓度 COD、SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；其中 NH₃-N、TN、TP 等参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准。

表 3-11 水污染物接管排放标准

类别	执行标准	污染物指标	标准限值/mg/L
废水接管标准	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 三级	pH 值	6-9（无量纲）
		COD	500
		SS	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1A 等级	NH ₃ -N	45
		TN	70
		TP	8

注：1)，括号外数值为水温大于 12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

梅村水处理厂现有三期工程（5 万 m³/d）尾水中 COD、氨氮、TN、TP 执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB 32/1072-2018）表 2 排放标准，BOD₅ 执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV 类标准，pH、悬浮物排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准；一、二、四和五期工程（共 16 万 m³/d）尾水 pH、COD、BOD₅、氨氮、总氮、总磷排放执行类《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准，SS 排放标准优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中的一级 A 标准。全厂共 1 个尾水排放口，尾水排放口各污染物排放浓度执行各期浓度标准的加权平均值，详见下表： 表 3-12 梅村水处理厂尾水日均浓度排放标准（mg/L、pH 无量纲） <table><tr><th>序号</th><th>控制项目</th><th>三期尾水排放标准</th><th>一、二、四和五期尾水排放标准</th><th>尾水排放口加权浓度平均值</th></tr><tr><td>1</td><td>COD</td><td>50</td><td>20</td><td>27.1</td></tr><tr><td>2</td><td>氨氮</td><td>4（6）</td><td>1</td><td>1.71</td></tr><tr><td>3</td><td>总氮</td><td>12（15）</td><td>5</td><td>6.67</td></tr><tr><td>4</td><td>总磷</td><td>0.5</td><td>0.15</td><td>0.233</td></tr><tr><td>5</td><td>pH</td><td>6-9</td><td>6-9</td><td>6-9</td></tr><tr><td>6</td><td>悬浮物</td><td>10</td><td>3</td><td>4.7</td></tr><tr><td>7</td><td>BOD₅</td><td>6</td><td>4</td><td>4.5</td></tr></table> 注：[1]括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时控制指标。 （3）噪声污染控制标准 根据《无锡市区声环境功能区划分调整方案》（锡政办发〔2024〕32 号文件），厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外声环境功能区类别为 3 类的工业企业厂界环境噪声排放限值，详见下表。 表 3-13 噪声排放执行标准 单位：dB（A） <table><tr><th>厂界名</th><th>执行标准</th><th>级别</th><th>标准限值</th></tr><tr><td>厂界外 1 米</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td><td>3 类</td><td>昼间≤65，夜间≤55</td></tr></table> （4）固体废物污染控制标准 危险废物的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)；一般固废的暂存执行《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）。					序号	控制项目	三期尾水排放标准	一、二、四和五期尾水排放标准	尾水排放口加权浓度平均值	1	COD	50	20	27.1	2	氨氮	4（6）	1	1.71	3	总氮	12（15）	5	6.67	4	总磷	0.5	0.15	0.233	5	pH	6-9	6-9	6-9	6	悬浮物	10	3	4.7	7	BOD ₅	6	4	4.5	厂界名	执行标准	级别	标准限值	厂界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	昼间≤65，夜间≤55
序号	控制项目	三期尾水排放标准	一、二、四和五期尾水排放标准	尾水排放口加权浓度平均值																																																
1	COD	50	20	27.1																																																
2	氨氮	4（6）	1	1.71																																																
3	总氮	12（15）	5	6.67																																																
4	总磷	0.5	0.15	0.233																																																
5	pH	6-9	6-9	6-9																																																
6	悬浮物	10	3	4.7																																																
7	BOD ₅	6	4	4.5																																																
厂界名	执行标准	级别	标准限值																																																	
厂界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	昼间≤65，夜间≤55																																																	

本项目建设地所在区域属于“两控区”和太湖流域，属于《江苏省太湖水污染防治条例》中规定的三级保护区。总量控制指标见下表。

表 3-14 项目污染物排放总量申请指标表 单位：t/a

污染物名称			现有项目 排放量	本项目 排放量	“以新带老” 削减量	全厂 排放量	排放增减量	
废气	有组织	氨气	0.0059	0.1372	0	0.1431	+0.1372	
		甲醇	0.0098	0.0049	0	0.0147	+0.0049	
		非甲烷总烃	0.0541	0.0666	0	0.1207	+0.0666	
		颗粒物	0	0.0021	0	0.0021	+0.0021	
	无组织	氨气	0.0012	0.028	0	0.004	+0.028	
		甲醇	0.0020	0.001	0	0.003	+0.001	
		非甲烷总烃	0.0394	0.074	0	0.1134	+0.074	
		颗粒物	0	0.0009	0	0.0009	+0.0009	
总量 控制 指标	生活污水	废水量	599	513	446	666	+67	
		COD	0.2247	<u>0.1924</u> 0.0139	0.1673	<u>0.2498</u> 0.018	<u>+0.0251</u> +0.0018	
		SS	0.1437	<u>0.1231</u> 0.0024	0.1070	<u>0.1598</u> 0.0031	<u>+0.0161</u> +0.0003	
		氨氮	0.0217	<u>0.0205</u> 0.0009	0.0156	<u>0.0266</u> 0.0011	<u>+0.0049</u> +0.0001	
		TN	0.027	<u>0.0308</u> 0.0034	0.0178	<u>0.04</u> 0.0044	<u>+0.013</u> +0.0004	
		TP	0.003	<u>0.0026</u> 0.0001	0.0022	<u>0.0034</u> 0.00002	<u>+0.0004</u> +0.0004	
	冷却废水	废水量	1200	120	0	1320	+120	
		COD	0.12	<u>0.024</u> 0.0033	0	<u>0.144</u> 0.0358	<u>+0.024</u> +0.0033	
		SS	0.096	<u>0.018</u> 0.0006	0	<u>0.114</u> 0.0062	<u>+0.018</u> +0.0006	
	合计	废水量	1799	633	446	1986	+187	
		COD	0.3447	<u>0.2164</u> 0.0172	0.1673	<u>0.3938</u> 0.0538	<u>+0.0491</u> +0.0051	
		SS	0.2397	<u>0.1411</u> 0.003	0.1070	<u>0.2738</u> 0.0093	<u>+0.0341</u> +0.0009	
		氨氮	0.0217	<u>0.0205</u> 0.0011	0.0156	<u>0.0266</u> 0.0034	<u>+0.0049</u> +0.0003	
		TN	0.027	<u>0.0308</u> 0.0042	0.0178	<u>0.04</u> 0.0132	<u>+0.013</u> +0.0012	
		TP	0.003	<u>0.0026</u> 0.0001	0.0022	<u>0.0034</u> 0.0005	<u>+0.0004</u> +0.0004	
	污染物名称		现有项目 产生量	本项目产 生量	“以新带老” 削减量	全厂 产生量	利用/处 置量	利用/处置方 式
	危险 废物	清洗废液	2.04	12.24	0	14.28	14.28	委托资质单 位处置
		废油	0.18	0.2	0	0.38	0.38	
		槽渣	2.3	2.5	0	4.8	4.8	
		废活性炭	5.3665	1.2329	0	6.5994	6.5994	
		废过滤棉	0	0.4	0	0.4	0.4	
喷淋废液		4	0	0	4	4		
废包装桶		0.2	0.9	0	1.1	1.1		
废切削液		0.1	0	0.1	0	0		

		废矿物油	0.1	0	0.1	0	0	
		废抹布手套	0.1	0	0.1	0	0	
	一般 固废	生活垃圾	5.64	4.56	1.44	8.76	8.76	环卫部门 统一清运
		废金属	10	5	10	5	5	物资单位回 收
		收集粉尘	0	1.0402	0	1.0402	1.0402	
		废布袋	0	0.5	0	0.5	0.5	

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目施工期主要为车间装修布局和设备安装，产生的污染主要为装修作业粉尘、墙面粉刷有机废气、施工作业噪声、设备安装产生的废包装等一般工业固废。施工废气、噪声可以通过合理安排施工时序、加强施工期管理、选用环保施工材料和施工设施等措施降低环境影响，施工产生的一般工业固废由废品回收商回收。由于施工期短，影响是暂时的，可随着施工期的结束而停止。本报告不做详细分析。
---	---

运营期环境影响和保护措施	1. 废气																	
	1.1 正常工况大气污染物产生源强核算及污染治理设施																	
	表 4-1 本项目废气污染源强核算结果及相关参数一览表																	
	工序/生产线	污染源	污染物	排放方式	污染物产生			治理措施			污染物排放				废气量 (m³/h)	排放时间 (h/a)		
					核算方法	产生浓度 (mg/m³)	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	治理工艺	处理效率	是否为可行技术	核算方法	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)			排放量 (t/a)	
	碳氮共渗、 淬火、回火、 渗氮	FQ001	氨	有组织	产污系数	3.81111	0.0572	0.1372	/	水喷淋+ 过滤棉+ 二级活性炭处理	90%	是	排污系数法	0.3811	0.0057	0.0137	15000	2400
			甲醇	有组织	产污系数	1.3611	0.0204	0.049	火帘燃烧	90%	是	排污系数法	0.1361	0.002	0.0049			
			非甲烷总烃	有组织	产污系数	18.5	0.2775	0.666	/	90%	是	排污系数法	1.85	0.0278	0.0666			
	抛丸、喷砂	FQ002	颗粒物	有组织	产污系数	114.0625	0.4563	1.095	布袋除尘器	95%	是	排污系数法	5.7031	0.0228	0.0548	4000	2400	
	全厂无组织		氨	无组织	物料衡算法	/	/	0.0028	/	/	/	物料衡算法	/	/	0.0028	/	2400	
			甲醇	无组织	物料衡算法	/	/	0.001	/	/	/	物料衡算法	/	/	0.001	/		
			非甲烷总烃	无组织	物料衡算法	/	/	0.074	/	/	/	物料衡算法	/	/	0.074	/		
			颗粒物	无组织	物料衡算法	/	/	0.0219	/	/	/	物料衡算法	/	/	0.0219	/	300	

运营期环境影响和保护措施	1.2 废气产生量核算依据 根据《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），污染源源强核算可采用实测法、物料衡算法、产污系数法、排污系数法、类比法、实验法等方法。本项目运营过程中产生的废气采用类比法、物料衡算法。 （1）碳氮共渗工艺产生废气（G₁） 本项目碳氮共渗工序产生的废气污染物主要是甲醇和氨气。根据建设单位提供的资料，本项目碳氮共渗工序使用多用炉为密封结构，并配有火帘保护装置，炉内未反应完的甲醇经火帘时部分燃烧。类比《佛吉亚（无锡）座椅部件有限公司年新增热处理加工汽车座椅零部件 3000 吨项目》环评报告表，氨气产生量约为液氨用量的 10%、甲醇产生量约为原材料用量的 1%，本项目新增液氨用量约 0.7t/a、甲醇用量约 5t/a，则产生氨气 0.07t/a、甲醇 0.05t/a。废气经密闭管捕集（收集效率为 98%），火帘燃烧预处理后风机引风至水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理装置处理（处理效率 90%），尾气由 15 米高排气筒 FQ001 排放。风机风量为 15000m³/h，该工序年工作时间 2400h。 （2）淬火、回火工艺产生废气（G₂、G₃） 根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“33-37 机械行业系数手册”中“12 热处理”，热处理工件淬火油使用过程中产污系数：挥发性有机物 200.01 千克/吨（包含油雾颗粒和油受热挥发产生的有机物），本项目使用的淬火液由聚烷撑乙二醇类高分子聚合物 40%~60%、水 40%~60%组成，参照淬火油的挥发系数取 200.01 千克/吨。本项目新增淬火油年用量为 1.7t/a 以及淬火液 2t/a，则新增产生非甲烷总烃 0.74t/a。废气经集气罩捕集（收集效率为 90%），水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理装置处理（处理效率 90%），尾气由 15 米高排气筒 FQ001 排放。风机风量为 15000m³/h，该工序年工作时间 2400h。 （3）渗氮工艺产生废气（G₄） 本项目渗氮工序产生氨气，根据建设单位提供的资料，本项目氮化炉密封结构，并配有火帘保护装置。类比《佛吉亚（无锡）座椅部件有限公司年新增热处理加工汽车座椅零部件 3000 吨项目》环评报告表，氨气产生量约为液氨用量的 10%，该工序液氨用量为 0.7t/a，则产生氨气 0.07t/a。废气经密闭管道收集（收集效率 98%），
--------------	---

运营期环境影响和保护和措施

火帘燃烧预处理后风机引风至水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理装置处理，尾气由 15 米高排气筒 FQ001 排放。

（4）抛丸、喷砂工艺产生粉尘

本项目使用需喷砂抛丸工件约 500t/a，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册中 06 预处理，抛丸、喷砂、打磨、滚筒工艺产生的颗粒物的量为 2.19kg/t-原料，则本项目喷砂、抛丸过程产生颗粒物约 1.095t/a，喷砂、抛丸过程于设备内全密闭进行，产生的颗粒物经集气管收集（收集效率 98%），布袋除尘器处理（处理效率 95%），尾气于 15 米高排气筒 FQ002 排放。

综上所述，本项目有组织、无组织废气污染源产污情况见下表。

表 4-2 本项目废气污染物产生源强表

污染源	污染因子	产生量（t/a）			收集方式	收集率	排气筒
		总产生量	有组织	无组织			
碳氮共渗	氨	0.07	0.0686	0.0014	密闭收集	98%	FQ001
	甲醇	0.05	0.049	0.001			
淬火、回火	非甲烷总烃	0.74	0.666	0.074	集气罩	90%	
渗氮	氨	0.07	0.0686	0.0014	密闭收集	98%	
喷砂、抛丸	颗粒物	1.095	1.0731	0.0219	密闭收集	98%	FQ002

运营期环境影响和保护措施

1.3 正常工况废气污染物排放情况

根据表 4-1 废气污染源强核算结果一览表，各大气污染物排放情况见下表。

表 4-3 本项目正常工况大气污染物有组织排放情况一览表

污染源	污染物种类	污染物排放情况			排放口情况							排放标准	
		排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)	编号	类型	地理坐标		浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
										经度 (E)	纬度 (N)		
碳氮共渗、淬火、回火、渗氮	氨	0.3811 (0.5444)	0.0572 (0.0082)	0.0137 (0.0196)	15	0.5	25	FQ001	一般排放口	120°24'32.08"	31°34'20.46"	/	4.9
	甲醇	0.1361 (0.408)	0.002 (0.0061)	0.0049 (0.0147)								50	1.8
	非甲烷总 烃	1.85 (3.3528)	0.0278 (0.0503)	0.0666 (0.1207)								60	3
抛丸、喷砂	颗粒物	5.7031	0.0228	0.0548	15	0.5	25	FQ002	一般排放口	120°24'32.11"	31°34'20.42"	20	1

(注：括号内数据为本项目建成后全厂废气排放量。)

由上表可见，本项目排气筒 FQ001、FQ002 排放的非甲烷总烃、甲醇、颗粒物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 的标准限值；本项目排气筒 FQ001 排放的氨浓度均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准。

综上，废气源强结合物料衡算法核算得出，主要污染物非甲烷总烃检出限为 0.07 mg/m³、背景浓度为 0.6mg/m³，颗粒物检出限为 1.0mg/m³、背景浓度为 0.15mg/m³，氨检出限为 0.25mg/m³、背景浓度为 0.06mg/m³，本项目主要污染物排放总量基本合理可信。

表 4-4 本项目正常工况大气污染物无组织排放情况一览表

类别	产污环节	污染物名称	主要污染防治措施	排放量 (t/a)	厂界浓度限值 (mg/m³)	车间边界浓度限值 (mg/m³)
无组织废气	碳氮共渗、淬火、回火、渗氮	氨	未收集的废气无组织扩散	0.0028 (0.004)	1.5	/
		甲醇		0.001 (0.003)	1.0	/

		非甲烷总烃		0.074 (0.1134)	4.0	1 小时平均浓度: 6 任意一次浓度值: 20
		颗粒物		0.0219	0.5	/

本项目建成后全厂废气污染物产生及排放汇总情况见下表。

表 4-5 本项目建成后全厂废气污染物产生及排放汇总情况一览表

污染源	污染因子	治理设施	处理效率	风量 (m³/h)	年运行时间 (h/a)	排放口	执行标准	排放量
碳氮共渗、淬 火、回火、渗 氮	氨	/	90%	15000	2400	FQ001排气筒	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	氨: 0.0196 吨/年
	甲醇	火帘燃烧	90%				江苏省《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	甲醇: 0.0147 吨/年
	非甲烷总烃	/	90%				江苏省《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	非甲烷总烃: 0.1207 吨/年
抛丸、	颗粒物	布袋除尘器	98%	4000	300	FQ002 排气筒	江苏省《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	颗粒物: 0.0548 吨/年

1.4 废气治理措施

(1) 本项目大气污染物治理方案

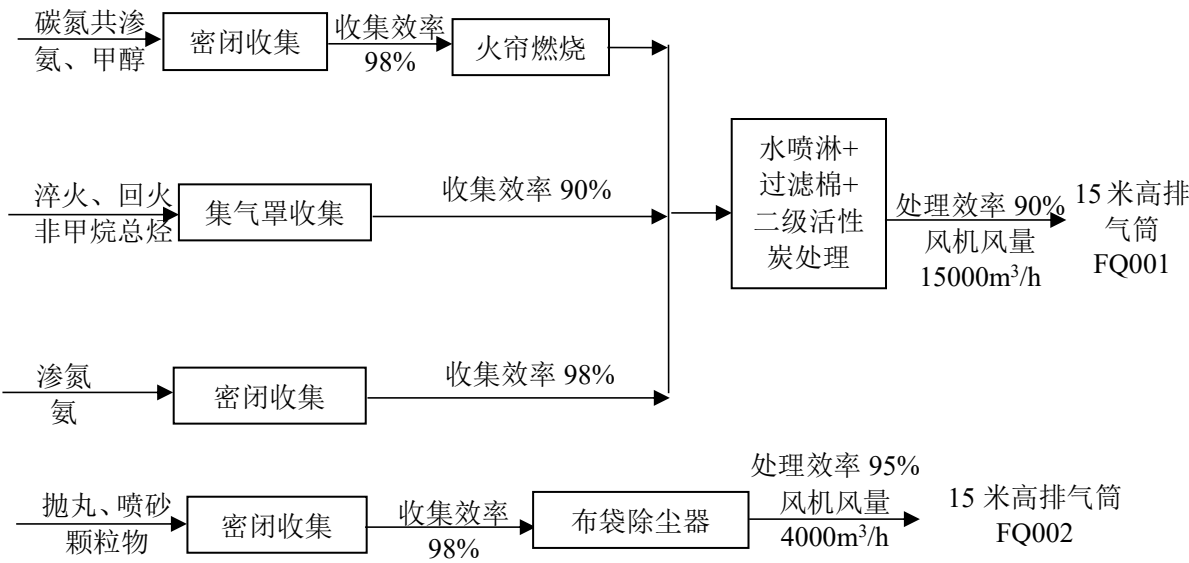


图 4-1 本项目废气处理工艺流程图

(2) 污染治理措施简述

①水喷淋：

根据氨气废气易溶于水的特点，采用喷淋塔方案对氨废气进行处理。喷淋塔以水为介质的废气处理设备，氨气废气进入喷淋塔底部，穿过喷淋层，喷淋头向下喷水，氨气废气和水接触并且溶于水，最后氨气废气基本全部溶于水，达到排放标准。喷淋塔外壳材质由耐腐蚀性材料制成，可抵抗氨气废气的腐蚀性，寿命长达十年且喷淋塔可适应不同浓度的氨气废气，性能稳定，运行过程中不阻碍车间内生产设备的工作。

表 4-6 废气污染源处理装置设计参数

参数名称	水喷淋塔
外形尺寸	Φ1200×8700mm
塔体主材	PP
进气风量	15000m³/h
空塔流速	1.0
填料层数	三层
填料类别	泰勒花环
液气比	2:1
液体成分	水
除雾器尺寸	Φ1200×200mm
更换频次	1m³/季

②二级活性炭处理设施：

本项目二级活性炭处理设施示意图如下所示：

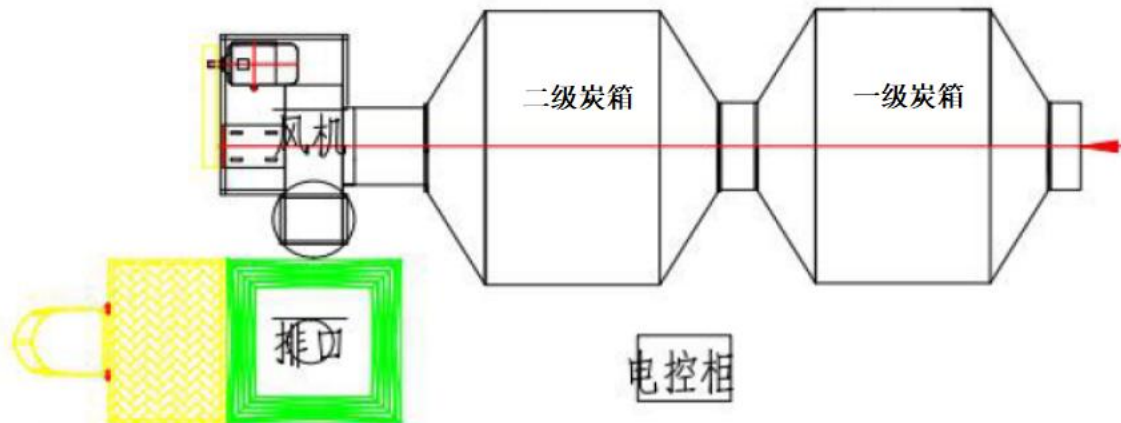


图 4-2 本项目二级活性炭处理设施示意图

活性炭是一种多孔性的含炭物质,它具有高度发达的孔隙构造,活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积,能与气体（杂质）充分接触,从而赋予了活性炭所特有的吸附性能,使其非常容易达到吸收收集杂质的目的。就象磁力一样,所有的分子之间都具有相互引力,活性炭孔壁上的大量的分子可以产生强大的引力,从而达到将有害的杂质吸引到孔径中的目的。

表 4-7 废气污染源处理装置设计参数

型号	单位	参数
总风量	m ³ /h	15000
过滤面积	m ²	15~20
脱附温度	℃	<50
本体外观、材质	/	颗粒状，平整均匀，无破损（煤质）
碘值	mg/g	≥800
灰份	%	<5
水份	%	<10
体密度	g/ml	0.3~0.55
含碳量	%	50~70
吸附阻力	Pa	850~1000
活性炭填充量	kg	1500kg*2 级
更换频次	/	1 次/3 个月

③布袋除尘器

含尘气体由进风口进入，经过灰斗时，气体中部分大颗粒粉尘受惯性作用被分离，直接落入灰斗底部。含尘气体通过灰斗后进入中箱体的袋过滤区，气体穿过滤袋，粉尘被阻留在滤袋处表面。净化后的气体经滤袋口进入上箱体后，再由出风口排出。

随着过滤时间的延长，滤袋上的粉尘层不断积厚，除尘设备的阻力不断上升，当设

备阻力上升到设定值时,清灰调协开始进行消灰。首先一分分室提升阀关闭,将过滤气流截断,然后电磁脉冲阀开启,压缩空气以极短促的时间在上箱体内迅速膨胀,涌入滤袋,使滤袋膨胀变形产生振动,并在逆向气流冲刷的作用下,附着在滤袋外表面上的粉尘剥离落入灰斗中。清灰完后,电磁脉冲阀关闭,提升阀打开,该室又恢复过滤状态。清灰各室依次进行,经过滤和清灰工作被截留的粉尘统一落入灰斗,再由灰斗排口集中排出,作为固废处置。

布袋中央除尘器是一种高效、实用、可靠稳定的新型除尘设备,这在国内脉冲消防除尘器中是少有的,在实用该除尘器后,可完全解决企业外逸飘尘和物料损失的烦恼。

布袋除尘器是一款不受粉尘浓度和特性所影响的除尘效率高、适应范围广和运行费用极低,维护方便等优点而逐渐成为各家具、工矿企业广泛应用的高效除尘设备。另外本脉冲布袋中央除尘器具有收集细微粉尘、效率高、能耗低、通过采用合理的配风方式可保证运行的每个吸尘点稳定的风量,可达到粉尘的高效回收,避免车间内外的粉尘污染。

表 4-8 布袋除尘器的技术性能

序号	项目	技术指标
1	设备本体外观、材质	碳素结构钢
	设备外形尺寸 (mm)	L3000*W6000*H5000
	配套风机风量 (m³/h)	4000
	布袋材质	高温毡过滤芯 (袋)
	可处理粉尘最小颗粒 um	5
	最高工作温度	260
	密度 (g/m²)	950
	过滤效率 (%)	>5um 粉尘 99.9%
	吸尘端口设计风速 (m/s)	>0.3m/s
	装机功率 (KW)	75
	更换周期	1~2 次/年

综上,对照 2025 年《国家污染防治技术指导目录》,本项目使用的废气治理设施均不属于该名录中低效类技术。

3) 废气收集效率分析

本项目多用炉、氮化炉、全自动生产线废气收集、治理设施均依托现有,废气收集效率可行。新增单台设计风量约 400m³/h,本项目增设 15 台多用炉、氮化炉,合计风机理论值 6000m³/h。

本项目新增喷砂、抛丸 4 台,单台设计风量约 1000m³/h,合计风机理论值 4000m³/h。

表 4-9 本项目废气收集效率可达性分析

序号	排气筒编号	污染源	风机理论值(m³/h)	新增配套风机风量(m³/h)	是否满足收集效果
1	FQ001	淬火、氮化	6000	7000	是
2	FQ002	抛丸、喷砂	4000	4000	是

4) 废气处理设施依托可行性分析

建设单位主要考虑了厂区设备的布置情况、产污节点的位置等因素，本项目废气处理和排放依托现有的处理设施和排气筒，原因如下：

①管路可达性：本项目电机生产线与现有废气处理设施均位于原有生产车间内，距离较近，收集管路布设至本项目生产区域是可行的；

②设施规模可行性：根据上文风机风量核算，设施规模分析是可行的；

③处理效果确保性：根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020），本项目采取的处理技术均为可行技术。

综上所述，本项目风量设置合理，因此，本报告集气罩收集效率按照 90%计算、密闭收集按 98%计算切实可行。本项目废气源强核算规范要求，风量设置合理，处理效率可行，因此，污染物排放源强结论可行，在此基础上，本项目所需求废气排放总量是合理的。

（4）废气净化装置去除率有效性分析

①有机废气（甲醇、非甲烷总烃）：本项目有机废气采用二级活性炭吸附装置，填充颗粒活性炭作为吸附介质。参照同类活性炭吸附装置处理有机废气非甲烷总烃的工程实例，根据《欣日盛塑业(无锡)有限公司年产包装塑桶 30 万只项目竣工环境保护验收检测报告》的监测数据，该项目注塑成型工段产生的废气有机废气，以非甲烷总烃计。废气经集气罩收集，由“二级活性炭吸附装置”处理后，尾气通过 15m 高排气筒 DA001 高空排放，其中二级活性炭装置对有机废气的去除效率在 90%以上，监测数据见下表。

表 4-10 二级活性炭吸附工程实例

点位	检测项目	标准限制		单位	检测日期2023.11.27			检测日期2023.11.28		
					第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
					检测结果					
进口	非甲烷总烃	浓度	60	mg/m³	34.4	36.4	36.4	31.5	33.0	32.8
		速率	-	kg/h	0.117	0.129	0.129	0.110	0.113	0.113
出口	非甲烷总烃	浓度	60	mg/m³	2.03	1.93	1.89	2.82	2.54	2.72
		速率	-	kg/h	0.0084	0.0077	0.008	0.012	0.011	0.012
非甲烷总烃去除效率				%	94.10	94.70	94.81	91.05	92.30	91.71
评价					合格	合格	合格	合格	合格	合格

由上表可知，本项目设置二级活性炭吸附装置处理有机废气的去除效率达到 90%是

可行的。

②氨气：本项目氨气采用水喷淋+二级活性炭吸附的组合式处理工艺治理，参照《无锡沃可发动机降噪部件有限公司技术改造项目》竣工验收检测报告，报告编号：

221012340039，DA004 废气设施为水喷淋+二级活性炭设施，废气设施的进口氨浓度为4.18~4.6mg/m³，出口氨浓度为未检出（<0.25mg/m³），相似设施对氨气的处理效率>94%，因此本项目保守取 90%可行。

③颗粒物：本项目抛丸和喷砂产生的颗粒物采用布袋除尘，布袋除尘器是一款不受粉尘浓度和特性所影响的除尘效率高、适应范围广和运行费用极低，维护方便等优点而逐渐成为各家具、工矿企业广泛应用的高效除尘设备。布袋除尘器具有收集细微粉尘、效率高、能耗低、通过采用合理的配风方式可保证运行的每个吸尘点稳定的风量，可达到粉尘的高效回收，避免车间内外的粉尘污染。根据《当前国家鼓励发展的环保产业设备(产品)目录》(第一批)布袋除尘器的除尘效率通常可以达到 95%以上，故本项目取 95%可行。

1.6 排气筒高度设施合理性

根据江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）要求：4.4.1 排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于 25m，其他排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响文件确定。新建污染源的排气筒必须低于 15m 时，其最高允许排放速率按表 1 所列速率限值的 50%执行。

本项目利用位于江苏省无锡市新吴区梅村街道新阳路 58 号，建筑总高 15 米，本项目二级活性炭设置在厂区东侧地面，设置 2 根排气筒 FQ001、FQ002，废气排放口经外墙延伸后，最终高于建筑物屋顶，设置排气筒高度 15 米。

本项目对照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）附录 C 表 C.1 废气防治推荐可行技术参考表，废气治理措施可行性分析见下表。

表 4-11 本项目废气治理措施可行性技术对照一览表

污染源名称	污染物名称	治理措施	推荐技术	是否为可行技术	判断依据
碳氮共渗、淬火、回火、渗氮	氨	火帘燃烧+水喷	喷淋塔、水吸收	是	《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》
	甲醇、非甲		活性炭吸附、吸附/浓缩+热力燃烧/催		

	烷总 烃	淋+过 滤棉+ 二级 活性 炭	化氧化		(HJ1124-2020)
抛丸、喷砂	颗粒物	布袋 除尘 器	除尘设施、袋式除 尘、湿式除尘	是	

1.7 无组织排放达标分析

本项目无组织废气排放及估算结果详见下表：

表 4-12 无组织排放废气（面源）参数调查清单

名称	面源起点经纬度/°		面源海 拔高度 /m	面源 长度 /m	面源 宽度 /m	与正北 夹角/°	年排放小 时数/h	排放 工况	污染物排放速率 (kg/h)	
	E	N							污染物	速率
生 产 车 间	120°27'34.25"	31°31'22.99"	10	60	30	45	2400	正常	氨	0.0012
									甲醇	0.0004
									非甲烷总 烃	0.0308
									颗粒物	0.0091

表 4-13 估算模式计算结果统计

污染源	污染因子	厂界浓度 (mg/m ³)	厂界浓度标准限值 (mg/m ³)
生产车间	氨	0.003499	1.5
	甲醇	0.0001196	1.0
	非甲烷总烃	0.009211	4
	颗粒物	0.000035	0.5

由上表可知，无组织排放的非甲烷总烃、甲醇、颗粒物达到江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准，无组织排放的氨达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准。

1.8 卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推荐技术导则》（GB/T39499-2020）的有关规定，无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时，其浓度如超过 GB3095 规定的居住区容许浓度限值，则无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离。无组织排放量计算卫生防护距离公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (B \cdot L^c + 0.25r^2)^{0.50} \cdot L^D$$

式中：

C_m ——标准浓度限值；

L ——工业企业所需卫生防护距离；

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径；

A 、 B 、 C 、 D ——卫生防护距离计算系数；

Q_c ——污染物可达到控制水平速率（kg/h）。

本项目为改扩建项目，卫生防护距离计算按照全厂无组织废气排放情况进行，等标排放量计算结果如下表：

表 4-14 建设项目大气有害物质等标排放量计算结果表

产物位置	污染物名称	全厂无组织排放量 (t/a)	Q_c 排放速率 kg/h	C_m 小时标准浓度 mg/m ³	Q_c/C_m
生产车间	氨	0.004	0.0017	0.2	0.085
	甲醇	0.003	0.0013	3	0.0004
	非甲烷总烃	0.1134	0.0473	2	0.0237
	颗粒物	0.0219	0.0091	0.36	0.0253

根据上表，经计算等标排放量差值大于 10%，选取氨进行卫生防护距离计算，详见下表 4-15。

表 4-15 卫生防护距离计算参数表

污染源名称	污染指标	计算系数				污染物最大排放速率 (kg/h)	C_m (mg/Nm ³)	无组织排放源面积 (m ²)	无组织排放源高度 (m)	计算卫生防护距离 $L_{\text{卫}}$ (m)	L (m)
		A	B	C	D						
生产车间	甲醇	470	0.021	1.85	0.84	0.0013	3.0	1800	10	0.0254	50

经上表计算结果，建议本项目建成后全厂的卫生防护距离终值为生产车间外 50 米范围。经现场踏勘，在该卫生防护距离内无居民点、学校、医院等敏感环境保护目标。

1.9 大气污染源监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020），需定期对各废气排放口、厂界等各污染物浓度进行监测，建议监测内容和频次如下表所示。

表 4-16 废气监测计划表

监测项目	点位	监测指标	监测频次
废气	FQ001	氨、甲醇、非甲烷总烃	1 年 1 次
	FQ002	颗粒物	1 年 1 次
	厂界	颗粒物、氨、甲醇、非甲烷总烃	1 年 1 次
	厂房门窗或通风口、其他开口	非甲烷总烃	

1.10 非正常工况大气污染物产生及排放情况

本项目生产废气污染物来源于碳氮共渗、淬火、回火、渗氮、喷砂、抛丸，各废气处理设施与生产设施同步启停，不存在明显的非正常启停工况下的污染排放情况，本报告考虑废气处理设施故障，按照去除效率 0%计，排放时间按照 1 小时/次计，事故状态最多不超过 1 次/年，则非正常工况下的污染物排放源强详见下表 4-17。

表 4-17 本项目有组织废气非正常工况下排放情况一览表

污染物 排放源	污染物	事故原因	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	持续 时间 (h/次)	执行标准	
						浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)
FQ001	氨	废气处理 效率 0%	3.81111	0.0572	1	/	4.9
	甲醇		1.3611	0.0204		50	1.8
	非甲烷总烃		18.5	0.2775		60	3
FQ002	颗粒物	废气处理 效率 0%	114.0625	0.4563	1	20	1

由上表可知：本项目非正常工况下有组织排放的非甲烷总烃、甲醇浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 的标准限值，氨浓度均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准，颗粒物浓度不满足《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021)表 1 的标准限值。建设单位需要严格管理和维护废气污染治理设施，杜绝非正常工况的产生、降低或避免非正常工况的污染物排放影响。

2、废水**(1) 废水污染物产生源强及污染治理措施****表 4-18 本项目水污染物产生及污染防治措施情况表**

产排污 环节	类别	污染物种 类	污染物产生源强		污染治理设施			
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理能力	治理工艺	治理 效率	是否为可行 技术
员工生活	生活污水	废水量	—	513	/	厌氧生化	—	是
		COD	500	0.2565			25%	
		SS	400	0.2052			40%	
		氨氮	40	0.0205			—	
		总氮	60	0.0308			—	
		总磷	5	0.0026			—	
设备冷却	冷却废水	废水量	—	120	/	/	—	/
		COD	200	0.024			—	
		SS	150	0.018			—	

续上表：
运营期
环境影响
和保护措施

(2) 废水污染物排放情况

表 4-19 本项目（全厂）水污染物排放情况表

废水类别	废水量 (t/a)	污染物 种类	污染物排放源强		排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况				排放 标准 (mg/L)
			排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)				编号	名称	类型	地理坐标	
生活污水 (本项目)	513	COD	375	0.1924	直接排放 ☐ 间接排放 ☒	无锡市高新 水务有限梅 村水处理厂	非连续稳 定排放, 有 规律	WS-01	总排口	一 般 排 口	E: 120°24'30.8376" N: 31°34'20.535"	pH 6-9 COD 500 SS 400 氨氮 45 总氮 70 总磷 8
		SS	240	0.1231								
		氨氮	40	0.0205								
		总氮	60	0.0308								
		总磷	5	0.0026								
冷却废水 (本项目)	120	COD	200	0.024	直接排放 ☐ 间接排放 ☒	无锡市高新 水务有限梅 村水处理厂	非连续稳 定排放, 有 规律	WS-01	总排口	一 般 排 口	E: 120°27'9.65" N: 31°31'51.1"	pH 6-9 COD 500 SS 400 氨氮 45 总氮 70 总磷 8
		SS	150	0.018								
厂区综合 污水(本 项目建 成后全 厂情 况)	1986	COD	198.29	0.3938								
		SS	137.87	0.2738								
		氨氮	13.39	0.0266								
		总氮	20.14	0.04								
		总磷	1.71	0.0034								

由上表可知：本项目及本项目建成后全厂接管水质可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准。

运营期环境影响和保护措施

(3) 废水污染物排放口自行检测要求

表 4-20 本项目水污染物自行监测要求

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	其他信息
1	废水	WS-01	污水接管口	流量	pH	手工	非连续采样至少 3 个	1 次/年	/
					化学需氧量	手工	非连续采样至少 3 个	1 次/年	/
					悬浮物	手工	非连续采样至少 3 个	1 次/年	/
					氨氮	手工	非连续采样至少 3 个	1 次/年	/
					总氮	手工	非连续采样至少 3 个	1 次/年	/
					总磷	手工	非连续采样至少 3 个	1 次/年	/

(4) 废水接管梅村水厂集中处理的可行性分析

梅村水厂现有工程位于新吴区梅村镇梅里路安乐桥伯渎港与梅花港交汇处，污水处理厂东临梅花港，北邻伯渎港，东南侧紧靠梅村消防站，占地面积 75000 平方米。

梅村水厂现有一期工程规模 3.0×10⁴m³/d，二期规模 3.0×10⁴m³/d，三期再扩建 5.0×10⁴m³/d（一阶段先实施 3.0×10⁴m³/d，二阶段实施 2.0×10⁴m³/d），四期扩建 2.5×10⁴m³/d，总处理规模 13.5 万 m³/d。

一期工程于 2007 年年底进行升级提标，工艺流程为：A²/O-SBR+滤布滤池工艺，并于 2008 年正式运行，并于 2008 年 6 月通过环保验收。二期工程设计采用 MBR 工艺，处理规模 3.0×10⁴m³/d，于 2008 年开工建设，并于 2008 年 11 日通过环保验收；三期一阶段工程设计采用 MBR 工艺，处理规模 3.0×10⁴m³/d，于 2011 年开工建设，现已投入运营；三期二阶段工程设计采用 MBR 工艺，处理规模 2.0×10⁴m³/d；四期扩建工程项目采用 MSBR+滤布滤池+超滤处理工艺，处理规模 2.5×10⁴m³/d；现状已经具备 13.5 万吨/日的处理能力。

梅村水厂一期工程提标升级后 COD、氨氮、TN、TP 等主要指标执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》标准（DB32/1072-2007）：即 pH 在 6~9 之间、COD≤50mg/L、SS≤10mg/L、氨氮≤5(8)mg/L、

TP≤0.5mg/L、TN≤15mg/L。

梅村水处理厂二期、三期工程的尾水作为景观环境用水及河道补给水排入梅花港（佳美浜）、梅荆浜、伯渎港，尾水的 COD、BOD₅ 执行《地表水环境质量标准》Ⅳ类水质要求；SS、氨氮、TN、TP 应达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)表 1 中的一级 A 标准的要求：即 pH 在 6~9 之间、COD≤30mg/L、SS≤10mg/L、氨氮≤5(8)mg/L、TP≤0.5mg/L、TN≤15mg/L。

①污水处理工艺

梅村水处理厂已于 2008 年 10 月完成现有一期 3 万吨/日处理设施的提标升级改造。升级改造工程是在原有工艺基础上，强化了如下工艺措施：一是将 CAST 池改造为 A²O-SBR 池；二是在 A²O-SBR 池序批区投加生物填料；三是在 A²O-SBR 池后增建滤布滤池；四是在 A²O-SBR 池出水进滤布滤池前增设絮凝剂投加装置。升级改造后的污水处理工艺见图 4-5。

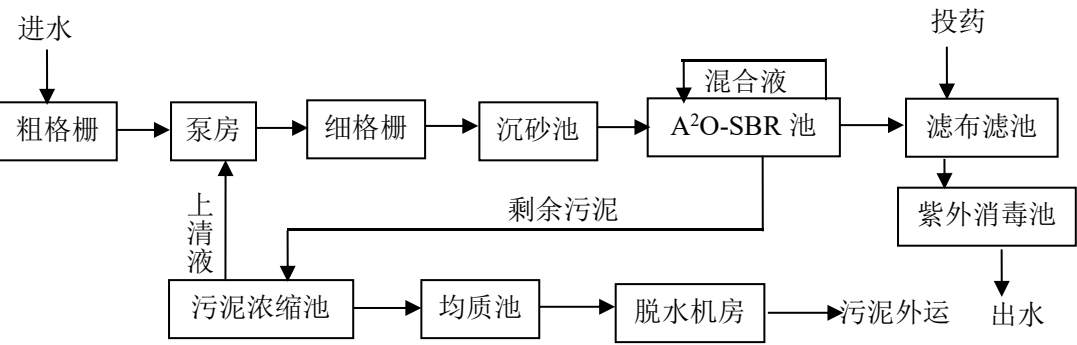


图 4-5 污水处理厂一期废水处理工艺流程简图

二期日处理 3 万吨废水工艺流程见图 4-6。

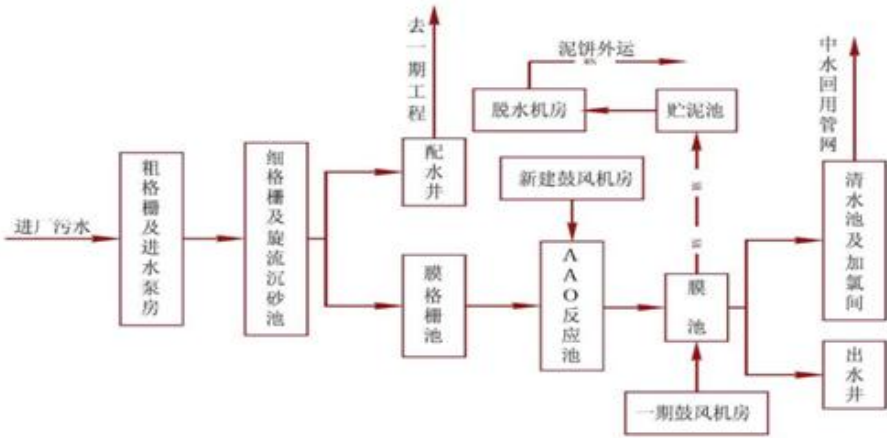


图 4-6 污水处理厂二期废水处理工艺流程简图

三期一阶段日处理废水 3 万吨项目目前正土建中，主要采用 BNR-MBR 一体化处理池、粗格栅、进水泵房、细格栅、沉砂池及膜格栅等，具体工艺流程见图 4-7。

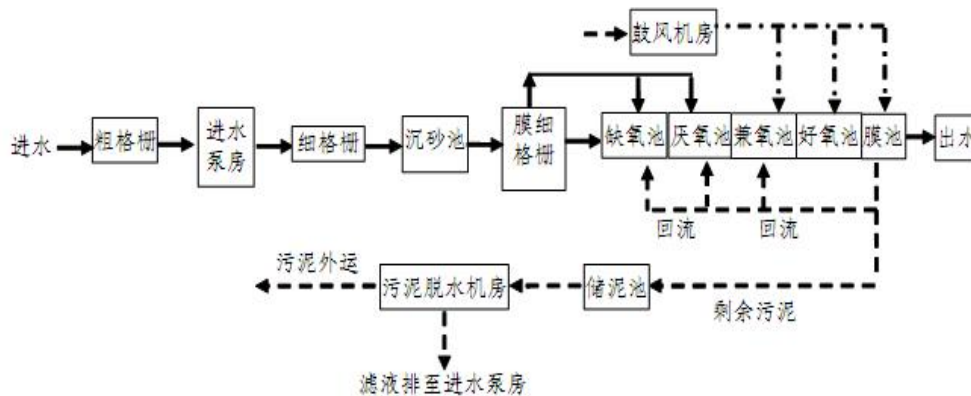


图 4-7 污水处理厂三期一阶段废水处理工艺流程简图

表 4-21 梅村水处理厂二期、三期进出水水质表

序号	控制项目	进水水质	出水水质	去除率
1	pH	6-9	6-9	-
2	BOD ₅	200mg/L	6mg/L	97%
3	COD	400mg/L	30mg/L	92.5%
4	SS	250mg/L	10mg/L	96%
5	氨氮	35mg/L	*5（8）mg/L	85.7%（77.1%）
6	TN	-	15mg/L	-
7	TP	4.5mg/L	0.5mg/L	88.9%

注：括号外数值水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

污水处理厂出水指标将达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）表 1 中的一级 A 标准的要求。

②接管可行性分析

梅村水处理厂服务范围东、北至新吴区界，西、南至沪宁高速公路；包括商业配套区沪宁高速公路以东片区、高新产业 B 区全部范围和高新产业 C 区全部范围，总服务面积约 76.6 平方公里。本项目位于无锡市新吴区梅育路 112 号，处于梅村水处理厂服务范围内，因此本项目废水接管梅村水处理厂是可行的。

③处理规模的可行性分析

本项目污水拟接入梅村水处理厂三期工程进行处理，污水厂现已具备 13.5 万 m³/d 的处理能力，尚有足够余量（3.04 万 m³/d）。本项目新增废水排放量约 2.11t/d（633t/a），仍然在梅村水处理厂的剩余污水接管容量内，且梅村水处理厂已将本项目纳入接管计划，故本项目的废水接入该污水厂集中处理的方案是可行的。

运营期环境影响和保护措施	(1) 工艺及接管标准上的可行性分析 建设项目废水主要为生活污水、冷却废水水质可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准，满足梅村水处理厂水质接管要求，污水中不含有对梅村水处理厂污水处理工艺造成不良影响的物质，不会影响梅村水处理厂的处理工艺，因此排入梅村水处理厂集中处理是可行的。
--------------	--

3、噪声

3.1 噪声预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的规定，本项目选取相应的预测模式，计算过程如下：

3.1.1. 室内声源等效室外声源计算公式

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的 A 声级

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；

R ——房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

③计算出靠近室外围护结构处的声压级

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位

运营期环境影响和保护措施	于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级 $L_w = L_{p2}(T) + 10\lg S$ 式中： L_w——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB； $L_{p2}(T)$——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB； S——透声面积，m²。 3.1.2. 室外声源预测方法 ①基本公式 户外声传播衰减包括几何发散（A_{div}）、大气吸收（A_{atm}）、地面效应（A_{gr}）、屏障屏蔽（A_{bar}）、其他多方面效应（A_{misc}）引起的衰减。 距声源点 r 处的 A 声级按下式计算： $L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$ 式中：$L_p(r)$——预测点处声压级，dB； $L_p(r_0)$——参考位置 r_0 处的声压级，dB； D_C——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB； A_{div}——几何发散引起的衰减，dB； A_{atm}——大气吸收引起的衰减，dB； A_{gr}——地面效应引起的衰减，dB； A_{bar}——障碍物屏蔽引起的衰减，dB； A_{misc}——其他多方面效应引起的衰减，dB。 ②无指向性点声源几何发散衰减计算 $L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$ 式中：$L_p(r)$——预测点处声压级，dB； $L_p(r_0)$——参考位置 r_0 处的声压级，dB； r——预测点距声源的距离； r_0——参考位置距声源的距离。
--------------	---

3.1.3. 拟建工程声源对预测点产生的贡献值

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

3.1.4. 拟建工程的噪声预测值

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值，dB。

3.2 项目噪声源调查

本项目生产车间实行 8 小时单班制；根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中的要求，建设项目以厂区内各主要噪声设备作为噪声源，以厂界为预测点，预测在采取相应噪声防治措施后主要噪声设备对厂界的噪声贡献值。

本项目为扩建项目，新增室外、室内噪声源分布情况见下表。

运营期环境影响和保护措施

表 4-22 本项目噪声源调查清单（室内声源）																		
序号	建筑物	名称	型号	设备数量 （台）	单台设备 声功率级/ dB（A）	综合声功 率级/dB （A）	声源控制 措施	相对空间位置/m			距室内边界距离 /m		室内边界 声级/dB （A）	运行时段	建筑物插 入损失 /dB（A）	建筑物外噪声		
								X	Y	Z						方位	声压级 /dB（A）	建筑物 外距离
1	生产车间	抛丸机	/	2	70	73	优先选择 用低噪声 设备，设备 设置于室 内，车间厂 房隔声，围 墙隔声，距 离衰减	20	25	1	东	10	32	0:00~24:00	20	东	39.8	1
											南	25	24					
											西	20	26					
											北	35	21.1					
2		喷砂机	/	2	70	73		18	20	1	东	12	30.4	0:00~24:00	20			
											南	20	26					
											西	18	26.9					
											北	40	20					

表 4-23 本项目噪声源强调查清单（室外声源）									
序号	声源名称	型号	空间相对位置			声源源强 /dB(A)	声源控制措施	运行时段	
			X	Y	Z				
1	冷却塔	10T/H	15	30	1	80	基础减振、墙体隔 声、距离衰减	8:00~16:00	
2	空压机	/	18	40	1	80			
3	废气设施风机	风机风量 4000m³/h	25	35	1	80			

注：选取生产车间西南角为 0 点，XYZ 为设备相对 0 点位置。

3.3 厂界噪声预测结果

噪声源对各厂界的影响预测见下表。

表 4-24 本项目设备噪声对厂界的影响预测结果 单位：dB（A）

厂界		贡献值	背景值	叠加影响值	标准	达标分析
东厂界	昼间	51.6	56	57.3	65	达标
南厂界	昼间	44.0	64	64.0	65	达标
西厂界	昼间	50.2	63	63.2	65	达标
北厂界	昼间	46.3	62	62.1	65	达标

由上表可知：本项目各噪声设备经厂房隔声、优化布局、距离衰减等措施后，各厂界处昼间噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

3.4 环境监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）要求和建设单位实际生产情况，监测项目和监测内容如下表。

表 4-24 噪声监测计划

监测项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	东、南、西、北厂界	连续等效 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准

2. 固体废物

4.1 固废属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2025）的规定识别得到本项目的固体废物有废金属、清洗废液、废油、槽渣、废活性炭、废包装桶、生活垃圾。判定依据及结果见下表。

表 4-25 本项目副产物属性判定表

序号	产生工序	副产物名称	形态	主要成分	种类判断		
					固体废物	副产品	判定依据
1	抛丸、喷砂	废金属	固态	金属	√	/	《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2025）
2	清洗	清洗废液	液态	有机物	√	/	
3	淬火	废油	液态	矿物油	√	/	
4	淬火、盐淬、水淬	槽渣	固态	金属、矿物油	√	/	
5	废气设施	废活性炭	固态	活性炭、有机物	√	/	
6	废气设施	废过滤棉	固态	有机物	√	/	
7	废气设施	喷淋废液	液态	有机物	√	/	
8	废气设施	收集粉尘	固态	金属	√	/	
9	废气设施	废布袋	固态	棉	√	/	

运营期环境影响和保护措施

10	原料包装	废包装桶	固态	有机物	√	/	
11	员工生活	生活垃圾	固态	生活垃圾	√	/	

4.2 固体废物产生源强核算

表 4-26 本项目固废产生量情况表

序号	产生工序	副产物名称	核算方法	产生量 (t/a)	产生源强核算依据
1	抛丸、喷砂	废金属	类比分析法	5	根据同行业类比, 本项目预计产生废金属 5t/a。
2	清洗	清洗废液	物料衡算法	12.24	根据水平衡图, 本项目新增清洗废液 12.24t/a。
3	淬火	废油	类比分析法	0.2	类比现有项目, 预计新增产生废油 0.2t/a。
4	淬火、盐淬、水淬	槽渣	类比分析法	2.5	类比现有项目, 预计新增产生槽渣 2.5t/a。
5	废气设施	废活性炭	经验系数法	1.2329	根据活性炭更换频次计算, 每年更换 4 次, 产生废活性炭 6.5994t/a (包括吸附废气量 0.5994t/a), 现有项目已评价 5.3665t/a, 本项目新增 1.2329t/a。
6	废气设施	废过滤棉	类比分析法	0.4	类比现有项目, 本项目新增废过滤棉 0.4t/a。
7	废气设施	喷淋废液	类比分析法	0	类比现有项目, 本项目不新增喷淋废液。
8	废气设施	收集粉尘	物料衡算法	1.0402	根据废气产生排放情况, 本项目新增收集粉尘 1.0402t/a。
9	废气设施	废布袋	类比分析法	0.5	类比现有项目, 本项目新增废布袋 0.5t/a。
10	原料包装	废包装桶	经验系数法	0.9	本项目新增合计使用化学品约 9t/a, 化学品包装规格大小不一, 按照 20kg/桶装计算, 预计产生废包装桶 450 只/年, 每只重量 2kg 计算, 产生废包装桶 0.9t/a。
11	员工生活	生活垃圾	经验系数法	4.56	本项目新增职工人数 38 人, 生活垃圾按 0.4kg/d·人计, 产生生活垃圾 4.56t/a。

废活性炭: 活性炭更换周期按照《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知(苏环办〔2021〕218 号)》中的要求计算:

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中:

T—更换周期, 天;

m—活性炭的用量, kg;

s—动态吸附量, %; (取 10%)

c—活性炭削减的 VOCs 浓度, mg/m³;

Q—风量, 单位 m³/h;

t—运行时间, 单位 h/d。

FQ001 废气设施: $T=1500 \times 10\% \div (16.65 \times 10^{-6} \times 15000 \times 8) = 75$ 天。

根据上述计算结果可知, 本项目建成后满负荷生产情况下, FQ001 废气设施理论上一年更换 4 次, 可以满足处理要求。

4.3 固体废物属性判别

根据《国家危险废物名录(2025 年版)》判定本项目固体废物是否属于危险废物。根据副产物产生情况分析和副产物属性判定, 本项目固体废物分析结果见下表。

运营期环境影响和保护措施	表 4-27 本项目固体废物属性判定结果表												
	序号	工序/生产线	固体废物名称	主要有害物质	物理性质	危险特性	固废属性	固废代码	固废编码	产生量(t/a)	综合利用量(t/a)	处理处置量(t/a)	贮存方式
	1	抛丸、喷砂	废金属	金属	固态	/	一般固废	SW17	900-002-S17	5	5	0	袋装
	2	废气设施	收集粉尘	金属	固态	/	一般固废	SW17	900-002-S17	1.0402	1.0402	0	袋装
	3	废气设施	废布袋	棉	固态	/	一般固废	SW59	900-009-S59	0.5	0.5	0	袋装
	4	清洗	清洗废液	有机物	液态	T/C	危险废物	HW17	336-064-17	12.24	0	12.24	桶装
	5	淬火	废油	矿物油	液态	T	危险废物	HW08	900-203-08	0.2	0	0.2	桶装
	6	淬火、盐淬、水淬	槽渣	金属、矿物油	固态	T/C	危险废物	HW17	336-064-17	2.5	0	2.5	桶装
	7	废气设施	废活性炭	活性炭、有机物	固态	T	危险废物	HW49	900-039-49	1.2329	0	1.2329	袋装
	8	废气设施	废过滤棉	有机物	固态	T/In	危险废物	HW49	900-041-49	0.4	0	0.4	袋装
	9	原料包装	废包装桶	有机物	固态	T/In	危险废物	HW49	900-041-49	0.9	0	0.9	袋装
	10	员工生活	生活垃圾	生活垃圾	固态	/	一般固废	SW64	900-099-S64	4.56	0	4.56	袋装
	表 4-28 本项目危险废物汇总表												
	序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	分类、分区、密封桶、密封袋密封存放	
1	清洗废液	HW17	336-064-17	12.24	清洗	液态	有机物	有机物	每月	T/C			
2	废油	HW08	900-203-08	0.2	淬火	液态	矿物油	矿物油	每月	T			
3	槽渣	HW17	336-064-17	2.5	淬火、盐淬、水淬	固态	金属、矿物油	矿物油	每月	T/C			
4	废活性炭	HW49	900-039-49	1.2329	废气设施	固态	活性炭、有机物	有机物	每月	T			

运营期环境影响和保护措施

	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.4	废气设施	固态	有机物	有机物	每年	T/In	
5	废包装桶	HW49	900-041-49	0.9	原料包装	固态	有机物	有机物	每周	T/In	
6	生活垃圾	SW64	900-099-S64	4.56	员工生活	固态	生活垃圾	生活垃圾	每天	/	密封储存

*注：上表危险特性中 T 指毒性、I 指易燃性、In 指感染性。

4.4 固体废物处理处置情况

本项目建成后，全厂固废利用处置方式见下表。

表 4-29 全厂固废利用处置方式一览表

序号	固体废物名称	物理性质	固废属性	危险特性	固废代码	固废编码	原项目产生量 (t/a)	本项目产生量 (t/a)	“以新带老”削减量 (t/a)	全厂产生量 (t/a)	利用处置方式	是否符合要求
1	清洗废液	液态	危险废物	T/C	HW17	336-064-17	2.04	12.24	0	14.28	委托有资质单位处置	符合
2	废油	液态		T	HW08	900-203-08	0.18	0.2	0	0.38		
3	槽渣	固态		T/C	HW17	336-064-17	2.3	2.5	0	4.8		
4	废活性炭	固态		T	HW49	900-039-49	5.3665	1.2329	0	6.5994		
	废过滤棉	固态		T/In	HW49	900-041-49	0	0.4	0	0.4		
5	喷淋废液	液态		T	HW09	900-007-09	4	0	0	4		
6	废包装桶	固态		T/In	HW49	900-041-49	0.2	0.9	0	1.1		
7	废切削液	液态		T	HW09	900-006-09	0.1	0	0.1	0		
8	废矿物油	液态		T, I	HW08	900-217-08	0.1	0	0.1	0		
9	废抹布手套	固态	T/In	HW49	900-041-49	0.1	0	0.1	0			
合计							/	/	/	31.5594		
10	生活垃圾	固态	一般固废	/	SW64	900-099-S64	5.64	4.56	1.44	8.76	环卫部门统一清运	
11	废金属	固态		/	SW17	900-001-S17	10	5	10	5	物资单位回收	
12	收集粉尘	固态		/	SW17	900-002-S17	0	1.0402	0	1.0402		

	13	废布袋	固态		/	SW59	900-009-S59	0	0.5	0	0.5		

运营期环境影响和保护措施	(2) 危废处置单位概况																	
	本项目危险废物均应委托有资质单位处理处置。本项目所在地周围危废处置单位的列举情况详见下表，建设单位在项目建成后应结合产生的危废种类、周围危废处置单位的资质和能力、与项目所在地的距离等方面综合考虑，尽量就近选择处置单位。																	
	表 4-30 危废处置单位概况																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>企业名称</th><th>地址</th><th>许可证号</th><th>经营品种及能力</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>无锡市工业废物安全处置有限公司</td><td>无锡市青龙山村（桃花山）</td><td>JS02000OI032-14</td><td>医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、废胶片相纸（HW16）、含金属羰基化合物废物（HW19）、有机磷化合物废物（HW37）、有机氰化物废物（HW38）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（仅限化工行业生产过程中产生的废活性炭（900-039-49）、含有或直接沾染毒性、感染性危险废物的包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）、研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物（900-047-49）（不包括HW03、900-999-49））、废催化剂（HW50，仅限于261-151-50、261-183-50、263-013-50、275-009-50、276-006-50）共计 2.3 万吨/年。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>无锡中天固废处置有限公司</td><td>无锡市新区鸿山镇环鸿东路 9 号</td><td>JS02000OD379-9</td><td>处置、利用废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、染料、涂料废液（HW12）、废显影液、定影液、废胶片（HW16）、表面处理废液（HW17）、废酸（HW34）、废碱（HW35）、含酚废液（HW39）、含醚废液（HW40）、废有机卤化物废液（HW45）100000 吨/年；处理废电路板（HW49,900-045-49）6000 吨/年；处置、利用废活性炭（HW02、HW 04、HW05、HW06、HW13、HW18、HW39、HW49）8000 吨/年；清洗含〔HW08、09、12、13、16、17、34、35、37、39、40、06、45〕的废包装桶（HW49,900-041-49）6 万只/年，含〔酸碱、溶剂、废油〕的包装桶；（HW49,900-041-49）14 万只/年（不含氮、磷，其中铁桶 5 万只/年、塑料桶 9 万只/年）；处置、利用废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉（900-451-13）26000 吨/年。</td></tr> </tbody> </table>				序号	企业名称	地址	许可证号	经营品种及能力	1	无锡市工业废物安全处置有限公司	无锡市青龙山村（桃花山）	JS02000OI032-14	医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、废胶片相纸（HW16）、含金属羰基化合物废物（HW19）、有机磷化合物废物（HW37）、有机氰化物废物（HW38）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（仅限化工行业生产过程中产生的废活性炭（900-039-49）、含有或直接沾染毒性、感染性危险废物的包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）、研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物（900-047-49）（不包括HW03、900-999-49））、废催化剂（HW50，仅限于261-151-50、261-183-50、263-013-50、275-009-50、276-006-50）共计 2.3 万吨/年。	2	无锡中天固废处置有限公司	无锡市新区鸿山镇环鸿东路 9 号	JS02000OD379-9
序号	企业名称	地址	许可证号	经营品种及能力														
1	无锡市工业废物安全处置有限公司	无锡市青龙山村（桃花山）	JS02000OI032-14	医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、废胶片相纸（HW16）、含金属羰基化合物废物（HW19）、有机磷化合物废物（HW37）、有机氰化物废物（HW38）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（仅限化工行业生产过程中产生的废活性炭（900-039-49）、含有或直接沾染毒性、感染性危险废物的包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）、研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物（900-047-49）（不包括HW03、900-999-49））、废催化剂（HW50，仅限于261-151-50、261-183-50、263-013-50、275-009-50、276-006-50）共计 2.3 万吨/年。														
2	无锡中天固废处置有限公司	无锡市新区鸿山镇环鸿东路 9 号	JS02000OD379-9	处置、利用废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）、染料、涂料废液（HW12）、废显影液、定影液、废胶片（HW16）、表面处理废液（HW17）、废酸（HW34）、废碱（HW35）、含酚废液（HW39）、含醚废液（HW40）、废有机卤化物废液（HW45）100000 吨/年；处理废电路板（HW49,900-045-49）6000 吨/年；处置、利用废活性炭（HW02、HW 04、HW05、HW06、HW13、HW18、HW39、HW49）8000 吨/年；清洗含〔HW08、09、12、13、16、17、34、35、37、39、40、06、45〕的废包装桶（HW49,900-041-49）6 万只/年，含〔酸碱、溶剂、废油〕的包装桶；（HW49,900-041-49）14 万只/年（不含氮、磷，其中铁桶 5 万只/年、塑料桶 9 万只/年）；处置、利用废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉（900-451-13）26000 吨/年。														
综上所述，本项目所在地周边有上述危险废物类别处理处置的资质单位较多，且有一定的处理能力和处理余量，可消纳本项目产生的危险废物。因此，本项目产生的危险废物委托处置的方式可行。																		

运营期环境影响和保护措施	4.5 固体废物环境影响分析 (1) 固体废弃物产生情况及分类 固体废物应实行全过程严格管理，从产生源头起分类收集、分区贮存、分类处理处置。一般工业固废和危险固体废物应分别设置存贮设施或场所，不可以一般工业固废和危险固体废物混合收集或存档，也不可将一般工业固废和生活垃圾等混入危险废物中。 (2) 一般固体废物 本项目产生的一般工业废物有生活垃圾等，其贮存场所满足《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）的要求，无危险废物和生活垃圾混入，防止雨水进入造成二次污染。厂内堆放和转移运输过程应防止抛撒逸散，转移过程不会对沿线环境造成不良影响。 (3) 危险废物 ①固体废物包装、收集环境影响 本项目危险废物贮存场所设置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设置暂存场所，并分类存放、贮存。危废贮存场所要满足防渗漏等“四防”要求，进行场地防渗处理，如采用工业地坪，使渗透系数不大于10^{-12}cm/s，以降低贮存场所本身对环境的影响。 危险废物在包装收集时，按《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》要求，根据危险废物的性质和形态，采用相应材质、容器进行安全包装，加强对危险废物的管理，盛装危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；盛装危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容，防止危险废物泄漏。 危险废物贮存场所需按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的相关要求设置危险废物环境保护图形标志。 ②危险废物运输环境影响 本项目危废运输易产生影响的污染物主要为清洗废液、废油、槽渣、废活性炭等，危险废物的运输按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》和《危险废物转移联单管理办法》中对危险废物的相应要求进行，有效防止危险废物转移过程中污染
--------------	--

运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	环境。运输危险废物需采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。运输车辆进行需定期进行检查和维护，对有渗漏的车辆必须强制淘汰，同时应调整好运输的时间，使其尽可能集中，避免夜间运输，以保护环境和减少对周围群众的影响。 基于以上要求，对本项目运输路线进行如下规划： I、废物运输线路以项目地理位置、危废产生单位地理位置分布、产生量、运输时间分配等因素综合考虑。原则上，废物运输车安排专人执行，使运输服务标准化。 II、在规划线路上，事先调查各产生单位的地理环境状况、交通、街道路线情况，同一区域的产生单位同类工业废物规划在同一车次执行清运。 为了减少运输对沿途的影响，防止运输沿线环境污染，建议采取以下措施： I、采用密封运输车装运，对在用车加强维修保养，并及时更新运输车辆，确保运输车的密封性能良好。 II、定期清洗运输车辆，做好道路及其两侧的保洁工作。 III、优化运输路线，运输车辆尽可能避开居住区、学校敏感区，确需路过的，必须严格控制、缩短运输车在敏感点附近滞留的时间。 IV、每辆运输车都配备必要的通讯工具，供应急联络用，当运输过程中发生事故，运输人员必须尽快通知有关管理部门进行妥善处理。 V、加强对运输司机的思想教育和技术培训，避免交通事故的发生。 VI、避免夜间运输发生噪声扰民现象。 VII、对运输车辆注入信息化管理手段；加强运输车辆的跟踪监管；建立运输车辆的信息管理库，实现计量管理和运输的信息反馈制度。 VIII、危险废物运输车辆须经环保主管部门及本中心的检查，并持有主管部门签发的许可证，负责废物的运输司机须通过内部培训，持有证明文件。 IX、承载危险废物的车辆须设置明显的标志或适当的危险符号，车辆所载危险废物须注明废物来源、性质和运往地点，必要时派专门人员负责押运。组织危险废物的运输单位，在事先也应作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。
--	---

运营期环境影响和保护措施	③堆放、贮存场所的环境影响 I、固废分类贮存，一般固体废物与危险废物分类贮存，分别设置库房和贮存场地。 II、危险固体废物均暂存于危废仓库，危废仓库所全封闭设计，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行场地防渗处理，使渗透系数不大于10^{-12}cm/s。 III、做好防渗、防风、防雨，防止废液泄漏使污染范围扩大；固体废物应按照国家规范要求及时对其进行处理处置，减少堆放、贮存过程中的异味产生，降低贮存场所本身对环境的影响。 采取以上措施后危废堆、贮存对周边环境造成的影响较小。 （4）综合利用、处理、处置的环境影响 厂内产生的固体废物有一般工业固废、危险废物等。固体废物的处理处置应遵循分类收集、优先综合利用等原则。 I、综合利用，合理处置 危险废物分别委托相应资质单位处置，一般性固废则通过外售或环卫清运处理。 II、厂内暂堆场影响 各种固体废物在厂内堆放和转移运输过程应防止对环境造成影响，堆放场所采取防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施后，对周围环境基本无影响。 建设项目强化废物产生、收集、贮运各环节的管理，杜绝固废在厂区内的散失、渗漏。做好固体废物在厂区内的收集和储存相关防护工作，收集后进行有效处置。建立完善的规章制度，以降低危险固体废物散落对周围环境的影响。因此，本项目产生的固体废物基本实现了资源化、无害化、减量化处置，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。 4.6 固体废物管理要求 （1）一般固体废物管理要求
--------------	--

运营期环境影响和保护措施

一般固体废物贮存场所满足《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327号）的要求，无危险废物和生活垃圾混入，防止雨水进入造成二次污染。厂内堆放和转移运输过程应防止抛洒逸散，转移过程不会对沿线环境造成不良影响。

本项目一般固体废物贮存在厂区设置1处一般固废仓库，面积分别为5m²，具有4吨的暂存能力，能满足本项目一般固废贮存要求。一般工业固废贮存场所应要按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》设置固体废物堆放场的环境保护图形标志牌。

综合利用要求：一般工业固废应根据其特性和利用价值，优先进行资源化利用。

（2）危险废物管理要求

1）安全贮存要求

本项目在厂区设置1处危废仓库10m²，本项目产生的危险废物分类收集后暂存于危废仓库中，其基本情况如下表所示。

表 4-31 危险废物贮存场所（设施）基本情况表										
序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	污染防治措施	贮存能力（t）	贮存周期
1	危废仓库	清洗废液	HW17	336-064-17	厂区内	10m ²	桶装	密封存放，液态物质置于托盘上	2	3个月
2		废油	HW08	900-203-08			桶装		0.38	
3		槽渣	HW17	336-064-17			袋装		1.0	
4		废活性炭	HW49	900-039-49			袋装		1	
5		喷淋废液	HW09	900-007-09			桶装		1	
6		废包装桶	HW49	900-041-49			袋装		0.3	
7		废过滤棉	HW49	900-041-49			袋装		0.4	

①贮存设施或场所，贮存设施或场所应遵照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）设置，并分类存放、贮存，并必须采取防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施，不得随意露天堆放；

②对危险固废储存场所应进行处理，如采用工业地坪，消除危险固废外泄的可能。

③对危险废物的容器或包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，根据《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)设置危险废物识别标志；

④危险废物禁止混入非危险废物中贮存，禁止与旅客在同一运输工具上载运；

⑤固体废物不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒。如将固体废物用防静电的薄膜包装于箱内，再采用专用运输车辆进行运输；

⑥在包装箱外可设置醒目的危险废物标志，并用明确易懂的中文标明箱内所装为危险废物等。

企业涉及的所有危险废物收集、贮存、运输、利用、处置设施、场所应依据《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）所示标签中危险废物相关图形标志设置标志牌。图示如下：

表 4-32 一般固废暂存间的环境保护图形标志

暂存间名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	提示图形符号
一般固废暂存间	提示标志	正方形边框	绿色	白色	

表 4-33 危险固废暂存间的环境保护图形标志

危险废物标识名称	图案样式	设置规范																																					
贮存设施警示标志牌	危险废物 贮存设施 单位名称: 设施编码: 负责人及联系方式:  危 险 废 物	1. 设置位置应在设施附近或场所的入口处设置相应的危险废物贮存设施标志，对于有独立场所的危险废物贮存设施，应在场所外入口处的墙壁或栏杆显著位置设置相应的设施标志。位于建筑物内局部区域的危险废物贮存设施，应在其区域边界或入口处显著位置设置相应的标志。危险废物设施标志可采用附着式和柱式两种固定方式，应优先选择附着式，当无法选择附着式时，可选择柱式。附着式标志的设置高度，应尽量与视线高度一致；柱式的标志和支架应牢固地连接在一起，标志牌最上端距地面约 2 m；位于室外的标志牌中，支架固定在地下的，其支架埋深约 0.3m。 2. 规格参数 <table><tr><th rowspan="2">设置位置</th><th rowspan="2">观察距离 L (m)</th><th rowspan="2">标志牌整体外形最小尺寸 (mm)</th><th colspan="3">三角形警告性标志</th><th colspan="2">最低文字高度 (mm)</th></tr><tr><th>三角形 外边长 a₁ (mm)</th><th>三角形 内边长 a₂ (mm)</th><th>边框外角 圆弧半径 (mm)</th><th>设施类型 名称</th><th>其他文字</th></tr><tr><td>露天/室外入口</td><td>>10</td><td>900×558</td><td>500</td><td>375</td><td>30</td><td>48</td><td>24</td></tr><tr><td>室内</td><td>4<L≤10</td><td>600×372</td><td>300</td><td>225</td><td>18</td><td>32</td><td>16</td></tr><tr><td>室内</td><td>≤4</td><td>300×186</td><td>140</td><td>105</td><td>8.4</td><td>16</td><td>8</td></tr></table> 3. 颜色与字体：危险废物设施标志背景颜色为黄色，RGB 颜色值为（255，255，0）。字体和边框颜色为黑色，RGB 颜色值为（0，0，0）。危险废物设施标志字体应采用黑	设置位置	观察距离 L (m)	标志牌整体外形最小尺寸 (mm)	三角形警告性标志			最低文字高度 (mm)		三角形 外边长 a ₁ (mm)	三角形 内边长 a ₂ (mm)	边框外角 圆弧半径 (mm)	设施类型 名称	其他文字	露天/室外入口	>10	900×558	500	375	30	48	24	室内	4<L≤10	600×372	300	225	18	32	16	室内	≤4	300×186	140	105	8.4	16	8
设置位置	观察距离 L (m)	标志牌整体外形最小尺寸 (mm)				三角形警告性标志			最低文字高度 (mm)																														
			三角形 外边长 a ₁ (mm)	三角形 内边长 a ₂ (mm)	边框外角 圆弧半径 (mm)	设施类型 名称	其他文字																																
露天/室外入口	>10	900×558	500	375	30	48	24																																
室内	4<L≤10	600×372	300	225	18	32	16																																
室内	≤4	300×186	140	105	8.4	16	8																																

运营期 环境影响 和保护 措施		体字，其中危险废物设施类型的字样应加粗放大并居中显示。危险废物贮存、利用、处置设施标志的图形和文字应清晰、完整，保证在足够的观察距离条件下也不影响阅读。三角形警告性图形与其他信息间宜加黑色分界线区分，分界线的宽度宜不小于 3 mm。 4. 材料：危险废物贮存、利用、处置设施标志宜采用坚固耐用的材料（如 1.5 mm~2 mm 冷轧钢板），并做搪瓷处理或贴膜处理。一般不宜使用遇水变形、变质或易燃的材料。柱式标志牌的立柱可采用 38×4 无缝钢管或其他坚固耐用的材料，并经过防腐处理。 5. 公开内容：包括标志牌名称、贮存设施编号、企业名称、责任人及电话、管理员及电话。																		
	贮存设施内部分区警示标志牌	危险废物贮存分区标志 出入口 危险废物贮存分区标志 危险废物贮存分区标志 1. 设置位置危险废物贮存分区的划分应满足 GB 18597 中的有关规定。宜在危险废物贮存设施内的每一个贮存分区处设置危险废物贮存分区标志。危险废物贮存分区标志宜设置在该贮存分区前的通道位置或墙壁、栏杆等易于观察的位置。附着式标志的设置高度，应尽量与视线高度一致；柱式的标志和支架应牢固地连接在一起，标志牌最上端距地面约 2m；位于室外的标志牌中，支架固定在地下的，其支架埋深约 0.3 m。 2. 规格参数 <table><tr><th rowspan="2">观察距离 L (m)</th><th rowspan="2">标志整体外形最小尺寸 (mm)</th><th colspan="2">最低文字高度 (mm)</th></tr><tr><th>贮存分区标志</th><th>其他文字</th></tr><tr><td>0<L≤2.5</td><td>300×300</td><td>20</td><td>6</td></tr><tr><td>2.5<L≤4</td><td>450×450</td><td>30</td><td>9</td></tr><tr><td>L>4</td><td>600×600</td><td>40</td><td>12</td></tr></table> 3. 颜色与字体：危险废物分区标志背景色应采用黄色，RGB 颜色值为（255,255,0）。废物种类信息应采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为（255,150,0）。字体颜色为黑色，RGB 颜色值为（0,0,0）。危险废物分区标志的字体宜采用黑体字，其中“危险废物贮存分区标志”字样应加粗放大并居中显示。危险废物贮存分区标志的图形和文字应清晰、完整，保证在足够的观察距离条件下不影响阅读。“危险废物贮存分区标志”字样与其他信息宜加黑色分界线区分，分界线的宽度不小于 2mm。 4. 材料：危险废物贮存分区标志的衬底宜采用坚固耐用的材料，并具有耐用性和防水性。废物贮存种类信息等可采用印刷纸张、不粘胶材质或塑料卡片等，以便固定在衬底上。	观察距离 L (m)	标志整体外形最小尺寸 (mm)	最低文字高度 (mm)		贮存分区标志	其他文字	0<L≤2.5	300×300	20	6	2.5<L≤4	450×450	30	9	L>4	600×600	40	12
	观察距离 L (m)	标志整体外形最小尺寸 (mm)			最低文字高度 (mm)															
贮存分区标志			其他文字																	
0<L≤2.5	300×300	20	6																	
2.5<L≤4	450×450	30	9																	
L>4	600×600	40	12																	
包装识别标签	危险废物 废物名称： 危险特性 废物类别： 废物代码： 废物形态： 主要成分： 有害成分： 注意事项： 数字识别码： 产生/收集单位： 联系人和联系方式： 产生日期： 废物重量： 备注：  1. 设置位置a)箱类包装：位于包装端面或侧面；b)袋类包装：位于包装明显处；c)桶类包装：位于桶身或桶盖；d)其他包装：位于明显处；危险废物标签的固定可采用印刷、粘贴、栓挂、钉附等方式，标签的固定应保证在贮存转移期间不易脱落和损坏 2. 规格参数 (1) 尺寸： <table><tr><th>序号</th><th>容器或包装物容积 (L)</th><th>标签最小尺寸 (mm×mm)</th><th>最低文字高度 (mm)</th></tr><tr><td>1</td><td>≤50</td><td>100×100</td><td>3</td></tr><tr><td>2</td><td>>50~≤450</td><td>150×150</td><td>5</td></tr><tr><td>3</td><td>>450</td><td>200×200</td><td>6</td></tr></table> (2) 颜色与字体：危险废物标签背景色应采用醒目的橘	序号	容器或包装物容积 (L)	标签最小尺寸 (mm×mm)	最低文字高度 (mm)	1	≤50	100×100	3	2	>50~≤450	150×150	5	3	>450	200×200	6			
序号	容器或包装物容积 (L)	标签最小尺寸 (mm×mm)	最低文字高度 (mm)																	
1	≤50	100×100	3																	
2	>50~≤450	150×150	5																	
3	>450	200×200	6																	

运营期环境影响和保护措施		黄色，RGB颜色值为（255,150,0）。标签边框和字体颜色为黑色，RGB颜色值为（0,0,0）。危险废物标签字体宜采用黑体字，其中“危险废物”字样应加粗放大。 （3）材料：危险废物标签所选用的材质宜具有一定的耐用性和防水性。标签可采用不干胶印刷品，或印刷品外加防水塑料袋或塑封等。危险废物标签印刷的油墨应均匀，图案和文字应清晰、完整。危险废物标签的文字边缘宜加黑色边框，边框宽度不小于1 mm，边框外宜留不小于3mm的空白。 3. 内容填报危险废物标签宜设置危险废物数字识别码和二维码。 （1）主要成分：应填写危险废物主要的化学组成或成分，可使用汉字、化学分子式、元素符号或英文缩写等； （2）废物名称：列入《国家危险废物名录》中的危险废物，应参考《国家危险废物名录》中“危险废物”一栏，填写简化的废物名称或行业内通用的俗称。 （3）废物形态：应填写容器或包装物内盛装危险废物的物理形态。 （4）危险特性：应根据危险废物的危险特性（包括腐蚀性、毒性、易燃性和反应性），选择附录A中对应的危险特性警示图形，印刷在标签上相应位置，或单独打印后粘贴于标签上相应的位置。具有多种危险特性的应设置相应的全部图形。安全措施：根据危险情况，填写安全防护措施，避免事故发生。 （5）危险类别、代码：列入《国家危险废物名录》中的危险废物，应参考《国家危险废物名录》中的内容填写；经GB 5085（所有部分）和HJ 298鉴别属于危险废物的，应根据其主要有害成分和危险特性确定所属废物类别，并按代码“900-000-XX”（XX为危险废物类别代码）填写； （6）有害成分：应填写废物中对生态环境或人体健康有害的主要污染物名称，可使用汉字、化学分子式、元素符号或英文缩写等； （7）产生/收集单位名称、联系人和联系方式； （8）产生日期：应填写开始盛装危险废物时的日期，可按照年月日的格式填写； （9）废物重量：应填写完成收集后容器或包装物内危险废物的重量（kg或t）。					
	根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）关要求加强危险废物贮存设施管理，具体要求见下表。						
	表 4-34 贮存设施建设要求 <table> <tr> <th>序号</th><th>贮存设施建设要求</th><th>本项目应采取的应对措施</th></tr> <tr> <td>1</td><td>贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。</td><td>清洗废液、废油等液体危险废物桶装，固态危险废物密封袋装存放。危废仓库各类危废分区、分类贮存，设置标识牌，严格按照对应分类暂存。</td></tr> </table>		序号	贮存设施建设要求	本项目应采取的应对措施	1	贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。
序号	贮存设施建设要求	本项目应采取的应对措施					
1	贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。	清洗废液、废油等液体危险废物桶装，固态危险废物密封袋装存放。危废仓库各类危废分区、分类贮存，设置标识牌，严格按照对应分类暂存。					

运营期环境影响和保护措施	2	在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。	本项目不涉及常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物。
	3	贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志	项目应在危废仓库外墙及危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌，并加强管理维护。
	4	HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月	本单位不属于 HJ1259 规定的危险废物环境重点监管单位。本项目建成后，视频记录将按照要求保存至少 3 个月。
	5	贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。 同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺(包括防渗、防腐结构或材料)，防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。	本项目危废仓库防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施完善，并应该在运营过程中加强管理和维护。液态危废暂存区域设置托盘。
	6	贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。	本项目危废仓库设专人负责，门口上锁并由专人保管，严禁无关人员进入。
	7	贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）。	本项目危废仓库用于存放清洗废液、废油等，分类分区存放，并采用过道隔离。
	8	易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存应设置气体收集装置和气体净化设施； 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。	全厂无易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味的危险废物存放。企业产生的危险废物均及时委托处置，减少在厂内的贮存周期。同时提高危废仓库管控措施，清洗废液、废油等采用密闭桶装，并下置托盘；废包装桶、废活性炭等固体危废均采用密封的不透气包装袋进行贮存，故正常贮存过程不会产生废气污染物。
	9	贮存设施所有者或运营者应按照国家有关规定编制突发环境事件应急预案，定期开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录。 贮存设施所有者或运营者应配备满足其突发环境事件应急要求的应急人员、装备和物资，并应设置应急照明系统。	本项目危废仓库设计阶段已充分考虑泄漏监控和事故废水/液收集系统，建成后应及时修编突发环境事件应急预案，配备必要的应急物资，并开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录。
	10	在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容	清洗废液、废油等液体危险废物桶装并设置托盘，固态危险废物密封袋装

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

	器或包装物内贮存。 液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。 半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。	存放。危废仓库各类危废分区、分类贮存。
11	危险废物贮存应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。	本项目危险废物贮存设施投入使用前将完善国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。

2) 合理处置的要求:

危险固体废物应遵循减量化、无害化的原则，建设单位应加强生产管理，源头上减少危险固废的产生，对已产生的危险废物应进行合理的收集和暂存，并合理安排时间委托有相应资质的危险废物处理处置单位处理处置。

3. 地下水、土壤

5.1 本项目地下水、土壤污染防治措施

本项目地下水和土壤污染主要来源于危险废物的泄漏，建设单位危险废液桶装加盖后放在防渗漏托盘，且危废仓库门口应设置截流沟。根据本项目平面布局特点应如下防渗措施:

表 4-35 本项目分区防渗要求

序号	防渗分区	防渗要求
1	化学物料暂存区域，危废仓库	重要防渗区域: 水泥硬化基础+环氧树脂涂层地面; 设有防渗漏托盘。
2	生产区域、一般固废仓库	一般防渗: 水泥硬化基础+环氧树脂涂层地面。

5.2 本项目地下水、土壤跟踪监测计划

本项目地下水和土壤污染的可能性和程度均较小，正常情况可不开展地下水和土壤跟踪监测，当发生液态物料、危险废液等物质泄漏事故且泄漏液可能进入到外环境时，在泄漏物质流经的区域附近开展地下水和土壤的监测，检查泄漏事故污染影响情况。

4. 生态

本项目不涉及。

5. 环境风险

7.1 物质危险性识别

对照《建设项目环境风险技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目涉及的风

险物质识别见下表。

表 4-36 项目涉及的化学品最大储存量及储存方式

序号	名称	最大储存量 (t)	储存方式	储存位置
1	淬火油	0.4	桶装	原料仓库
2	淬火液	0.4	桶装	原料仓库
3	液氨	0.2	桶装	原料仓库
4	甲醇	1	桶装	原料仓库
5	丙烷	0.8	桶装	原料仓库
6	清洗剂	0.08	桶装	原料仓库
7	清洗废液	2	桶装	危废仓库
8	废油	0.38	桶装	危废仓库
9	喷淋废液	1.0	桶装	危废仓库

7.2 风险物质临界量

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C：计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在 HJ169-2018 附录 B 中对应的临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

q1, q2, ..., qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1, Q2, ..., Qn——每种危险物质的临界量，t；

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目危险物质数量与临界量比值（Q）见下表。

表 4-37 危险物质使用量及临界量

涉及危化品名称	最大储存量 qn/t	临界量 Qn/t	Q 值
淬火油	0.4	2500	0.00016
淬火液	0.4	100	0.004
液氨	0.2	10	0.02
甲醇	1	10	0.1
丙烷	0.8	10	0.08
清洗剂	0.08	100	0.0008
清洗废液	2	100	0.02
废油	0.38	2500	0.000152

运营期环境影响和保护措施	喷淋废液		1.0	100	0.01	
	合计				0.2351	
	注：淬火液、清洗剂、清洗废液、喷淋废液参照危害水环境物质（急性毒性类别 1），临界量取 100。					
	由上表可知，本项目环境风险物质的存储量均较小，Q<1，可开展简单分析。					
	7.3 风险源分布情况及可能影响的途径					
	表 4-38 本项目环境风险源分布情况及可能的影响途径					
	序号	风险单元	风险源	风险物质	风险类型	影响途径
	1	存储单元	原料仓库	淬火油、淬火液、甲醇等	泄漏	1、泄漏液蒸发扩散影响大气环境； 2、泄漏液进入地表水环境影响水质和水生生态环境。 3、泄露液遇明火、高温、静电等引发火灾。
	2	环保设施单元	废气处理设施	非甲烷总烃、氨、甲醇	超标排放	1、废气处理设施运行不当或维护不到位，导致处理效率降低，引起废气污染物超标排放。
			危险废物暂存场	清洗废液、废油、喷淋废液等	泄漏火灾	1、泄漏物质蒸发扩散影响大气环境； 2、泄漏物质进入地表水环境影响水质和水生生态环境； 3、泄漏物质遇明火、高温、静电等引发火灾。
	7.4 环境风险防范措施					
	建设单位应组建安全环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担运行后的环保安全工作。安全环保机构组建后，将根据相关的环境管理要求，结合无锡市具体要求，制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，提高员工安全意识和安全防范能力。					
风险防范措施的目的是从事故源头开始管理，消除产生事故的诱因，从而降低事故概率。						
7.4.1 选址、总图布置和建筑安全防范措施						
(1) 选址、总图布置						
在厂区总平面布置方面，严格执行相关规范要求，合理布置生产车间设备平面布局，所有建、构筑物之间或与其它场所之间留有足够的防火间距，防止在火灾或爆炸时相互影响；生产车间之间的防火间距确保符合《建筑设计防火规范》的标准和要求。严格按工艺处理物料特性，对厂区进行危险区域划分；按《安全标志》规定在装置区设置有关的安全标志。						

运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	(2) 建筑安全防范 主要生产装置区布置在车间厂房内，对人身造成危险的运转设备配备安全罩。在楼板操作及检修平台有孔洞的地方设有盖板。根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求设计。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（2015 版）的要求。并按照《建筑灭火器配置设计规范（GBJ140-90）》和《火灾自动报警系统设计规范（GBJ166-88）》设置了消防系统，配备必要的消防器材。各建筑物根据《建筑物防雷设计规范》（GB50057-1994）要求采取相应的防雷设施。工作人员配备必要的个人防护用品。 7.4.2 贮运安全防范措施 本项目储运安全防范措施主要涉及原料等，项目收集的危险废物贮存在危废暂存间内。严格执行《危险化学品安全管理条例》和《危险废物贮存污染控制标准》等有关要求。 (1) 化学品按《危险化学品安全管理条例》的要求，加强危险化学品管理；制定危险化学品安全操作规程，操作人员严格按操作规程作业；对从事危险化学品作业人员定期进行安全培训教育；经常性对危险化学品作业场所进行安全检查。设立专用库区，使其符合储存危险化学品的相关条件（如防晒、防潮、通风、防雷、防静电等），实施危险化学品的储存和使用；建立健全安全规程及值勤制度，设置通讯、报警装置，确保其处于完好状态；对储存危险化学品的容器，应经有关检验部门定期检验合格后，才能使用，并设置明显的标识及警示牌；对使用危险化学品的名称、数量进行严格登记；凡储存、使用危险化学品的岗位，都应配置合格的防毒、消防器材，并确保其处于完好状态；所有进入储存，使用危险化学品的人员，都必须遵守《危险化学品管理制度》。 7.4.3 工艺设计安全防范措施 各类设备和工艺管道从设计、安装，制造严格按照安全规定要求进行，设备、管道动静密封点采取有效的密封措施，防止物料跑冒滴漏。生产车间加强通风，所有设施必须通过验收后方能投入使用，高温设备和管道应设立隔离栏，并有警示标志。 按照《机械设备防护罩安全要求》（GB8196-87），对设备外露的运转部件设
--	---

运营环境影响和防护措施	防护罩，对危险区域设置防护围栏。进入实验区人员应穿戴好个人安全防护用品，如防护眼镜等。同时工作服要达到“三紧”，女职工的长发要束在安全帽内，以防意外事故的发生。生产时，须为职工提供相应的劳动防护用品，并建立职工健康档案，定期对职工进行体检。对于高温高热岗位，应划出警示区域或设置防护或屏蔽设施，防止人员受到热物料高温烫伤。 7.4.4 自动控制设计安全防范措施 生产车间内设置火灾报警及消防联动系统，用于对厂内重点场所的情况进行监控。在生产车间及贮存区设置可燃性气体检测报警器、有毒气体超限报警仪，空气中产生烟雾或可燃性气体浓度出现异常时会及时报警，控制中心可立刻收到信号并采取相应措施。 生产工艺自动控制，减少人工操作的不稳定性，降低人为操作失误导致的事故发生的概率。 7.4.5 电气、电讯安全防范措施 企业防爆、防火电缆，电气设施采用触电保护，爆炸危险区域的划分、防爆电器（气）的安装和布防符合《爆炸和火灾环境电力装置设计规范》（GB50058-92）要求。根据车间的不同环境特性，选用不同的电气设备，设置防雷、防静电设施和接地保护。执行《电气装置安装工程施工和验收规范》（GB50254-96）等的要求，确保工程建成后电气安全符合要求。配电箱开关等设施外壳，除接零外还应设置可靠的触电保护接地装置及安全围栏，并在现场挂警示标志。配电室必须设置挡板及金属网，如采用地下电缆沟，应设支撑架。 7.4.6 火灾消防安全防范措施 （1）火灾防范措施：根据火灾危险性等级和防火，防爆要求，建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求。凡禁火区均设置明显标志牌。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（2014 版）的要求。在内按照规范要求配置消火栓及消防水炮，当地消防中队负责消防工作。 火灾报警系统：全厂采用电话报警，报警至当地消防中队。 （2）次生风险防范：拟采用厂区雨水管网收集消防废水。发生火灾时，通过封
-------------	---

运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	堵雨水管排放口，将消防尾水收集到消防废水池，避免进入外环境。 7.4.7 安全生产管理系统 项目投产后，建设单位应在安全生产方面制订一系列的安全生产管理制度，健全安全生产责任制，建立各岗位的安全操作规程，技术规程，设置了安全生产管理机构，成立企业安全生产领导小组和配备专职安全生产管理人员。制订规章制度的主要有：安全教育和培训制度、劳动防护用品和保健品发放管理制度、安全检修制度、安全设施和设备管理制度、安全检查和隐患整改制度、危险化学品安全管理制度、作业场所职业卫生管理制度、事故管理制度。 7.4.8 泄漏事故的防范 企业涉及液态原辅料时，物料泄漏事故防范是生产和储运过程中最重要的环节；发生泄漏事故可能引起火灾和爆炸等一系列重大事故。经验表明：设备失灵和人为的操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真的管理和操作人员责任心是减少泄漏事故的关键。本项目发生泄漏后，泄漏物料经过收集沟最终进入应急池暂存，待事故结束后委外处置。 ① 企业应加强危险化学物品运输车辆的管理，严格遵守危险品运输管理规定，制定运输方案，避开敏感区域，运输过程交通事故的发生。 ② 为了避免因液态原辅料容器破损造成环境污染，设置收集池，收集池的容量不得小于最大一个包装容器内原料的最大贮量。一旦发生事故，原料能滞留在事故池内，可避免对水体的污染。 ③ 危险品物质的保管和使用部门，应建立严格的管理和规章制度，原料装卸、使用时，全过程应有人在现场监督，一旦发生事故，立即采取防范措施。 ④ 发现物料贮存装置、设备发生泄漏等异常情况时，岗位操作人员应及时向当班班长及调度汇报。相关负责人到场，由当班班长或岗位主操作人员组成临时指挥组。相关负责人到场后，由车间职能部门、公司主管领导组成抢险指挥组，指挥抢险救援工作，视情况需要及时向有关部门求援。 ⑤ 在每年的雷雨季节到来之前，对贮存区的防雷、防静电的接地装置进行检测检查，如有不合格，必须进行整改。
--	--

⑥定时到仓库检查，对有关情况及时处理，并做好记录。

⑦定期检查各种装置的运行情况。对管道、阀门等装置做定期操作检查及时发现隐患，是预防事故发生重要措施；通过安装自控仪表加强对重要参数进行自动控制，对关键性设备部件进行定期更换，是防止设备失灵引起事故的措施之一。

7.4.9 污染治理设施的管理

制定废气处理设施管理制度，专人负责并定期维护点检，按期更换活性炭，定期委托监测单位进行监测，确保处理设施长期稳定有效的运行。一旦发现废气处理设施异常，应立即通知应急组织机构指挥部领导并采取措施恢复正常，必要时需停止生产活动。

7.4.10 运输过程风险防范措施

采购化学品时，到已获得经营许可证的企业进行采购，要求供应商提供技术说明书及相关技术资料；采购人员进行专业培训，对危险化学品的包装容器、运输工具和运输人员等进行基本的考察和监督，如危险化学品的包装物、容器由专业检测机构检验合格，从事危险化学品运输、押运人员，经有关培训并取证后从事危险化学品运输、押运工作，危险化学品的运输、押运人员，配置合格的防护器材。

7.4.11 事故应急预案

建设单位对有一定发生概率的事故都应建立应急预案，本报告在分析企业环境风险的基础上，提出突发事故应急预案。企业应编制完成《突发环境事件应急预案》，并报所在地环境保护主管部门备案。

本项目标准厂房在生产设施及公辅设施布局时应充分考虑设施、电器等的安全要求；企业将合理规划和协调采购管理，减少易燃易爆和有毒有害物料在厂区内的存储量，各类化学品存放于相应的仓库内。生产车间地面已做好硬化防渗。各风险单元防腐防渗措施均应落实到位。建设单位已在雨水排口设有切断阀门，提供风险防控能力。

本项目在落实好上述风险防范措施的前提下，环境风险可控。

8、电磁辐射

本项目不涉及。

9、排污口规范化管理

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）相关要求设置排污口并张贴排污口环保标识牌。

（1）废气：本项目不新增废气排放口，规范设置排放口、采样口、采样平台、排放口标识牌等；

（2）废水：厂区实行清污分流、雨污分流，本项目依托现有 1 个雨水排放口和 1 个污水接管口；

（3）固废：本项目依托现有 1 个一般固废暂存区和设置 1 个危废仓库，应分别按规范设置标识标志牌、信息公开栏等；

（4）噪声：本项目高噪声设备主要为空压机、冷却塔等设备，应在其作业区域内张贴噪声污染标示牌。

五、环境保护措施监督检查清单

要素\内容	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	碳氮共渗、 淬火、回火、 渗氮	氨	集气罩或密闭 收集(收集效率 90%/98%)	火帘燃烧+水 喷淋+过滤棉+ 二级活性炭处 理（处理效率 90%）	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表2标准要求
		甲醇			江苏省《大气污染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021）表1 标准要求
		非甲烷总 烃			江苏省《大气污染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021）表1 标准要求
	喷砂、抛丸	颗粒物	密闭收集(收集 效率 98%)	布袋除尘器处 理（处理效率 95%）	江苏省《大气污染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021）表1 标准要求
	无组织 （生产车 间）	甲醇、非 甲烷总 烃、颗粒 物	未被收集的废气无组织 扩散		厂界浓度达到《大气污染物综 合排放标准》（DB32/4041-202 1）表 3 中企业边界大气污染物 浓度；厂区内非甲烷总烃达到 江苏省《大气污染物综合排放 标准》（DB32/4041-2021）表 2 中排放限值要求
氨		未被收集的废气无组织 扩散		厂界浓度达到《恶臭污染物排 放标准》（GB14554-93）表 1 的标准限值	
地表水环境	生活污水、 冷却废水	pH、 COD、 SS、氨 氮、总氮、 总磷	生活污水经化粪池预处理后与 冷却废水一起接管梅村水处理 厂集中处理		接管执行《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准， 其中氨氮、总磷、总氮三项指 标参照执行《污水排入城镇下 水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 的 A 等 级标准
声环境	生产设备	噪声	优化选型、合理布局、配套必要 的隔声设施		达到《工业企业厂界环境噪声 排放标准》（GB12348-2008） 中的 3 类标准
电磁辐射	/				
固体废物	1、按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的要求设置暂存场所，本项目设置 1 处一般固废仓库； 2、危险废物识别标志设置执行《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)；危险废物的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)等文件要求；设置 1 处危废仓库； 3、生活垃圾执行国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。				
土壤及地下水污染防治措施	1、分区防渗：车间全部在水泥硬化基础上铺设环氧树脂涂层地面；化学物料防治在化学品柜内；危废仓库设置托盘； 2、加强管理：合理安排化学物料采购周期、控制厂区内暂存量。合理协调危险废物转移周期，尽量减少厂区内库存量。加强对可能存在泄漏风险的区域的巡查和管理，				

	设置专门的部门和人员负责上述工作。
生态保护措施	无。
环境风险防范措施	1、根据火灾危险性登记和防火、防爆要求建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。凡禁火区均设置明显标志牌。各种易燃易爆物料均储存在阴凉、通风橱或化学品柜，远离火源；安放易发生爆炸设备的房间，不允许任何人员随便进入，操作全部在控制室进行。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的要求。 2、公司设置灭火器以及室内消防箱等。公司消防设施有专人保管和监护，灭火器材的灭火剂在有效期内。在应急状态下，由公司应急指挥部统一调配使用。 3、从生产管理、化学品贮存、工艺技术方案设计、自动控制设计、电气及电讯、消防及火灾报警系统等方面制定相应的环境风险防范措施。 4、提高设备自动控制水平，设置集中控制室、工人操作值班室等，对关键设备的操作条件进行自动控制及安全报警，及时预报和切断泄漏源，在紧急情况下可自动停车，以减少和降低危险出现概率。 5、制定突发性环境事故应急预案，并定期进行演练。 6、设置办公室专职安全员，并注重借鉴同类生产工艺中操作经验，形成了有效的管理制度。加强管理，提高操作人员业务素质。 7、规范各类危险化学品贮存，有品名、标签、MSDS 表等。
其他环境管理要求	1、本项目生产车间外 50m 范围作为卫生防护距离。本项目卫生防护距离范围内不得新建敏感目标。 2、加强对高噪声设备的管理、维护和检修工作，做好噪声防治措施，确保厂界噪声贡献值达标排放。 3、严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求贮存危险废物，落实危险固废处置单位，做到固废“零”排放。 4、加强对废气处理装置的管理，确保废气污染物稳定达标排放。 5、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理。

六、结论

1.相关法律法规及政策的相符性分析

建设项目位于太湖流域三级保护区内，建设内容与《太湖流域管理条例》和《江苏省太湖水污染防治条例》相关要求相符。建设项目符合国家、地方产业政策，项目选址符合区域总体规划，并能够满足生态保护红线、环境质量底线以及资源利用上限的要求。

2.环保措施有效性分析

（1）水污染物：本项目雨污分流，生活污水经化粪池预处理后与冷却废水一起达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准后接入梅村水处理厂集中处理。

（2）大气污染物：本项目碳氮共渗、淬火、回火、渗氮产生的非甲烷总烃、氨、甲醇经有效收集，火帘燃烧+水喷淋+过滤棉+二级活性炭处理后，尾气于 15 米高排气筒 FQ001 排放。本项目抛丸、喷砂产生的颗粒物经有效收集，布袋除尘器处理后，尾气于 15 米高排气筒 FQ002 排放。本项目氨气排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1、表 2 中标准，非甲烷总烃、甲醇、颗粒物排放浓度达到江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 中标准限值，厂区内非甲烷总烃厂内监控点浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中排放限值要求。

（3）固废：按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，固体废物零排放。危险废物应委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置。

（4）噪声：选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准。

综上所述，无锡瑞捷利鼎精密机械科技有限公司瑞捷利鼎年扩产各类模具及机械零配件热处理 2 万件项目污染防治和风险防范措施有效可行；项目满足总量控制要求，环境风险可以接受。因此，在项目建设过程中有效落实各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	“以新带老” 削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	氨气	0.0059	0.0059	0	0.0137	0	0.0196	+0.0137
		甲醇	0.0098	0.0098	0	0.0049	0	0.0147	+0.0049
		非甲烷总烃	0.0541	0.0541	0	0.0666	0	0.1207	+0.0666
		颗粒物	0	0	0	0.0548	0	0.0548	+0.0548
废水	综合 废水	废水量	1799	1799	0	633	446	1986	+187
		COD	0.3447	0.3447	0	0.2164	0.1673	0.3938	+0.0491
		SS	0.2397	0.2397	0	0.1411	0.1070	0.2738	+0.0341
		氨氮	0.0217	0.0217	0	0.0205	0.0156	0.0266	+0.0049
		TN	0.027	0.027	0	0.0308	0.0178	0.04	+0.013
		TP	0.003	0.003	0	0.0026	0.0022	0.0034	+0.0004
一般工业 固体废物	生活垃圾		5.64	5.64	0	4.56	1.44	8.76	+3.12
	废金属		10	10	0	5	10	5	-5
	收集粉尘		0	0	0	1.0402	0	1.0402	+1.0402
	废布袋		0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
危险废物	清洗废液		2.04	2.04	0	12.24	0	14.28	+12.24
	废油		0.18	0.18	0	0.2	0	0.38	+0.2
	槽渣		2.3	2.3	0	2.5	0	4.8	+2.5
	废活性炭		5.3665	5.3665	0	1.2329	0	6.5994	+1.2329
	废过滤棉		0	0	0	0.4	0	0.4	+0.4

	喷淋废液	4	4	0	0	0	4	0
	废包装桶	0.2	0.2	0	0.9	0	1.1	+0.9
	废切削液	0.1	0.1	0	0	0.1	0	-0.1
	废矿物油	0.1	0.1	0	0	0.1	0	-0.1
	废抹布手套	0.1	0.1	0	0	0.1	0	-0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；

附图：

附图 1： 项目地理位置图；

附图 2： 项目周围 500 米环境概况图；

附图 3： 土地利用规划图；

附图 4： 厂区平面布置及雨污水管网布局图；

附图 5： 无锡市环境管控单元图；

附图 6： 江苏省生态空间保护区域分布图；

附件：

附件 1： 项目备案证、登记信息单；

附件 2： 企业营业执照；

附件 3： 不动产证；

附件 4： 现有项目环评批复及验收意见；

附件 5： 现有项目排污许可证；

附件 6： 危废协议及危废处置承诺；

附件 7： 建设项目排放污染物指标申请表；

附件 8： 环评委托书；

附件 9： 环评编制合同；

附件 10： 声明确认单；

附件 11： 环评单位承诺书；

附件 12： 全文公示截图；

附件 13： 编制主持人现场踏勘照片；

附件 14： 生态环境分区管控综合查询报告书；

附件 15： 清洗剂 MSDS 和 VOC 检测。